

Información del producto

Base ENVIROBASE® de alto rendimiento de suspensión en agua

Descripción del producto

La capa base *Envirobase* de alto rendimiento es un sistema de colores de suspensión en agua y de alta calidad para usarse en la reparación y el repintado de vehículos motorizados. Se pueden lograr fácilmente propiedades de color líderes en la industria cuando se aplica como parte de un proceso de pintura de capa base/revestimiento transparente de dos o tres etapas. El color combinado de *Envirobase* de alto rendimiento reproduce el acabado de pintura original del fabricante de color sólido, metálico, mica o XIRALLIC® de prácticamente todos los fabricantes de equipos originales en el mundo.

Los productos *Envirobase* de alto rendimiento están diseñados para reducir los compuestos orgánicos volátiles (COV), y excederán todas las restricciones legislativas actuales sobre COV en todo el territorio de Estados Unidos y Canadá.

El sistema de color, soluble en agua, de *Envirobase* de Alto Rendimiento también tiene la capacidad de producir colores para la parte inferior del cofre y para reparar los colores del interior. Para obtener más información, consulte los boletines de productos EB145 para color interior y EB510 para color interno de *Envirobase*.

Preparación del sustrato



Comience con los acabados originales del fabricante o sobre las capas de fondo recomendadas que se hayan aplicado en partes nuevas.



En todos los casos, lave con agua y jabón todas las superficies que deben pintarse. La limpieza final debe realizarse con un limpiador en suspensión de agua adecuado. Verifique que el sustrato esté totalmente limpio y seco antes de empezar la reparación.



Aplique *Envirobase* de alto rendimiento después de lijar con papel lija grado de P800 a P1200 europeo o grado de 500 a 600 de EE. UU.

Lave para eliminar todos los residuos y deje secar completamente antes de volver a limpiar con el limpiador de suspensión en agua adecuado. Se recomienda usar un trapo humedecido con disolvente.

- Antes de mezclar, agite suavemente a mano las botellas de los tóneres de *Envirobase* de alto rendimiento durante unos segundos antes de usarlos. No coloque los tóneres o colores mezclados en un agitador ni los agite mecánicamente.
- Los colores de *Envirobase* de Alto Rendimiento mezclados deben ser agitados completamente a mano antes de su aplicación. Si no se usan de inmediato, deben volverse a agitar a mano antes de usar.
- Use filtros de pintura de nylon de 125 micras diseñados especialmente para usar con pinturas en suspensión de agua.

GUÍA DE APLICACIÓN:

Proporciones de mezcla:	Color <i>Envirobase</i> de Alto Rendimiento	1 parte de capa base
	Disolvente T494/T595*	10% del volumen para color sólido 20% por volumen en color metálico / nacarado 30% por volumen en color de capa intermedia tonalizada

O



Color *Envirobase* de Alto Rendimiento
Regulador T492†
Modificador T493‡ (opcional)

1 parte de color sólido
10% por volumen de color mezclado
5 % por volumen de color mezclado



Color *Envirobase* de Alto Rendimiento metalizado / nacarado
Regulador T492†
Modificador T493‡ (opcional)
Disolvente T494/T595*

1 parte de color metalizado / nacarado
10% por volumen de color mezclado
5 % por volumen de color mezclado
+10 % por volumen de color mezclado



Color *Envirobase* de Alto Rendimiento de capa intermedia tonalizada
Regulador T492†
Modificador T493‡ (opcional)
Disolvente T494/T595*

1 parte de capa intermedia
10% por volumen de color mezclado
5 % por volumen de color mezclado
+20 % por volumen de color mezclado

*T595 se debe usar sólo en condiciones de alta temperatura y baja humedad. Para obtener más información, consulte la guía de selección de disolvente en la página 8.

†El regulador T492 realza el sistema de capa base EHP en los principales bordes delanteros tales como parachoques y tableros de instrumentos. Ni el color ni la vida útil se verán afectados. NO agregue más del 10%.

‡El modificador T493 produce en la capa base EHP el mayor nivel de integridad de la película. Se recomienda para vehículos que transiten por caminos accidentados, tales como aquellos sin pavimentar. El color no se afectará, sin embargo, el tiempo de trabajo se reduce aproximadamente 1 hora. Úselo siempre junto con T492 y NO exceda el 5%. Reduzca con T494 si es necesario para obtener una viscosidad DIN4 de 23 a 28 segundos. T494 puede variar de 10%-40%

Vida útil:



Sin activar, 90 días almacenado en envases de plástico sellados.

Activado, la vida útil es de 1 hora a 70 °F (21 °C).

Agite bien a mano antes de usar. No lo agite mecánicamente.

Filtre siempre antes de usar (se recomienda nailon de 125 micras)

Aditivos:



Reduzca con T494 si es necesario para obtener una viscosidad con un vaso DIN4 de 23 a 28 segundos.

Ajuste de la pistola:



Boquilla:

De 1.2 a 1.4 mm o equivalente

Viscosidad de rociado:

De 23 a 28 segundos, DIN4 a 21 °C (70 °F)

Presión de rocío:



HVLP en el tapón de aire

§

Conformidad en la pistola de rociado

§

Revestimiento de color

Revestimiento de control

§La presión de la pistola de rociado variará según el fabricante. Consulte la tabla DOX440 de ajuste de la pistola para productos a base de agua en ppgrefinish.com / *Envirobase*, los boletines técnicos y la pestaña de índice de productos para obtener información sobre los ajustes del fabricante.

Aplicación:



Todas las reparaciones:

2 a 3 capas de cobertura más una capa de control

Las superficies horizontales podrían lograr mejores resultados con dos capas de control. En las superficies verticales sólo se necesita una capa de control. Revise las superficies verticales después de la primera capa de control y determine si se necesita la segunda.

En el caso de colores sólidos, no se requiere una capa de control.

Evaporación: 70 °F (21 °C)



Entre capas:

De 2 a 4 minutos con secadores de aire para lograr un acabado mate.

Secado final por evaporación:

Después de aplicar la capa de control, permita que la capa base se seque de manera natural. No es necesario secar la capa de control de manera forzada.

Nota: Utilice los equipos de secado recomendados, sopladores portátiles o unidades instaladas en paredes. No use la pistola de rociado en las capas base deshidratadas.

Nota: La temperatura, la humedad, el movimiento del aire y la formación de la película afectan los tiempos de secado. Los mejores resultados se logran al incrementar la temperatura y el movimiento del aire con formación mínima de película.

GUÍA DE APLICACIÓN (Cont.)

Tiempos de secado:



Sin polvo
70 °F (21 °C)

Cada una de las capas aproximadamente de 2 a 4 minutos

Seco para manipular
70 °F (21 °C)

Aproximadamente 15 a 20 minutos

Seco para pulir:
70 °F (21 °C)

Aproximadamente 15 a 20 minutos



Tiempo de encintado
70 °F (21 °C)

10 a 15 minutos

Para capa transparente
70 °F (21 °C)

15 minutos mínimo



El curado con IR mejorado es un proceso que necesita de 1 a 2 minutos de IR en la capa base antes de aplicar el revestimiento transparente. Consulte la hoja de producto del revestimiento transparente para conocer las recomendaciones específicas de IR.

Segunda capa/ Recubrimiento:



Recubra con un revestimiento transparentes compatible de primera calidad. Deje secar por evaporación durante 15 minutos o hasta que toda la superficie tenga una apariencia mate uniforme.



Pulido

Lije en seco para eliminar las incrustaciones de polvo pequeñas con una lija de grano 800 de EE. UU. o más fina.



Para recubrir

Después de 24 horas debe aplicarse una capa adicional de capa base *Envirobase* de Alto Rendimiento antes del revestimiento transparente. El tiempo máximo para recubrir es de 48 horas.

MEZCLADO / CAPA INICIAL HÚMEDA

Proporciones de mezcla:



Aditivo transparente tonalizado T490 4 partes
Disolvente T494 / T595* 1 parte

Para usar como aditivo de mezclado: Agregue hasta 1 parte igual de la mezcla T490 a 1 parte de la base de color lista para rociar y difumine en el panel de la mezcla preparada.

Para usar como capa inicial húmeda: Aplique 1 capa medianamente ligera de la mezcla T490 al panel de mezcla y/o por todo el panel de reparación y deje secar. La capa inicial húmeda será azul, pero cuando se seque se verá traslúcida. Una vez que esté seca, aplique la base de color.

* T595 se debe usar sólo en condiciones de alta temperatura y baja humedad. Para obtener más información, consulte la guía de selección de disolvente en la página 6.

PROCESO NACARADO DE 3 ETAPAS

Proporciones de mezcla:



Primera capa

Color mezclado 1 parte
Regulador T492†(opcional) 10%
Disolvente T494/T595* 10%**
Modificador T493‡(opcional) 5%

Capa nacarada

Color mezclado 1 parte
Regulador T492†(opcional) 10%
Disolvente T494/T595* 20%**
Modificador T493‡(opcional) 5%

†El regulador T492 realiza el sistema de capa base EHP en los principales bordes delanteros tales como parachoques y tableros de instrumentos. Ni el color ni la vida útil se verán afectados. NO agregue más del 10%.

*T595 se debe usar sólo en condiciones de alta temperatura y baja humedad. Para obtener más información, consulte la guía de selección de disolvente en la página 8.

**Nota: Porcentaje por volumen. Si utiliza el Regulador T492, consulte la página 2 para conocer su uso apropiado.

‡El modificador T493 produce en la capa base EHP el mayor nivel de integridad de la película. Se recomienda para vehículos que transiten por caminos accidentados, tales como aquellos sin pavimentar. El color no se afectará, aunque la vida útil se reduzca en aproximadamente 1 hora. Úselo siempre junto con T492 y NO exceda el 5%. Reduzca con T494 si es necesario para obtener una viscosidad DIN4 de 23 a 28 segundos. T494 puede variar de 10%-40%

Vida útil:




Sin activar, 90 días almacenado en envases de plástico sellados.


Activado, la vida útil es de 1 hora a 70 °F (21 °C).


Agite bien a mano antes de usar. No lo agite mecánicamente.


Filtre siempre antes de usar (se recomienda nailon de 125 micras)


PROCESO NACARADO DE 3 ETAPAS (Cont.):

Ajuste de la pistola: 	Boquilla:	De 1.2 a 1.4 mm o equivalente
	Viscosidad de rociado:	De 23 a 28 segundos DIN4 a 70 °F (21 °C)


Presión de rocío:	Revestimiento de color	Revestimiento de control
	HVLP en el tapón de aire Conformidad en la pistola de rociado	§ §
§La presión de la pistola de rociado variará según el fabricante. Consulte la tabla DOX440 de ajuste de la pistola para productos a base de agua en ppgrefinish.com / Envirobase, los boletines técnicos y la pestaña de índice de productos para obtener información sobre los ajustes del fabricante.		

Aplicación:	Primera capa	Capa nacarada
	<ul style="list-style-type: none"> • Aplique capas sencillas hasta lograr la opacidad deseada. • Deje secar completamente entre capas. • Evite aplicar excesivamente y formar capas gruesas. • Use equipo de movimiento de aire para deshidratar la capa base cuando sea necesario. • En el caso de la capa inicial, no se requiere una capa de control. 	<ul style="list-style-type: none"> • Reduzca la capa nacarada al 30% con las opciones anteriores recomendadas. • Determine el número de capas con base en el panel de verificación de colores. • Aplique capas ligeras sencillas. • Deje secar completamente entre capas. • Aplique la capa de control y déjela secar. • La capa de color nacarado no debe diseñarse para ofrecer un aspecto opaco.

Evaporación: 70 °F (21 °C)	Deje secar hasta lograr un aspecto mate uniforme.
	Nota: Utilice los equipos de secado recomendados, sopladores portátiles o unidades instaladas en paredes. No use la pistola de rociado en las capas base deshidratadas.

Tiempo de secado: 	Espere hasta que la primera capa seque de manera uniforme antes de aplicar la capa nacarada.	Espere aproximadamente 15 minutos hasta que la capa nacarada seque de manera uniforme antes de aplicar el revestimiento transparente. No es necesario secar la capa de control de manera forzada.
---	--	---

PROCESO DE CAPA INTERMEDIA TONALIZADA DE 3 ETAPAS


Proporciones de mezcla:	Primera capa	Capa intermedia tonalizada
	Color Regulador T492†(opcional) Disolvente T494/T595* Modificador T493‡ (opcional)	Color Regulador T492†(opcional) Disolvente T494/T595 Modificador T493‡ (opcional)
	1 parte 10% 20%** 5%	1 parte 10% 30%** 5%


†El regulador T492 realiza el sistema de capa base EHP en los principales bordes delanteros tales como parachoques y tableros de instrumentos. Ni el color ni la vida útil se verán afectados. NO agregue más del 10%.


* T595 se debe usar sólo en condiciones de alta temperatura y baja humedad. Para obtener más información, consulte la guía de selección de disolvente en la página 8.

**Nota: Porcentaje por volumen. Si utiliza el Regulador T492, consulte la página 2 para conocer su uso apropiado.


El modificador ‡T493 produce en la capa base EHP el mayor nivel de integridad de la película. Se recomienda para vehículos que transiten por caminos accidentados, tales como aquellos sin pavimentar. El color no se afectará, aunque la vida útil se reduzca en aproximadamente 1 hora. Úselo siempre junto con T492 y NO exceda el 5%. Reduzca con T494 si es necesario para obtener una viscosidad DIN4 de 23 a 28 segundos. T494 puede variar de 10%-40%

Vida útil: 	Sin activar, 90 días almacenado en envases de plástico sellados. Activado, la vida útil es de 1 hora a 70 °F (21 °C). Agite bien a mano antes de usar. No lo agite mecánicamente. Filtre siempre antes de usar (se recomienda nailon de 125 micras).
--	---

Ajuste de la pistola: 	Boquilla:	De 1.2 a 1.4 mm o equivalente
	Viscosidad de rociado:	De 23 a 28 segundos DIN4 a 70 °F (21 °C)

Presión de rocío:	Revestimiento de color	Revestimiento de control
	HVLP en el tapón de aire Conformidad en la pistola de rociado	§ §
§La presión de la pistola de rociado variará según el fabricante. Consulte la tabla DOX440 de ajuste de la pistola para productos a base de agua en ppgrefinish.com / Envirobase, los boletines técnicos y la pestaña de índice de productos para obtener información sobre los ajustes del fabricante.		

PROCESO DE CAPA INTERMEDIA TONALIZADA DE 3 ETAPAS (Cont.):

Aplicación:	Primera capa	Capa intermedia tonalizada
	<ul style="list-style-type: none"> Aplique capas sencillas hasta lograr la opacidad deseada. Deje secar completamente entre capas. Evite aplicar excesivamente y formar capas gruesas. Use equipo de movimiento de aire para deshidratar la capa base cuando sea necesario. En el caso de la capa inicial, no se requiere una capa de control. 	<ul style="list-style-type: none"> Aplique capas ligeras sencillas con base en la verificación de color de los paneles. Deje secar completamente entre capas. La capa intermedia no está diseñada para ofrecer un aspecto opaco. Espere aproximadamente 15 minutos hasta que la capa intermedia seque de manera uniforme antes de aplicar el revestimiento transparente. En el caso de capas intermedias tonalizadas no se requiere una capa de control.

Pautas para reparaciones menores

Las incrustaciones de polvo u otros defectos en la película de pintura *Envirobase* de alto rendimiento pueden repararse de la manera siguiente:

- Deje que la superficie seque por completo.
- Lije el defecto en seco con papel lija grado P1500 o 800 de EE. UU. o más fino o con una almohadilla abrasiva fina, o junto con una cantidad reducida de removedor de cera y grasa SXA330 como lubricante para lijar.
- Elimine el polvo de lijado de la superficie con un chorro fuerte de aire limpio.
- Limpie toda la superficie con un trapo humedecido en disolvente SX1070.
- Vuelva a recubrir la superficie con *Envirobase* de Alto Rendimiento de manera normal.

Compatibilidad

Mercados de bajo COV

Envirobase de Alto Rendimiento
Imprimador de secado rápido de suspensión en agua EPW115
Tapaporos acromático ECP1x¹
Sellador acromático ECS2x de bajo COV
Revestimiento transparente EC520 En-V[®] de Alta Producción
Capa transparente EC530 *En-V* de alto rendimiento
Capa transparente EC550 *En-V* ultra brillante
Revestimientos transparentes EC700
Revestimientos transparentes serie EC800

ONECHOICE[®]

Aerosol SXA103 MULTI-PREP[™]
Imprimador decapante SXA1031 en aerosol gris¹ (sólo para recortes)
SXA1050 Promotor de adherencia de plásticos en aerosol¹
Imprimador decapante SX1071 ECOBASE[™] 5.5¹
Prelimpiador a base de agua SWX350 H₂O-SO-CLEAN[®]
Sistema de preparación² (SU4901, SUA4903)
Promotor de adherencia de conformidad 1K SU470LV
Promotor de adherencia de conformidad 1K SUA470LV (en aerosol)

GLOBAL REFINISH SYSTEM[®]

D8188 Revestimiento Transparente Glamour LV
D8126 CERAMICLEAR[®]

DELTRON[®]

Imprimador epóxico DPLV de bajo COV
Imprimador tapaporos NCP280¹ de bajo COV
DC4010 Transparente de Velocidad Premium LV
DC4125 *CeramiClear*

Mercados de Normas Nacionales

Envirobase de Alto Rendimiento
Imprimador de secado rápido de suspensión en agua EPW115
Tapaporos acromático ECP1x¹
Sellador acromático ECS2x de bajo COV
Sellador acromático ECS6x
Revestimiento transparente EC520 *En-V* de Alta Producción
Capa transparente EC530 *En-V* de alto rendimiento
Capa transparente EC550 *En-V* ultra brillante
Revestimientos transparentes EC700
Revestimientos transparentes serie EC800

OneChoice

SX103 *Multi-Prep*
Imprimador decapante en aerosol SXA1031¹ (sólo para recortes)
Promotor de adherencia de plásticos SX1050¹
Prelimpiador a base de agua SWX350 *H₂O-So-Clean*
Sistema de preparación de plásticos² (SU4901, SU4902, SU4903, SUA4903)
Promotor de adherencia de conformidad 1K SU470LV²
Sellador flexible 2K SX1056
SX1057 Tapaporos Flexible 2K
SX1060 Imprimador tapaporos laminable 2K

Global Refinish System

D800x ¹	D8150	D893
D8115	D8126	D894
D8117	D8152	

Deltron

DPS305x ¹	K36	DC4125
DPS3105	DPX801 ²	DCU2002
DPLV Epoxy	DC2000	DCU2021
DPLF ¹	DC4000	DCU2042

¹ Para un rendimiento óptimo, se debe usar un imprimador y sellador 2K.

² Se debe imprimir o sellar.

DATOS TÉCNICOS

Rendimiento teórico (RTS), proporciona un espesor de película seca de 12.7 µm (0.5 milipulgadas), de 274 a 640 pies² por galón de EE. UU.

Porcentaje de sólidos por volumen RTS de 8.5 a 20.0%

Combinaciones RTS	Color	Color : T494/T595	Color : T494/T595	Color : T494/T595
Categoría de uso aplicable	Revestimiento de color	Revestimiento de color	Revestimiento de color	Revestimiento de color
Proporción	Empaquetado	1 : 10%	1 : 20%	1 : 30%
COV real (g/l)	53-125	49-114	47-107	46-99
COV real (lb/ gal de EE. UU.)	0.44-1.03	0.41-0.95	0.39-0.89	0.38-0.83
COV reglamentario (g/l)	257-395	253-399	261-405	266-419
COV reglamentario (lb/gal de EE.UU.)	2.11-3.30	2.15-3.33	2.18-3.38	2.22-3.50
Densidad (g/l)	993-1231	993-1209	993-1191	993-1177
Densidad (lb/gal. de EE.UU.)	8.29-10.27	8.29-10.09	8.29-9.94	8.29-9.82
% de peso de volátiles	58.5-86.2	61.5-87.5	64.3-88.5	66.6-89.40
% de peso de agua	50.7-81.0	54.2-82.5	57.3-83.8	59.9-84.9
% de peso de exentos	0.0	0.0	0.0	0.0
% de volumen de agua	62.5-81.1	65.7-82.6	68.4-83.9	70.6-85.0
% de volumen de exentos	0.0	0.0	0.0	0.0
% de volumen de sólidos LPA	13.1-27.0	11.9-24.5	10.9-22.5	10.1-20.8
% de peso de sólidos LPA	13.8-41.5	12.5-38.5	11.5-35.7	10.6-33.4

Combinaciones RTS	T490 : T494/T595	Color : T492 : T494/T595	Color : T492 : T494/T595
Categoría de uso aplicable	Capa de acabado uniforme	Revestimiento de color	Revestimiento de color
Proporción	4 : 1	1 : 10% : 10%	1 : 10% : 20%
COV real (g/l)	90	49-108	47-101
COV real (lb/ gal de EE. UU.)	0.75	0.41-0.90	0.39-0.84
COV reglamentario (g/l)	379	255-388	259-393
COV reglamentario (lb/gal de EE.UU.)	3.16	2.13-3.24	2.16-3.28
Densidad (g/l)	993	996-1194	996-1178
Densidad (lb/gal. de EE.UU.)	8.29	8.31-9.96	8.31-9.83
% de peso de volátiles	85.7	63.2-87.2	65.6-88.1
% de peso de agua	76.7	56.0-82.3	58.8-83.5
% de peso de exentos	0.0	0.0	0.0
% de volumen de agua	76.3	67.0-82.5	69.4-83.7
% de volumen de exentos	0.0	0.0	0.0
% de volumen de sólidos LPA	13.8	12.2-23.7	11.2-21.9
% de peso de sólidos LPA	14.3	12.8-36.8	11.9-34.4

DATOS TÉCNICOS

Rendimiento teórico (RTS), proporciona un espesor de película seca de 12.7 µm (0.5 milipulgadas), de 274 a 640 pies² por galón de EE. UU.

Porcentaje de sólidos por volumen RTS de 8.5 a 20.0%

Combinaciones RTS	Color : T492 : T494/T595	Color : T492 : T493 : T494/T595	T490 : T492 : T493 : T494/T595
Categoría de uso aplicable	Revestimiento de color	Revestimiento de color	Revestimiento de color
Proporción	1 : 10% : 30%	1 : 10% : 5% : 10%	1 : 10% : 5% : 20%
COV real (g/l)	44-95	61-117	59-110
COV real (lb/ gal de EE. UU.)	0.37-0.79	0.51-0.98	0.49-0.92
COV reglamentario (g/l)	262-393	268-385	272-388
COV reglamentario (lb/gal de EE.UU.)	2.19-3.28	2.24-3.21	2.27-3.24
Densidad (g/l)	996-1165	998-1188	998-1173
Densidad (lb/gal. de EE.UU.)	8.31-9.72	8.33-9.91	8.33-9.79
% de peso de volátiles	67.7-89.0	62.1-84.9	64.5-86.0
% de peso de agua	61.2-84.5	54.0-78.8	56.8-80.2
% de peso de exentos	0.0	0.0	0.0
% de volumen de agua	71.4-84.5	64.3-79.2	66.8-80.6
% de volumen de exentos	0.0	0.0	0.0
% de volumen de sólidos LPA	10.4-20.3	14.1-25.2	13.0-23.3
% de peso de sólidos LPA	11.0-32.2	15.1-37.9	14.0-35.5

Combinaciones RTS	T490 : T492 : T493 : T494/T595	Color : T492	Color : T492 : T493
Categoría de uso aplicable	Revestimiento de color	Revestimiento de color	Revestimiento de color
Proporción	1 : 10% : 5% : 30%	1 : 10%	1 : 10% : 5%
COV real (g/l)	56-104	52-116	65-126
COV real (lb/ gal de EE. UU.)	0.47-0.87	0.43-0.97	0.54-1.05
COV reglamentario (g/l)	276-389	252-333	265-337
COV reglamentario (lb/gal de EE.UU.)	2.30-3.25	2.10-2.78	2.21-2.81
Densidad (g/l)	998-1161	996-1212	998-1212
Densidad (lb/gal. de EE.UU.)	8.33-9.69	8.31-10.11	8.33-10.05
% de peso de volátiles	66.6-87.0	60.4-86.0	59.4-83.6
% de peso de agua	59.2-81.4	52.9-80.9	50.9-77.1
% de peso de exentos	0.0	0.0	0.0
% de volumen de agua	68.9-81.8	64.2-81.1	61.4-77.6
% de volumen de exentos	0.0	0.0	0.0
% de volumen de sólidos LPA	12.1-21.7	13.3-25.9	15.3-27.4
% de peso de sólidos LPA	13.0-33.4	14.0-39.6	16.4-40.6

Por debajo de un 30% de humedad relativa

TEMPERATURA

55°F	60°F	65°F	70°F	75°F	80°F	85°F	90°F	95°F	100°F+
13°C	15°C	18°C	21°C	24°C	27°C	29°C	32°C	35°C	38°C+
T494									T595

Por encima de un 30% de humedad relativa

T494

Nota: Usar el disolvente en suspensión de agua T595 con niveles de humedad por encima del 30% puede provocar un secado por evaporación excesivamente lento y el secado generalizado de la capa base.
No combine los disolventes en suspensión de agua ya que podrían afectar el rendimiento general de la capa base. Dependiendo del nivel de humedad, utilice el disolvente T494 o T595.

Salud y seguridad

Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) y las etiquetas.



- El contenido de este paquete tal vez deba mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, asegúrese de que entienda los mensajes de advertencia en las etiquetas y las hojas de datos de seguridad (SDS) de todos los componentes, ya que la mezcla tendrá los riesgos de todas sus partes.
- La manipulación y el uso inadecuados, por ejemplo, una técnica de rociado deficiente, controles de ingeniería inadecuados o la falta de equipo de protección personal (PPE) apropiado, pueden provocar condiciones peligrosas o lesiones.
- Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para prevenir lesiones físicas o incendios.
- Proporcione la ventilación adecuada para la salud y para controlar el riesgo de incendio.
- Siga la política de la empresa, las Hojas de Datos de Seguridad (SDS) y las instrucciones del fabricante del respirador para elegir y usar la protección respiratoria adecuada. Asegúrese de que los empleados hayan recibido la capacitación adecuada sobre el uso seguro de respiradores conforme a los requisitos reglamentarios y de la empresa.
- Use el equipo de protección personal (PPE) apropiado, por ejemplo, protección para los ojos y la piel. En caso de lesiones, consulte los procedimientos de primeros auxilios en las SDS.
- Respete siempre todas las precauciones pertinentes y siga las prácticas apropiadas de seguridad e higiene.

Limpieza del equipo

- Limpie todo el equipo de mezclado inmediatamente después de usarlo, de preferencia con una máquina limpiadora de equipos de suspensión en agua designada únicamente para este fin, y un enjuague final con disolvente de suspensión en agua. Verifique que todo el equipo esté completamente seco antes de usarlo o guardarlo.

Almacenamiento y manipulación de *Envirobase* de alto rendimiento

- Los tintes *Envirobase* de Alto Rendimiento, los colores mezclados *Envirobase* de Alto Rendimiento y el disolvente de suspensión en agua deben guardarse en un lugar fresco y seco, lejos de las fuentes de calor. Durante el almacenamiento y transporte, la temperatura debe mantenerse en +5 °C o 41 °F como mínimo y en 49 °C o 120 °F, como máximo. Evite la exposición a la escarcha o a condiciones que provoquen congelamiento.
- Envirobase* de Alto Rendimiento debe mezclarse en equipos y envases de plástico, limpios y secos. No use recipientes de mezclado o equipos de rociado que contengan residuos de disolventes. Los recipientes de mezclado deben ser preferentemente de plástico; si son metálicos, deben ser de acero inoxidable o tener un revestimiento interno anticorrosivo.
- Guarde los residuos en suspensión de agua y con partículas de solvente de manera separada. Un agente experto que cuente con la certificación apropiada debe manipular todos los residuos a base de agua. Los residuos deben ser eliminados de acuerdo a todas las leyes y reglamentos federales, estatales, provinciales y locales.
- La mezcla del sistema de color de capa base lista para rociar con el Modificador T493 tiene un punto de ignición por encima de 200 °F y se puede verter en el flujo para residuos de pinturas solubles en agua destinado para capas base de color (sin activador). Se debe notificar a la fábrica de eliminación de residuos que el flujo de residuos contiene isocianatos. El Modificador T493 manipulado independientemente debe verterse en el flujo de residuos con partículas de solvente.
- Los residuos de pintura de suspensión en agua *Envirobase* de alto rendimiento deben separarse de todos los demás residuos y guardarse en un recipiente revestido cerrado aparte. Los residuos de pintura de suspensión en agua *Envirobase* de alto rendimiento deben ser eliminados de acuerdo a todas las leyes y reglamentos federales, estatales, provinciales y locales.

Información sobre emergencias médicas y control de derrames: 1 (412) 434-4515; en Canadá al 1 (514) 645-1320

Los materiales descritos se crearon para que los aplique únicamente personal profesionalmente capacitado que utilice el equipo apropiado, y no se deben vender al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, mientras se respetan todas las precauciones y sistemas de advertencia enumerados en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser interpretados como declaraciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado, ni PPG Industries garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.



We protect and beautify the world™

PPG Automotive Refinish
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
800.647.6050

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
888.310.4762

Búsquenos en Internet:
www.ppgrefinish.com



El logotipo de PPG, *We protect and beautify the world*, *Envirobase*, *En-V*, *OneChoice*, *H₂O-So-Clean*, *EcoBase*, *Global Refinish System*, *CeramiClear*, and *V-Prime* son marcas comerciales de PPG Industries Ohio, Inc.
Xirallic es una marca comercial registrada de Merck Kgaa.