

Fondo de superficie curado con UV Deltron®

DS1002

El DS1002 es un producto con una tecnología nueva y revolucionaria que le permite lijar fondos de superficie luego de sólo 2 minutos después de su aplicación. Este fondo de superficie de capa de gran espesor se vende en forma de aerosol en lata, se aplica y se lija con facilidad y puede cubrirse con casi cualquier reacadado de PPG.



Características

- Aerosol en lata
- Seca en 2 minutos

Ventajas

- No necesita mezclarse
- Aumento de la productividad

Beneficios

- Mayor producción
- Reduce el tiempo de cada ciclo

Superficies Compatibles

- Acero debidamente limpiado y lijado
- Aluminio debidamente limpiado y lijado
- Fibra de vidrio debidamente limpiada y lijada
- Acero galvanizado debidamente limpiado y lijado
- Acabados del fabricante original (OEM) curados y lijados
- Todos los plásticos rígidos y semirígidos excepto PE (polietileno) y poliestireno
- Tapaporos DF
- Imprimación epoxi no lijable DPLF
- Lustrador de poliéster SX1048

DS1002

Datos de aplicación

Preparación de la superficie:



- Lave con agua y jabón el área que se pintará y luego limpie utilizando el removedor de grasa y cera DX330 *Acryli-Clean*®, el limpiador con bajo contenido de COV DX393 0,6, el limpiador con bajo contenido de COV DX394 1,4 o el limpiador y preparador de plásticos SX1004.



- Lije bien las zonas de metal desnudo utilizando un abrasivo de 80 a 180 granos. Lije a mano o a máquina los acabados viejos utilizando una lija de 320 a 400 o una lija al agua de 600.



- Limpie nuevamente con DX320, DX330, DX393 o DX394. Utilice un paño limpio y húmedo para eliminar cualquier resto del limpiador DX393 o DX394.
- Aplique imprimación sobre el sustrato de aluminio antes de que transcurran 8 horas. Aplique imprimación sobre el acero al carbono inmediatamente después de limpiarlo.

Mezcla:

Este producto se vende en forma de aerosol listo para pulverizar.

Agite bien la lata durante varios minutos (después de aflojar la bolita de acero) antes de usar.

Aplicación:



Aplique 4 ó 5 capas mojadas mediante pasadas continuas.

Tiempo de secado:



Entre una capa y otra: No es necesario un tiempo de secado entre una capa y otra

Después de la capa final: secado de 2 minutos con la lámpara de UV recomendada por PPG
(El secado en exceso no es perjudicial)

Se **debe** limpiar la capa final con limpiador DX310 EZ antes del lijado.

Procure que las áreas de reparación no sean de un tamaño superior a 20 – 23 cm (8 a 9 pulg). Este producto está diseñado para reparar pequeños defectos únicamente y no paneles completos.

Observaciones: La pigmentación de este producto tiene como único fin ayudar visualmente al usuario a aplicar el producto. Si pulverizó este producto hasta producir el ocultamiento, excedió el espesor de película máximo del producto. Esto afectará negativamente el secado.



La imprimación UV **NECESITA** un secado con lámpara UV utilizando una línea de visibilidad directa. Las imprimaciones que no se seque con lámpara se desprenderán cuando se aplique el limpiador DX310 EZ. Proceda con precaución cuando aplique el producto alrededor de bordes de puertas, etc., ya que la pulverización en exceso o el producto que no se encuentre en la línea de visibilidad directa de la lámpara UV no se secará.




El fondo de superficie curado con UV contiene agentes ópticos de abrillantamiento que pueden apreciarse cuando se exponen a la lámpara UV, de manera similar a la que la luz negra reacciona con algunos colores. Las áreas donde aparezcan agentes abrillantadores necesitan secarse durante 2 minutos con la lámpara UV.

Para lijar:

Inmediatamente después de la limpieza final con el limpiador DX310 EZ.

Atención:

Cuando termine de pulverizar productos en aerosol, sostenga la lata al revés y pulverice hasta que no quede más producto en la válvula. Esto evitará la obstrucción de la válvula interna.

Coloración:		El producto no puede colorearse ya que es un aerosol.
Aditivos:		Sin aditivos - aerosol
Instrucciones para utilizar la lámpara UV:		<ul style="list-style-type: none"> • Consulte las instrucciones del fabricante de la lámpara UV antes de usarla. • Un tiempo de secado de 2 minutos a una distancia de 20 cm (8 pulg) secará un área del tamaño de una página de papel de 21 X 28 cm (8.5 X 11 pulg). • El secado disminuye considerablemente a medida que aumenta la distancia. <p>Evite exponer los ojos o la piel a la luz UV directa. Use anteojos de seguridad que puede obtener a través del fabricante de la lámpara. La lámpara se calienta demasiado y debe mantenerse alejada de los vapores de solventes. Proceda con precaución para evitar quemaduras en la piel. NO USE anteojos de seguridad que se encuentren dañados o incorrectamente colocados.</p>
Limpieza de la superficie:		<p>La superficie superior de la imprimación no se seca ya que el oxígeno inhibe la reacción. Esta capa <u>debe limpiarse</u> tan pronto como sea posible utilizando limpiador DX310 EZ hasta que la superficie tenga una apariencia mate y esté seca al tacto. El producto está listo para lijar.</p> <p><i>Use guantes de nitrilo para evitar el contacto con la piel cuando aplique y limpie la imprimación UV.</i></p>
Pautas de rendimiento:		<p>No aplique este producto hasta producir el ocultamiento. Este producto está pigmentado con el único fin de mostrar al usuario dónde se aplicó la pintura, de forma tal que la lámpara UV seque el área completa. Si este producto se aplica hasta producir el ocultamiento, no se secará adecuadamente, lo que provocará una adherencia insuficiente.</p> <p>No intente reparar pequeños defectos sobre aplicaciones de reacabados termoplásticos u originales, lacas o acabados 1K.</p> <p>Asegúrese de que la superficie se encuentre minuciosamente lijada hasta el borde del panel o hasta varios centímetros más allá del área dañada, la menor de éstas.</p>
El fondo de superficie curado con UV DS1002 puede cubrirse con los siguientes acabados:		<ul style="list-style-type: none"> • Sellador/Fondo de superficie de uretano acrílico K36 <i>Prima</i>® (opcional) • Sellador/Fondo de superficie coloreable K93 (opcional) • Fondos de superficie serie NCS2000 • Uretano acrílico color <i>Concept</i>® LV (CLV) • Uretano acrílico <i>Concept</i> (DCC) • Revestimiento base <i>Deltron</i>® 2000 (DBC) • Revestimiento base universal <i>Deltron</i> (DBU) • SX1040 negro para accesorios - brillante • SX1041 negro para paragolpes • SX1046 negro para accesorios - mate
Limpieza del equipo:		<p>Cuando termine de pulverizar productos en aerosol, sostenga la lata al revés y pulverice hasta que no quede más producto en la válvula. Esto evitará la obstrucción de la válvula interna.</p>

DS1002

**Fondo de superficie curado
con UV Deltron®**

Instrucciones para su Uso

Datos técnicos:

COV (compuestos orgánicos volátiles) (en productos listos para pulverizar):	0,43 kg/l (3.61 lb/gal)
Menos restricciones para solventes	
Total de sólidos por peso (en productos listos para pulverizar):	38,95%
Total de sólidos por volumen (en productos listos para pulverizar):	25,99%
Cobertura de m ² por cada lata de 298, 69 cm ³ (pies cuadrados por cada 10.1 onzas) (a 1 mil, 100% eficiencia de transferencia)	2,93 m ² (31,52 pies ²)
Espesor recomendado de película seca después del lijado:	2.0 – 6.0 mils

Importante:

El contenido de este paquete debe mezclarse con otros componentes antes de utilizar el producto. Antes de abrir los paquetes, asegúrese de entender los mensajes de advertencia que figuran en las etiquetas de todos los componentes ya que la mezcla tendrá los riesgos inherentes a cada una de sus partes constitutivas. Las técnicas de pulverización inadecuadas pueden provocar situaciones riesgosas. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de pulverización para evitar lesiones o incendios. Siga las instrucciones sobre el uso de mascarillas de respiración. Utilice protección para los ojos y la piel. Siga todas las medidas de precaución que correspondan.

Consulte las hojas de seguridad de los materiales y las etiquetas si desea obtener información adicional de seguridad e instrucciones para la manipulación.

Información sobre el control de derrames o emergencias médicas: (304) 843-1300 (+1 304 843-1300 fuera de los EE.UU.) Y CANADÁ (514) 645-1320 (+1 514 645-1320 fuera de Canadá).

Estos materiales están diseñados para ser aplicados por personal profesional capacitado que utilice equipo adecuado. No son aptos para la venta al público general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deben utilizarse sólo de acuerdo con las instrucciones provistas y siguiendo las medidas de precaución y advertencias indicadas en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descriptos se basan en la mejor información y las mejores prácticas conocidas por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sólo sugerencias y no deben ser interpretados como declaraciones o garantías de rendimiento, resultados o aptitud para un uso en particular. De igual modo, PPG Industries tampoco garantiza que no se haya infringido algún derecho patente en el uso de cualquier fórmula o proceso especificado en este documento.

PPG Reacabado Automotriz

Líderes Globales en Acabados Automotrices

PPG Industries
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive
Mississauga, Ontario L5J 1K5