VIBRANCE COLLECTION™
A PPG BRAND

VB-11SP

Transparente personalizado

VC5200

El transparente personalizado VC5200 es un recubrimiento transparente de uretano con alto contenido de sólidos y de fácil aplicación, con un índice de COV rociables de 4.2 lbs. por galón.

VC5200 ofrece la rapidez y versatilidad necesarias en los talleres de personalización de la actualidad. VC5200 permite rellenar líneas de cinta y gráficos y brinda un firme agarre vertical. VC5200 se puede pulir fácilmente prácticamente sin esfuerzo. Este producto cumplirá con la reglamentación nacional sobre COV.



Sistemas compatibles

El transparente personalizado VC5200 se puede utilizar sobre los sistemas que se describen a continuación:

- Sistemas de acabado DBC: siga las recomendaciones del P-175 *Deltron*® DBC para una preparación correcta e imprimadores compatibles.
- Base universal DBU: siga las recomendaciones del P-152 *Deltron* DBC para una preparación correcta e imprimadores compatibles.
- Sistemas de acabado BC: siga las recomendaciones de EU02 *Global Refinish System*® BC para una preparación correcta e imprimadores compatibles.
- Consulte el cuadro de compatibilidad de *Vibrance* (VB20) para obtener información sobre transparentes compatibles y fórmulas personalizadas.

Instrucciones

Preparación:

Cuando los límites de COV permiten un máximo de 5.0 lbs./galón de EE.UU. para los sistemas de etapas múltiples, reduzca el color DBU en un 150% con reductor DRR o el color DBC en un 100% con reductor DT. Consulte en el Boletín de Productos la información sobre el sistema de colores, para su aplicación, los tiempos de secado y las recomendaciones de mezcla. (Vea P-175 para obtener información sobre la capa base DBC, P-152 para la capa base DB U y P-168 para el color DCC).

Selección del endurecedor:

La selección del endurecedor depende de la temperatura.
Seleccione el endurecedor apropiado de la tabla a continuación.

Rango de temperatura	Endurecedor
Hasta 70°	*VH7970*
Hasta 80°	*VH7980*
Superior a 80°	*VH7990*

Proporciones de mezcla:

VC5200	:	Endurecedores VH79xx
1	:	1

La vida útil es de 2–4 horas a 70°F (21°C) según el endurecedor elegido.

Aplicación:

Aplique 2–3 capas dejando secar 2–5 minutos entre capas. Evite que quede seco al tacto entre la aplicación de cada capa. La parte más importante del proceso es utilizar el endurecedor adecuado para la temperatura de rociado.

Nota: los acabados exóticos o personalizados están excluidos de la cobertura de la Garantía de Rendimiento de la Pintura PPG.
Información del producto vigente a partir del 3/07

Transparente personalizado

Instrucciones

Ajuste de la pistola:



Aplique:	2 – 3 capas húmedas
Presión de aire:	8–10 psi en el tapón para pistolas HVLP 45–55 psi en la pistola para pistolas convencionales
Boquilla:	1.3–1.5 mm o equivalente

Tiempos de secado:













Entre capas: *70°F (21°C)*	2–4 minutos según el endurecedor elegido	
Sin polvo: *70°F (21°C)*	10–30 minutos según el endurecedor elegido	
Sin pegajosidad: *70°F (21°C)*	30–60 minutos según el endurecedor elegido	
Tiempo para aplicar cinta: *70°F (21°C)*	4–6 horas según el endurecedor elegido	
Secado al aire: *70°F (21°C)*	4–8 horas	
Secado forzado: *140°F (60°C)*	No purgar 30 minutos	
IR (Infrarrojo):	*Onda media* *Onda corta*	5 minutos secado en horno medio, 9 minutos secado en horno completo 5 minutos
Pulido:	*Secado al aire* *Secado forzado*	6–8 horas a 70°F (21°C) según el endurecedor. Inmediatamente después de enfriar

VC5200 se puede lijar ligeramente con grano 1500–2000 para agregar algún compuesto. Use una almohadilla de espuma con algún compuesto de corte menor para eliminar imperfecciones menores.

Para reparar o recubrir:	Recubra después del secado forzado y del ciclo de enfriado o después de 2 horas de secado al aire. Repare después del secado forzado y del ciclo de enfriado o después de 6–8 horas de secado al aire. VC5200 se debe lijar antes de recubrir con imprimador, color o recubrimiento transparente.

Nota: Todos los tiempos de secado forzado están calculados para la temperatura del metal. Durante el secado forzado, se debe esperar más tiempo para permitir que el metal alcance la temperatura recomendada.

Datos técnicos:

1:1 COV reglamentario LPA	3.71 lbs / galón de EE.UU. (445 g/l) (Menos agua, menos exentos)
Sólidos totales por volumen (LPA):	46.46%
Rendimiento en pies²/galón de EE.UU. (LPA):	745 @ 1 mil, 100% de eficiencia de transferencia
Formación de película húmeda por capa:	3.4–4.7 mils
Formación de película seca por capa:	1.6–2.2 mils

Importante:



El contenido de este paquete debe ser mezclado con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, asegúrese de que entiende los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla tendrá los riesgos de todas sus partes. La técnica de rociado inadecuada puede provocar condiciones peligrosas. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para prevenir lesiones personales o incendios. Para usar un respirador, siga las instrucciones. Use protectores de la piel y los ojos. Observe todas las precauciones aplicables.

Para obtener información adicional sobre seguridad e instrucciones de manipulación, vea las Hojas de Datos de Seguridad del Material (MSDS) y las Etiquetas.

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O INFORMACIÓN DE CONTROL DE DERRAMES EN LOS EE.UU. LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ (514) 645-1320.

Los materiales descritos están diseñados para ser aplicados únicamente por personal profesionalmente capacitado, utilizando el equipo apropiado, y sin la intención de ser vendidos al público. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se observan todas las precauciones y advertencias enumeradas en la etiqueta. Las declaraciones y métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocida a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser considerados como representaciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado, ni PPG Industries garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.

Para obtener más información, comuníquese con el Centro de Atención al Cliente de PPG, llamando a la línea gratuita (800) 647-6050 o (888) 310-4762 en Canadá.

PPG Reacabado Automotriz

Líderes Mundiales en Acabados Automotrices

© 2007 PPG Industries. Todos los derechos reservados. www.ppgrefinish.com