

## MC730

### Revestimiento Transparente de Producción COV 2.1

#### Antecedentes

El revestimiento transparente de producción MC730 COV 2.1 de OMNI® es un recubrimiento transparente de gran valor que tiene un desempeño excepcional y un rendimiento total en la reparación de zonas y paneles. MC730 se puede secar al aire u hornearse por corto tiempo, lo que ofrece velocidad y versatilidad. También se ofrece una serie de tres endurecedores y dos reductores dependiendo de la magnitud del trabajo o de los requisitos de temperatura.

#### Componentes

**Revestimiento transparente**  
MC730 Revestimiento  
transparente de producción  
COV 2.1

#### Endurecedor

MH737 Baja temperatura 65 a 75 °F  
(18 a 24 °C)  
MH738 Temperatura media de 75 a 90 °F  
(24 a 32 °C)  
MH739 Temperatura alta de 90 °F (32 °C)  
o más

#### Reductor

MR295 Medio 65 a 75 °F (18 a 24 °C)  
MR296 Lento 75 a 90 °F (24 a 32 °C)

#### Productos compatibles

##### Puede aplicarse sobre:

MBPX Capa base de uretano acrílico *Omni Plus* de COV 3.5  
MBX Capa base de acrílico COV 3.5  
MTX De una sola etapa COV 2.8  
MLX Esmalte acrílico COV 2.8

#### Preparación

Deje secar la capa base de color un mínimo de 30 minutos y un máximo de 24 horas antes de revestir. Después de 24 horas la capa base debe lijarse ligeramente, y debe aplicarse nuevamente antes de aplicar el revestimiento MC730.

#### Mezcla



**Proporciones:**

		(Opcional)
<b>MC730</b>	<b>:</b>	<b>MH73X</b>
<b>4</b>	<b>:</b>	<b>1</b>
		<b>MR295/MR296</b>
		<b>0.5*</b>

*\*Puede agregarse hasta 0.5 partes adicionales de reductor si es necesario.*



**Vida útil:**

1.5 horas a 70 °F (21 °C)



**Aditivos:**

SLV4985	Agente mateante universal de bajo COV. Consulte el boletín OC-7 de ONECHOICE®
SLV814	Flexibilizador universal (vea la página 2)
SLV73	Eliminador de punteado, agregue 0.5 oz. a un cuarto de RTS
MR297	Retardador; se puede agregar hasta el 10% del reductor total
SL93LV	Acelerador, 2% cuarto LPA

---

## Configuración de la presión del aire y de la pistola

---



**HVLP:** 8 a 10 psi en el tapón de aire  
**De conformidad:** 29 a 40 psi en la pistola  
**Ajuste de la pistola:** 1.3 a 1.6 mm o equivalente

Nota: Para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola respecto a la presión de aire de entrada.

## Aplicación

---



**Capas:** 2 a 3 capas medianas húmedas

Para un rendimiento óptimo, la formación de película final seca recomendada es de 2.0 a 2.5 mils.

## Tiempos de secado

---



**Entre capas:** 2 a 5 minutos a 70 °F (21 °C)



<b>Secado al aire:</b>	<b>Con MH737</b>	<b>Con MH738</b>	<b>Con MH739</b>
Polvo:	20 a 35 minutos	25 a 40 minutos	30 a 45 minutos
Pegajosidad:	70 a 90 minutos	80 a 100 minutos	80 a 100 minutos
Cinta:	3 a 4 horas	3 a 4 horas	3 a 4 horas



**Secado forzado:** 20 minutos a 120 °F (49 °C)



**IR (Infrarrojo):** 10 a 15 minutos, potencia total



**Pulido:**  
**Secado al aire:**  
3 a 4 horas a 70 °F (21 °C)  
**Secado forzado:**  
Después de enfriarse



**Recubrimiento:**  
**Secado al aire:**  
4 a 6 horas o durante toda la noche a 70 °F (21 °C)  
**Secado forzado:**  
Después de curado forzado y enfriamiento

Debe desgastar suavemente antes de volver a aplicar otra capa

## Limpieza

---

Después de cada uso, limpie cuidadosamente las pistolas de rociado, depósitos de la pistola, envases de almacenamiento con reductor MR o solvente de propósito general MS151 COV 0.21 u otro solvente apropiado. Siga los lineamientos de la EPA sobre los procedimientos adecuados de almacenamiento y eliminación de residuos de pintura con partículas de solvente.

## Propiedades

Combinaciones listas para rociado:	MC730 : MH73x : MR29x	MC730 : MH73x : MR29x : SL93LV	MC730 : MH73x : MR29x : SLV814
Proporción de volumen:	4 : 1 : 0.5	4 : 1 : 0.5 + 2%	4 : 1 : 0.5 + 10%
Categoría de uso aplicable	Revestimiento transparente	Revestimiento transparente	Revestimiento transparente
COV real (g/l)	143 a 157	140	134
COV real (lb/gal)	1.19 a 1.31	1.17	1.12
COV reglamentario (menos agua y exentos) (g/l)	249	248	249
COV reglamentario (menos agua y exentos) (lb/gal.)	2.08	2.07	2.01
Densidad (g/l)	1160 a 1177	1179	1182
Densidad (lb/gal)	9.68 a 9.82	9.84	9.86
% de peso de volátiles	55.8 a 60.4	61.3	61.6
% de peso de agua	0.0 a 0.1	0.0	0.0
% de peso de exentos	42.3 a 48.3	49.4	50.3
% de volumen de agua	0.0	0.0	0.0
% de volumen de exentos	36.8 a 42.3	43.7	44.5
% de volumen de sólidos	41.3 a 45.5	40.6	40.4
% de sólidos por peso	39.6 a 44.2	38.7	38.4
Rendimiento en pies cuadrados a 1 mil a 100% a transferencia	662 a 730	651	648

### Limitaciones

Los productos *Omni* no deberían combinarse con componentes de otras líneas de productos.

### Información de precaución:

El contenido de este paquete tal vez deba mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, lea los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. El equipo de rociado se debe manejar con extremo cuidado y de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. Para usar un respirador, siga las instrucciones de la etiqueta. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

### Emergencias médicas:

**EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU. LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL (514)-645-1320**

**Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) y las etiquetas.**

Las hojas de datos de seguridad de los productos PPG mencionados en esta publicación están disponibles a través del distribuidor de la marca *Omni* de PPG. Según nuestros conocimientos, la información técnica contenida en este boletín es exacta; sin embargo, ya que PPG Industries constantemente mejora sus fórmulas de revestimientos y pinturas, los datos técnicos actuales pudieran diferir en cierto grado con los conocimientos disponibles en el momento de imprimir este boletín. Comuníquese con su distribuidor de la marca *Omni* o ingrese a [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com) para obtener la información más actualizada.

