



# PDS N4.1.7CSP

Octubre de 2021

## AQUABASE<sup>®</sup> PLUS Imprimante para superficie de alta producción COV P565-5435 2.1

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El AQUABASE<sup>®</sup> Plus P565-5435 es un COV 2.1 de alta calidad, excelente relleno, imprimante de uretano acrílico de bajo COV, diseñado para usarse bajo la capa *Aquabase Plus* a base de agua. El producto es fácil de aplicar, de secado rápido y muy fácil de lijar.

Ofrecido en gris medio, el P565-5435 proporciona una excelente adherencia, formación de película, nivelación de superficies y retención de brillo sobre una variedad de sustratos, lo que da como resultado una excelente apariencia final y durabilidad.

- *Excelente relleno = menos capas y ahorro de materiales*
- *Excelente adherencia = menor necesidad de volver a procesar*
- *Secado rápido = menor tiempo de procesamiento*

Productos	
P565-5435 (gris)	Imprimantes para superficies de secado rápido y alto contenido de sólidos
P210-5475/5476	Endurecedores
P850-6910/6911/6912	Diluyentes
SLV814	Flexibilizador universal

**ESTOS PRODUCTOS SOLO LOS DEBEN USAR PROFESIONALES**

# Imprimante para superficie de alta producción COV P565-5435 2.1

## NOTAS GENERALES DEL PROCESO

<b>PROPORCIÓN DE MEZCLA</b> 	<b>Proporción de mezcla:</b> <b>P565-5435:</b> 4 partes <b>P210-5475/-5476:</b> 1 parte <b>P850-6910/11/12</b> 1 parte
<b>VIDA ÚTIL</b> 	<b>Vida útil para rociado:</b> 45 minutos a 21 °C (70 °F)
<b>PISTOLA DE ROCIADO Y PRESIÓN DE AIRE</b> 	<b>Boquilla:</b> <i>Imprimador Tapaporos:</i> 1.4 mm o equivalente <b>HVLP:</b> Presión en el tapón de 10 PSI <b>En cumplimiento:</b> De 29 a 40 PSI en la pistola <p><i>*Nota: Consulte los datos de presión óptima de aire de entrada en las recomendaciones del fabricante de la pistola de rociado.</i></p>
<b>APLICACIÓN</b> 	<b>Aplique:</b> 2 a 3 capas completas para obtener un espesor total de película seca de 4 a 6 milipulgadas (de 1.5 a 2.0 milipulgadas por capa)
<b>SECADO POR EVAPORACIÓN</b> 	<b>Entre capas:</b> De 2 a 3 minutos
<b>TIEMPOS DE SECADO</b>   	<b>Secado al aire:</b> 1 hora a 21 °C (70 °F) de 2 a 3 milipulgadas <b>Secado forzado:*</b> 15 minutos a 60 °C (140 °F) <b>Infrarrojo:*</b> 10 minutos de onda corta/20 minutos de onda media <p><i>* Todos los tiempos de secado forzado están calculados para la temperatura superficial. Deberá dejarse un tiempo adicional durante el secado forzado para permitir que la superficie alcance la temperatura recomendada.</i></p>

## SUSTRATOS

El P565-5435 puede aplicarse directamente sobre imprimantes aplicados en la fábrica, fibra de vidrio/GRP y acabados existentes en buenas condiciones después de desengrasar y lijar con grano P240-P320 en seco.

El P565-5435 puede aplicarse sobre acero descubierto, aluminio y metales galvanizados después del imprimante para metal desnudo ONECHOICE® SX1071 o una preparación con tratamientos para metales SX.

# Imprimante para superficie de alta producción COV P565-5435 2.1

## NOTAS GENERALES DEL PROCESO

### SELECCIÓN DEL ENDURECEDOR Y EL DISOLVENTE

La selección del endurecedor y disolvente dependerá principalmente de la temperatura, pero también del movimiento del aire y el tamaño del área de reparación.

P210-5475	Endurecedor - regular
P210-5476	Endurecedor - lento
P850-6910	Diluyente - rápido
P850-6911	Diluyente - medio
P850-6912	Diluyente - lento

Todos los tiempos de secado descritos en este documento dependen del espesor de la película aplicada y la temperatura.

Los tiempos de secado con rayos infrarrojos requieren que la lámpara infrarroja de onda corta se coloque a una distancia de 71 a 102 cm (28 a 40 pulg.) del panel. Permita que la capa de P565-5434 seque por evaporación durante 5 minutos antes de secar con la lámpara infrarroja.

Para obtener un desempeño óptimo, los sistemas de pintura no deben aplicarse fríos. Para obtener los mejores resultados, deje que transcurra el tiempo suficiente para que la pintura alcance una temperatura de 70°F (21° C).

**\* No use el P850-6914**

### USO DE PLÁSTICOS

P565-5435	Imprimante para superficie mejorado de alto contenido de sólidos	10 partes
SLV814	Aditivo flexible	1 parte

Luego, esta mezcla deberá activarse y diluirse de manera normal.

Los detalles para reacabado de plásticos pueden encontrarse en el documento PDS N7.1.

### CAPACIDAD DE RECUBRIMIENTO

El imprimante P565-5435 debe lijarse antes de recubrirse con la capa base *Aquabase Plus*.

Lijado en mojado: Lija de grano P400/P600 de EE. UU. y después con P600/P1200 de EE. UU.

Máquina lijadora: Lija de grano P320/P360 de EE. UU. y después con P500/P1000 de EE. UU.

Después de lijar, si se deja secar el P565-540x durante más de 3 días, debe volverse a lijar antes de aplicar un imprimador adicional, un sellador o una capa final.

COMBINACIONES LPA	Estándar P565-5435 : P210-5475/5476: P850-6910/11/12	Flexible P565-5435 : P210-547X: P850- 6910/6911/6912: SLV814
Proporción de volumen	4: 1: 1	4: 1: 1: +10%
Categoría de uso aplicable	Imprimante para superficie	Imprimante para superficie (flexible)
COV real (g/l)	108-111	102-104
COV real (lb/gal)	0.90-0.93	0.85-0.87
COV reglamentario (g/l) (menos agua y exentos)	205-211	200-205
COV reglamentario (lb/gal) (menos agua y exentos)	1.71-1.76	1.67-1.71
Densidad (g/l)	1472-1479	1450-1456
Densidad (lb/gal)	12.28-12.34	12.10-12.15
% de peso de volátiles	46.0-46.2	48.1-48.2
% de peso de agua	0.0	0.0
% de peso de exentos	38.5-38.6	41.0-41.1
% de volumen de agua	0,0	0,0
% de volumen de exentos	47.2-47.4	48.7-48.9
% de volumen de sólidos	39,7	38,9
% de peso de sólidos	53.9-54.0	51.8-51.9
Pies cuadrados Rendimiento en gal de EE.UU. a 1 milipulgada por 100 % de eficiencia de transferencia	637	624

### CUMPLIMIENTO DE COV

Para garantizar un mezclado exacto, el mejor rendimiento y el cumplimiento con COV:

- No agregue una cantidad adicional de endurecedor o disolvente ni modifique las proporciones de mezcla recomendadas.
- No utilice endurecedores o disolventes que no estén especificados en el proceso resumido en este documento.

# Imprimante para superficie de alta producción COV P565-5435 2.1

## SALUD Y SEGURIDAD

Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) y las etiquetas.

- El contenido de este paquete tal vez deba mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, asegúrese de que entienda los mensajes de advertencia en las etiquetas y las hojas de datos de seguridad (SDS) de todos los componentes, ya que la mezcla tendrá los riesgos de todas sus partes.
- La manipulación y el uso inadecuados, por ejemplo, una técnica de rociado deficiente, controles de ingeniería inadecuados o la falta de equipo de protección personal (EPP) apropiado, pueden provocar condiciones peligrosas o lesiones.
- Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para prevenir lesiones físicas o incendios.
- Proporcione la ventilación adecuada para la salud y para controlar el riesgo de incendio.
- Siga la política de la empresa, las hojas de datos de seguridad (SDS) y las instrucciones del fabricante del respirador para elegir y usar la protección respiratoria adecuada. Asegúrese de que los empleados hayan recibido la capacitación adecuada sobre el uso seguro de respiradores conforme a los requisitos reglamentarios y de la empresa.
- Use el equipo de protección personal (EPP) apropiado, por ejemplo, protección para los ojos y la piel. En caso de lesiones, consulte los procedimientos de primeros auxilios en las SDS.
- Respete siempre todas las precauciones pertinentes y siga las prácticas apropiadas de seguridad e higiene.

## EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU. LLAME AL (412) 434-4515 Y AL (514) 645-1320 EN CANADÁ

Los materiales descritos se crearon para que los aplique únicamente personal profesionalmente capacitado que utilice el equipo apropiado y no se deben vender al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias que se indican en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no se deben interpretar como declaraciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado, ni PPG Industries garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.

Para obtener más información, comuníquese con:



Nexa Autocolor - EE. UU.  
19699 Progress Drive  
Strongsville, OH 44149

Nexa Autocolor - Canadá  
2301 Royal Windsor Drive Unit #6  
Mississauga, Ontario L5J 1K5

Aquabase, Nexa, Nexa Autocolor y su diseño, y OneChoice son marcas comerciales registradas de PPG Industries Ohio, Inc.  
© 2021 PPG Industries, Inc. Todos los derechos reservados. [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)