



F3920

Incolore à haute teneur en solides

L'incolore polyuréthane de première qualité F3920 est conçu pour être appliqué sur les couches de base du système *Delfleet*. Ce produit offre des propriétés de brillance et de durabilité qui satisfont aux exigences rigoureuses des exploitants de flottes. Une variété de durcisseurs, d'additifs de séchage et de diluants permettent au F3920 de servir aux retouches, à la refinition de panneaux et aux travaux de peinture en général. Sa facilité d'application et sa rapidité de séchage en font le choix idéal des ateliers de réparation de flottes à haute productivité.

Produits

Incolore à haute teneur en solides	F3920
Durcisseur à haute teneur en solides	F3200
Durcisseur rapide à haute teneur en solides	F3260
Diluant ultrarapide	F3310
Réducteur pour basse température*	F3311*
Réducteur pour température moyenne*	F3321*
Réducteur pour température élevée*	F3331*
Réducteur haute température*	F3341*
Réducteur très haute température*	F3351*
Diluant rapide	F3320
Diluant moyen	F3330
Diluant lent	F3340
Diluant ultralent	F3350
Retardateur	F3360
Solvant exempt de COV	F3385
Additif à séchage rapide	F3400
Additif à séchage moyen	F3405
Additif à séchage lent	F3410

Surfaces compatibles

Le F3920 peut être appliqué sur les subjectiles suivants :

- FBCH — Couche de base polyuréthane à haute teneur en solides
- FDGH — Émail polyuréthane une étape à haute teneur en solides
- FDGU — Émail polyuréthane une étape à très haute teneur en solides
- FBC — Couche de base polyuréthane (On doit utiliser du F3260 dans la couleur*.)
- FBGS — Couche de base à haute teneur en solides — rapide
- FDG — Émail polyuréthane à une étape

* Consulter la fiche technique de la couche de base FBC (DFT-005F) pour obtenir plus de détails.

* Les réducteurs F3311, F3321, F3331, F3341 et F3351 contiennent des polluants atmosphériques volatils dangereux (PAVD). Ils peuvent être utilisés dans les régions où la teneur en PAVD n'est pas réglementée.



F3920

Données d'application

Choix de nettoyeurs pour subjectiles	Code	Produit	Usage
Nettoyants ONECHOICE® Commercial CFX	 CFX435LV	Nettoyant à faible COV	Nettoyant conforme, pour ôter la saleté, la graisse ou les autres impuretés avant ou pendant le processus de peinture
	CFX436	Décapant pour cire et graisse	Pour ôter la saleté, la graisse ou les autres impuretés avant ou pendant le processus de peinture
	CFX437	Décapant industriel pour cire et graisse	Pour ôter les huiles de broyage et la graisse des subjectiles nus avant le processus de peinture
Rapport de mélange		F3920 : F3200 ou F3260 : F33xx : F3400/F3405/F3410 3 : 1 : 1/2 : 4 oz par gallon PàP	
Durée de vie utile à 21 °C (70 °F) et 50 % HR		2 heures <i>La chaleur et l'humidité raccourcissent la durée de vie utile.</i>	
Viscosité d'application		COUPELLE ZAHN n° 2 28 s	COUPELLE ZAHN n° 3 10 s DIN 4 17 s
Réglage du pistolet		HVLP	CONVENTIONNEL
	Buse :	De 1,3 à 1,5 mm	De 1,3 à 1,5 mm
	Pression d'air :	10 lb/po ² au chapeau d'air	De 55 à 60 lb/po ²
	Réglage du godet sous pression :	De 1,0 à 1,4 mm avec de 8 à 12 oz liq./min	De 1,0 à 1,4 mm avec de 8 à 12 oz liq./min
Nombre de couches		2 couches En allouant 10 à 15 min d'évaporation entre les couches.	

Données d'application

Temps de séchage						
	Évaporation avant le séchage accéléré 21 °C (70 °F) :	De 0 à 5 min				
	Hors poussière 21 °C (70 °F) :	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Avec F3200</th> <th>Avec F3260</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>45 min</td> <td>30 min</td> </tr> </tbody> </table>	Avec F3200	Avec F3260	45 min	30 min
Avec F3200	Avec F3260					
45 min	30 min					
	Avant masquage 20 °C (68 °F) : 60 °C (140 °F) :	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>5 heures</td> <td>4 heures</td> </tr> <tr> <td>40 min</td> <td>40 min</td> </tr> </tbody> </table>	5 heures	4 heures	40 min	40 min
5 heures	4 heures					
40 min	40 min					
	Avant la nouvelle couche ou la couche de finition 21 °C (70 °F) :	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>De 60 min à 24 heures (au-delà de quoi il faut poncer)</td> <td>De 60 min à 24 heures (au-delà de quoi il faut poncer)</td> </tr> </tbody> </table>	De 60 min à 24 heures (au-delà de quoi il faut poncer)	De 60 min à 24 heures (au-delà de quoi il faut poncer)		
De 60 min à 24 heures (au-delà de quoi il faut poncer)	De 60 min à 24 heures (au-delà de quoi il faut poncer)					
<p>* Les temps de séchage accéléré s'appliquent aux températures de métal indiquées. En contexte de séchage accéléré, prévoir davantage de temps pour permettre au métal d'atteindre la température recommandée.</p>						
Épaisseur de la pellicule						
	Minimum	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Mouillée (par couche)</th> <th>Sèche (totale)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3,8 mils.</td> <td>2,0 mils après le ponçage et le polissage</td> </tr> </tbody> </table>	Mouillée (par couche)	Sèche (totale)	3,8 mils.	2,0 mils après le ponçage et le polissage
Mouillée (par couche)	Sèche (totale)					
3,8 mils.	2,0 mils après le ponçage et le polissage					
Rendement théorique						
	811 pi ²	Couverture théorique en pi ² /gal US prêt à pulvériser (PàP), donnant une épaisseur de pellicule sèche de 25 µm ((1 mil) (à une efficacité de transfert de 100 %).				
Caractéristiques						
	COV (en contenant)					
	F3920 :	398 g/L (3,32 lb/gal)				
	F3200 :	162 g/L (1,35 lb/gal)				
	F3260 :	160 g/L (1,33 lb/gal)				
	F33xx :	856 g/L (7,13 lb/gal)				
	F3400/F3405/F3410 :	977 g/L (8,14 lb/gal)				
	COV (prêt à pulvériser) :	414 g/L (3,45 lb/gal)				
	Poids total des solides (PàP) :	52,84 %				
	Volume total des solides (PàP) :	49,3 %				

Santé et sécurité

Consulter les fiches signalétiques (FS) des produits PPG mentionnés dans le présent bulletin sur le site www.ppgcommercialcoatings.com (Safety/SDS Search ou Sécurité/Recherche de FS) ou auprès de votre distributeur PPG.

Pour obtenir plus de renseignements sur ce produit, consultez LA FICHE SIGNALÉTIQUE ET L'ÉTIQUETTE s'y rapportant.

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS, OU LE 01-800-00-21-400, AU MEXIQUE.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, PPG Industries ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.



PPG Canada Inc.
Revêtements commerciaux
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1 888 310-4762

PPG Industries
Revêtements commerciaux
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1 800 647-6050