

Elaborado para usarse con



# PDS N4.15CSP

Abril de 2018

## AQUABASE PLUS® Imprimador tapaporos a base de agua P950-5505 gris

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

P950-5505 es un imprimador tapaporos gris que funciona según la tecnología a base de agua 1K para la reparación de zonas y paneles, la cual ha sido optimizada para usarse con la capa base a base de agua AQUABASE® Plus.

P950-5505 puede aplicarse directamente en el metal sin tener que utilizar un revestimiento de tratamiento previo o un imprimador decapante y ofrece una alternativa a los imprimadores tapaporos de uretano tradicionales para los centros de reparación de colisiones de automóviles que desean seguir las tendencias actuales de la tecnología de acabado más reciente y disminuir las emisiones de COV. Esta sencilla aplicación, junto con las propiedades de secado rápido al aire del imprimador tapaporos P950-5505 a base de agua, permite lijar en tan solo treinta minutos y lograr una reparación rápida y de excelente calidad.

- **Secado rápido = menor tiempo de procesamiento**
- **Excelente adherencia = menor necesidad de volver a procesar**

Productos	
P950-5505	Imprimador tapaporos a base de agua - Gris
P980-5000	Disolvente

**ESTOS PRODUCTOS SOLO LOS DEBEN USAR PROFESIONALES**

# Imprimador tapaporos a base de agua

## PROCESO

<p><b>PROPORCIÓN DE MEZCLA</b></p> 	<p><b>P950-5505</b> Imprimador tapaporos a base de agua 1 parte  <b>P980-5000</b> Disolvente 10 % por peso (13 % por volumen)</p> <p>El imprimador tapaporos P950-5505 a base de agua debe agitarse completamente a mano antes de aplicarlo.                  Nota: No se recomienda utilizar el regulador P935-1250, ni el modificador P935-1255 ni el disolvente P980-5085 de alta temperatura/baja humedad con P950-5505..</p> <p>Mezcla acumulativa por peso en <b>partes</b> (gramos) para el imprimador tapaporos P950-5505 a base de agua</p> <table border="1" data-bbox="386 642 1523 804"> <thead> <tr> <th>Product</th> <th>4 oz. / 1/4 parte</th> <th>8 oz. / 1/2 parte</th> <th>16 oz. / 1 parte</th> <th>32 oz. / 1 cuarto</th> <th>64 oz. / 2 cuarto</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>P950-5505</td> <td>154.5 (137.0)</td> <td>309.0 (274.0)</td> <td>618.0 (548.0)</td> <td>1235.9 (1095.9)</td> <td>2471.8 (2191.8)</td> </tr> <tr> <td>P980-5000</td> <td>170.0 (150.7)</td> <td>340.0 (301.4)</td> <td>679.9 (602.9)</td> <td>1359.7 (1205.7)</td> <td>2719.5 (2411.4)</td> </tr> </tbody> </table> <p><b>Nota:</b> El producto P950-5505 se reduce con el disolvente P980-5000 al 10 % por peso o al 13 % por volumen. La precisión de la reducción es importante, por lo cual se recomienda reducir por peso utilizando una balanza de mezcla. Reducir por peso no es lo mismo que reducir por volumen. Consulte la anterior tabla de mezclas o el programa PAINTMANAGER®, para otros volúmenes de mezcla.</p>	Product	4 oz. / 1/4 parte	8 oz. / 1/2 parte	16 oz. / 1 parte	32 oz. / 1 cuarto	64 oz. / 2 cuarto	P950-5505	154.5 (137.0)	309.0 (274.0)	618.0 (548.0)	1235.9 (1095.9)	2471.8 (2191.8)	P980-5000	170.0 (150.7)	340.0 (301.4)	679.9 (602.9)	1359.7 (1205.7)	2719.5 (2411.4)
Product	4 oz. / 1/4 parte	8 oz. / 1/2 parte	16 oz. / 1 parte	32 oz. / 1 cuarto	64 oz. / 2 cuarto														
P950-5505	154.5 (137.0)	309.0 (274.0)	618.0 (548.0)	1235.9 (1095.9)	2471.8 (2191.8)														
P980-5000	170.0 (150.7)	340.0 (301.4)	679.9 (602.9)	1359.7 (1205.7)	2719.5 (2411.4)														
<p><b>VIDA ÚTIL</b></p> 	<p><b>Vida útil:</b> 24 horas a 21 °C (70 °F)</p>																		
<p><b>PISTOLA DE ROCIADO Y PRESIÓN DE AIRE</b></p> 	<p><b>Boquilla:</b> De 1.6 a 1.9 mm  <b>HVLP:</b> Presión en el tapón de 10 PSI  <b>De conformidad:</b> De 25 a 35 PSI en la pistola*</p> <p>Para obtener los mejores resultados en general, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola sobre la presión óptima de entrada de aire.</p>																		
<p><b>APLICACIÓN</b></p> 	<p><b>Aplicación por rociado:</b> De 3 a 5 capas húmedas  <b>Formación de película seca por capa:</b> De 0.8 a 1.0 milipulgadas por capa</p> <p><b>Aplicación con rodillo:</b> De 3 a 5 capas húmedas  <b>Formación de película seca por capa:</b> De 0.8 a 1.0 milipulgadas por capa</p> <p>Cuando aplique con rodillo el imprimador tapaporos a base de agua P950-5505, se debe imprimir en dirección inversa con un rodillo de espuma para una aplicación más tersa. Es posible que sea necesario ajustar los niveles de disolvente para lograr la mejor aplicación. Al igual que en la aplicación por rociado, se debe dejar secar entre capas cuando se aplica con rodillo. Es posible que esta aplicación requiera capas adicionales para mantener una formación de película mínima después del lijado.</p> <p><b>Nota:</b> Para obtener resultados óptimos, ya sea en la aplicación por rociado o con rodillo, el espesor mínimo de película seca debe ser de 2.5 milipulgadas o más después de lijar. Para espesores de película de menos de 2.5 milipulgadas, debe utilizar imprimador decapante.</p>																		
<p><b>SECADO POR EVAPORACIÓN</b></p> 	<p><b>Entre capas:</b> De 3 a 5 minutos</p> <p>Use equipo de secado de aire o hasta que seque hasta obtener un acabado mate.</p>																		

# Imprimador tapaporos a base de agua

## PROCESO

### TIEMPOS DE SECADO



**Seco para manipular:** a 21 °C (70 °F)  
Inmediatamente después de secar por evaporación, una vez que la superficie adquiera un aspecto mate uniforme.

**Para lijar:** A 21 °C (70 °F)  
Aproximadamente 30 minutos después del secado por evaporación de la capa final. Los altos niveles de humedad y las bajas temperaturas pueden afectar negativamente los tiempos de secado.

**Infrarrojo:** La temperatura del metal no debe ser superior a 38 °C (100 °F)

**Nota:** Después de lijar, puede recubrirse el producto P950-5505. Si el imprimador lijado se ha dejado reposar por más de 24 horas, debe limpiarse, lijarse ligeramente con una almohadilla para pulir y volverse a limpiar antes de aplicar la capa final.

## NOTAS GENERALES DEL PROCESO

### SUSTRATOS

P950-5505 Imprimador Tapaporos de Suspensión en agua puede aplicarse sobre:

Lave con agua y jabón el área que se pintará y limpie con el limpiador apropiado, por ejemplo, P850-1402, ONECHOICE® SXA330 ACRYLI-CLEAN® o SWX350 H2O-SO-CLEAN®.

Lije las áreas de metal descubierto completamente con lija de grano abrasivo de 180 a 320 y limpie. Lije a mano o con máquina los acabados antiguos con lija de grano 320 a 400 en seco.

Lije el plástico reforzado con vidrio (GRP), la fibra de vidrio y el relleno con lija de grano abrasivo de 180 a 320 y limpie.

Los sustratos de aluminio deben imprimarse dentro de las 8 horas después de lijar y limpiar.

Puede aplicarse el P950-5505 al metal descubierto preparado y limpiado de manera adecuada.

Para sustratos de plástico descubierto, aplique un promotor de adherencia de plásticos NEXA AUTOCOLOR® o OneChoice antes de aplicar el P950-5505.

### REVESTIMIENTOS FINALES COMPATIBLES

Sellador mojado sobre mojado P565-312X HS

Sellador mojado sobre mojado P565-314x HS de bajo COV

Capa base a base de agua Aquabase Plus

Capa base Nexa Autocolor 2K®\*

\* Al recubrir el imprimador tapaporos a base de agua con la capa base 2K, primero se debe aplicar el sellador 2K adecuado.

### ALMACENAMIENTO Y MANEJO

El imprimador tapaporos a base de agua debe guardarse en un lugar fresco y seco, lejos de las fuentes de calor. Durante el almacenamiento y transporte, la temperatura debe mantenerse en 5 °C (41 °F) como mínimo, y 49 °C (120 °F) como máximo. Evite la exposición a la escarcha o a condiciones que provoquen congelamiento.

### LIMPIEZA DEL EQUIPO

Disolvente de limpieza Nexa Autocolor o PPG aprobado

**ESTOS PRODUCTOS SOLO LOS DEBEN USAR PROFESIONALES**

# Imprimador tapaporos a base de agua

## NOTAS REGULATORIAS

Combinaciones RTS	P950-5505 : P980-5000
Proporción de volumen	1 : +10%
Categoría de uso aplicable	Imprimador
COV real (g/l)	36.0
COV real (lb/gal)	0.30
COV reglamentario (g/l) (menos agua y exentos)	86.0
COV reglamentario (lb/gal) (menos agua y exentos)	0.72
Densidad (g/l)	1283
Densidad (lb/gal)	10.71
% de peso de volátiles	48.7
% de peso de agua	45.9
% de peso de exentos	0.0
% de volumen de agua	59.1
% de volumen de exentos	0.0
% de volumen de sólidos	36.05
% de peso de sólidos	49.68
Rendimiento en pies <sup>2</sup> /gal de EE. UU. a 1 milipulgada por 100% de eficiencia de transferencia	578

### CUMPLIMIENTO DE COV

Para garantizar un mezclado exacto, el mejor rendimiento y el cumplimiento con COV:

- No agregue una cantidad adicional de endurecedor o disolvente ni modifique las proporciones de mezcla recomendadas.
- No utilice endurecedores o disolventes que no estén especificados en el proceso resumido en este documento.

### SALUD Y SEGURIDAD

Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) y las etiquetas.

- El contenido de este paquete tal vez deba mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, asegúrese de que entienda los mensajes de advertencia en las etiquetas y las hojas de datos de seguridad (SDS) de todos los componentes, ya que la mezcla tendrá los riesgos de todas sus partes.
- La manipulación y el uso inadecuados, por ejemplo, una técnica de rociado deficiente, controles de ingeniería inadecuados o la falta de equipo de protección personal (EPP) apropiado, pueden provocar condiciones peligrosas o lesiones.
- Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para prevenir lesiones físicas o incendios.
- Proporcione la ventilación adecuada para la salud y para controlar el riesgo de incendio.
- Siga la política de la empresa, las hojas de datos de seguridad (SDS) y las instrucciones del fabricante del respirador para elegir y usar la protección respiratoria adecuada. Asegúrese de que los empleados hayan recibido la capacitación adecuada sobre el uso seguro de respiradores conforme a los requisitos reglamentarios y de la empresa.
- Use el equipo de protección personal (EPP) apropiado, por ejemplo, protección para los ojos y la piel. En caso de lesiones, consulte los procedimientos de primeros auxilios en las SDS.
- Respete siempre todas las precauciones pertinentes y siga las prácticas apropiadas de seguridad e higiene.

### EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU. LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL (514) 645-1320

Los materiales descritos se crearon para que los aplique únicamente personal profesionalmente capacitado que utilice el equipo apropiado y no se deben vender al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias que se indican en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no se deben interpretar como declaraciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado, ni PPG Industries garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.

Para mayor información, póngase en contacto con:



Nexa Autocolor - EE. UU.  
19699 Progress Drive  
Strongsville, OH 44149

Nexa Autocolor - Canadá  
2301 Royal Windsor Drive Unit #6  
Mississauga, Ontario L5J 1K5