

**PDS N3.2.1C****Diciembre 2008****P565-9880*****Imprimación Decapante COV 5.5*****DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO**

La Imprimación Decapante COV 5.5 es una imprimación para decapar de dos componentes que ofrece una excelente adhesión en todas las superficies metálicas y con excelentes propiedades anticorrosivas.

La Imprimación Decapante COV 5.5 ha sido aprobada para los sistemas de reparación en garantía.

- Excelente adhesión = menor necesidad de volver a procesar
- Rápido = reducción del tiempo de procesamiento

IMPRIMACIÓN DECAPANTE COV 5.5

PRODUCTOS

P565-9880

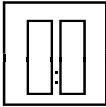
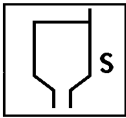
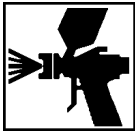


IMPRIMACIÓN DECAPANTE COV 5.5

P275-9090

ACTIVADOR DE IMPRIMACIÓN DECAPANTE COV 5.5

ESTOS PRODUCTOS SON PARA EL PINTADO PROFESIONAL DE VEHÍCULOS AUTOMOTORES SOLAMENTE

IMPRIMACIÓN DECAPANTE COV 5.5

<p>PROPORCIONES DE MEZCLA</p> 	<p>P565-9880 Imprimación Decapante 1 parte P275-9090 Activador 1 parte</p>
<p>VISCOSIDAD Y VIDA ÚTIL</p> 	<p>11 a 14 segundos DIN 4 a 70 °F (21 °C) 24 horas a 70 °F (25 °C)</p>
<p>PISTOLA DE ROCIADO Y PRESIÓN</p> 	<p>HLVP: 1.3 - 1.5 mm (0.050 - 0.059 pulg.) Máx. 10 psi de presión en el tapón</p>
<p>APLICACIÓN</p> 	<p>2 capas medianas (aprox. 0.5 - 0.8 mils)</p>
<p>TIEMPO DE SECADO</p> 	<p>15 minutos mínimo a 70 °F (21 °C) Dejar secar durante más tiempo si la temperatura es menor de 70 °F (21°C).</p> <p>Nota: Si la imprimación decapante ha secado más de 24 horas, consulte la sección de capacidad de recubrimiento en la hoja de datos del producto.</p>

IMPRIMACIÓN DECAPANTE COV 5.5

SUSTRATOS

La Imprimación Decapante COV 5.5 puede aplicarse sobre acero descubierto, aluminio, metales galvanizados y rellenos de poliéster y fibra de vidrio/GRP después de desengrasar y lijar a máquina con P180-P220 en seco.

CAPACIDAD DE RECUBRIMIENTO

La Imprimación Decapante COV 5.5 debe recubrirse con Sellador o Imprimación Tapaporos Nexa Autocolor antes de aplicar el recubrimiento final. Si no se recubre en un plazo de más de 24 horas, debe rasparse y aplicarse una capa adicional.

NOTAS GENERALES DEL PROCESO

NO debe aplicar recubrimientos finales directamente sobre la imprimación decapante y

NO debe aplicar relleno de poliéster directamente sobre la imprimación decapante

LIMPIEZA DEL EQUIPO

Disolvente de limpieza aprobado

PROPIEDADES FÍSICAS

Combinaciones RTS:

P565-9880 : P275-9090

Proporción de volumen:	1 : 1
Categoría de uso aplicable	Revestimiento de pretratamiento
COV actual (g/L)	288
COV actual (lbs./gal.)	2.40
COV reglamentario (menos agua y exentos) (g/L)	657
COV reglamentario (menos agua y exentos) (lbs./gal.)	5.48
Densidad (g/L)	1095
Densidad (lbs./gal.)	9.14
% de peso de volátiles	84.1
% de peso de agua	0.2
% de peso de exentos	57.6
% volumen de agua	0.2
% volumen de exentos	55.9
Sólidos, % de peso	15.9
Sólidos, % de volumen	9.0

Para más información, comuníquese con:

Nexa Autocolor-EE.UU.
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149

Nexa Autocolor-Canadá
2301 Royal Windsor Drive
Mississauga, Ontario L5J 1K5