

**Description** Le P390-4004 est un vernis uréthane à haute teneur en solides et à séchage rapide permettant d'effectuer rapidement retouches et refinitions complètes. Il est spécialement conçu pour être appliqué sur la couche de base VBX Value-PRO<sup>MC</sup>.

**Produits**

Vernis :	P390-4004	Vernis uréthane 2,1 COV
Durcisseur pour vernis :	P315-4400	Durcisseur pour retouches
	P315-4401	Durcisseur pour refinition complète

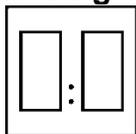
**Utilisation indiquée sur les surfaces suivantes**

Couleurs de couche de base VBX de Value-PRO

Laisser évaporer 20 minutes avant d'appliquer le vernis.

**Préparation de la surface**

Consulter la fiche technique de la couche de base VBX de Value-PRO.

**Mélange**

Vernis : P390-4004  
Durcisseur : P315-440X

**Par volume :**

4 mesures  
1 mesure

**Additives**

- SLV73 Anti-oeils-de-poisson  
Ajouter ½ oz par pinte de PàP
- SLV814 Additif flexible, voir p. 2
- SLV4985 Agent de matage, voir p. 2

Durée de vie : P315-4400 1 à 1,5 heure  
à 21 °C (70 °F) P315-4401 2 à 2,5 heures

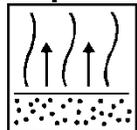
**Application**

Pistolet conventionnel : Buse de 1,3 à 1,6 mm  
Pression d'air de 50 à 60 lb/po<sup>2</sup> au pistolet  
Buse de 1,2 à 1,5 mm

Pistolet HVLP : Pression d'air de 10 lb/po<sup>2</sup> max à la buse  
HVLP : Consulter les recommandations du fabricant pour connaître la pression d'air exacte.

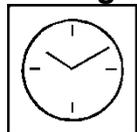
**Couches**

2 couches  
(pellicule sèche de 2,0 à 2,5 mils)

**Temps d'évaporation**

5 à 10 minutes entre les couches à 21 °C (70 °F)

## Séchage



Séchage à l'air à  
21 °C (70 °F) :

### Avec P315-4400

Hors poussière : 10 - 15 minutes  
Hors poisse : 20 - 30 minutes  
Masquage : 1 - 3 heures

### Avec P315-4401

20 - 30 minutes  
50 - 70 minutes  
2 - 4 heures

Polissage/mise en service : 12 -16 heures à 21 °C (70 °F)

Séchage accéléré :

30 minutes à 60 °C (140 °F)

Polissage/mise en service : Après refroidissement de 2 heures

Infrarouge :

12-15 minutes

Rectification  
ou nouvelle couche :

Séchage à l'air : Après l'attente avant « mise en service »

Séchage accéléré : Après refroidissement de 2 heures

## Remarques sur le processus

Dans le cas de la couche de base VBX de Value-PRO, le temps maximal d'attente avant application du vernis est de 24 heures; au-delà de ce temps, on doit bien poncer-effleurer la surface et appliquer une nouvelle couche de base avant d'appliquer le vernis.

Nettoyer l'équipement immédiatement après utilisation à l'aide d'un diluant VALUE-PRO ou d'un solvant approprié. Respecter la réglementation applicable au moment de mettre aux rebus.

## Propriétés

	P390-4004 : P315-440X	P390-4004 : P315-440X : SLV814	P390-4004 : SLV4985 : P315-440X	P390-4004 : SLV4985 : P315- 440X	P390-4004 : SLV4985 : P315- 440X
<b>Mélange prêt à pulvériser</b>					
<b>Rapport de volume</b>	4 : 1	4 : 1 :¼	4 : 9 : 1	4 : 5 : 1	4 : 3 : 1
Catégorie d'usage	Vernis	Vernis (flexible)	Vernis (mat)	Vernis (coquille)	Vernis (semi-brillant)
Teneur en COV réelle (g/L)	143	138	92	103	113
Teneur en COV réelle (lb/gal)	1,19	1,16	0,77	0,87	0,95
Teneur en COV réglementaire (moins l'eau et les matières exemptées) (g/L)	249	246	246	247	248
Teneur en COV réglementaire (moins l'eau et les matières exemptées) (g/L)	2,08	2,05	2,05	2,06	2,07
Densité (g/L)	1070	1077	1171	1149	1129
Densité (lb/gal)	8,93	8,99	9,77	9,59	9,42
Poids des substances volatiles (%)	58,1	58,9	72,9	69,8	67,0
Poids de l'eau (%)	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
Poids des matières exemptées (%)	44,7	46,1	64,9	60,8	57,0
Volume d'eau (%)	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
Volume des matières exemptées (%)	42,8	43,8	62,2	57,9	54,1
Volume de solides (%)	40,5	40	26,9	29,9	32,6
Rendement en pi2/gal US 1 mil à une efficacité de transfert de 100 %	650	642	431	480	523

---

Consulter la fiche signalétique et les étiquettes pour obtenir de plus amples instructions concernant la sécurité et la manipulation.

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU SUR LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS :  
CANADA (514) 645-1320; ÉTATS-UNIS (412) 434-4515; MEXIQUE 91-800-00-214

---

**Value-PRO est une marque de commerce de PPG Industries**  
© PPG Industries, 2009

**RM3004F 9/09**