DELTRON® NXT

Revestimiento transparente de secado rápido y bajo COV

P-216

DCU2042

DELTRON® NXT™ El revestimiento transparente de secado rápido y bajo COV DELTRON® NXT™ DCU2042 es un revestimiento transparente con alto contenido de sólidos que ofrece una fácil aplicación y un brillo excelente.

Se puede secar al aire o a la fuerza para aumentar la productividad y se puede pulir minutos después de enfriarse.

Características y beneficios

- 4.2 COV
- Se pule poco después del secado forzado
- Mayor productividad
- Tiempo de ejecución rápido

Superficies compatibles

DCU2042 puede aplicarse sobre:

- *Capas base DeltronNXT*
- *Capas base* Deltron (DBC)
- Capas base ENVIROBASE® de alto rendimiento (EHP)

Productos requeridos

Endurecedores

DCX9 Endurecedor con alto contenido de sólidos para curado a alta temperatura / Secado forzado

DCX61 Endurecedor con alto contenido de sólidos de uso general

Diluyentes

DT1565 Disolvente rápido (55-65°F)
DT1575 Disolvente moderado (65-77°F)
DT1585 Disolvente lento (77-90°F)
DT1595 Disolvente muy lento (95+°F)
DT1598 Diluyente ultra lento (98+°F)

Preparación de la superficie:

- Lave con agua y jabón todas las superficies que se deben pintar y aplique enseguida el limpiador ONECHOICE® o *Deltron NXT* adecuado. Asegúrese de que el sustrato esté totalmente limpio y seco antes y después del trabajo de aplicación.
- Lije en húmedo con papel lija de grado 500 a 600 de EE. UU./ P800 a P1200 europeo, o en seco con papel lija de grado 400 a 500 de EE. UU./P600 a P800 europeo.
- Lave para eliminar todos los residuos y deje secar completamente antes de volver a limpiar con un limpiador adecuado. Se recomienda utilizar un trapo SX1070 *OneChoice* humedecido con disolvente.
- Consulte en el Boletín de productos la información sobre el sistema de colores para su aplicación, los tiempos de secado y las recomendaciones para el difuminado

Revestimiento transparente de secado rápido y bajo COV Deltron NXT DCU2042

Proporción de mezcla y vida útil:

Mezcla estándar:

DCU2042	:	DCX9 o DCX61	:	Diluyente DT
4	:	1	:	1

Vida útil: 1-1½ horas a 70 °F (21 °C) para mezcla estándar

Aditivos:

DCU2042 no se puede teñir

SL814 Flexibilizador universal:

DCU2042	:	DCX9 o DCX61	:	Diluyente DT	:	SL814
4	:	1	:	2	:	1

Piezas flexibles sin SL814
DCU2042/DCX9 puede usarse en piezas flexibles sin SL814Nota: No es necesario agregar SL814 cuando la pieza ya está montada en el vehículo.

DX73 Eliminador de punteado	0.5 oz. por cada cuarto de RTS
SL84 Potenciadorhasta	0.5 oz. por cada cuarto de RTS
SL87 Conservante hasta	0.5 oz. por cada cuarto de RTS
DXR81 Acelerador hasta	0.5 oz. por cada cuarto de RTS
SU4985 Agente universal de acabado mate	Consulte el boletín de OC-2 de ONECHOICE®

Presión del aire y ajuste de la pistola para rociar:

HVLP:	8-10 psi en el tapón de aire
En cumplimiento:	29-40 psi en la pistola
Ajuste de la pistola:	1.3-1.6 mm o equivalente

Nota: para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola para rociar respecto a la presión del aire de entrada.

Consulte el documento DOX44NXT para conocer el ajuste óptimo de las pistolas para rociar más populares de la industria.

Aplicación:

Aplicar:	2 capas húmedas
Espesor total recomendado de la película seca:	De 2.0 a 2.5 milésimas de pulgadas

Tiempos de secado:

Entre capas:	5 minutos a 21 °C (70 °F)
Sin polvo:	20-25 minutos a 70°F (21°C) con DCX61 30-35 minutos a 70°F (21°C) con DCX9
Tiempo de fijación:	5-6 horas a 70 °F (21 °C)

Secado al aire: 8 horas a 70 °F (21 °C)

Secado forzado: *	Purga:	0-5 minutos a 70°F (21°C)
	DCX9 / DCX61:	30 minutos a 60 °C (140 °F)

*Nota: Todos los tiempos de secado forzado están calculados para la temperatura del metal. Durante el secado forzado, se debe esperar más tiempo para permitir que el metal alcance la temperatura recomendada.

IR (infrarrojo):

Onda media:	15 minutos
Onda corta:	8 minutos

Revestimiento transparente de secado rápido y bajo COV Deltron NXT DCU2042

Pulido:

Secado al aire: 12 horas a 70°F (21°C) mínimo
Secado forzado: después de enfriar

Recubrir y Reparar:

Recubrir: Aplique otra capa después de 2 horas de secado forzado y enfriamiento o de 8 horas de secado al aire a 70°F (21°C)

Después de 3 días, el DCU2042 se debe lijar antes de recubrir con imprimante, color o recubrimiento transparente.

Reparar: Repare pasadas 2 horas después del secado forzado y enfriamiento o de 8 horas de secado al aire a 70°F (21°C)

Limpieza del equipo:

Las pistolas para rociar, los tapones de las pistolas, los envases de almacenamiento, etc. se deben limpiar cuidadosamente después de cada uso con cualquier solvente multiuso PPG apropiado.

Datos técnicos	DCX9	DCX61
VOC menos disolventes exentos (RTS) lbs/gal EE.UU.	4.10	4.10
% total de sólidos por peso (RTS)	48.2%	48.3%
% total de sólidos por volumen (RTS)	41.4%	41.4%
Pies cuadrados Rendimiento en galones de EE.UU. RTS aplicado a 1 mil. por 100% eficiencia de transferencia	664	664

Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) y las etiquetas.

Importante: el contenido de este paquete debe mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, lea los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. Utilizar una técnica de rociado inadecuada puede generar condiciones peligrosas. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de pulverización para prevenir lesiones físicas o incendios. Para usar un respirador, siga las instrucciones. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU. LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL (514) 645-1320

Los materiales descritos se crearon para que los aplique únicamente personal profesionalmente capacitado que utilice el equipo apropiado y no se deben vender al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias que se indican en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son solo sugerencias y no se deben interpretar como declaraciones o garantías del rendimiento, resultados, idoneidad para cualquier uso, y PPG Industries no garantiza que se esté libre de infracciones de patentes al usar cualquier fórmula o proceso especificado en este documento.

We protect and beautify the world®

PPG Automotive Refinish
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
800.647.6050

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
888.310.4762

Búsquenos en Internet: www.ppg.com

El *logo de PPG*, *We protect and beautify the world*, *Deltron*, *Envirobase* y *OneChoice*son marcas registradas, y *Deltron NXT* es una marca comercial dePPG Industries Ohio, Inc. © 2023 PPG Industries, Inc. Todos los derechos reservados.

Información del producto vigente a partir de 06/2023