

## AQUACRON® QAP833 IMPRIMADORES ALQUÍDICOS REDUCTIBLES

### DESCRIPCIÓN:

Los imprimadores alquídicos reductibles en agua para taller AQUACRON® 833 son imprimadores de secado rápido, para interiores y exteriores diseñados para uso industrial sobre superficies metálicas descubiertas. Las aplicaciones ideales incluyen fabricación de metal, estructuras de soporte y vigas de acero, maquinaria industrial, gabinetes, estantes y estantería en general.

### LO MÁS DESTACADO:

- Imprimador económico de secado rápido
- Aplicaciones en interiores y exteriores
- Poco olor
- No contiene metales pesados
- Se diluye y limpia con agua de la llave
- <1 lb./gal. de contaminantes orgánicos peligrosos del aire

### PROPIEDADES TÉCNICAS:

PROPIEDAD	MÉTODO	RESULTADO*
Colores		Negro (QAP833-BLK) Gris (QAP833-GRY) Óxido rojo (QAP833-ROX) Blanco (QAP833-WHT)
Rango de brillo a un ángulo de 60°	ASTM D523	Bajo
Dureza al lápiz	ASTM D3363	B
Mandril cónico (1/8")	ASTM D522	Cumple con la norma
Adherencia	ASTM 3359	5B
Sustratos		CRS, HRS
Recubrimientos finales recomendados		Consulte la tabla de compatibilidad

\*Estos resultados fueron obtenidos sobre paneles CRS de hierro fosfatado.

\*\* Únicamente debe aplicar los recubrimientos finales a base de solventes después de un tiempo de secado de 7 días.

### PROPIEDADES FÍSICAS:

PROPIEDAD	VALOR
Peso por galón	9,5 a 10,2 lb./gal.
Sólidos por peso (%)	43,0 ± 3,0
Sólidos por volumen (%)	30,0 ± 2,0
COV (menos agua)	2,8 a 2,9 lb./gal.
COV (real)	1,4 ± 0,1 lb./gal.
Viscosidad	88 a 100 unidades Krebs
Puntos de inflamación:	
QAP833-BLK	106°F (41°C)
QAP833-GRY	122°F (50°C)
QAP833-ROX	122°F (50°C)
QAP833-WHT	122°F (50°C)
Cobertura (a 1 milésima de pulgada,	450 a 510 pies cuadrados / gal.
Vida útil en almacenamiento,	1 año

## AQUACRON® QAP833 IMPRIMADOR ALQUÍDICO REDUCTIBLE EN

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

La superficie debe estar limpia y libre de todo tipo de contaminantes superficiales. La aplicación de un tratamiento químico de PPG como el limpiador/revestimiento Chemfos® KA o un revestimiento de conversión similar mejorará las propiedades de rendimiento del sistema de revestimiento. Consulte las recomendaciones de su representante de PPG.

### DATOS DE APLICACIÓN:

Instrucciones de mezclado:	Mezcle bien antes y durante el uso.
Espesor de película húmeda:	4,8 a 5,5 milésimas de pulgada
Espesor de película seca:	1,4 a 1,6 milésimas de pulgada
Reductor:	Agua (hasta 8% si es necesario)
Aplicación con brocha:	Brocha de cerdas sintéticas de alta calidad (para retoque solamente)
Aplicación con rodillo:	Felpa de 3/8", cuerpo resistente al solvente
Enjuague/limpieza de línea:	TFA880-70 (Revitalizador AQUATHIN®), Limpiador de equipo MV398

APLICACIÓN PULVERIZADA	EQUIPO DE ROCIADO*	CÁMARA DE PRESIÓN	PRESIÓN DE LÍQUIDO (psi)	AIRE PARA ATOMIZAR (psi)	BOQUILLA
Convencional	Binks 95	3/8" líquido	8 a 10	45 a 55	66SS x 66PR
HVLP	DeVilbiss JGHV-531	3/8" líquido	8 a 10**	55 a 60	FF
Sin aire asistido por	Graco Alpha A.A.	n/a	1000 a 1500	30 a 50	0,011 a 0,013"
Sin aire	Graco sin aire	n/a	1800 a 2300	n/a	0,013 a 0,015"

\*o equivalente

\*\*la presión de pulverización debe leer <10 psi en el tapón

### TIEMPOS DE SECADO:

Secado al aire (supone una temperatura de 77 °F (25 °C) y una humedad relativa del 50%)

Al tacto:	15 min.
Para manipular:	20 a 30 min.
Para aplicar revestimiento final:	después de 30 min.

Secado en horno / secado forzado

Tiempo de secado por	10 min. (ambiente)
Temperatura del sustrato:	hasta 160°F (71°C)
Tiempo de secado en horno:	10 a 20 min.

### INFORMACIÓN ADICIONAL:

- El imprimador debe estar completamente seco antes de aplicar recubrimientos finales a base de solventes
- No aplique a temperaturas menores de 50°F (10°C).
- La aplicación de una película de pintura que sobrepase el espesor recomendado y con alta humedad retardará los tiempos de secado
- Los tiempos de secado pueden mejorar con el movimiento del aire
- Temperatura en servicio: 150°F (65°C)
- El color de la película puede cambiar a amarillo o volverse más oscuro a temperaturas elevadas, sin embargo, se mantendrá la integridad de la película
- Evite que se congele
- Las aplicaciones al exterior deben seleccionarse con cuidado
- No se recomienda para superficies galvanizadas, con revestimiento galvanneal o ricas en cinc

## AQUACRON® QAP833 IMPRIMADORES ALQUÍDICOS REDUCTIBLES

Constantes físicas e información reglamentaria: (Todos estos valores son teóricos, dependen del color y se aplican al producto listo para rociar. Los valores reales pueden variar ligeramente debido a las variantes de la fabricación).

Porcentaje de sólidos (por peso)	QAP833-GRY 46,82%	QAP833-ROX 44,78%	QAP833-WHT 45,53%	QAP833-BLK 40,42%
Porcentaje de sólidos (por volumen)	32,16%	30,98%	31,09%	29,03%
Punto de ignición	122°F (50°C)	122°F (50°C)	122°F (50°C)	106°F (41°C)
Contaminantes peligrosos del aire	< 0,3 lb/gal	< 0,3 lb/gal	< 0,3 lb/gal	< 0,3 lb/gal
Reactivo fotoquímicamente	No	No	No	No
Combinaciones listas para rociar:	QAP835-GRY	QAP835-ROX	QAP835-WHT	QAP835-BLK
Proporción de volumen:	Tal como está	Tal como está	Tal como está	Tal como está
Categoría de uso aplicable	Sellador-imprimador	Sellador-imprimador	Sellador-imprimador	Sellador-imprimador
COV real (g/L)	176	170	170	174
COV real (lb/gal)	1,47	1,42	1,42	1,45
COV reglamentario (menos agua y exentos) (g/L)	335	335	335	354
COV reglamentario (menos agua, menos exentos) (lb./gal.)	2,80	2,80	2,80	2,95
Densidad (g/L)	1223	1203	1215	1144
Densidad (lb/gal.)	10,19	10,03	10,13	9,53
% de peso de volátiles	53,18	55,22	54,47	59,58
% de peso de agua	38,54	40,61	40,21	42,97
% de peso de exentos	0,0	0,0	0,0	0,0
% de volumen de agua	47,1	48,8	48,8	49,1
% de volumen de exentos	0,0	0,0	0,0	0,0

Información del producto vigente a partir de 02/2011

AQUACRON® es una marca registrada de PPG Industries Ohio, Inc.  
**Si desea más información póngase en contacto con:**  
**PPG TrueFinish® Industrial Coatings, One PPG Place Pittsburgh, PA 15272, 1-866-PPG-TRUE**

PPG considera que la información de los datos técnicos presentados son exactos hasta este momento, sin embargo no otorga ninguna garantía, explícita ni implícita, acerca de su exactitud, de que sean completos ni del rendimiento de los productos. Las mejoras continuas a la tecnología de los revestimientos puede ocasionar que los datos técnicos varíen en un futuro y que difieran de los estipulados en este documento. Este producto se encuentra diseñado para ser aplicado por personal capacitado en una aplicación de una fábrica o taller. No intente utilizar el producto sin la Hoja de Datos de Seguridad del Material actualizada. El rendimiento de un producto puede variar debido a la técnica de preparación de la superficie, el método de aplicación, las condiciones operativas, el material al que se aplica o con el que se aplica y su uso. Es altamente recomendable evaluar los productos con respecto a estos factores antes de utilizarlos a gran escala.