
Descripción	El Primario Autodecapante P330-1100 es un primario antioxidante de bajo contenido de sólidos para fomentar la adhesión al aluminio y acero descubierto.
--------------------	---

Productos	Primario:	P330-1100
	Activador:	P330-1101

Ideal para usar sobre:Superficie limpia y lijada
apropiadamente de:Acero descubierto
Aluminio
Fibra de vidrio / GRP
Acero galvanizado**No use** sobre relleno.

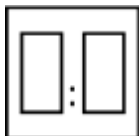
Sobre relleno, use Primario Epóxico P330-1200.

Preparación de la Superficie

Elimine la brea y grasa con Limpiador P830-2066. Lije y vuelva a limpiar con limpiador P830-2066 antes de aplicar el P330-1100.

Lijado

Grano 80-180

MezclaPrimario P330-1100
Activador P330-1101**Por volumen:**1 parte
1 parte**Aditivos**

• Ninguno

Vida útil:

8 horas (a 21° C/70° F)

AplicaciónPistola
convencional:Boquilla 1.3 – 1.6 mm
Presión de aire 2.46 – 2.81 Kg/cm² (35 - 40 psi) en la pistola

Pistola HVLP:

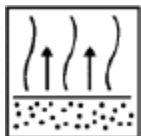
Boquilla 1.2 -1.5 mm
Presión de aire 0.7 Kg/cm² (10 psi) en la boquilla
HVLP: Consulte los requisitos de presión de entrada del fabricante.

Capas



1 a 2 capas ligeras.
La película seca no debe sobrepasar 0.5 mils.

Tiempo de secado



5 a 10 minutos entre capas (a 21° C/70° F)

Secado



Secado al aire (a 21° C/70° F): 15 min. antes de aplicar primario de superficie o sellador.

Si no se aplica imprimación en 24 horas, lije y vuelva a aplicar.

NOTA: el polvo de lijado contiene pigmentos tóxicos de cromato. Lea la MSDS y tome las precauciones apropiadas.

Notas sobre el proceso

Debe aplicarse un primario de superficie o sellador sobre el Primario Autodecapante. **No** aplique recubrimientos VA, VB/VBP o VU directamente sobre el Primario Autodecapante.

No use Primario Epóxico P330-1100 **sobre** Primario Autodecapante, ya que puede afectar el curado.

No agregue disolvente al P330-1100

Después de usar limpie inmediatamente el equipo con disolvente Value-PRO™ u otro disolvente adecuado. Deseche los residuos según los reglamentos aplicables.

COV Paquete = 6.1 lb/gal., Aplicado = 6.2 lb/gal. (máximo)
Rendimiento 420 pies²/gal., a 0.2 mils de capa seca.

Para obtener información adicional sobre seguridad e instrucciones de manipulación, vea las Hojas de Datos de Seguridad del Material (MSDS) y las Etiquetas.

INFORMACIÓN SOBRE EMERGENCIAS MÉDICAS Y CONTROL DE DERRAMES:
EE.UU. (412) 434-4515; CANADÁ (514) 645-1320; MÉXICO 91-800-00-214
