

Incolore uréthane 4+1 à 2,1 COV MC262

Données de base

Le MC262 d'OMNI® est un incolore uréthane acrylique à 2,1 lb/gal de COV, à deux composants et à séchage rapide, qui affiche un rendement supérieur à celui des autres incolores ou vernis économiques. On peut mater ce produit polyvalent et s'en servir comme revêtement de spécialité à faible brillance à l'intérieur et à l'extérieur. Ce revêtement économique est prêt à s'attaquer à une variété de projets tant à l'intérieur qu'à l'extérieur.

Composants

Incolore

MC262 — Incolore
uréthane 4+1 à 2,1 COV

Durcisseurs

MH266 — Durcisseur pour retouches
MH267 — Durcisseur pour refinition
complète
MH268 — Durcisseur pour température
élevée : 32 °C (90 °F) et plus

Réducteurs

MR295 — Moyen : de 18 à 24 °C
(65 à 75 °F)
MR296 — Lent : de 24 à 29 °C
(75 à 85 °F)

Produits compatibles

Peut être appliqué sur les subjectiles suivants :

MBPX — Couche de base uréthane acrylique OMNI Plus à 3,5 COV
MBX — Couche de base acrylique à 3,5 COV
MTX — Une étape à 2,8 COV
MLX — Émail acrylique à 2,8 COV

Préparation

Attendre au moins 30 min et au maximum 24 heures avant d'appliquer l'incolore sur la couleur de couche de base. Après 24 heures, il faut poncer légèrement la couche de base et en appliquer une nouvelle couche avant d'appliquer le MC262.

Mélanges



Rapport de mélange :

| | | | | |
|--------------|---|--------------------------|---|--------------------|
| MC262 | : | MH266/MH267/MH268 | : | MR295/MR296 |
| 4 | : | 1 | : | 0,5* |

* Jusqu'à 0,5 mesure de réducteur peut être ajoutée au besoin.



Durée de vie utile :

De 1 à 1,5 heure à 21 °C (70 °F) avec le MH266
De 2 à 2,5 heures à 21 °C (70 °F) avec le MH267 ou le MH268



Additifs :

| | |
|---------|------------------------------------------------------------------------------------|
| SLV4985 | Agent de matage universel. Consulter le bulletin de produit ONECHOICE® OC-7F. |
| SLV814 | Flexibilisant universel (voir la page 2) |
| SLV73 | Éliminateur d'œil-de-poisson. Ajouter 0,5 oz par pinte PàP. |
| MR297 | Retardateur. Jusqu'à 10 % de la quantité totale de réducteur peuvent être ajoutés. |

Application



Couches :

2 ou 3 couches

Pour obtenir un rendement optimal, l'épaisseur finale de pellicule sèche recommandée est de 2,0 à 2,5 mils.

Pression d'air et réglage du pistolet



| | |
|----------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| HVLP : | De 8 à 10 lb/po ² au chapeau d'air |
| Conventionnel : | De 45 à 55 lb/po ² au pistolet |
| Conforme aux règlements sur les COV : | De 29 à 40 lb/po ² au pistolet |

Réglage du pistolet : De 1,3 à 1,6 mm ou l'équivalent

Remarque : Pour obtenir les meilleurs résultats, consulter les recommandations du fabricant pour connaître les pressions d'air à l'entrée d'air du pistolet de pulvérisation.

Temps de séchage



Entre les couches : De 5 à 10 min à 21 °C (70 °F)



| | | |
|--------------------------|-------------------|-------------------------|
| Séchage à l'air : | Avec MH266 | Avec MH267/MH268 |
| Hors poussière : | De 10 à 15 min | De 20 à 30 min |
| Hors poisse : | De 40 à 60 min | De 50 à 70 min |
| Avant masquage : | De 1 à 3 heures | De 2 à 4 heures |



Séchage accéléré : 20 min à 60 °C (140 °F) 20 min à 60 °C (140 °F)



IR : De 12 à 15 min De 12 à 15 min



Polissage :

Séchage à l'air
16 heures à 21 °C (70 °F) avant le polissage et la mise en service

Séchage accéléré
2 heures avant le polissage et la mise en service



Avant une nouvelle couche :

Séchage à l'air
16 heures à 21 °C (70 °F) avant le polissage et la mise en service

Séchage accéléré
Après le séchage accéléré et le refroidissement
Poncer légèrement avant d'appliquer une nouvelle couche.

Nettoyage

Après chaque utilisation, nettoyer à fond les pistolets de pulvérisation, les godets et les contenants d'entreposage, etc., à l'aide du réducteur MR, du solvant tout usage MS151 à faible COV ou d'un autre solvant de nettoyage approprié. Suivre les directives de l'Environmental Protection Agency (EPA) pour entreposer et éliminer correctement les déchets de peinture à base de solvants.

Propriétés

Épaisseur de la pellicule par couche : De 1,5 à 2,0 mils

| Mélanges PàP | MC262 : MH26X | MC262 : MH26X : MR295/MR296 | MC262 : MH26X : SLV814 |
|---------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|--------------------------------|----------------------------------------|
| Rapport de mélange | 4 : 1 | 4 : 1 : 0,5 | 4 : 1 : 0,25 |
| Catégorie d'usage | Revêtement d'incolore | Revêtement d'incolore | Revêtement d'incolore (flexibilisé) |
| Teneur réelle en COV (en g/L) | De 143 à 151 | De 127 à 137 | De 138 à 141 |
| Teneur réelle en COV (en lb/gal) | De 1,19 à 1,26 | De 1,06 à 1,15 | De 1,16 à 1,18 |
| Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en g/L) | De 241 à 249 | De 241 à 243 | De 234 à 246 |
| Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en lb/gal) | De 2,01 à 2,08 | De 2,01 à 2,03 | De 1,95 à 2,05 |
| Densité (en g/L) | De 1057 à 1070 | De 1083 à 1095 | 1077 |
| Densité (en lb/gal) | De 8,82 à 8,93 | De 9,04 à 9,14 | De 8,95 à 8,99 |
| Poids des COV (en %) | De 52,5 à 58,1 | De 57,8 à 62,0 | De 54,7 à 58,9 |
| Poids de l'eau (en %) | 0,0 | 0,0 | 0,0 |
| Poids des matières exemptées (en %) | De 38,1 à 44,7 | De 45,1 à 50,3 | 46,1 |
| Volume d'eau (en %) | 0,0 | 0,0 | 0,0 |
| Volume des matières exemptées (en %) | De 37,0 à 42,8 | De 42,8 à 47,4 | De 41,4 à 43,8 |
| Volume des solides (en %) | De 40,0 à 45,4 | De 37,5 à 38,1 | De 40 à 44,7 |
| Poids des solides (en %) | De 41,9 à 47,5 | De 38,0 à 42,1 | De 41,1 à 45,3 |
| Rendement en pi ² /gal US à 1,0 mil (100 % d'efficacité de transfert) | De 658 à 728 | De 602 à 661 | De 642 à 717 |

Restrictions

Les produits *OMNI* ne devraient pas être combinés à des composantes d'autres gammes de produits.

Mise en garde

Il peut être nécessaire de mélanger le contenu de l'emballage avec d'autres composants avant que le produit puisse être utilisé. Avant d'ouvrir l'emballage, s'assurer de bien comprendre les mises en garde sur les étiquettes de tous les composants, car les dangers inhérents à chacun des composants se retrouvent dans le produit mélangé. L'équipement de pulvérisation doit être manipulé avec soin et conformément aux recommandations du fabricant. Respecter les directives d'utilisation inscrites sur l'étiquette du respirateur. Porter de l'équipement de protection des yeux et de la peau. Prendre toutes les précautions qui s'imposent.

Renseignements de nature médicale

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, OU LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS.

Consulter les fiches de données de sécurité et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.

Les fiches de données de sécurité pour les produits PPG mentionnés dans ce bulletin sont disponibles auprès de votre distributeur de la marque *OMNI*. À la connaissance de PPG Industries, les renseignements techniques du présent bulletin sont exacts. Toutefois, comme PPG Industries améliore constamment ses revêtements et formules de peinture, les données techniques actuelles peuvent être différentes de l'information disponible au moment de l'impression du bulletin. Communiquez avec votre distributeur de la marque *OMNI* ou visitez le site www.ppgrefinish.com pour obtenir l'information la plus récente.



Nous protégeons et
embellissons le monde™