DES SOLUTIONS DE RÉPARATION INNOVATRICES

Fiche technique N3.3F

Avril 2017

Apprêt de mordançage 1K (aérosol) P565-908 NEXA AUTOCOLOR®

DESCRIPTION DU PRODUIT

L'apprêt de mordançage 1K en aérosol P565-908 de *Nexa Autocolor* peut être utilisé directement sous les couches de finition 2K® de *Nexa Autocolor*. Conçu et formulé pour les zones poncées jusqu'au métal et les petites retouches, cet apprêt ne s'utilise que pour les réparations de petite taille. (Pour les grandes surfaces, utiliser l'apprêt de mordançage SX1071 de ONECHOICE®. Pour obtenir des renseignements, consulter la fiche technique OC-06F).

L'apprêt de mordançage 1K est approuvé pour les systèmes de réparation sous garantie.

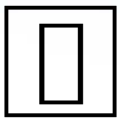
- *Système 1K pratique = utilisation facile et moins de gaspillage.*
- *Excellente adhérence = moins de travaux à reprendre*
- *Séchage rapide = réduction des temps d'exécution.*

Produits	
P565-908	Apprêt de mordançage 1K (aérosol) — gris pâle

CES PRODUITS NE DOIVENT ÊTRE UTILISÉS QUE PAR DES PROFESSIONNELS.

Apprêt de mordançage 1K

PROCESSUS

RAPPORT DE MÉLANGE 	L'apprêt de mordançage 1K **P565-908** est vendu prêt à l'emploi. Remarque : Secouez l'aérosol pour bien mélanger le produit (environ 2 min) jusqu'à ce que la bille fasse du bruit.
APPLICATION	**Appliquer :** 2 couches simples, en tenant la canette à une distance de 6 à 8 po du subjectile **Épaisseur totale de la pellicule sèche :** Environ 1,0 mil Remarque : En cas d'obstruction, retirer le bouton de pulvérisation en effectuant une torsion et le nettoyer à l'aide d'une substance conforme à la réglementation sur la teneur en COV en vigueur. Ne pas percer le contenant d'une épingle ou d'un autre objet. Replacer doucement le bouton sur le dessus du contenant; le bouton doit être orienté du côté opposé à l'utilisateur. Remarque : Lorsque la pulvérisation du produit en aérosol est terminée, renverser la canette et appuyer sur le pulvérisateur jusqu'à ce que la soupape soit dégagée. Cela empêche qu'elle ne se bouche de l'intérieur.
TEMPS D'ÉVAPORATION	**Entre les couches :** De 5 à 8 min à 21 °C (70 °F)
TEMPS DE SÉCHAGE	**Séchage à l'air avant la couche de finition :** De 15 à 20 min à 21 °C (70 °F) Laisser sécher plus longtemps si la température est inférieure à 21 °C (70 °F).
PONÇAGE	L'apprêt de mordançage 1K P565-908 n'exige aucun ponçage avant la couche de finition. S'il faut poncer, laisser sécher 30 minutes, procéder à l'égrenage avec un papier ultra fin, à sec ou à l'eau.

CES PRODUITS NE DOIVENT ÊTRE UTILISÉS QUE PAR DES PROFESSIONNELS.

Apprêt de mordançage 1K

REMARQUES GÉNÉRALES SUR LE PROCESSUS

SUBJECTILES

L'apprêt de mordançage 1K P565-908 peut être appliqué sur l'acier nu, l'aluminium, les métaux galvanisés, la fibre de verre et les plastiques renforcés à la fibre de verre (GRP), après dégraissage et ponçage à la machine avec un papier abrasif à grain P220-P400, à sec, ou P400-P600, à l'eau.

RECOUVREMENT

L'apprêt de mordançage 1K P565-908 peut être directement recouvert de toutes sous-couches *Nexa Autocolor* ou couches de finition *2K*.

REMARQUES SUR LE PROCESSUS

Pour en optimiser l'application, ces systèmes de peinture ne doivent pas être utilisés à basse température. Pour obtenir les meilleurs résultats, allouer suffisamment de temps pour que la température de la peinture atteigne 21 °C (70 °F).

NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT

Solvant de nettoyage approuvé par PPG.

CES PRODUITS NE DOIVENT ÊTRE UTILISÉS QUE PAR DES PROFESSIONNELS.

Apprêt de mordançage 1K

Mélanges PàP

	P565-908
Rapport de mélange	Tel quel (aérosol)
Catégorie d'usage	Apprêt pour carrosserie
Teneur en COV (en contenant) (en g/L)	503
Teneur en COV (en contenant) (en lb/gal US)	4,20
Teneur réglementaire en COV du produit emballé (moins l'eau et les matières exemptées) (en g/L)	669
Teneur réglementaire en COV du produit emballé (moins l'eau et les matières exemptées) (en lb/gal US)	5,59
Poids total des solides (PàP)	11,8
Volume total des solides (PàP)	3,7
Rendement en pi²/gal US (PàP) (1 mil à une efficacité de transfert de 100 %)	59

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Consulter les fiches signalétiques et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.

- Il peut être nécessaire de mélanger le contenu de l'emballage avec d'autres composants avant que le produit puisse être utilisé. Avant d'ouvrir les emballages, il faut s'assurer de bien comprendre les avertissements des étiquettes et des fiches signalétiques de tous les composants, car le mélange présentera tous les risques de chacun de ses composants.
- Une mauvaise utilisation ou manutention, comme des techniques de pulvérisation inadéquates, des mesures d'ingénierie insuffisantes ou un équipement de protection individuelle incomplet, peut créer des conditions dangereuses ou occasionner des blessures.
- Suivre les directives du fabricant de l'équipement de pulvérisation pour prévenir les risques de blessure ou d'incendie.
- Vérifier que la ventilation est adéquate pour contrôler les risques pour la santé et les risques d'incendie.
- Se conformer aux directives de l'entreprise, des fiches signalétiques et du fabricant quant au choix et à l'emploi d'un respirateur adéquat. S'assurer que les employés ont reçu la formation nécessaire pour utiliser les respirateurs en toute sécurité et conformément aux exigences de l'entreprise et des autorités compétentes.
- Porter tout l'équipement de protection individuelle approprié, pour protéger les yeux et la peau, par exemple. En cas de blessure, se reporter aux procédures de premiers soins décrites dans les fiches signalétiques.
- En tout temps, prendre les précautions qui s'imposent et appliquer les mesures de sécurité et d'hygiène adéquates.

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, OU LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, PPG Industries ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.

Pour obtenir d'autres renseignements, veuillez communiquer avec :

Nexa Autocolor — Canada
2301 Royal Windsor Drive Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5

Nexa Autocolor — États-Unis
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149

Nous protégeons et embellissons le monde™

Le *logo de PPG*, *Nexa Autocolor*, *2K* et *OneChoice* sont des marques déposées, et *Nous protégeons et embellissons le monde* est une marque de commerce de PPG Industries Ohio, Inc.
©2017 PPG Industries, Inc.