

USO DEL LIQUIDMETAL SUPERFINO® VM4370 EN EL PROCESO DE REPARACIÓN DEL REVESTIMIENTO 047 ALUBEAM DE MERCEDES-BENZ

TCB102SP
 Información Técnica
 4/2018

PPG aprobó el siguiente proceso de reparación del diseño de pintura del revestimiento 047 Alubeam de Mercedes-Benz. Cuando repare los vehículos Mercedes-Benz con este diseño de acabado de pintura, comuníquese con su representante de PPG para obtener toda la documentación sobre los sistemas y procesos aprobados del producto. En este proceso de reparación puede usarse cualquiera de los sistemas de capas bases solventes de alta calidad de PPG (sistemas de pintura DELTRON® DBC, GLOBAL REFINISH SYSTEM® BC y NEXA AUTOCOLOR® 2K®).

Este proceso de reparación específico es necesario para cumplir los requisitos de aspecto y rendimiento, y los reglamentos de sobre COV.



DESCRIPCIÓN:

- El 047 Alubeam de Mercedes-Benz es un color plateado de efectos especiales que le brinda a la pintura la apariencia de “metal líquido”.
- En el proceso original de fábrica se usa un sistema exclusivo de 4 capas compuesto por una base negra seguida de una capa transparente lijada, a la cual se le aplica el pigmento de metal líquido superfino, y se recubre con otra capa transparente. Consulte la siguiente ilustración:

Capa transparente final resistente a los rayones
Capa de pigmento de metal líquido superfino
Capa transparente lijada
Revestimiento base negro
Sustrato / Imprimador original de fábrica

- El proceso de reparación que se describe en este documento se acerca en lo posible al proceso original de fábrica y utiliza productos similares a los de fábrica

PREPARACIÓN DEL SUSTRATO:

- Se debe reparar la carrocería dañada mediante el proceso de reparación aprobado por PPG y Mercedes-Benz según el sustrato sobre el que se va a trabajar (aluminio, acero, plástico, etc.).
- Finalice la reparación con un sellante sombreado de colores de tono G7 o SG07.

PREPARACIÓN DEL PANEL DE VERIFICACIÓN DE COLORES:

- Antes de aplicar cualquier color en el vehículo, se debe elaborar un panel de verificación de colores con los mismos métodos de aplicación que se emplearían en la reparación del acabado como tal. Este panel de “verificación de colores” se necesita en cada vehículo en reparación debido a la amplia variación de colores de un área a otra en un mismo vehículo o de un vehículo a otro.
- El panel de verificación de colores de tono G7 o SG07 deberá prepararse de la siguiente manera:
 - Mezcle y aplique el color de capa base código 040 de Mercedes-Benz (código PPG 95084, código 2KJ5B del sistema de pintura *Nexa Autocolor*) en todo el panel de verificación de colores, cubriéndolo en su totalidad. Deje secar por evaporación durante un tiempo adecuado entre capas. Deje que la capa base se seque por el tiempo estipulado dependiendo de los sistemas de rociado antes de que aplique la capa transparente.
 - Mezcle y aplique una capa transparente en todo el panel de verificación de colores. Se deben aplicar dos capas para que la película sea lo suficientemente gruesa para lijlarla. Se recomienda utilizar las siguientes capas transparentes de primera calidad:
 - Revestimiento transparente de uretano DCU2021 de *Deltron*
 - Revestimiento transparente con alto contenido de sólidos D894 de *Global Refinish System*
 - Capa transparente con alto contenido de sólidos P190-6690 de *Nexa Autocolor*
 - Una vez que la capa transparente esté totalmente seca.
 - Elimine el efecto de distorsión o de textura con lija de grano P1200 en seco.
 - Luego continúe alisando la superficie con un disco Trizact™ de grano P1000 en mojado para borrar cualquier rasguño que quede al final.
 - Mezcle el color de capa base 047 de Mercedes-Benz (código PPG 930381, código 7ERFB del sistema de pintura *Nexa Autocolor*). Las fórmulas en los sistemas de pinturas *Deltron DBC*, *Global Refinish System BC* y *Nexa Autocolor 2K* están a su disposición en el programa de PAINTMANAGER®. Una vez mezclado, el color de capa base está listo para rociar. **No se necesita reductor adicional.**
 - Aplique 2 o 3 capas del revestimiento base *LiquidMetal Superfino VM4370* mezclado al panel de verificación de colores y deje secar por evaporación durante el tiempo adecuado entre capas. Aplique esta capa de revestimiento con normalidad.
 - Deje secar durante 20 minutos como mínimo a 21 °C (70 °F) antes de aplicar la capa transparente final.
 - Mezcle y aplique una capa transparente en todo el panel. Se recomienda utilizar las siguientes capas transparentes PPG de primera calidad aprobadas por Mercedes-Benz:
 - Capa transparente DC4125 Deltron de CERAMICLEAR®

- Capa transparente resistente a manchas y rayones *CeramiClear* D8126 de *Global Refinish System*
- Capa transparente resistente a los rayones P190-6490 de *Nexa Autocolor*
- Aplique la primera capa de revestimiento transparente como capa ligera. No humedezca demasiado, pues puede haber un movimiento del material de metal líquido y producirse manchas.
- Deje evaporar la primera capa de revestimiento transparente entre 10 y 15 minutos.
- Aplique una segunda capa completa de revestimiento transparente.

VERIFICACIÓN DEL COLOR:

- Use el panel de verificación de colores completado para evaluar el color del automóvil.
- Si se considera que el color logrado en el panel se “puede difuminar” en el del automóvil, continúe con la sección “APLICACIÓN DEL COLOR DE CAPA INICIAL Y DEL REVESTIMIENTO TRANSPARENTE”.
- Si es necesario entintar el color, utilice tóneres de la fórmula original, prepare otro panel de verificación de colores y vuelva a comprobar el color. Continúe este proceso hasta lograr una igualación que pueda difuminarse.

APLICACIÓN DEL COLOR DE CAPA INICIAL Y DEL REVESTIMIENTO TRANSPARENTE:

- Mezcle y aplique el color código 040 de Mercedes-Benz (código PPG 95084, código 2KJ5B del sistema de pintura *Nexa Autocolor*) sobre el sellante sombreado de tono G7 o SG07. Difumine las capas adicionales según sea necesario para eliminar cualquier “contorno abrupto” del color.
- Mezcle y aplique una capa transparente en todo el panel reparado. No se recomienda difuminar esta capa transparente. Aplique el revestimiento transparente “de un borde al otro”.
- Se deben aplicar 2 o 3 capas para que la película sea lo suficientemente gruesa para lijarla. Se recomienda utilizar las siguientes capas transparentes de primera calidad:
 - Revestimiento transparente de uretano DCU2021 de *Deltron*
 - Revestimiento transparente con alto contenido de sólidos D894 de *Global Refinish System*
 - Capa transparente con alto contenido de sólidos P190-6690 de *Nexa Autocolor*
- Una vez que la capa transparente esté totalmente seca,
 - Elimine el efecto de distorsión o de textura con lija de grano P1200 en seco.
 - Luego continúe alisando la superficie con un disco Trizact de grano P1000 en mojado para borrar cualquier rasguño que quede al final.
 - Las áreas que sobrepasen el color de capa inicial 040 donde el color de capa final se aplicará y se difuminará se deben lijar con una almohadilla Trizact de grano P3000.

APLICACIÓN DEL COLOR DE CAPA BASE 047:

- Mezcle el color de capa base 047 de Mercedes-Benz (código PPG 930381, código 7ERFB del sistema de pintura *Nexa Autocolor*). Las fórmulas en los sistemas de pinturas *Deltron* DBC, *Global Refinish System* BC y *Nexa Autocolor* 2K están a su disposición en el software de

PaintManager. Una vez mezclado, el color de capa base está listo para rociar. **No se necesita reductor adicional.**

- Aplique 2 o 3 capas del revestimiento base *LiquidMetal* Superfino VM4370 en la zona de reparación de acuerdo con las recomendaciones normales de difuminado.
- Deje secar durante 20 minutos como mínimo a 21 °C (70 °F) antes de aplicar la capa transparente final.

APLICACIÓN DE LA ÚLTIMA CAPA TRANSPARENTE:

- Mezcle y aplique una capa transparente en toda el área de reparación. Se recomienda utilizar las siguientes capas transparentes de primera calidad:
 - Capa transparente *CeramiClear* DC4125 de *Deltron*
 - Capa transparente resistente a manchas y rayones *CeramiClear* D8126 de *Global Refinish System*
 - Capa transparente resistente a los rayones P190-6490 de *Nexa Autocolor*
- Aplique la primera capa de revestimiento transparente como capa ligera. No humedezca demasiado, pues puede haber un movimiento del material de la pintura *LiquidMetal* Superfino VM4370 y producirse manchas.
- Deje evaporar la primera capa de revestimiento transparente entre 10 y 15 minutos.
- Aplique una segunda capa completa.
- Si es necesario, se puede aplicar una tercera capa completa.
- Seque al horno a 60 °C (140 °F) (temperatura del metal) durante 20 minutos.
- Si es necesario, y con el fin de lograr el acabado más terso posible, alise con papel de lija de grano P1200 o más fino (en seco) y vuelva a aplicar la capa transparente resistente a los rayones.



El logotipo de PPG, *We protect and beautify the world*, *Deltron*, *Global Refinish System*, *Nexa Autocolor*, *2K*, *LiquidMetal*, *PaintManager* y *CeramiClear* son marcas registradas de PPG Industries Ohio, Inc.