



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM

# Información del Producto

## DGLV Brillo Directo LV Color

### Descripción del Producto

El Sistema de Reacabado Global DGLV es un uretano acrílico de acabado final, alto rendimiento, dos componentes diseñado para reparaciones y retoques de automóviles y vehículos comerciales de brillo directo, donde los reglamentos requieren el máximo de 3.5 lb./gal. de COV.

El rendimiento del Sistema Reacabado Global DGLV en un sistema de reparación recomendado cumple o excede los requisitos de garantía de los fabricantes de automóviles y carga con numerosas aprobaciones de varios fabricantes de equipo original (OEM).

### Preparación del Sustrato:



Aplicar sobre acabados estufados originales o sobre imprimantes recomendados Global.



En todos casos, lavar todas la superficies para pintar con jabón y agua, entonces aplicar el limpiador apropiado Global. Consulte el boletín EU-134 Limpiadores Global para instrucciones de uso y selección. Asegúrese de que el sustrato esté completamente limpio y seco tanto antes como después de la aplicación.



Aplicar Color DGLV después de lijar (MOJADO) con 400 – 500 EEUU / P600 – 800 Europeo o lije en seco con lija grado 360 – 400 EEUU / P400 – 600 Europeo.

Antes de volver a limpiar utilizando el limpiador de sustrato Global adecuado, lave la superficie para quitar los residuos y seque completamente. Se recomienda el uso de un paño impregnado.

## GUÍA DE APLICACIÓN:

### Proporción de Mezcla:



<b>DGLV</b>	<b>2 vols</b>
<b>Endurecedor D884</b>	<b>1 vol</b>
<b>Añadir Diluyente</b>	<b>5 – 10% por volumen</b>
<b>Añadir D885/D886</b>	<b>1 oz. por cuarto listo-para-aplicar</b>
<b>Vida útil @ 68°F / 20°C</b>	<b>1 - 2 horas @ 68°F / 20°C temperatura:</b>



Use la siguiente tabla para escoger diluyente y aditivo apropiado de acuerdo a la aplicación.

### Diluyente:

Temperatura	Diluyente	Método de Secar	Aditivo
Hasta 65°F / 18°C	D8764	Secado al Aire	1 oz. D885
65° – 77°F / 18° – 25°C	D8774	Secado al Aire	1 oz. D885
Sobre 95°F / 25°C	D8767	Secado al Aire/Estufado	1/2 oz. D885 + 1/2 oz. D886

### Aditivos:



**Acelerador D885 y/o Extendedor D886 se requieren para mezclar** DGLV apropiadamente.  
Use la mezcla que se encuentra en la sección de mezcla.

**Plastificante D814:** Mezcla a **2 : 2 : 1 : 1 (DG : Endurecedor : D Diluyente : D814)**  
Consulte EU47 para más información sobre Plastificante D814.

### Preparación de Pulverizador:



<i>Boquilla de fluido</i>	1.3 – 1.5 mm o equivalente
<i>Viscosidad de pulverizar</i>	20 – 30 segundos ZAHN 2 @ 20°C / 68°F

### Presión de Pulverizar:

<i>HVLP</i>	10 PSI / 0.7 bar (en la boquilla)
<i>Convencional</i>	45 – 55 PSI / 3 – 4 bar (en la pistola)

### Numero de capas:



<i>Aplicación</i>	2 – 3 capas o hasta esconder
<i>Espesor de película por capa mojado</i>	2.0 milésimas
<i>Espesor de película por capa seco</i>	1.0 milésimas

### Evaporación 68°F / 20°C:



<i>Entre capas</i>	3 – 7 minutos
<i>Antes de Estufar</i>	0 – 10 minutos

### Tiempos de Secado:



<i>Libre de polvo 68°F / 20°C</i>	50 – 70 minutos
<i>Secado para manejar 68°F / 20°C</i>	6 – 8 horas



<i>Tiempo de aplicar cinta</i>	
68°F / 20°C	6 – 8 horas
140°F / 60°C	3 horas



<i>Secado Completo</i>	
68°F / 20°C	24 horas
140°F / 60°C	30 minutos



<i>IR (Infrarrojo)</i>	
Onda Mediana	10 – 15 minutos, dependiente del olor
Onda Corta	8 minutos, dependiente del color.

**Note:** Los tiempos de secado forzado están calculados según la temperatura del metal. Se debe permitir un tiempo adicional al proceso de secado forzado para dejar que el metal alcance la temperatura recomendada.

## GUÍA DE APLICACIÓN:

### Cubrir/Recubrir:



*Recubrir*

Después que la superficie se haya enfriado si se ha estufado, o después de 8 horas mínimo @ 68°F /20°C



*Grado mojado*  
*Grado seco*

*Para mejor adhesión, es esencial lijar antes de recubrir*  
500 EEUU / P800 Europeo  
360 EEUU / P400 Europeo



*Cubrir con*

Cualquier imprimante, acabado final o transparente Global.  
Transparente se puede aplicar después de secar el mínimo de 2 horas.

### Guía de Rendimiento:

Tiempos de recubrir se prolongaran a temperaturas más bajas. El Sistema de Reacabado Global DGLV se puede lijar con lija grado 1200 o más fino y pulir cuando endurece, para rectificar imperfecciones pequeñas.

### Difuminado:

Después de reparación pequeña, mezclar partes equivalentes de CLV LPA y D853, Sistema de Reacabado Global Difuminado Diluyente. Pulverizar esta mezcla alrededor de la área de reparación para perder la orilla y esfumar la reparación al panel. Pulverizar empezando por la parte de afuera de la reparación y moverse hacia el centro.

### Compatibilidad del Producto:

#### DGLV se puede aplicar sobre:

Acabados Curados al Aire	D891 Sellador ( <i>no en la área de la Regla 1151</i> )
Base-Color OEM / Transparente ( <i>se tiene que lijar</i> )	D8080 Imprimante de Superficie Curado UV
Esmalte OEM ( <i>se tiene que lijar</i> )	SX/SXA1050 Promotor de Adhesión Para Plásticos (Productos Rendimiento Especializados)
Esmaltes Laca OEM & Reacabados ( <i>se tiene que lijar y sellar</i> )	SX1056 Sellador Flexible 2K
D820 Promotor de Adhesión Para Plásticos	SX1057 Primer de Superficie Flexible 2K
D822 Imprimante Resistente a Corrosión ( <i>no en la área de la Regla 1151</i> )	SX1080 Primer de Superficie LV Para Rodillo 2K
D831 Imprimante Grabador sin Cromato ( <i>se tiene que sellar o aplicar imprimante después</i> )	SX4903 Enlace Plástico Avanzado ( <i>Consulte OC-1</i> )

### Datos Técnicos:

#### Espesor de película seca Total:

Mínimo	2.0 milésimas / 50µm
Máximo	4 milésimas / 100µm

#### Rendimiento Teórico

10.3 m<sup>2</sup> por litro / 417 pies<sup>2</sup> por gal. EEUU

*Rendimiento Teórico en pies<sup>2</sup> por gal. EEUU (m<sup>2</sup> por litro) Listo-para-aplicar (LPA), dando 2 milésimas (50µm) de espesor de película.*

#### Porcentaje de sólidos por volumen LPA 52%

#### COV

COV Empaquetado Actual	3.98 – 4.32 lbs/gal (477 – 518 g/l)
COV Empaquetado Regulatorio (Menos Agua, Menos exentos)	3.98 – 4.32 lbs/gal (477 – 518 g/l)
2:1 + 5% + 1 oz LPA COV Regulatorio (Menos Agua, Menos exentos)	3.15 – 3.50 lbs/gal (377 – 419 g/l)
2:1 + 10% + 1 oz LPA COV Regulatorio (Menos Agua, Menos exentos)	3.15 – 3.50 lbs/gal (377 – 419 g/l)
2:1:2:1 + 1oz LPA COV Regulatorio (Menos Agua, Menos exentos) – Recomendación para Flexibilizar con D814	3.37 – 3.51 lbs/gal (404 – 420 g/l)

## Seguridad y Salud:

**Consulte las hojas de seguridad de los materiales y las etiquetas para obtener información adicional de seguridad e instrucciones para la manipulación.**



- Es posible que el contenido de este paquete deba mezclarse con otros componentes antes de utilizar el producto. Antes de abrir los paquetes, asegúrese de entender los mensajes de advertencia que figuran en las etiquetas y las hojas de seguridad de los materiales de todos los componentes ya que la mezcla tendrá los riesgos inherentes a cada una de sus partes constitutivas.
- Tanto el uso como la manipulación inadecuados; por ejemplo, técnicas inapropiadas de pulverización, controles de ingeniería insuficientes o falta de uso de elementos de protección personal (PPE) adecuados pueden resultar en condiciones riesgosas o daño.
- Siga las instrucciones del fabricante del equipo de pulverización para evitar daños o incendios.
- Mantenga una adecuada ventilación por razones de salud y para el control de riesgos de incendio.
- Siga la política de la empresa, la hoja de seguridad de los materiales del producto y las recomendaciones del fabricante de la mascarilla de respiración a fin de seleccionar y usar los equipos de protección del sistema respiratorio de forma adecuada. Asegúrese de que la empresa haya capacitado adecuadamente a los empleados con respecto a la seguridad en el uso de mascarillas de respiración y regulaciones.
- Utilice los elementos de protección personal adecuados, tales como protección para los ojos y la piel. En caso de daño personal, consulte los procedimientos para primeros auxilios indicados en las hojas de seguridad de los materiales.
- Cumpla siempre con todas las medidas de precaución que correspondan y mantenga buenas prácticas de higiene y seguridad en el trabajo.

---

**Información para emergencias médicas o control de derrame químicos (412) 434-4515 en EEUU; En Canadá (514) 645-1320 En México 01-800-00-21-400**

---

Los materiales descritos están diseñados para ser manejados sólo por profesionales y personal entrenado, usando el equipo de aplicación y de seguridad apropiados y es la intención de PPG Industries que no se vendan al público en general. Los productos que se mencionan en este Boletín Técnico pueden ser peligrosos y deben ser usados siguiendo estrictamente las instrucciones de precaución y cuidado que se mencionan en las etiquetas. Las instrucciones y métodos descritos están basados en la información y prácticas mejor conocidas por PPG Industries. Los procedimientos para la aplicación de los productos son sólo sugerencias y no constituyen una garantía de los resultados, el rendimiento o propiedades para ningún uso intencionado. PPG no autoriza la violación del patente en el uso del las fórmulas, contenidos en éste Boletín Técnico.

## PPG Reacabados Automotrices

*Líderes Mundiales En Acabados Automotrices*

PPG Industries  
19699 Progress Drive  
Strongsville, OH 44149  
1-800-647-6050

PPG Canada Inc.  
2301 Royal Windsor Drive  
Mississauga, Ontario L5J 1K5  
1-888-310-4762