



# ASP-4035 Y ASP-7035

CPC60S

Imprimación para taller de 3,5 COV – Gris/Rojo

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	
ASP-4035	IMPRIMACIÓN PARA TALLER DE 3,5 COV - GRIS
ASP-7035	IMPRIMACIÓN PARA TALLER DE 3,5 COV (ÓXIDO ROJO) - ROJO
<b>TIPO:</b> Alquídico	
<b>USO RECOMENDADO</b> ASP-4035 y ASP-7035 son imprimaciones alquídicas para taller de 3,5 COV. Son aptas para uso como imprimación de protección temporaria para productos fabricados de metal. Estas imprimaciones cumplen con la limitación de 0,42 kg/l (3.5 lb/gal) en áreas con restricciones de COV.  Tanto ASP-4035 como 7035 presentan propiedades de rendimiento limitadas cuando se utilizan acabados con esmaltes alquídicos o acrílicos/alquídicos. Se recomienda el uso de las series de imprimaciones HBA, CRE MBE o EEP de PPG cuando se requiere un nivel de 0,42 kg/l (3.5 lb/gal) de COV y servicio o durabilidad duraderos en ambientes rigurosos	
CONSTANTES FÍSICAS	
<b>PESO POR LITRO</b> 1,35 - 1,44 kg/l (11.3 - 12.0 lb/gal)	<b>PUNTOS DE INFLAMACIÓN</b> Pensky-Martens 11°C (52°F)
<b>PORCENTAJE DE SÓLIDOS POR VOLUMEN</b> 46,9% - 51,9 %	<b>COV (COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES)</b> 0,42 kg/l (3.5 lb/gal)
<b>VISCOSIDAD</b> #3 Zahn	17 a 25 segundos
CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO	
<b>RESISTENCIA A LA HUMEDAD A 96 HORAS</b> N/C	
<b>ADHERENCIA</b> Regular	
<b>LIMITACIÓN DE TEMPERATURA EN SERVICIO</b> 200°F (93,3°C)	
<b>RESISTENCIA AL AGUA:</b> Es resistente a exposiciones intermitentes. <b>No se recomienda su aplicación en superficies sumergidas.</b>	



## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie que se pintará debe estar completamente libre de contaminantes, entre ellos, polvo, tierra, aceite, grasa y óxido. La aplicación de un tratamiento químico o una mano de convertidor mejorará notablemente las propiedades de rendimiento y adherencia del sistema completo de revestimiento

Metal	Acabado recomendado	Aplicación directa a sustrato debidamente tratado
Acero laminado en frío	Ninguna	Buena
Acero laminado en caliente	Ninguna	Buena
Galvanizado	Ninguna	No se recomienda
Galvaneal	Ninguna	No se recomienda
Aluminio	Ninguna	Buena
Plástico y fibra de vidrio	No se recomienda	

## DATOS DE APLICACIÓN

### INSTRUCCIONES DE PREPARACIÓN

Listo para pulverizar

#### DILUCIÓN

No se recomienda donde rigen normas de un contenido máximo de COV (compuestos orgánicos volátiles) de 0,42 kg/l (3.5 lb/gal).

Se proveen con una viscosidad pulverizable.

En áreas sin limitaciones de COV, diluir hasta un 25% con nafta común o alcoholes minerales.

#### VIDA ÚTIL (LUEGO DE PREPARADA LA MEZCLA)

N/C

#### ESPESOR RECOMENDADO DE PELÍCULA FRESCA

Aplicación con pulverizador: 2.4 - 3.4 mils

#### ESPESOR RECOMENDADO DE PELÍCULA SECA

1.2 - 1.7 mils

#### EQUIPO DE APLICACIÓN

Pulverización convencional: 3,52 - 4,22 kg/cm<sup>2</sup> (50 - 60 psi) de presión en la pistola.

#### TIEMPO DE SECADO

3.5 mils de imprimación fresca a 25°C (77°F) y 50% de humedad relativa.

Al tacto: 15 minutos

Para manipular: 30 minutos

Observaciones: El tiempo de secado indicado puede variar según el espesor de la capa y la temperatura. La aplicación de un espesor de película superior al recomendado para este producto puede provocar problemas tales como una adherencia insuficiente, ampollamiento y tiempos de secado prolongados.

#### COBERTURA RECOMENDADA

ASP-4035 - 74 m<sup>2</sup> (801 pies<sup>2</sup>) con un espesor de 1 mil de película seca cada 3,78 litros (1 galón).

ASP-7035 - 70 m<sup>2</sup> (753 pies<sup>2</sup>) con un espesor de 1 mil de película seca cada 3,78 litros (1 galón).

Las cifras correspondientes a la cobertura no tienen en cuenta pérdidas producidas debido al mezclado, transferencia o aplicación de la imprimación, ni pérdidas debido a irregularidades o porosidad de la superficie tratada.

#### LIMPIEZA

Nafta común o alcoholes minerales

#### LIMITACIONES Y PRECAUCIONES DE APLICACIÓN

Aplicar sólo cuando la temperatura de la superficie, del producto o del ambiente supere los 16°C (60°F) y la temperatura superficial sea de un mínimo de 3°C (5°F) por encima del punto de condensación.

Todos los datos de rendimiento de los revestimientos comerciales se basan en la aplicación con pulverizador y con el espesor de capa recomendado. Si se utilizan otros métodos de aplicación, se deben seguir los pasos de preparación de sustratos y respetar los espesores de películas indicados para aplicación con pulverizador.

La información contenida en este folleto es correcta según nuestro leal saber y entender; no obstante, debido a que PPG Industries, Inc. mejora constantemente las fórmulas de sus pinturas y revestimientos, los datos técnicos actuales pueden variar ligeramente respecto de la información disponible al momento de la impresión. Para obtener la información más actualizada, comuníquese con su proveedor de productos PPG.

## SEGURIDAD

Estos materiales están diseñados para ser aplicados únicamente por personal profesional capacitado que utilice equipo adecuado bajo condiciones controladas. No son aptos para la venta al público general. La aplicación sin riesgos de pinturas y revestimientos requiere capacitación personal y conocimientos de los materiales y equipos utilizados. Para proteger los equipos y la seguridad de las personas, se deben leer atentamente y seguir al pie de la letra las instrucciones e información preventiva incluidas tanto en los productos como en los productos. Se debe estudiar la forma de eliminar aquellas condiciones que pudieran generar ambientes peligrosos durante la aplicación de productos mediante pulverizadores o que pudieran poner en peligro la integridad física o la salud de los operarios y personas en las inmediaciones del área de trabajo. Se deben tomar medidas especiales de precaución cuando se utiliza equipamiento de pulverización, particularmente cuando se trata de aparatos de presión. La inyección en la piel de revestimientos a alta presión con estos equipos puede provocar lesiones graves que necesitarán atención hospitalaria inmediata. También se puede obtener asesoramiento al respecto en centros de toxicología. La calidad del aire se debe mantener mediante una adecuada ventilación. Los operarios pueden lograr protección adicional mediante la utilización de respiradores e indumentaria de protección, tal como guantes y guardapolvos. Utilice protección ocular en todos los casos. Durante la aplicación de materiales de revestimiento, se debe prohibir fumar, soldar y encender llamas de cualquier tipo. Cuando se apliquen estos materiales en lugares cerrados, se deben utilizar equipos con protección contra explosiones.

#### INFORMACIÓN PREVENTIVA

Antes de usar los productos que aquí se enumeran, lea detenidamente las etiquetas de cada producto y siga las instrucciones correspondientes. Lea y cumpla todo lo estipulado en la información preventiva y advertencias de todas las etiquetas de los productos. Evite la inhalación de vapores y productos pulverizados, así como el contacto con la piel y los ojos. La inhalación reiterada de altas concentraciones de vapores puede provocar una serie de efectos progresivos, entre ellos la irritación del sistema respiratorio, lesiones permanentes en el cerebro y el sistema nervioso e, incluso, la posible pérdida del conocimiento y la muerte cuando se produce en lugares con ventilación insuficiente. Los dolores de cabeza, lagrimeo, náuseas, mareos y falta de coordinación son señales de que los niveles de solventes son demasiado elevados. El uso indebido y deliberado de este producto por concentración e inhalación intencional puede ser perjudicial o mortal.

#### MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS

#### EMERGENCIAS MÉDICAS

Ante emergencias médicas o para información de control de derrames, llame al (412) 434-4515, en CANADÁ al (514) 645-1320, y en MÉXICO al 01-800-00-21-400.

Tenga disponible la información de la etiqueta.

LAS HOJAS DE INFORMACIÓN DE SEGURIDAD (SDS) DE LOS PRODUCTOS DE PPG MENCIONADOS EN ESTA PUBLICACIÓN ESTÁN DISPONIBLES EN [WWW.PPGCOMMERCIALCOATING.COM](http://WWW.PPGCOMMERCIALCOATING.COM) (BUSCAR SEGURIDAD O SDS) O A TRAVÉS DE SU DISTRIBUIDOR DE PPG.

PARA INFORMACIÓN ADICIONAL RESPECTO A ESTE PRODUCTO, CONSULTE LA SDS Y LA INFORMACIÓN DE LA ETIQUETA.



PPG Industries  
Revestimientos comerciales  
19699 Progress Drive  
Strongsville, OH 44149  
1-800-647-6050

PPG Canada Inc.  
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6  
Mississauga, Ontario L5J 1K5  
1-888-310-4762