Delfleet Essential®
Cuando el valor es esencial

DFE-03S

Primario Epóxico

ESU430

DELFLEET ESSENTIAL® ESU430 Imprimador Epóxico es un producto epóxico para capa inferior para todo propósito, que proporciona excelente adherencia y resistencia a la corrosión cuando se usa sobre superficies metálicas preparadas correctamente.

Productos adicionales

- Endurecedor ESU439

Superficies compatibles

ESU439 puede aplicarse sobre:

- Acero preparado adecuadamente
- Aluminio preparado adecuadamente
- Metal galvanizado preparado adecuadamente
- Fibra de vidrio preparada adecuadamente
- Acabados de esmalte de equipo original preparados adecuadamente

Si se va a lijar el metal descubierto antes de aplicar ESU480, utilice lija de grano 80 (acero inoxidable) o 120 a 180 (acero y aluminio). Lije los acabados antiguos con lija de grado 220 a 320 húmeda o seca.

Utilice siempre una lija nueva y limpie a fondo todos los sustratos después de lijarlos.

Debe imprimar las superficies de aluminio, acero inoxidable y acero semiduro inmediatamente después de limpiar y lijar.

Selección del limpiador de sustrato - Limpiadores comerciales ONECHOICE® CFX

Código	Producto	Objetivo
CFX435LV	Limpiador con COV bajo	Limpiador de conformidad ideal para eliminar suciedad, grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintado.
CFX436	Removedor de cera y grasa	Ideal para eliminar suciedad, grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintado.
CFX437	Removedor de cera y grasa de uso pesado	Utilizado para eliminar los aceites pesados de fricción y grasa de los sustratos descubiertos antes del proceso de pintado.

Guía de aplicación

Preparación:



- Lave el área que será pintada con agua y jabón, y luego limpie con el limpiador CFX435LV, CFX436 o CFX437.



- Lije con lija de grano de 180 a 240 en acabados antiguos y el relleno, luego vuelva a limpiarlos con limpiador CFX435LV o CFX436.



- Imprima inmediatamente todos los sustratos después de limpiar.

Proporciones de mezcla:

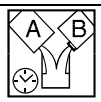


Deje que el producto mezclado se digiera durante 15 minutos antes de usar. Mezcle bien antes y ocasionalmente durante su uso.

1 : ESU430

1 : ESU439

Vida útil:



La vida útil de este producto varía en función de la temperatura y la elección del activador.

72 horas después de mezclarse a 21 °C (70 °F) Mezcle solamente el suficiente material que pueda usar en 72 horas.

NOTA: *El calor acorta la vida útil de este material.*

Viscosidad de rociado:



Copa Zahn EZ No. 2: De 20 a 25 seg

Aditivos:



N/A

Ajuste de la pistola de rociado:



	HVLP	CONVENCIONAL
Boquilla	1.2 a 1.4 mm o equivalente	1.4 a 1.6 mm o equivalente
Presión de aire	8 a 10 PSI en el tapón de aire	40-50 PSI en la pistola de rociado

o según la recomendación del fabricante

Ajuste de la cámara de presión: iniciando la puesta en marcha, ajuste a partir de aquí para obtener los mejores resultados



	HVLP	CONVENCIONAL
Boquilla	1.0 a 1.4 mm	1.0 a 1.4 mm
Suministro de fluido	10 a 12 onzas líquidas por minuto	10 a 12 onzas líquidas por minuto

Número de capas:



1 a 2 capas

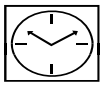
Película seca:	Capa húmeda (por capa)	Capa seca (total)
Mínima	3.5 a 4.0 milésimas de pulgada	1.0 mils
Máxima		1.5 mils

Tiempo de secado por evaporación:



Entre capas	10 a 15 minutos a 70°F (21°C)

Tiempos de secado:



Al tacto:	15 minutos secado al aire a 70°F (21°C)
Para manipular:	45 minutos a 70°F (21°C)



Tiempo de cinta:	1 a 1.5 horas a 70°F (21°C)



Secado forzado:	30 minutos a 140°F (60°C)



Para recubrimiento/ recubrimiento final:	Mínimo 1 hora a 70°F (21°C) Máximo 4 días a 70°F (21°C)

Después de 4 días, lije el ESU430 con lija de grano 400 (húmeda o seca) y aplique nuevamente 1 capa de ESU430 antes de aplicar la siguiente capa inferior o recubrimiento final.

Nota: Los tiempos de secado forzado son para la temperatura superficial calculada. Deberá dejarse un tiempo adicional en el programa de secado forzado para permitir que la superficie alcance la temperatura recomendada.

Propiedades de las pruebas:

Color	Gris
COV RTS aplicado (menos exentos)	5.41 libras por galón de EE.UU.
Sólidos por volumen (LPA)	23% a 24%

Rendimiento teórico:

Rendimiento teórico en pies^2/galón de EE. UU. listo para usarse (RTS), con un espesor de película seca de 1 mil. (25 µm) (suponiendo una eficiencia de transferencia del 100%).	372 pies cuadrados a 1 mil

Salud y seguridad

Las hojas de información de seguridad (SDS) de los productos de PPG mencionados en esta publicación están disponibles en www.ppgcommercialcoating.com (buscar seguridad o SDS) o a través de su distribuidor de PPG.

Para información adicional respecto a este producto, consulte la sds y la información de la etiqueta.

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O INFORMACIÓN DE CONTROL DE DERRAMES EN LOS EE.UU. LLAME AL 1 (412) 434-4515; EN CANADÁ 1 (514) 645-1320 Y EN MÉXICO AL 01-800-21-4000.

Los materiales descritos están diseñados para ser aplicados únicamente por personal profesionalmente capacitado, utilizando el equipo apropiado, y sin la intención de ser vendidos al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se observan todas las precauciones y advertencias enumeradas en la etiqueta. Las declaraciones y métodos descritos se basan en la mejor información y las mejores prácticas conocidas por PPG Industries Inc. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser considerados como representaciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado, ni PPG Industries Inc. garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.

PPG Industries
Revestimientos Comerciales
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1-800-647-6050

PPG Canada Inc.
Revestimientos Comerciales
2301 Royal Windsor Drive Unit # 6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1-888-310-4762

©2016 PPG Industries

El logotipo de PPG, *Delfleet Essential* y *OneChoice* son marcas comerciales registradas de PPG Industries Ohio, Inc.