

## Couche de base acrylique à 3,5 COV (système couche de base/incolore conforme) MBC

### Données de base

Le MBC d'OMNI® est une couche de base acrylique à séchage rapide conçue pour les ateliers de carrosserie d'aujourd'hui. Il doit être recouvert d'un incolore *OMNI* conforme aux règlements sur les COV.

### Composants

**Couleur**

MBC — Couche de base acrylique

**Réducteurs**

MR185 — Rapide : de 13 à 18 °C (55 à 65 °F)  
 MR186 — Moyen : de 18 à 24 °C (65 à 75 °F)  
 MR187 — Lent : de 24 à 29 °C (75 à 85 °F)  
 MR188 — Très lent : de 29 à 35 °C (85 à 95 °F)

### Produits compatibles

**Peut être appliqué sur les subjectiles suivants :**

Revêtements d'origine et de finition durcis, nettoyés et poncés  
 MP871 — Apprêt époxy gris à 2,1 COV  
 MP831 — Apprêt surfacant gris 1K à 2,1 COV  
 MP80x — Apprêts à usages multiples à 2,1 COV  
 MP89x — Produits de scellement uréthanes à 2,1 COV

**Peut être recouvert des produits suivants :**

MC730 — Incolore de production à 2,1 COV  
 MC760 — Incolore universel à 2,1 COV  
 MC770 — Incolore uréthane très brillant à 2,1 COV  
 MC262 — Incolore uréthane 4+1 à 2,1 COV  
 MC2910 — Incolore EUROPLUS® à 2,1 COV, pour panneaux multiples

### Préparation

**Nettoyage des surfaces**

SXA330 — Décapant pour cire et graisse  
 SWX350 — H<sub>2</sub>O-SO-CLEAN®  
 SX1009 — Nettoyant pour insectes et goudron à 2,9 COV

**Ponçage**

Papier abrasif à grain 400 (à la machine, ou à sec et à la main) ou à grain 500 (à l'eau) sur les vieux finis et les apprêts surfacants

### Mélanges


**Rapport de mélange :**

<b>MBC</b>	:	<b>Réducteur MR</b>
1	:	1


**Durée de vie utile :**

Indéterminée


**Mise à la teinte :**

Le MBC peut être coloré en y ajoutant jusqu'à 10 % d'une base à mélanger AU *OMNI* et la même quantité de liant pour couche de base M150.


**Additifs :**

Facultatif  
 Le durcisseur utilisé dans l'incolore choisi pour la réparation peut aussi servir à catalyser la couche de base dans les proportions suivantes :

- 10 % au produit PàP non réduit ou
- 5 % au produit PàP réduit

---

## Application

---



**Couches :** 2 ou 3 couches, ou jusqu'à l'obtention de la couleur appropriée

---

## Pression d'air et réglage du pistolet

---



**HVLP :** De 8 à 10 lb/po<sup>2</sup> au chapeau d'air  
**Conventionnel :** De 45 à 55 lb/po<sup>2</sup> au pistolet  
**Conforme aux règlements sur les COV :** De 29 à 40 lb/po<sup>2</sup> au pistolet

**Réglage du pistolet :** De 1,3 à 1,6 mm ou l'équivalent

Remarque : Pour obtenir les meilleurs résultats, consulter les recommandations du fabricant pour connaître les pressions d'air à l'entrée d'air du pistolet de pulvérisation.

---

## Temps de séchage

---



**Entre les couches :** De 5 à 10 min à 21 °C (70 °F)



**Séchage à l'air :** Avant masquage : 45 min

**Incolore :** 20 min minimum, 24 heures maximum à 21 °C (70 °F) avant l'application de l'incolore

---

## Nettoyage

---

Après chaque utilisation, nettoyer à fond les pistolets de pulvérisation, les godets et les contenants d'entreposage, etc., à l'aide du réducteur MR, du solvant à usages multiples MS251 ou d'un autre solvant de nettoyage approprié. Suivre les directives de l'Environmental Protection Agency (EPA) pour entreposer et éliminer correctement les déchets de peinture à base de solvants.

---

## Propriétés

---

### COV

Teneur réelle en COV du produit emballé : De 526 à 693 g/L (4,39 à 5,78 lb/gal)

Teneur réglementaire en COV du produit emballé (moins l'eau et les matières exemptées) : De 526 à 693 g/L (4,39 à 5,78 lb/gal)

Teneur réglementaire en COV du produit PàP à 1:1 (moins l'eau et les matières exemptées) : De 672 à 754 g/L (5,61 à 6,29 lb/gal)

### Épaisseur de la pellicule par couche

Appliqué (1 : 1) : De 0,5 à 0,6 mils

### Rendement en pi<sup>2</sup> à 1,0 mil

Appliqué (1 : 1) : De 159 à 198 pi<sup>2</sup>/gal à 100 % d'efficacité de transfert

### Restrictions

Les produits *OMNI* ne devraient pas être combinés à des composantes d'autres gammes de produits.

### Mise en garde

Il peut être nécessaire de mélanger le contenu de l'emballage avec d'autres composants avant que le produit puisse être utilisé. Avant d'ouvrir l'emballage, s'assurer de bien comprendre les mises en garde sur les étiquettes de tous les composants, car les dangers inhérents à chacun des composants se retrouvent dans le produit mélangé. L'équipement de pulvérisation doit être manipulé avec soin et conformément aux recommandations du fabricant. Respecter les directives d'utilisation inscrites sur l'étiquette du respirateur. Porter de l'équipement de protection des yeux et de la peau. Prendre toutes les précautions qui s'imposent.

### Renseignements de nature médicale

**POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, OU LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS.**

### Consulter les fiches de données de sécurité et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.

Les fiches de données de sécurité pour les produits PPG mentionnés dans ce bulletin sont disponibles auprès de votre distributeur de la marque *OMNI*. À la connaissance de PPG Industries, les renseignements techniques du présent bulletin sont exacts. Toutefois, comme PPG Industries améliore constamment ses revêtements et formules de peinture, les données techniques actuelles peuvent être différentes de l'information disponible au moment de l'impression du bulletin. Communiquez avec votre distributeur de la marque *OMNI* ou visitez le site [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com) pour obtenir l'information la plus récente.



Nous protégeons et  
embellissons le monde™