

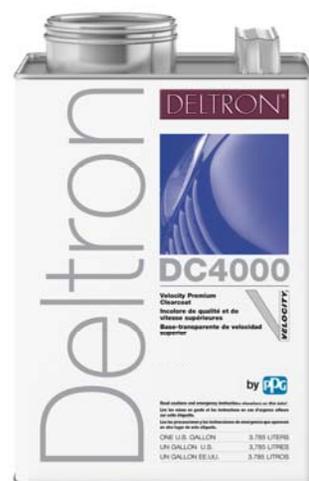
Incolore haute vitesse de première qualité DELTRON® P-241F

## DC4000

L'incolore haute vitesse de première qualité DC4000 est spécialement conçu pour améliorer la productivité des ateliers de réparation de carrosseries qui ont recours au séchage à l'air et au four.

Cet incolore *Deltron* est facile à appliquer et offre d'excellentes propriétés de brillance et de rétention.

Un bref séchage au four permet d'accroître la productivité tout en diminuant les frais d'exploitation.



### Caractéristiques et avantages

- Bref séchage au four.
- Facile à appliquer.
- Économie de temps d'exécution.
- Excellentes propriétés de brillance et de rétention.

### Surfaces compatibles

Le DC4000 peut être appliqué sur les subjectiles suivants :

- Couche de base DBC *Deltron* 2000
- Uréthane acrylique DCC CONCEPT®
- Couche de base à l'eau ENVIROBASE® Haute performance

### Produits nécessaires

#### Durcisseurs

- |         |  |
|---------|--|
| DCH3070 | Durcisseur pour basse température — de 16 à 24 °C (60 à 75 °F)   |
| DCH3085 | Durcisseur pour température moyenne — de 24 à 35 °C (75 à 95 °F) |
| DCH3095 | Durcisseur pour température élevée — 35 °C (95 °F) et plus       |
| DCH3098 | Durcisseur pour température ultra élevée — 35 °C (95 °F) et plus |

# DC4000

## Préparation des surfaces

Consulter le bulletin portant sur le système de couleurs pour obtenir les recommandations relatives à l'application, aux temps de séchage et aux mélanges.

## Rapport de mélange



Mélange standard

<u>DC4000</u>	:	<u>Durcisseur DCH30xx</u>	
4	:	1	



Mélange du DC4000 comme incolore pour intérieur de pièces  
Ajouter 1 mesure de couleur DBC à 1 mesure de DC4000, puis :

<u>Mélange DBC/DC4000</u>	:	<u>Durcisseur DCH30xx</u>	:	<u>Réducteur DT</u>
4	:	1	:	1/2

**Remarque :** Le mélange avec incolore pour intérieur de pièces ne peut être utilisé qu'avec une couche de base solvantée.

Ne pas mélanger avec les produits à base d'eau *Envirobase* Haute performance.



Durée de vie utile :

De 1,5 à 2 heures à 21 °C (70 °F)

## Additifs



Flexibilisant universel DX814  
Flexibilisant universel SL814

<u>DC4000</u>	:	<u>DCH30xx</u>	:	<u>DX814/SL814</u>
3	:	1	:	1/2

Agent de matage universel SU4985 :

Consulter le bulletin de produit  
ONECHOICE® OC-2F.

## Pression d'air et réglage du pistolet



HVLP :  
Conforme aux règlements sur les COV :  
Réglage du pistolet :

De 8 à 10 lb/po<sup>2</sup> au chapeau d'air  
De 29 à 40 lb/po<sup>2</sup> au pistolet  
De 1,3 à 1,6 mm ou l'équivalent

Remarque : Pour obtenir les meilleurs résultats, consulter les recommandations du fabricant pour connaître les pressions d'air à l'entrée d'air du pistolet de pulvérisation.

## Application



Appliquer :

2 couches mouillées

Épaisseur totale recommandée de la pellicule sèche :

De 2,0 à 2,5 mils

# DC4000

## Temps de séchage



Entre les couches :

De 5 à 7 min à 21 °C (70 °F)

Hors poussière :

De 15 à 25 min à 21 °C (70 °F)

Avant masquage :

De 12 à 16 heures à 21 °C (70 °F)



Séchage à l'air :

De 4 à 6 heures à 21 °C (70 °F)



Séchage accéléré

Montée en température :

Aucune

DCH3070 :

10 min à 60 °C (140 °F)

DCH3085/3095/3098 :

20 min à 60 °C (140 °F)



IR (infrarouge)

Ondes moyennes :

Demi-cuisson : 5 min; cuisson complète : 9 min

Ondes courtes :

5 min



Polissage

Séchage à l'air :

De 4 à 6 heures à 21 °C (70 °F)

Séchage accéléré :

Après refroidissement

Le DC4000 peut être poncé légèrement avec un papier abrasif à grain 1500-2000, puis poli avec une pâte à polir. Éliminer les imperfections mineures à l'aide d'un tampon de mousse et de pâte à polir fine.



Avant une nouvelle couche ou une réparation

Nouvelle couche :

Après le séchage accéléré et le refroidissement, ou après 4 à 6 heures de séchage à l'air à 21 °C (70 °F)

Le DC4000 doit être poncé avant de recevoir une couche d'apprêt, de couleur ou d'incolore.

Réparation :

Après le séchage accéléré et le refroidissement, ou après 4 à 6 heures de séchage à l'air à 21 °C (70 °F)



Remarque : Les temps de séchage accéléré s'appliquent aux températures de métal indiquées. Il faut prévoir davantage de temps pour permettre au métal d'atteindre la température recommandée.

## Nettoyage de l'équipement

Après chaque utilisation, les pistolets de pulvérisation, les godets, les contenants d'entreposage, etc., doivent être nettoyés à fond avec le solvant tout usage approprié de PPG.

# DC4000

## Données techniques

Teneur en COV (moins les solvants exemptés) (appliqué) (4 : 1) :	492 g/L (4,11 lb/gal)
Teneur en COV (moins les solvants exemptés) comme incolore pour intérieur de pièces (appliqué) (4 : 1 : 1/2) :	603 g/L (5,03 lb/gal)
Teneur en COV (moins les solvants exemptés) avec le DX814 (appliqué) (3 : 1 : 1/2) :	500 g/L (4,17 lb/gal)
Volume total des solides (appliqué) (4 : 1) :	De 40,8 à 41,4 %
Poids total des solides (appliqué) (4 : 1) :	De 47,1 à 47,4 %
Rendement en pi <sup>2</sup> /gal US (appliqué) (4 : 1) (1 mil à une efficacité de transfert de 100 %) :	De 654 à 664

### Consulter les fiches signalétiques et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.

**Important :** Le contenu de cet emballage doit être mélangé à d'autres composants avant de pouvoir être utilisé. Avant d'ouvrir l'emballage, s'assurer de bien comprendre les mises en garde sur les étiquettes de tous les composants, car les dangers inhérents à chacun des composants se retrouvent dans le produit mélangé. L'emploi inadéquat du produit peut créer des conditions dangereuses. Suivre les directives du fabricant de l'équipement de pulvérisation pour prévenir les risques de blessure ou d'incendie. Suivre les directives en matière d'utilisation du respirateur. Porter de l'équipement de protection des yeux et de la peau. Prendre toutes les précautions qui s'imposent.

**POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, OU LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS.**

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, PPG Industries ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.

PPG Canada Inc.  
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6  
Mississauga, Ontario L5J 1K5  
1 888 310-4762

Refinition automobile PPG  
19699 Progress Drive  
Strongsville, OH 44149  
1 800 647-6050

Suivez-nous en ligne :  
[www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)



Nous protégeons et  
embellissons le monde™

Le logo de PPG, Deltron, Envirobase, OneChoice et Concept sont des marques déposées, et Nous protégeons et embellissons le monde est une marque de commerce de PPG Industries Ohio, Inc.

© 2018 PPG Industries, Inc. Tous droits réservés.

Information sur le produit en vigueur 2018-06