

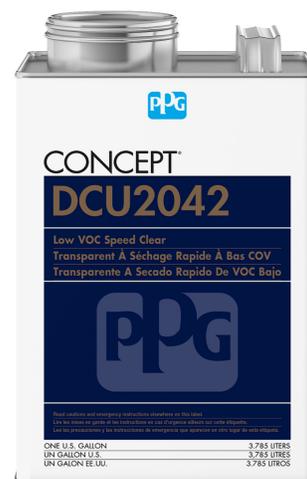
Revestimiento transparente de secado rápido y bajo COV CONCEPT®

P-216SP

DCU2042

El revestimiento transparente DCU2042 de secado rápido y bajo COV es de alto contenido de sólidos, es fácil de aplicar y ofrece un brillo excelente.

Se puede secar al aire o aplicar secado forzado para mejorar la productividad y se puede pulir minutos después de enfriarse



Características y ventajas

- COV 4.2
- Pulido poco después de secado en horno
- Mayor productividad
- Tiempo de entrega rápido

Superficies compatibles

DCU2042 se puede aplicar sobre:

- DELTRON® 2000 (DBC) Capa base
- Capa base *Deltron* Universal (DBU)
- Uretano acrílico CONCEPT® (DCC)
- Capa base ENVIROBASE® de alto rendimiento (EHP)

Productos requeridos

Endurecedores

- DCX9 Endurecedor con alto contenido de sólidos
- DCX61 Endurecedor con alto contenido de sólidos

Reductores DT

- DT860 Reductor para temperatura fresca de 16 a 21 °C (de 60 a 70 °F)
- DT870 Reductor para temperatura media de 18 a 27 °C (de 65 a 80 °F)
- DT885 Reductor para temperatura cálida de 24 a 32 °C (de 75 a 90 °F)
- DT895 Reductor para temperatura alta de 29 °C (85 °F) o superior
- DT898 Reductor para temperatura alta de 35 °C (90°F) o superior

DCU2042

Preparación de la superficie:

Consulte en el Boletín de productos la información sobre el sistema de colores para su aplicación, los tiempos de secado y las recomendaciones de mezcla

Vida útil:



DCU2042	:	DCX9 o DCX61	:	Reductor DT
4	:	1	:	1



Vida útil: De 1 a 1½ horas a 21 °C (70 °F) para una mezcla estándar

Aditivos:



DCU2042 no se puede entintar



Flexibilizador universal DX814
Flexibilizador universal SL814

DCU2042	:	DCX9 / DCX61	:	Reductor DT	:	DX814/SL814
4	:	1	:	2	:	1

Piezas flexibles con DX814

DCU2042/DCX9 se puede utilizar en piezas flexibles sin DX814.

Nota: No es necesario agregar DX814 a DCU2042 cuando la pieza se ha instalado en el vehículo.

Eliminador de punteado DX73	0.5 oz. por cuarto de RTS
Promotor SL84	hasta 0.5 oz. por cuarto de RTS
Diluyente SL87	hasta 0.5 oz. por cuarto de RTS
Acelerador DXR81	hasta 0.5 oz. por cuarto de RTS
Agente mateante universal SU4985	Consulte el boletín OC-2 de ONECHOICE®

Configuración de la presión del aire y de la pistola:



HVLP: De 8 a 10 psi en el tapón de aire
De conformidad: De 29 a 40 psi en la pistola

Ajuste de la pistola: De 1.3 a 1.6 mm o equivalente

Nota: Para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola respecto a la presión de aire de entrada.

Aplicación:



Aplicar: 2 capas húmedas

Película seca total recomendada: De 2.0 a 2.5 mils

DCU2042

Tiempos de secado:



Entre capas:	De 5 a 10 minutos a 21 °C (70 °F)
Sin polvo:	De 20 a 25 minutos a 21 °C (70 °F) con DCX61 De 30 a 35 minutos a 21 °C (70 °F) con DCX9
Tiempo de encintado:	De 5 a 6 horas a 21 °C (70 °F)



Secado al aire:	8 horas a 21 °C (70 °F)
------------------------	-------------------------



Secado forzado:	
Purga:	De 0 a 5 minutos a 21 °C (70 °F)
DCX9/DCX61:	30 minutos a 60 °C (140 °F)



IR (infrarrojo):	
Onda media:	15 minutos
Onda corta:	8 minutos



Pulido:	
Secado al aire:	12 horas a 70 °F (21 °C) como mínimo
Secado forzado:	Después de enfriarse



Recubrimiento y reparación:	
Recubrimiento:	Recubra 2 horas después del secado forzado y del enfriamiento o de 8 horas de secado al aire a 21 °C (70 °F)
	Después de 3 días, DCU2042 se debe lijar antes de recubrir con imprimador, color o revestimiento transparente.
Reparación:	Repare 2 horas después del secado forzado y del enfriamiento o de 8 horas de secado al aire a 21 °C (70 °F)



Nota: Todos los tiempos de secado forzado están calculados para la temperatura del metal. Durante el secado forzado, se debe esperar más tiempo para permitir que el metal alcance la temperatura recomendada.

Limpieza del equipo:

Después de cada uso, las pistolas de rociado, los tapones de la pistola, los envases de almacenamiento, etc. se deben limpiar cuidadosamente con un solvente multiuso PPG apropiado.

Datos técnicos:

RTS	<u>DCX9</u>	<u>DCX61</u>
COV menos solventes exentos (RTS) lb/ gal de EE. UU.	4.10	4.10
Sólidos totales por peso (RTS)	48.2%	48.3%
Sólidos totales por volumen (RTS)	41.4%	41.4%
Rendimiento en pies ² por galón de EE. UU. (RTS) (1 mil, a 100% de eficiencia de transferencia)	664	664

DCU2042

Para obtener información adicional sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte las hojas de datos de seguridad de materiales (MSDS) y las etiquetas.

Importante: El contenido de este paquete debe mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, asegúrese de que entiende los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. Utilizar una técnica de rociado inadecuada puede provocar condiciones peligrosas. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para prevenir lesiones físicas o incendios. Para usar un respirador, siga las instrucciones. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES, LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ AL (514) 645-1320

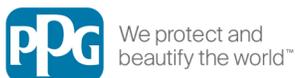
Los materiales descritos están diseñados para ser aplicados únicamente por personal profesionalmente capacitado, que utilice el equipo apropiado, y sin la intención de ser vendidos al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias enumeradas en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser interpretados como declaraciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado. PPG Industries no garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.

Acabado Automotriz PPG
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
800.647.6050

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
888.310.4762

Búsquenos en Internet:  

www.ppgrefinish.com



El logotipo de PPG, *Bringing innovation to the surface, Deltron, Concept, OneChoice y Envirobase* son marcas comerciales de PPG Industries Ohio, Inc.

© 2016 PPG Industries, Inc. Todos los derechos reservados.

Información del producto vigente a partir de 07/16