

## Surfaçant flexible 2K

# SX1057

Le surfaçant flexible 2K SX1057 de ONECHOICE® a été mis au point pour offrir un surfaçant uréthane 2K à haut pouvoir garnissant, facile à poncer et donnant un excellent rendement sur les uréthanes, les plastiques, la fibre de verre recouverte de gel et d'autres subjectiles.

Avec son catalyseur SX1058, le SX1057 offre aux subjectiles adéquatement préparés un niveau supérieur de souplesse et d'adhérence.



### Caractéristiques et avantages

- Nul besoin d'additif flexibilisant supplémentaire.
- Pour une utilisation universelle avec les réducteurs et les couches de refinition PPG.
- Augmentation de la productivité.
- Réduction des coûts de refinition.

### Surfaces compatibles

- Finis d'origine durcis et poncés (à l'exclusion des laques)
- Systèmes de couches de refinition durcis et poncés
- Système de préparation pour plastique *OneChoice*

### Produits compatibles

- Uréthane acrylique DCC CONCEPT®
- Couche de base DBC DELTRON® 2000
- Couche de base à l'eau ENVIROBASE® Haute performance
- Couleur de couche de base BC du SYSTÈME DE REFINITION GLOBAL<sup>MC</sup>
- Couche de base à l'eau AQUABASE® Plus
- P420/P421/P422 2K® de NEXA AUTOCOLOR®
- Sous-couches *Deltron*
- Sous-couches *Envirobase* Haute performance
- Sous-couches *Aquabase* Plus
- Sous-couches *Nexa Autocolor*

## Mode d'emploi

### Préparation des surfaces



#### Plastiques peints

- Appliquer la pâte à poncer SX1002, abraser la surface avec un tampon de ponçage gris et bien la rincer à l'eau. Souffler de l'air sur la surface jusqu'à ce qu'elle soit sèche.
- Essuyer avec le SX103 MULTI-PREP<sup>MC</sup>, le SWX350 H<sub>2</sub>O-SO-CLEAN<sup>MC</sup> ou un autre nettoyant PPG convenant aux plastiques.
- Poncer avec un papier abrasif à grain 400, souffler de l'air sur la surface jusqu'à ce qu'elle soit sèche, la nettoyer de nouveau et appliquer le SX1057.

#### Plastiques non peints

- Préparer la surface à l'aide du système de préparation pour plastiques *OneChoice*. La poncer avec un papier abrasif à grain 400 et la nettoyer de nouveau.
- Sur les zones où le plastique nu est exposé, appliquer soit du promoteur d'adhérence conforme 1K SU470LV, soit de la colle perfectionnée pour plastiques SU4903 ou SUA4903, soit du promoteur d'adhérence pour plastiques SX1050 ou SXA1050.
- Laisser le promoteur d'adhérence sécher au moins 10 min et au plus 30 min avant d'appliquer le SX1057.

### Rapport de mélange



**Réducteurs DT8xx Deltron**  
**SX1057 : SX1058 : ou D87x du Système de refinition Global**  
**8 : 1 : 2**

**Durée de vie utile :**

1 heure à 21 °C (70 °F)

### Réglage du pistolet



**Buse :** De 1,3 à 1,5 mm  
**HVLP :** 10 lb/po<sup>2</sup> au chapeau d'air  
**Conforme aux règlements sur les COV :** De 29 à 40 lb/po<sup>2</sup> au pistolet

**Remarque :** Pour obtenir les meilleurs résultats, consulter les recommandations du fabricant pour connaître les pressions d'air à l'entrée d'air du pistolet de pulvérisation.

### Application



**Appliquer :** 1 ou 2 couches moyennes de SX1057  
**Épaisseur del la pellicule mouillée par couche :** 1.75-2.0 mils  
**Épaisseur totale de la pellicule sèche :** De 1,8 à 2,0 mil

### Temps de séchage



**Entre les couches :** De 5 à 10 min  
**Hors poussière :** 15 min  
**Avant ponçage :** 2 heures

### Ponçage



Appliquer une couche guide SXA1030 et poncer avec un papier abrasif à grain 400-600. Nettoyer avec un nettoyant PPG convenant aux plastiques et recouvrir du système de couche de finition PPG recommandé.

### Nettoyage de l'équipement

Les pistolets de pulvérisation, les godets, les contenants d'entreposage, etc., doivent être nettoyés à fond après chaque utilisation avec un solvant de nettoyage approprié.

## Données techniques

### Propriétés

#### Mélanges PàP

**SX1057 : SX1058 : réducteur**

Rapport de mélange	8 : 1 : 2
Catégorie d'usage	Revêtements de spécialité — apprêt surfaçant (flexibilisé)
Teneur réelle en COV (en g/L)	552
Teneur réelle en COV (en lb/gal)	4,60
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en g/L)	551
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en lb/gal)	4,61
Poids des solides (PàP)	57,1
Volume des solides (PàP)	35,5
Rendement en pi <sup>2</sup> /gal US (0,5 mil, à 100 % efficacité de transfert)	569

---

**Consulter les fiches signalétiques et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.**

---

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, OU LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, PPG Industries ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.



Nous protégeons et  
embellissons le monde™

PPG Canada Inc.  
2301 Royal Windsor Drive Unit #6  
Mississauga, Ontario Canada L5J 1K5

PPG Industries  
19699 Progress Drive  
Strongsville, OH 44149

Le logo de PPG, OneChoice, Concept, Deltron, Envirobase, Aquabase, Nexa Autocolor et 2K sont des marques déposées, et *Nous protégeons et embellissons le monde*, Multi-Prep, H<sub>2</sub>O-So-Clean et Système de refinition Global sont des marques de commerce de PPG Industries Ohio, Inc.