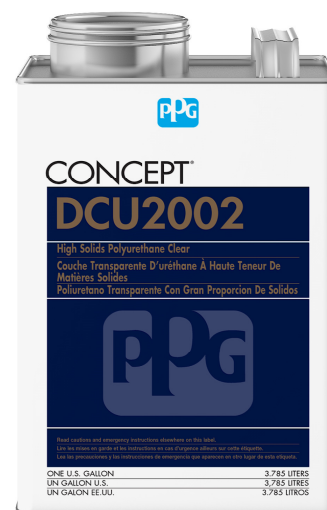


Incolore polyuréthane à haute teneur
en solides CONCEPT®

P-200F

DCU2002

Le DCU2002 *Concept* est un incolore à haute teneur en solides et à 4,2 lb/gal de COV qui offre un fini très brillant de première qualité. Il est conçu pour être pulvérisé en cabine et soumis à un séchage à l'air ou accéléré.



Caractéristiques et avantages

- Excellente brillance.
- Incolore de première qualité pouvant être soumis à un séchage accéléré.
- Haute teneur en solides.
- Facile à appliquer.

Surfaces compatibles

Le DCU2002 peut être appliqué sur les subjectiles suivants :

- Couche de base DBC DELTRON® 2000
- Couche de base universelle DBU *Deltron*
- Uréthane acrylique DCC *Concept*
- Couche de base ENVIROBASE® Haute performance

Produits nécessaires

Durcisseurs

- DCX8 Durcisseur à haute teneur en solides — pour température moyenne
- DCX9 Durcisseur à haute teneur en solides — pour température élevée et séchage accéléré
- DCX61 Durcisseur d'usage général à haute teneur en solides
- DFX11 Durcisseur à faible COV SUPERCHARGER^{MC}

Réducteurs

- DT860 Pour basse température — de 16 à 21 °C (60 à 70 °F)
- DT870 Pour température moyenne — de 18 à 27 °C (65 à 80 °F)
- DT885 Pour température élevée — de 24 à 32 °C (75 à 90 °F)
- DT895 Pour température très élevée — 29 °C (85 °F) et plus
- DT898 Pour température très élevée — 35 °C (95 °F) et plus

DCU2002

Préparation

Consulter le bulletin portant sur le système de couleurs pour obtenir les recommandations relatives à l'application, aux temps de séchage et aux mélanges.

Rapport de mélange



Mélange standard

DCU2002	:	Durcisseur DCX	:	Réducteur DT
4	:	1	:	1



DCU2002	:	DFX11	:	Réducteur DT
5	:	5	:	1



Durée de vie utile :

4 : 1 : 1 : 4 heures à 21 °C (70 °F)

5 : 5 : 1 : 3 heures à 21 °C (70 °F)

Additifs



Le DCU2002 ne peut pas être coloré.

Flexibilisant universel DX814

Flexibilisant universel SL814

DCU2002	:	Durcisseur DCX	:	Réducteur DT	:	DX814/SL814
4	:	2	:	1	:	2

Le mélange DCU2002/DCX9/DT (4 : 1 : 1) peut être utilisé sans DX814 sur des pièces flexibles.

Le mélange DCU2002/DFX11 n'est pas recommandé sur des pièces flexibles.

Remarque : Il n'est pas nécessaire d'ajouter du DX814 au DCU2002 lorsque la pièce est montée sur le véhicule.

Éliminateur d'œil-de-poisson DX73 :

Jusqu'à 0,5 oz par pinte PàP

Accélérateur SL84 :

Jusqu'à 0,5 oz par pinte PàP, avec les durcisseurs DCX

Matière de charge SL87 :

Jusqu'à 0,5 oz par pinte PàP, avec les durcisseurs DCX

Accélérateur DXR81 :

Jusqu'à 0,5 oz par pinte PàP, avec le durcisseur DFX11

Agent de matage universel SU4985 :

Consulter le bulletin de produit ONECHOICE® OC-2F.

NE PAS UTILISER le SL84 ou le SL87 avec le DFX11.

Pression d'air et réglage du pistolet



HVLP :

De 8 à 10 lb/po² au chapeau d'air

Conforme aux règlements sur les COV :

De 29 à 40 lb/po² au pistolet

Réglage du pistolet :

De 1,3 à 1,6 mm ou l'équivalent

Remarque : Pour obtenir les meilleurs résultats, consulter les recommandations du fabricant pour connaître les pressions d'air à l'entrée d'air du pistolet de pulvérisation.

Application



Appliquer :

2 couches mouillées

Épaisseur totale recommandée de la pellicule sèche :

De 2,0 à 2,5 mils

DCU2002

Temps
de séchage

Entre les couches :

De 10 à 15 min à 21 °C (70 °F) avec les durcisseurs DCX
De 5 à 10 min à 21 °C (70 °F) avec le DFX11

Temps de séchage à 21 °C (70 °F)

Hors poussière :

DCX8

De 80 à 90 min

DCX9

100 min

DCX61

70 min

DFX11

De 15 à 20 min

Avant masquage :

De 5 à 6 heures

6 heures

6 heures

12 heures



Séchage à l'air :

16 heures à 21 °C (70 °F)



Séchage accéléré

Montée en température :

De 0 à 5 min à 21 °C (70 °F)

Durcisseurs DCX :

30 min à 60 °C (140 °F)

DFX11 :

De 15 à 30 min à 49 à 60 °C (120 à 140 °F)



Polissage

Séchage à l'air :

Durcisseur DCX :

16 heures à 21 °C (70 °F)

DFX11 :

12 heures à 21 °C (70 °F)

Séchage accéléré :

Durcisseur DCX :

De 4 à 6 heures après le refroidissement

DFX11 :

De 4 à 6 heures après le refroidissement



Avant une nouvelle couche ou une réparation

Nouvelle couche :

Après le séchage accéléré et le refroidissement, ou après 6 à 8 heures de séchage à l'air à 21 °C (70 °F)

Le DCU2002 doit être poncé avant de recevoir une couche d'apprêt, de couleur ou d'incolore.

Réparation

Durcisseur DCX :

Après le séchage accéléré et le refroidissement, ou après 16 heures de séchage à l'air à 21 °C (70 °F)

Durcisseur DFX11 :

Après le séchage accéléré et le refroidissement, ou après 5 heures de séchage à l'air à 21 °C (70 °F)



Remarque : Les temps de séchage accéléré s'appliquent aux températures de métal indiquées. Il faut prévoir davantage de temps pour permettre au métal d'atteindre la température recommandée.

Nettoyage
de l'équipement

Après chaque utilisation, les pistolets de pulvérisation, les godets, les contenants d'entreposage, etc., doivent être nettoyés à fond avec le solvant tout usage approprié de PPG.

Données techniques

PàP :

DCX8DCX9DCX61DFX11

Teneur en COV :

4,11

4,11

4,11

4,27

Poids total des solides (PàP) :

48,5 %

48,4 %

48,5 %

46,2 %

Volume total des solides (PàP) :

42,0 %

42,0 %

42,1 %

39,8 %

Rendement en pi²/gal US

(1 mil à une efficacité de transfert de 100 %) :

674

674

675

639

DCU2002

Consulter les fiches signalétiques et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.

Important : Le contenu de cet emballage doit être mélangé à d'autres composants avant de pouvoir être utilisé. Avant d'ouvrir l'emballage, s'assurer de bien comprendre les mises en garde sur les étiquettes de tous les composants, car les dangers inhérents à chacun des composants se retrouvent dans le produit mélangé. L'emploi inadéquat du produit peut créer des conditions dangereuses. Suivre les directives du fabricant de l'équipement de pulvérisation pour prévenir les risques de blessure ou d'incendie. Suivre les directives en matière d'utilisation du respirateur. Porter de l'équipement de protection des yeux et de la peau. Prendre toutes les précautions qui s'imposent.

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, OU LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, PPG Industries ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1 888 310-4762

Refinition automobile PPG
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1 800 647-6050

Suivez-nous en ligne :  
www.ppgrefinish.com



Nous protégeons
et embellissons le monde

Le logo de PPG, Deltron, Concept, Envirobase et OneChoice sont des marques déposées, et Innover pour valoriser les surfaces et SuperCharger sont des marques de commerce de PPG Industries Ohio, Inc.

© 2016 PPG Industries, Inc. Tous droits réservés.

Information sur le produit en vigueur 2016-07