



Couche de base DBU/couleur pour intérieurs DIU DELTRON®

P-152F

DBU/DIU

Le système de PPG couche de base DBU *Deltron*/incolor est spécialement conçu pour reproduire les couleurs et l'apparence des finis d'origine. Il s'utilise pour les retouches, la réparation de panneaux ou les finitions complètes.

Les couleurs pour intérieurs DIU *Deltron* ont été mises au point pour reproduire les couleurs employées à l'intérieur et sous le capot des véhicules. Elles se mélangent directement à partir du système de mélange *Deltron*.

Les couleurs DIU doivent être réduites avec le réducteur réactif DRR approprié. Elles n'exigent aucun incolore.



Caractéristiques et avantages

- Couleurs de véhicules nord-américains et importés.
- Pour l'intérieur et l'extérieur.
- Polyvalentes.
- Séchage rapide.

Surfaces compatibles

Le système DBU/DIU peut être appliqué sur les subjectiles suivants :

- Finis d'origine nettoyés et poncés
- Apprêt époxy DPLF
- Promoteur d'adhérence pour plastiques *Deltron*
- Surfaçants et produits de scellement *Deltron*
- Revêtement résistant à l'écaillage DX54 ROADGUARD®
- Apprêt surfaçant acrylique DZ KONDAR®*
- Promoteurs d'adhérence pour plastiques ONECHOICE®
- Surfaçants et produits de scellement *OneChoice*

* Doit être scellé avant l'application de DBU/DIU noir.

Produits nécessaires

Réducteurs DRR

- | | |
|---------|---|
| DRR1150 | Pour basse température — de 7 à 13 °C (45 à 55 °F) |
| DRR1160 | Pour température moyenne — de 13 à 18 °C (55 à 65 °F) |
| DRR1170 | Pour température élevée — de 18 à 24 °C (65 à 75 °F) |
| DRR1185 | Pour température très élevée — de 24 à 32 °C (75 à 90 °F) et plus |

DBU/DIU

Préparation des surfaces



DBU

- Bien laver les surfaces peintes à l'eau savonneuse pour enlever les contaminants solubles dans l'eau, puis nettoyer avec le nettoyant PPG approprié.
- Poncer avec un papier abrasif à grain 400-600 ou équivalent.
- Nettoyer de nouveau, et apprêter ou recouvrir d'un produit de scellement selon les besoins.



DIU (intérieurs)

- Laver les surfaces à peindre à l'eau savonneuse, puis nettoyer avec le nettoyant PPG approprié.
- Poncer légèrement avec un papier abrasif à grain 400-600 ou équivalent.
- Nettoyer de nouveau avec un nettoyant PPG.
- Pour l'essayage final, utiliser le MULTI-PREP^{MC} SX103.



Pièces de plastique ou de caoutchouc nues (DBU ou DIU)

- Consulter le bulletin de produit du promoteur d'adhérence pour plastiques *Deltron* ou *OneChoice*.

Rapport de mélange



DBU/DIU : Réducteur DRR

1 : 1 1/2



Durée de vie utile :

4 heures à 21 °C (70 °F)

Remarque :

Pour tous les systèmes tricouches, réduire la couche de fond et la couche intermédiaire dans un rapport de 1 : 1.

Voir la remarque particulière sous « Incolores compatibles ».

Additifs



Aucun

Pression d'air et réglage du pistolet



HVLP :

De 8 à 10 lb/po² au chapeau d'air

Conforme aux règlements sur les COV :

De 29 à 40 lb/po² au pistolet

Réglage du pistolet :

De 1,3 à 1,6 mm ou l'équivalent

Remarque : Pour obtenir les meilleurs résultats, consulter les recommandations du fabricant pour connaître les pressions d'air à l'entrée d'air du pistolet de pulvérisation.

Application



Appliquer :

2 ou 3 couches, ou jusqu'à l'obtention de la couleur appropriée
(Éviter d'appliquer des couches épaisses de DBU.)

Épaisseur de pellicule par couche :

0,5 mil

DBU/DIU

Temps de séchage



Entre les couches

De 10 à 15 min à 21 °C (70 °F)



Séchage à l'air

Hors poussière :

10 min à 21 °C (70 °F)

Avant masquage :

45 min à 21 °C (70 °F)



Avant l'application de l'incolore

2 couches :

20 min à 21 °C (70 °F)

3 couches :

30 min à 21 °C (70 °F)

4 couches :

40 min à 21 °C (70 °F)

24 heures maximum

Si on a laissé sécher la couche de base pendant plus de 24 heures, on doit la poncer légèrement et en appliquer une nouvelle couche.

Bandes décoratives et deux tons

Le temps de séchage avant masquage du système DBU/DIU est de 45 min à 21 °C (70 °F) et à 50 % d'humidité relative. L'application des bandes, des deux tons et de l'incolore doit être terminée en moins de 24 heures. Autrement, on doit poncer de nouveau les couleurs DBU et en appliquer une nouvelle couche. Éviter d'appliquer des couches épaisses de DBU.

Nettoyage de l'équipement

Après chaque utilisation, les pistolets de pulvérisation, les godets, les contenants d'entreposage, etc., doivent être nettoyés à fond avec le solvant tout usage approprié de PPG.

Incolores compatibles

Incolore haute vitesse DC3000 *Deltron*

Incolore haute vitesse de première qualité DC4000 *Deltron*

Incolore haute vitesse de première qualité à faible COV DC4010 *Deltron*

Incolore uréthane DCU2002 *CONCEPT*®

Incolore uréthane DCU2021 *Concept*

Incolore rapide à faible COV DCU2042 *Concept*

Incolore DCU2060 FLEXED "N" FLAT^{MC}

DCU2082 STRATOCLEAR^{MC}

Remarques sur les systèmes tricouches

- Réduire la couche de fond et la couche intermédiaire avec les réducteurs DRR dans un rapport de 1 : 1.
- Pour respecter la teneur limite de 5,20 lb/gal US de COV des revêtements multiétapes, utiliser un incolore dont le PàP a une teneur en COV maximale de 4,31 lb/gal US.
- Pour respecter la teneur limite de 5,00 lb/gal US de COV des revêtements multiétapes, utiliser un incolore dont le PàP a une teneur en COV maximale de 3,11 lb/gal US.

DBU/DIU

Données techniques

	<u>DBU/DIU</u>	<u>Tricouche DBU</u>
Teneur en COV (produit emballé) [en g/L (lb/gal US)] :	De 527 à 652 (4,40 à 5,44)	De 527 à 595 (4,40 à 4,97)
Teneur réglementaire en COV (produit emballé) (moins l'eau et les matières exemptées) :	De 527 à 652 (4,40 à 5,44)	De 527 à 595 (4,40 à 4,97)
Teneur réglementaire en COV (PàP) (1 : 1 1/2) (moins l'eau et les matières exemptées) :	De 632 à 779 (5,27 à 6,50)	S.O.
Teneur réglementaire en COV (PàP) (1 : 1) (moins l'eau et les matières exemptées) :	De 632 à 759 (5,27 à 6,33)	De 632 à 730 (5,72 à 6,09))
Volume total des solides (PàP) :	De 14 à 20 %	
Poids total des solides (PàP) :	De 16,0 à 38,0 %	
Rendement en pi ² /gal US (PàP) (1 mil à une efficacité de transfert de 100 %) :	De 224 à 321	

Consulter la remarque à la rubrique « Incolores compatibles » pour connaître les restrictions relatives à la teneur en COV des systèmes tricouches.

Consulter les fiches signalétiques et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de maintenance.

Important : Le contenu de cet emballage doit être mélangé à d'autres composants avant de pouvoir être utilisé. Avant d'ouvrir l'emballage, s'assurer de bien comprendre les mises en garde sur les étiquettes de tous les composants, car les dangers inhérents à chacun des composants se retrouvent dans le produit mélangé. L'emploi inadéquat du produit peut créer des conditions dangereuses. Suivre les directives du fabricant de l'équipement de pulvérisation pour prévenir les risques de blessure ou d'incendie. Suivre les directives en matière d'utilisation du respirateur. Porter de l'équipement de protection des yeux et de la peau. Prendre toutes les précautions qui s'imposent.

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, OU LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, PPG Industries ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1 888 310-4762

Refinition automobile PPG
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1 800 647-6050

Suivez-nous en ligne :
www.ppgrefinish.com



Nous protégeons et
embellissons le monde™

Le logo de PPG, *Deltron*, *OneChoice*, *Roadguard*, *Kondar* et *Concept* sont des marques déposées, et *Innover* pour valoriser les surfaces, *Multi-Prep*, *Flexed "N" Flat* et *StratoClear* sont des marques de commerce de PPG Industries Ohio, Inc.

© 2017 PPG Industries, Inc. Tous droits réservés.

Information sur le produit en vigueur 2017-01