

Elaborado para usarse con



PDS N4.14CNR

Octubre de 2018

AQUABASE[®] PLUS P565-3141, P565-3145, P565-3147 Selladores HS Plus mojado sobre mojado de bajo COV/Norma nacional

Para mercados con normas nacionales

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

AQUABASE[®] de bajo COV son subcapas base de uretano acrílico formuladas para usar debajo de la capa base de color AQUABASE[®] Plus en suspensión de agua. Ofrecen una fácil aplicación con excelente adherencia y durabilidad.

Al ser componentes del sistema de primera capa gris espectral, los selladores HS Plus mojado sobre mojado de bajo COV están disponibles en color blanco, gris y gris oscuro y se utilizan para lograr la gama completa de colores grises espectrales desde SG01 hasta SG07. Cada fórmula de capa base corresponde a una capa de fondo de tono gris espectral. Usar la capa de fondo gris espectral especificada es un paso vital para lograr una mezcla de color adecuada de la que se obtenga resultados coherentes.

- *Sistema gris espectral = menor costo en pintura de color*
- *Excelente adherencia = menor necesidad de volver a procesar*
- *Secado rápido = menor tiempo de procesamiento*

Productos	
P565-3141 (Blanco)/-3145 (Gris) /-3147 (Negro)	Selladores HS Plus mojado sobre mojado de bajo COV
P210-5475/-5476	Endurecedores
P850-1692/-1693/-1694/-1695	Disolvente
P100-2020	Aditivo flexible
SL814	Flexibilizador universal

ESTOS PRODUCTOS SOLO LOS DEBEN USAR PROFESIONALES

Selladores HS Plus mojado sobre mojado de bajo COV

PROCESOS DE NORMAS NACIONALES		
PROPORCIÓN DE MEZCLA 	Sellador mojado sobre mojado P565-314x de bajo COV P210-547x Endurecedor P850-169x Reductor	4 partes 1 parte 1 parte
VIDA ÚTIL 	Vida útil para rociado: Vida útil: Viscosidad:	1 hora a 21 °C (70 °F) De 17 a 20 segundos DIN4 a 21 °C (70 °F)
PISTOLA DE ROCIADO Y PRESIÓN DE AIRE 	Boquilla: HVLP: De conformidad:	De 1.4 a 1.6 mm Presión en el tapón de 10 PSI De 29 a 40 PSI en la pistola
APLICACIÓN 	Aplique:	De 1 a 2 capas (aprox. de 1.0 a 2.0 milipulgadas)
SECADO POR EVAPORACIÓN 	Entre capas:	De 5 a 10 minutos
TIEMPOS DE SECADO  	Secado al aire: 1 capa: 2 capas: Infrarrojo: Onda corta:	15 minutos a 21 °C (70 °F) 30 minutos a 21 °C (70 °F) De 8 a 12 minutos después de dejar secar durante 5 minutos
RECUBRIMIENTO FINAL 	Tiempo para el recubrimiento final: 1 capa: 2 capas:	15 minutos a 21 °C (70 °F) 30 minutos a 21 °C (70 °F)

Todos los tiempos de secado forzado están calculados para la temperatura superficial.
 Deberá dejarse un tiempo adicional durante el secado forzado para permitir que la superficie alcance la temperatura recomendada.

ESTOS PRODUCTOS SOLO LOS DEBEN USAR PROFESIONALES

Selladores HS Plus mojado sobre mojado de bajo COV

NOTAS GENERALES DEL PROCESO

SUSTRATOS

Los selladores HS Plus mojado sobre mojado de bajo COV pueden aplicarse sobre:

Imprimantes aplicados en fábrica, fibra de vidrio/GRP, acabados existentes en buenas condiciones y masillas de poliéster después de desengrasar y lijar a máquina con grano P320-P400 en seco.

E-Coat: después de la limpieza y desengrasado apropiados, se pueden aplicar selladores HS Plus mojado sobre mojado de bajo COV sobre piezas de repuesto con recubrimiento e-coat del fabricante original del equipo sin necesidad de lijar. Para obtener el mejor desempeño, las piezas exteriores deben rasparse ligeramente y limpiarse antes de aplicar el sellador mojado sobre mojado.

Metal descubierto: antes de aplicar los selladores HS Plus mojado sobre mojado de bajo COV sobre acero o aluminio descubiertos de ONECHOICE®, debe aplicarse el imprimante para metal desnudo SX1071.

NOTAS DEL PROCESO

SELECCIÓN DE ENDURECEDOR Y DISOLVENTE

La selección del endurecedor y disolvente dependerá principalmente de la temperatura, pero también del movimiento del aire y el tamaño del área de reparación.

P210-5475	Tapaporos/Sellador Endurecedor HS Plus
P210-5476	Endurecedor de capa base: lento
P850-1692	Disolvente: temperatura baja
P850-1693	Disolvente: temperatura media
P850-1694	Disolvente: temperatura alta
P850-1695	Disolvente: temperatura muy alta

Todos los tiempos de secado descritos en este documento dependen del espesor de la película aplicada y la temperatura.

Para obtener un desempeño óptimo, los sistemas de pintura no deben aplicarse fríos. Para obtener los mejores resultados, deje que transcurra el tiempo suficiente para que la pintura alcance una temperatura de 21 °C (70 °F).

USO DE PLÁSTICOS

P565-314x	Selladores HS Plus mojado sobre mojado de bajo COV LV	Flexible 5 partes	Muy flexible 2 partes
P100-2020/SL814	Aditivo flexible	1 parte	1 parte

Plásticos: cuando se utilizan selladores HS Plus mojado sobre mojado de bajo COV sobre plásticos, debe agregarse un aditivo flexible P100-2021 en una proporción de 5:1 (20%) antes de activar y disolver.

Los detalles para reacabado de plásticos pueden encontrarse en el documento PDS N7.1C.

CAPACIDAD DE RECUBRIMIENTO

El sellador HS Plus mojado sobre mojado de bajo COV puede recubrirse directamente con capa base Aquabase Plus en suspensión de agua después de:

1 capa:	15 minutos a 21 °C (70 °F)
2 capas:	30 minutos a 21 °C (70 °F)

Si se deja secar durante más de 72 horas, el sellador debe lijarse antes de aplicar la capa final. Si el espesor de la película seca es menor de 1 milipulgada después de lijar, debe aplicarse más sellador.

ESTOS PRODUCTOS SOLO LOS DEBEN USAR PROFESIONALES

Selladores HS Plus mojado sobre mojado de bajo COV

GRISES ESPECTRALES

Tabla de mezcla de grises espectrales <i>Aquabase Plus</i>			P565-314x Selladores HS Plus mojado sobre mojado			
Puede utilizar esta tabla para mezclar imprimadores tapaporos de bajo COV HS Plus P565-314x. Las proporciones SG01-SG07 pueden ayudar a obtener un mejor ocultamiento cuando se utilizan como guía para mezclar los imprimadores tapaporos gris espectral.						
PROPORCIÓN DE MEZCLA POR VOLUMEN			PROPORCIÓN DE MEZCLA POR PESO			
			Peso acumulativo en gramos			
Proporción			¼ pinta (118 ml)	½ pinta (236 ml)	1 pinta (473 ml)	1 cuarto de galón
SG01	P565-3141	4	118	236	473	945
	P210-547x	1	143	286	572	1144
	P850-169x	1	159	318	636	1273
SG03	P565-3141 (70%)	3	89	177	354	709
	P565-3145 (30%)	1	118	236	472	946
	P210-547x	1	143	286	572	1143
	P850-169x	1	159	318	636	1272
SG05	P565-3145	4	118	236	471	942
	P210-547x	1	143	285	570	1141
	P850-169x	1	159	317	634	1270
SG06	P565-3145 (70%)	3	88	177	353	707
	P565-3147 (30%)	1	118	235	470	940
	P210-547x	1	142	285	569	1139
	P850-169x	1	158	317	633	1268
SG07	P565-3147	4	117	233	467	934
	P210-547x	1	142	283	566	1132
	P850-169x	1	158	315	630	1261

Nota: Estos pesos producirán aproximadamente 97.5% del volumen establecido para permitir el mezclado en la lata.

Si se requiere una cantidad exacta de un cuarto de galón, pinta, media pinta, etc., multiplique el peso por 1.025.

Todos los pesos han sido redondeados a números enteros.

LIMPIEZA DEL EQUIPO

Disolvente de limpieza NEXA AUTOCOLOR® o PPG aprobado

CUMPLIMIENTO DE COV

Para garantizar un mezclado exacto, el mejor rendimiento y el cumplimiento con COV:

- Utilice las proporciones de mezcla correctas en las áreas con reglamentación de COV.
- No agregue una cantidad adicional de endurecedor o disolvente ni modifique las proporciones de mezcla recomendadas.
- No utilice endurecedores o disolventes que no estén especificados en el proceso resumido en este documento.
- No entinte el producto, excepto como se menciona en el cuadro Grises Espectrales.

ESTOS PRODUCTOS SOLO LOS DEBEN USAR PROFESIONALES

Selladores HS Plus mojado sobre mojado de bajo COV

NOTAS GENERALES DEL PROCESO

Combinaciones RTS	Sistema estándar: P565-314x : P210-547x : P850-169x	Sistema flexible: (Premix P565-314x : P100-2020 en una proporción de 5: 1) P565-314x/P100-2020 : P210-547x : P850-169x
Proporción de volumen	4 : 1 : 1	4 : 1 : 1
Categoría de uso aplicable	Imprimante sellador	Revestimiento especializado/ Imprimador tapaporos flexionado
COV real (g/l)	229-231	258-284
COV real (lb/gal)	1.91-1.93	2.15-2.37
COV reglamentario (g/l) (menos agua y exentos)	381-386	398-436
COV reglamentario (lb/gal) (menos agua y exentos)	3.18-3.22	3.32-3.64
% de peso de sólidos	43.4-44.0	41.7-44.6
% de volumen de sólidos	32.8-33.1	32.0-34.8

SALUD Y SEGURIDAD

Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) y las etiquetas.

- El contenido de este paquete tal vez deba mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, asegúrese de que entiende los mensajes de advertencia en las etiquetas y las hojas de datos de seguridad (SDS) de todos los componentes, ya que la mezcla tendrá los riesgos de todas sus partes.
- La manipulación y el uso inadecuados, por ejemplo, una técnica de rociado deficiente, controles de ingeniería inadecuados o la falta de equipo de protección personal (PPE) apropiado, pueden provocar condiciones peligrosas o lesiones.
- Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para prevenir lesiones físicas o incendios.
- Permita una ventilación adecuada para la salud y para controlar el riesgo de incendio.
- Siga la política de la empresa, las hojas de datos de seguridad (SDS) y las instrucciones del fabricante del respirador para elegir y usar la protección respiratoria adecuada. Asegúrese de que los empleados hayan recibido la capacitación adecuada sobre el uso seguro de respiradores conforme a los requisitos reglamentarios y de la empresa.
- Use el equipo de protección personal (EPP) apropiado, por ejemplo, protección para los ojos y la piel. En caso de lesiones, consulte los procedimientos de primeros auxilios en las SDS.
- Respete siempre todas las precauciones pertinentes y siga las prácticas apropiadas de seguridad e higiene.

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU. LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL (514) 645-1320

Los materiales descritos se crearon para que los aplique únicamente personal profesionalmente capacitado que utilice el equipo apropiado y no se deben vender al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias que se indican en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no se deben interpretar como declaraciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado, ni PPG Industries garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.

Para mayor información, póngase en contacto con:



Nexa Autocolor - EE. UU.
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149

Nexa Autocolor - Canadá
2301 Royal Windsor Drive Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5