



DELTRON

## CERAMICLEAR® Revestimiento transparente resistente a manchas y rayones

P-244SP

# DC4125

DC4125 CERAMICLEAR® es un revestimiento transparente con alto contenido de sólidos resistente a manchas y rayones. Este revestimiento transparente se creó especialmente para reparar vehículos Mercedes-Benz y de otras marcas que requieran la mayor resistencia a manchas y rayones. Las excelentes propiedades de superficie de DC4125 reducen al mínimo las manchas visibles causadas al lavar y pulir el vehículo.

DC4125 *CeramiClear* se formuló para cumplir todos los límites actuales de COV y es adecuado para utilizarlo en los mercados norteamericanos.



### Características y ventajas

- Resistencia a manchas y rayones
- Alto contenido de sólidos
- Producto aprobado por fabricantes originales
- Cumple en todos los mercados

### Superficies compatibles

DC4125 *CeramiClear* puede aplicarse sobre:

- Capa base DELTRON® 2000 (DBC)
- Capa base *Deltron* Universal (DBU)
- ENVIROBASE® de Alto Rendimiento (EHP)

### Productos requeridos

#### Endurecedor

DCH4126 Endurecedor *CeramiClear*

# DC4125

## Preparación de la superficie:

Consulte en el Boletín de productos la información sobre el sistema de colores para su aplicación, los tiempos de secado y las recomendaciones de mezcla

## Proporciones de mezcla:



<b>DC4125</b>	:	<b>Endurecedor DCH4126</b>
2	:	1



**Vida útil:** 1 hora a 21 °C (70 °F).

## Aditivos:



**Agente mateante universal SU4985:** Consulte el boletín OC-2 de ONECHOICE®

## Configuración de la presión del aire y de la pistola:



**HVLP:** De 8 a 10 psi en el tapón de aire  
**De conformidad:** De 29 a 40 psi en la pistola  
**Ajuste de la pistola:** De 1.3 a 1.6 mm o equivalente

Nota: Para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola respecto a la presión de aire de entrada.

## Aplicación:



**Aplicar:** 1 capa mediana, luego una capa completa (2 capas en total)  
**Película seca total recomendada:** De 2.0 a 2.5 mils

## Tiempos de secado:



**Entre capas:** 5 minutos a 21 °C (70 °F)  
**Sin polvo:** 30 minutos a 60 °C (140 °F)  
**Tiempo de encintado:** De 5 a 6 horas a 21 °C (70 °F)



**Secado al aire:** 8 horas a 21 °C (70 °F)



**Secado forzado:**  
**Purga:** De 0 a 5 minutos a 21 °C (70 °F)  
**Horno:** 30 minutos a 60 °C (140 °F)



**IR (infrarrojo):**  
**Onda media:** 15 minutos  
**Onda corta:** 8 minutos



**Pulido:**  
**Secado al aire:** 4 horas a 70 °F (21 °C) como mínimo  
**Papel lija mojado:** Grano 500 a 600 de EE. UU./ P800-P1200 europeo  
**Papel lija seco:** Grano 400 a 400 de EE. UU./ P400-P800 europeo

Después de 24 horas a 21 °C (70 °F), DC4125 *CeramiClear* se puede pulir ligeramente con papel lija grano 2000 y combinar con un compuesto. Use una almohadilla de espuma con algún compuesto de corte menor para eliminar imperfecciones menores.

Nota: Para lograr mejores resultados, DC4125 se debe utilizar para la reparación de paneles completos

# DC4125

## Recubrimiento y reparación:



### Recubrimiento y reparación:

**Recubrimiento:** Repare después del secado forzado y enfriamiento o de 10 horas de secado al aire a 21 °C (70 °F)

**Reparación:** Repare después del secado forzado y enfriamiento o de 10 horas de secado al aire a 21 °C (70 °F)



Nota: Todos los tiempos de secado forzado están calculados para la temperatura del metal. Durante el secado forzado, se debe esperar más tiempo para permitir que el metal alcance la temperatura recomendada.

---

## Mezcla:

Las técnicas de mezcla que se utilizan en DC4125 *CeramiClear* son un **“proceso de mezcla inversa”**. Siga las instrucciones a continuación para lograr los mejores resultados:

1. Preparación estándar: Utilice grano 1000 en un DA y grano 1200 sobre mojado.
2. Después de terminar de reparar el color, aplique 1 capa húmeda de solvente para mezcla uniforme SX840 fuera del borde del área donde se pretende aplicar la mezcla de revestimiento transparente. (ver nota)
3. Mezcle 1 parte de revestimiento transparente listo para rociar a 1 parte de SX840 y aplique esta mezcla en el área donde se aplicó SX840 en el paso 2.
4. Comenzando desde el área de mezcla y desplazándose hacia el panel, aplique dos capas sencillas de revestimiento transparente listo para rociar al resto del panel de reacabado.
5. Seque en horno o al aire y pule el área de mezcla con un compuesto fino para terminar la reparación.

**Nota: Para lograr mejores resultados, DC4125 se debe utilizar para la reparación de paneles completos.**

---

## Limpieza del equipo:

Las pistolas de rociado, los tapones de las pistolas, los envases de almacenamiento, etc. se deben limpiar cuidadosamente después de cada uso con cualquier solvente multiuso PPG apropiado.

---

# DC4125

<b>VOC</b>	
COV Reglamentario (menos agua, menos exentos)	2.00 lb/ gal (240 g/l)
COV real	1.40 lb/ gal (168 g/l)
<b>Formación de película seca total</b>	De 2.0 a 2.5 mils
Formación de película húmeda por capa recomendada	De 2.1 a 3.1 mils
Formación de película seca por capa recomendada	De 1.0 a 1.5 mils
<b>Rendimiento teórico</b>	
Rendimiento teórico en pies <sup>2</sup> por galón de EE. UU., a un espesor de película seca de 1 mil	799 pies <sup>2</sup> por galón de EE. UU.
Densidad	8.96 lb/ gal (1074 g/l)
% peso de volátiles	47.9%
% peso de agua	0.0%
% peso de exentos	33.3%
% volumen de agua	0.0%
% volumen de exentos	30.4%
% volumen de sólidos	49.8%
% de sólidos por peso	52.1%
Categoría de uso aplicable	Revestimiento transparente

**Para obtener información adicional sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte las hojas de datos de seguridad de materiales (MSDS) y las etiquetas.**

**Importante:** El contenido de este paquete debe mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, asegúrese de que entiende los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. Utilizar una técnica de rociado inadecuada puede provocar condiciones peligrosas. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para prevenir lesiones físicas o incendios. Para usar un respirador, siga las instrucciones. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

**EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES, LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ AL (514) 645-1320**

Los materiales descritos están diseñados para ser aplicados únicamente por personal profesionalmente capacitado, que utilice el equipo apropiado, y sin la intención de ser vendidos al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias enumeradas en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser interpretados como declaraciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado. PPG Industries no garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.

Acabado Automotriz PPG  
19699 Progress Drive  
Strongsville, OH 44149  
800.647.6050

PPG Canada Inc.  
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6  
Mississauga, Ontario L5J 1K5  
888.310.4762

Búsquenos en Internet:  

[www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

**PPG Automotive Refinish**  
Bringing innovation to the surface.™

El logotipo PPG, *Bringing innovation to the surface*, *Deltron*, *Envirobase*, *CeramiClear* y *OneChoice* son marcas comerciales de PPG Industries Ohio, Inc.

© 2015 PPG Industries, Inc. Todos los derechos reservados.

