

AQUACRON® QAP833 IMPRIMADORES ALQUÍDICOS REDUCTIBLES

DESCRIPCIÓN:

Los imprimadores alquídicos reductibles en agua para taller AQUACRON® 833 son imprimadores de secado rápido, para interiores y exteriores diseñados para uso industrial sobre superficies metálicas descubiertas. Las aplicaciones ideales incluyen fabricación de metal, estructuras de soporte y vigas de acero, maquinaria industrial, gabinetes, estantes y estantería en general.

LO MÁS DESTACADO:

- Imprimador económico de secado rápido
- Aplicaciones en interiores y exteriores
- Poco olor
- No contiene metales pesados
- Se diluye y limpia con agua de la llave
- <1 lb./gal. de contaminantes orgánicos peligrosos del aire

PROPIEDADES TÉCNICAS:

| PROPIEDAD | MÉTODO | RESULTADO* |
|-------------------------------------|------------|---|
| Colores | | Negro (QAP833-BLK) Gris (QAP833-GRY) Óxido rojo (QAP833-ROX) Blanco (QAP833-WHT) |
| Rango de brillo a un ángulo de 60° | ASTM D523 | Bajo |
| Dureza al lápiz | ASTM D3363 | B |
| Mandril cónico (1/8") | ASTM D522 | Cumple con la norma |
| Adherencia | ASTM 3359 | 5B |
| Sustratos | | CRS, HRS |
| Recubrimientos finales recomendados | | Consulte la tabla de compatibilidad |

*Estos resultados fueron obtenidos sobre paneles CRS de hierro fosfatado.

** Únicamente debe aplicar los recubrimientos finales a base de solventes después de un tiempo de secado de 7 días.

PROPIEDADES FÍSICAS:

| PROPIEDAD | VALOR |
|-------------------------------------|---------------------------------|
| Peso por galón | 9,5 a 10,2 lb./gal. |
| Sólidos por peso (%) | 43,0 ± 3,0 |
| Sólidos por volumen (%) | 30,0 ± 2,0 |
| COV (menos agua) | 2,8 a 2,9 lb./gal. |
| COV (real) | 1,4 ± 0,1 lb./gal. |
| Viscosidad | 88 a 100 unidades Krebs |
| Puntos de inflamación: | |
| QAP833-BLK | 106°F (41°C) |
| QAP833-GRY | 122°F (50°C) |
| QAP833-ROX | 122°F (50°C) |
| QAP833-WHT | 122°F (50°C) |
| Cobertura (a 1 milésima de pulgada, | 450 a 510 pies cuadrados / gal. |
| Vida útil en almacenamiento, | 1 año |

AQUACRON® QAP833 IMPRIMADOR ALQUÍDICO REDUCTIBLE EN

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

La superficie debe estar limpia y libre de todo tipo de contaminantes superficiales. La aplicación de un tratamiento químico de PPG como el limpiador/revestimiento Chemfos® KA o un revestimiento de conversión similar mejorará las propiedades de rendimiento del sistema de revestimiento. Consulte las recomendaciones de su representante de PPG.

DATOS DE APLICACIÓN:

| | |
|-----------------------------|--|
| Instrucciones de mezclado: | Mezcle bien antes y durante el uso. |
| Espesor de película húmeda: | 4,8 a 5,5 milésimas de pulgada |
| Espesor de película seca: | 1,4 a 1,6 milésimas de pulgada |
| Reductor: | Agua (hasta 8% si es necesario) |
| Aplicación con brocha: | Brocha de cerdas sintéticas de alta calidad (para retoque solamente) |
| Aplicación con rodillo: | Felpa de 3/8", cuerpo resistente al solvente |
| Enjuague/limpieza de línea: | TFA880-70 (Revitalizador AQUATHIN®), Limpiador de equipo MV398 |

| APLICACIÓN PULVERIZADA | EQUIPO DE ROCIADO* | CÁMARA DE PRESIÓN | PRESIÓN DE LÍQUIDO (psi) | AIRE PARA ATOMIZAR (psi) | BOQUILLA |
|------------------------|--------------------|-------------------|--------------------------|--------------------------|----------------|
| Convencional | Binks 95 | 3/8" líquido | 8 a 10 | 45 a 55 | 66SS x 66PR |
| HVLP | DeVilbiss JGHV-531 | 3/8" líquido | 8 a 10** | 55 a 60 | FF |
| Sin aire asistido por | Graco Alpha A.A. | n/a | 1000 a 1500 | 30 a 50 | 0,011 a 0,013" |
| Sin aire | Graco sin aire | n/a | 1800 a 2300 | n/a | 0,013 a 0,015" |

*o equivalente

**la presión de pulverización debe leer <10 psi en el tapón

TIEMPOS DE SECADO:

Secado al aire (supone una temperatura de 77 °F (25 °C) y una humedad relativa del 50%)

| | |
|-----------------------------------|--------------------|
| Al tacto: | 15 min. |
| Para manipular: | 20 a 30 min. |
| Para aplicar revestimiento final: | después de 30 min. |

Secado en horno / secado forzado

| | |
|----------------------------|--------------------|
| Tiempo de secado por | 10 min. (ambiente) |
| Temperatura del sustrato: | hasta 160°F (71°C) |
| Tiempo de secado en horno: | 10 a 20 min. |

INFORMACIÓN ADICIONAL:

- El imprimador debe estar completamente seco antes de aplicar recubrimientos finales a base de solventes
- No aplique a temperaturas menores de 50°F (10°C).
- La aplicación de una película de pintura que sobrepase el espesor recomendado y con alta humedad retardará los tiempos de secado
- Los tiempos de secado pueden mejorar con el movimiento del aire
- Temperatura en servicio: 150°F (65°C)
- El color de la película puede cambiar a amarillo o volverse más oscuro a temperaturas elevadas, sin embargo, se mantendrá la integridad de la película
- Evite que se congele
- Las aplicaciones al exterior deben seleccionarse con cuidado
- No se recomienda para superficies galvanizadas, con revestimiento galvanneal o ricas en cinc

AQUACRON® QAP833 IMPRIMADORES ALQUÍDICOS REDUCTIBLES

Constantes físicas e información reglamentaria: (Todos estos valores son teóricos, dependen del color y se aplican al producto listo para rociar. Los valores reales pueden variar ligeramente debido a las variantes de la fabricación).

| | | | | |
|--|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| Porcentaje de sólidos (por peso) | QAP833-GRY 46,82% | QAP833-ROX 44,78% | QAP833-WHT 45,53% | QAP833-BLK 40,42% |
| Porcentaje de sólidos (por volumen) | 32,16% | 30,98% | 31,09% | 29,03% |
| Punto de ignición | 122°F (50°C) | 122°F (50°C) | 122°F (50°C) | 106°F (41°C) |
| Contaminantes peligrosos del aire | < 0,3 lb/gal | < 0,3 lb/gal | < 0,3 lb/gal | < 0,3 lb/gal |
| Reactivo fotoquímicamente | No | No | No | No |
| Combinaciones listas para rociar: | QAP835-GRY | QAP835-ROX | QAP835-WHT | QAP833-BLK |
| Proporción de volumen: | Tal como está | Tal como está | Tal como está | Tal como está |
| Categoría de uso aplicable | Sellador-imprimador | Sellador-imprimador | Sellador-imprimador | Sellador-imprimador |
| COV real (g/L) | 176 | 170 | 170 | 174 |
| COV real (lb/gal) | 1,47 | 1,42 | 1,42 | 1,45 |
| COV reglamentario (menos agua y exentos) (g/L) | 335 | 335 | 335 | 354 |
| COV reglamentario (menos agua, menos exentos) (lb./gal.) | 2,80 | 2,80 | 2,80 | 2,95 |
| Densidad (g/L) | 1223 | 1203 | 1215 | 1144 |
| Densidad (lb/gal.) | 10,19 | 10,03 | 10,13 | 9,53 |
| % de peso de volátiles | 53,18 | 55,22 | 54,47 | 59,58 |
| % de peso de agua | 38,54 | 40,61 | 40,21 | 42,97 |
| % de peso de exentos | 0,0 | 0,0 | 0,0 | 0,0 |
| % de volumen de agua | 47,1 | 48,8 | 48,8 | 49,1 |
| % de volumen de exentos | 0,0 | 0,0 | 0,0 | 0,0 |

Información del producto vigente a partir de 02/2011

AQUACRON® es una marca registrada de PPG Industries Ohio, Inc.
Si desea más información póngase en contacto con:
PPG TrueFinish® Industrial Coatings, One PPG Place Pittsburgh, PA 15272, 1-866-PPG-TRUE

PPG considera que la información de los datos técnicos presentados son exactos hasta este momento, sin embargo no otorga ninguna garantía, explícita ni implícita, acerca de su exactitud, de que sean completos ni del rendimiento de los productos. Las mejoras continuas a la tecnología de los revestimientos puede ocasionar que los datos técnicos varíen en un futuro y que difieran de los estipulados en este documento. Este producto se encuentra diseñado para ser aplicado por personal capacitado en una aplicación de una fábrica o taller. No intente utilizar el producto sin la Hoja de Datos de Seguridad del Material actualizada. El rendimiento de un producto puede variar debido a la técnica de preparación de la superficie, el método de aplicación, las condiciones operativas, el material al que se aplica o con el que se aplica y su uso. Es altamente recomendable evaluar los productos con respecto a estos factores antes de utilizarlos a gran escala.