

## Imprimante multiusos serie JP35x COV 2.1

### Antecedentes

La serie JP35x de SHOP-LINE® es un sellador-imprimante de bajo COV de dos componentes, de secado rápido, que puede utilizarse como imprimante tapaporos o como sellador mojado sobre mojado cuando se integra con el revestimiento transparente. La serie JP35x está disponible en colores blanco, gris y negro.

### Componentes

Imprimante	Endurecedor	Reductor
JP354 Imprimante multiusos COV 2.1 - Blanco	JH358 Endurecedor de imprimante multiusos	JR554 Reductor de cumplimiento de bajo COV (rápido)
JP355 Imprimante multiusos COV 2.1 - Gris		JR555 Reductor de cumplimiento de bajo COV (medio)
JP356 Imprimante multiusos COV 2.1 - Negro		JR556 Reductor de cumplimiento de bajo COV (lento) 75-85°F (24-29°C) (consultar la guía del disolvente <i>Shop-Line</i> SLTB-001)

### Revestimientos transparentes

JC780 Revestimiento Transparente Rápido de Poliuretano COV 2.1  
JC7200 Revestimiento transparente europeo HS COV 2.1  
JC830 Transparente de producción COV 2.1  
JC7100 Revestimiento transparente europeo de alto contenido de sólidos  
para paneles múltiples COV 2.1  
Revestimiento transparente JC815 de secado rápido y bajo COV

### Productos compatibles

#### Puede aplicarse sobre:

Acero limpio, lijado e imprimado decapado,  
galvanizado y aluminio.  
Relleno lijado y limpio, SMC y fibra de vidrio cubierta  
de gel.  
Recubrimiento E-Coat limpio y lijado apropiadamente  
Recubrimientos de acabado y originales del fabricante  
curados, limpios y lijados.  
Imprimante decapante 5.5 SX1071 de ECOBASE™  
SU470LV Promotor de adherencia de conformidad 1K  
JP209 Imprimante/Relleno de poliéster - Gris  
JP390 Imprimante epóxico COV 2.1

#### Se puede cubrir con los siguientes revestimientos finales:

JP390 Imprimante epóxico COV 1.2  
Selladores de uretano COV 2.1 Serie JP36x  
JBPX Capa base de uretano acrílico *Shop-Line* Plus de  
COV 3.5  
JBX Capa base COV 3.5  
JTX Uretano Acrílico de Brillo Directo COV 2.8  
JLX Esmalte acrílico COV 2.8

### Preparación

#### Limpieza de la superficie:

SXA103 MULTI-PREP™  
Removedor de cera y grasa ACRYLI-CLEAN® SXA330  
Prelimpiador a base de agua SWX350 H<sub>2</sub>O-SO-CLEAN®  
Removedor de insectos y brea SX1009 de COV 2.9

#### Lijado

Para usar como imprimante: Grano 180 a 220 (máquina) en  
acero descubierto  
Para usar como sellador: Grano 320 a 400 (máquina) sobre  
imprimante o acabados antiguos.

## Mezcla



**Imprimante tapaporos:** JP35x : JH358 : JR55x  
4 : 1 : 2



**Sellador mojado sobre mojado:** JP35x : JC830/JC7100/JC815 : JH358 : JR55x  
3 : 1 : 1 : 1



**Vida útil:** 45 minutos a 21 °C (70 °F) a 4:1:2  
1 hora a 21 °C (70 °F) a 3:1:1:1



**Aditivos:** Flexibilizador universal, 10% por mezcla de RTS

## Configuración de la presión del aire y de la pistola



**HVLP:** De 8 a 10 psi en el tapón de aire  
**De conformidad:** De 29 a 40 psi en la pistola

**Ajuste de la pistola:** De 1.3 a 1.6 mm o equivalente

Nota: Para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola sobre la presión del aire de entrada.

## Aplicación



**Capas:** 4:1:2 2 a 4 capas para el imprimante tapaporos  
3:1:1:1 1 a 2 capas para el sellador mojado sobre mojado

## Tiempos de secado



**Entre capas:** De 5 a 10 minutos a 21 °C (70 °F)



**Secado al aire:** **Imprimante tapaporos 4:1:2**  
De 1 a 2 horas a 21 °C (70 °F) para lijar y aplicar la capa final  
**3:1:1:1 Sellador mojado sobre mojado**  
15 minutos para aplicar la capa final



**Secado forzado:** **Imprimante tapaporos 4:1:2**  
20 a 30 minutos con temperatura de metal de 140 °F (61 °C)



**IR (onda media):** **Imprimante tapaporos 4:1:2**  
10 a 15 minutos



**Revestimiento final:** **Secado al aire**  
**Imprimante tapaporos 4:1:2**  
1-2-½ a 3 horas para lijar y aplicar la capa final  
**3:1:1:1 Sellador mojado sobre mojado**  
15 minutos para aplicar la capa final  
**Secado forzado:**  
**Imprimante tapaporos 4:1:2**  
Después de enfriarse

## Limpieza

Después de cada uso, limpie cuidadosamente las pistolas de rociado, depósitos de la pistola, envases de almacenamiento, etc. con reductores JR, solvente de propósito general JT571 COV 0.21 u otro solvente apropiado. Siga las directrices de la EPA sobre los procedimientos adecuados de almacenamiento y eliminación de residuos de pintura con partículas de solvente.

## Propiedades

### Formación de película por capa

Aplicado 3:1:1:1 De 1.2 a 1.5 milipulgadas.

Aplicado 4:1:2 De 1.5 a 2 milipulgadas.

### Rendimiento en pies cuadrados a 1 milipulgada

Aplicado 3:1:1:1 602 pies cuadrados/gal al 100% de transferencia

Aplicado 4:1:2 592 pies cuadrados/gal al 100% de transferencia

IMPRIMANTE - SELLADOR DE IMPRIMANTE	Sistema estándar	Sistema flexible	Sistema estándar	Sistema flexible
Combinaciones RTS	JP35x : JH358 : JR55x	JP35x : JH358 : JR55x + 10% SLV814	JP35x : JC780/ JC7200/JC830/ JC7100/JC815 : JH358 : JR55x	JP35x : JC780/ JC7200/JC830/ JC7100/JC815 : JH358 : JR55x + 10% SLV814
Proporción de volumen:	4 : 1 : 2	4 : 1 : 2 +10%	3 : 1 : 1 : 1	3 : 1 : 1 : 1 +10%
Categoría de uso aplicable	Imprimante	Imprimante	Imprimante - sellador	Imprimante - sellador
COV real (g/l)	120	113	118 - 142	112 - 133
COV real (lb/gal)	1.00	0.94	1.00 - 1.19	0.93 - 1.11
COV reglamentario (menos agua y exentos) (g/l)	232 - 246	225 - 237	239 - 250	221 - 237
COV reglamentario (menos agua y exentos) (lb/gal)	1.94 - 2.05	1.88 - 1.98	1.91 - 2.09	1.85 - 2.03
Densidad (g/l)	1414 - 1511	1406 - 1485	1369 - 1452	1357 - 1433
Densidad (lb/gal)	11.88 - 12.61	11.73 - 12.39	11.42 - 12.12	11.32 - 11.96
% de peso de volátiles	51.4 - 53.9	53.1 - 55.5	47.0 - 52.8	49.2 - 54.5
% de peso de sólidos	46.1 - 48.6	44.5 - 46.9	47.2 - 53.0	45.5 - 50.8
% de peso de agua	0.0 - 0.1	0.0 - 0.1	0.0	0.0
% de peso de exentos	43.5 - 45.4	45.5 - 47.7	37.1 - 43.6	39.8 - 45.7
% de volumen de agua	0.0 - 0.1	0.0 - 0.1	0.0	0.0
% de volumen de exentos	49.0 - 51.1	50.3 - 52.3	43.0 - 48.4	44.9 - 49.8

### Limitaciones

Los productos *Shop-Line* no se deben combinar con componentes de otras líneas de productos.

### Información de precaución:

El contenido de este paquete tal vez deba mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, lea los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. El equipo de rociado se debe manejar con extremo cuidado y de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. Para usar un respirador, siga las instrucciones de la etiqueta. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

**EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU. LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL (514)-645-1320**

**Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) y las etiquetas.** Las hojas de datos de seguridad de los productos PPG mencionados en esta publicación están disponibles con el distribuidor de la marca *Shop-Line* de PPG. Según nuestros conocimientos, la información técnica contenida en este boletín es exacta; sin embargo, ya que PPG Industries constantemente mejora sus fórmulas de revestimientos y pinturas, los datos técnicos actuales pudieran diferir en cierto grado con los conocimientos disponibles en el momento de imprimir este boletín. Comuníquese con su distribuidor de la marca *Shop-Line* o ingrese a [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com) para obtener la información más actualizada.

