PDS N5.11 SP

Abril 2017

Revestimiento transparente P190-5520

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

P190-5520 de NEXA AUTOCOLOR® es un revestimiento transparente de uretano de secado rápido que produce un buen brillo y gran duración en las capas base 2K®. También se puede usar en modo acelerado para lograr un curado completo más rápido.

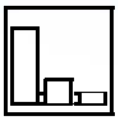
- *Fácil aplicación = resultados consistentes*
- *Versatilidad = desempeño en varios ambientes*

Productos	
P190-5520	Revestimiento transparente
P210-5260/-5275/-5290	Endurecedores
P850-1692/-1693/-1694/-1695/-1696	Disolventes 2K
P275-5521	Acelerador
P273-1086	Evita la formación de burbujas

ESTOS PRODUCTOS SOLO LOS DEBEN USAR PROFESIONALES

Revestimiento transparente

PROCESO

	ESTÁNDAR	ACELERADO
PROPORCIÓN DE MEZCLA 	**P190-5520** Revestimiento transparente 2 partes **P210-82xx** Endurecedor 1 parte **P850-16xx** Disolvente 5%	**P190-5520** Revestimiento transparente 2 partes **P210-52xx** Endurecedor 1 parte **P850-16xx** Disolvente 5% **P275-5521** Acelerador *% *Consulte los niveles recomendados en la tabla
VIDA ÚTIL 	**Vida útil para rociado:** De 2 a 3 horas a 21 °C (70 °F) **Viscosidad:** De 16 a 18 segundos DIN 4 a 21 °C (70 °F)	**Vida útil para rociado:** 2 horas a 21 °C (70 °F) **Viscosidad:** De 14 a16 segundos DIN 4 a 21 °C (70 °F)
PISTOLA DE ROCIADO Y PRESIÓN DE AIRE 	**Boquilla:** De 1.4 a 1.6 mm **HVLP:** Máximo 10 psi de presión en el tapón **En cumplimiento:** De 29 a 40 psi en la pistola Para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola sobre la presión óptima de entrada de aire.	**Boquilla:** De 1.4 a 1.6 mm **HVLP:** Máximo 10 psi de presión en el tapón **En cumplimiento:** De 29 a 40 psi en la pistola Para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola sobre la presión óptima de entrada de aire.
APLICACIÓN 	**Aplicar:** 2 capas sencillas **Formación de película seca total:** 2.5 milipulgadas	**Aplicar:** 2 capas sencillas **Formación de película seca total:** 2.5 milipulgadas
SECADO POR EVAPORACIÓN 	**Entre capas:** De 5 a 10 minutos	**Entre capas:** De 5 a 10 minutos
TIEMPOS DE SECADO  	**Secado al aire:** A 21 °C (70 °F) **Sin polvo:** De 15 a 20 minutos **Para manipular:** 6 horas **Pulido:** de 16 horas a toda la noche **Secado forzado:** A 60 °C (140 °F) 30 minutos No se necesita purgar antes del secado forzado.	**Secado al aire:** A 21 °C (70 °F) **Sin polvo:** De 15 a 20 minutos **Para manipular:** 6 horas **Pulido:** de 16 horas a toda la noche **Secado forzado:** A 60 °C (140 °F) 20 minutos No se necesita purgar antes del secado forzado.

Todos los tiempos de secado forzado están calculados para la temperatura superficial. Deberá dejarse más tiempo durante el secado forzado para permitir que la superficie alcance la temperatura recomendada.

ESTOS PRODUCTOS SOLO LOS DEBEN USAR PROFESIONALES

Revestimiento transparente

NOTAS GENERALES DEL PROCESO

ACELERADO

P190-5520 acelerado		Proporción de mezcla por peso (acumulativo en gramos)			
Revestimiento transparente RTS		1 pinta (473 ml)	1 cuartos de galón (946 ml)	2 cuartos de galón (1.89 litros)	1 galón (3.78 litros)
Acelerador	P275-5521	10 ml (0.34 fl.oz.)	20 ml (0.67 fl.oz.)	40 ml (1.35 fl.oz.)	80 ml (2.7 fl.oz.)

SUSTRATOS

El Revestimiento transparente P190-5520 se puede aplicar sobre el color de capa base *Nexa Autocolor 2K* y acabados de fábrica limpios y preparados apropiadamente.

Cuando se use sobre sustratos de plástico, consulte el documento “Proceso de pintura de plásticos” (PDS N7.1).

NOTAS DEL PROCESO

SELECCIÓN DE ENDURECEDOR Y DISOLVENTE

La selección del endurecedor y disolvente dependerá principalmente de la temperatura, pero también del movimiento del aire y el tamaño del área de reparación. Consulte la siguiente guía de selección para conocer los endurecedores correctos y el boletín técnico ABPTS010 “Guía de disolventes Nexa” para determinar el disolvente correcto que debe usar en su trabajo.

P210-5260	Endurecedor para temperaturas bajas de 18 a 24 °C (65 a 75 °F)
P210-5275	Endurecedor para temperaturas medias de 21 a 26 °C (70 a 80 °F)
P210-5290	Endurecedor para temperaturas altas de 27 a 35 °C (80 a 95 °F)
P850-1692	Disolvente: Temperatura baja
P850-1693	Disolvente: Temperatura media
P850-1694	Disolvente: Temperatura alta
P850-1695	Disolvente: Temperatura muy alta
P850-1696	Disolvente: Temperatura ultra alta

Para una aplicación óptima, estos sistemas de pintura no deben aplicarse en frío. Se obtendrán mejores resultados al dejar transcurrir un tiempo adecuado para que la pintura y el sustrato alcancen los 21 °C (70 °F) como mínimo.

Para mezclar el revestimiento transparente P190-5520, consulte el documento PDS N7.3 “Técnicas de mezclado”.

En caso de que aparezcan burbujas, agregue el contenido de 1 a 2 tapas de P273-1086 “Eliminador de burbujas” a 1 cuarto de P190-5520 listo para usar.

CAPACIDAD DE RECUBRIMIENTO

El Revestimiento transparente P190-5520, cuando se usa con los Endurecedores P210-5260, P210-5275 y P210-5290, puede recubrirse por completo después de 16 horas de secado al aire a 21 °C (70 °F) o de 8 a 10 horas en modo acelerado.

Cuando el secado es forzado, el Revestimiento transparente P190-5520 puede recubrirse por completo después de enfriarse.

PULIDO

Generalmente no se necesita pulir. Por el contrario, si necesita pulir para eliminar incrustaciones de polvo pequeñas, lije con papel de lija P1500 y siga los procedimientos regulares de pulido.

LIMPIEZA DEL EQUIPO

Disolvente de limpieza PPG aprobado

ESTOS PRODUCTOS SOLO LOS DEBEN USAR PROFESIONALES

Revestimiento transparente

Combinaciones RTS

	P190-5520 : P210-52xx + P850-169x	P190-5520 : P210-52xx : P850-169x + P275-5521
Proporción de volumen	2 : 1 + 5%	2 : 1 + 5 % + 2.7 RTS oz./gal
Categoría de uso aplicable	Revestimiento transparente (Varias etapas)	Revestimiento transparente (Varias etapas)
COV reglamentario (g/l) (menos agua y exentos)	498-5.02	5.04-5.07
COV reglamentario (lb/gal) (menos agua y exentos)	4.16-4.19	4.21-4.23
% de volumen de sólidos	42.5-43.3	41.9-42.7
% de peso de sólidos	49.1-49.7	48.7-49.1
Rendimiento en pies^2/gal de EE. UU. a 1 milipulgada por 100% de eficiencia de transferencia	682-695	672-685

CONFORMIDAD CON COV

Para garantizar un mezclado exacto, el mejor rendimiento y el cumplimiento con COV:

- No agregue más endurecedor o disolvente ni modifique las proporciones de mezcla recomendadas.
- No use endurecedores ni disolventes que no estén especificados en el proceso resumido en este documento.

SALUD Y SEGURIDAD

Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) y las etiquetas.

- El contenido de este paquete tal vez deba mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, asegúrese de que entiende los mensajes de advertencia en las etiquetas y las hojas de datos de seguridad (SDS) de todos los componentes, ya que la mezcla tendrá los riesgos de todas sus partes.
- La manipulación y el uso inadecuados, por ejemplo, una técnica de rociado deficiente, controles de ingeniería inadecuados o la falta de equipo de protección personal (PPE) apropiado, pueden provocar condiciones peligrosas o lesiones.
- Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para prevenir lesiones físicas o incendios.
- Permita una ventilación adecuada para la salud y para controlar el riesgo de incendio.
- Siga la política de la empresa, las hojas de datos de seguridad (SDS) y las instrucciones del fabricante del respirador para elegir y usar la protección respiratoria adecuada. Asegúrese de que los empleados hayan recibido la capacitación adecuada sobre el uso seguro de respiradores conforme a los requisitos reglamentarios y de la empresa.
- Use el equipo de protección personal (PPE) apropiado, por ejemplo, protección para los ojos y la piel. En caso de lesiones, consulte los procedimientos de primeros auxilios en las SDS.
- Respete siempre todas las precauciones pertinentes y siga las prácticas apropiadas de seguridad e higiene.

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU. LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL (514) 645-1320

Los materiales descritos se crearon para que los aplique únicamente personal profesionalmente capacitado que utilice el equipo apropiado y no se deben vender al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias que se indican en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser interpretados como declaraciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado, ni PPG Industries garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.

PPG We protect and beautify the world™

Para mayor información, póngase en contacto con:

Nexa Autocolor - EE. UU.
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149

Nexa Autocolor - Canadá
2301 Royal Windsor Drive Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5

El logotipo de PPG, *We protect and beautify the world, Nexa Autocolor* y *2K* son marcas comerciales de PPG Industries
©2017 PPG Industries