

Imprimador Antioxidante

ESU400

ESU400 Imprimador Antioxidante es un imprimador de dos componentes con contenido ácido que proporciona relleno menor al aplicarse sobre sustratos metálicos preparados adecuadamente. ESU400 proporciona buena adherencia y mejora la resistencia a la corrosión al usarse debajo de los imprimadores de uretano DELFLEET ESSENTIAL®.

Productos adicionales

- Catalizador para ESU400 ESU409

Superficies compatibles

ESU400 puede aplicarse sobre:

- Acero preparado adecuadamente
- Aluminio preparado adecuadamente
- Acero galvanizado para pintar preparado adecuadamente
- Superficies galvanizadas preparadas adecuadamente

Para obtener las propiedades óptimas, el ESU400 debe ser sellado antes de aplicar el revestimiento final.

Si va a lijar el metal descubierto antes de aplicar el ESU400, utilice lija de grado 180 a 240 húmeda o seca.

Selección del limpiador de sustrato - Limpiadores Comerciales ONECHOICE® CFX

Código	Producto	Objetivo
CFX435LV	Limpiador con COV bajo	Limpiador de conformidad ideal para eliminar suciedad, grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintado.
CFX436	Removedor de cera y grasa	Ideal para eliminar suciedad, grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintado.
CFX437	Removedor de cera y grasa de uso pesado	Utilizado para eliminar los aceites pesados de fricción y grasa de los sustratos descubiertos antes del proceso de pintado.

Guía de aplicación

Preparación:



- Lave el área que será pintada con agua y jabón, y luego limpie con el limpiador CFX435LV, CFX436 o CFX437.



- Los sustratos de aluminio y acero no requieren lijarse.
- Lije los sustratos metálicos más duros, como el acero inoxidable o el acero galvanizado, con lija de grano 180 a 240, húmeda o seca. Vuelva a limpiar con limpiador CFX435LV o CFX436.
- Imprima inmediatamente todos los sustratos después de limpiar.

Proporciones de mezcla:



1 : ESU400
1 : ESU409

Vida útil:



7 horas a 70°F (21°C) / 50% HR

NOTA: La humedad y las altas temperaturas acortarán la vida útil.

Aditivos:



N/A

Ajuste de la pistola de rociado:



	HVLP	Cumplían
Boquilla	1.2 a 1.5 mm o equivalente	1.2 a 1.5 mm o equivalente
Presión de aire	10 PSI en el tapón de aire o según la recomendación de manufactura	45 a 60 PSI en la pistola

Ajuste de la cámara de presión: iniciando la puesta en marcha, ajuste a partir de aquí para obtener los mejores resultados



	HVLP	Cumplían
Boquilla	De 1.0 a 1.4 mm	1.0 a 1.4 mm
Suministro de fluido	10 a 12 onzas líquidas por Minute	10 a 12 onzas líquidas por minuto

Número de capas:



1 a 2 capas húmedas completas
Con un secado al aire entre capas de 3 a 5 minutos.

Película seca:	Capa húmeda (por capa)	Capa seca (total)
Mínima	4 a 6 mils	0.5 mil
Máxima		1.0 mil

Tiempo de secado:



Entre capas 3 minutos a 70°F (21°C)

Tiempos de secado:



Al tacto: 30 minutos a 70°F (21°C)
Para manipular: 45 a 55 minutos a 70°F (21°C)



Sin cinta: 16 horas a 70°F (21°C)



Secado forzado: 20 minutos, secado forzado a 140°F (60°C)



Para recubrimiento/recubrimiento final: Mínimo: 30 minutos a 70°F (21°C)
Máximo: 24 horas a 70°F (21°C)

Nota: Los tiempos de secado forzado son para la temperatura superficial calculada. Deberá dejarse un tiempo adicional en el programa de secado forzado para permitir que la superficie alcance la temperatura recomendada.

Propiedades de las pruebas:

Color	Verde - Amarillo
COV ESU400 empaquetado	5.9 lbs. por galón de EE.UU.
COV ESU409 empaquetado	6.8 lbs. por galón de EE.UU.
COV (RTS) aplicado	6.4 lbs. por galón de EE.UU.
Sólidos por volumen (LPA)	8.04%
Rendimiento en pies cuadrados (LPA por galón de EE.UU. 100% de eficiencia de transferencia)	120 pies cuadrados a 1 mil

Salud y seguridad:

La hoja de datos de seguridad (SDS) de los productos de PPG mencionados en esta publicación están disponibles en www.ppgcommercialcoatings.com (buscar Seguridad o SDS) o a través de su distribuidor de PPG.

Para obtener información adicional sobre este producto, consulte la SDS y la información de la etiqueta.

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O INFORMACIÓN DE CONTROL DE DERRAMES EN LOS EE.UU. LLAME AL 1 (412) 434-4515; EN CANADÁ AL 1 (514) 645-1320 Y EN MÉXICO AL 01-800-00-21-400.

Los materiales descritos están diseñados para ser aplicados únicamente por personal profesionalmente capacitado, utilizando el equipo apropiado, y sin la intención de ser vendidos al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se observan todas las precauciones y advertencias enumeradas en la etiqueta. Las declaraciones y métodos descritos se basan en la mejor información y las mejores prácticas conocidas por PPG Industries Inc. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser considerados como representaciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado, ni PPG Industries Inc. garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.



PPG Industries, Inc.
Revestimientos Comerciales
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1-800-647-6050

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive Unit # 6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1-888-310-4762