

## Laca de una sola etapa y capa base y revestimiento transparente DURACRYL®

P-148SP

# DDL

DDL DURACRYL® es un sistema de laca a base de acrílico de secado rápido creado para reparar automotores. Este sistema es útil para reparaciones de zonas o paneles, así como para acabados generales.

Los colores de DDL de una sola etapa se pueden pulir para generar un brillo completo. Los colores de capa base de *Duracryl* tiene componentes en la fórmula que indica cuando se requiere el revestimiento transparente.



### Superficies compatibles

DDL puede aplicarse sobre:

- Acabados originales del fabricante limpios, lijados e imprimados
- Imprimador epóxico DPLF
- Promotor universal de adherencia para plásticos DPX801
- Revestimiento transparente de adherencia DXS1900\
- Revestimiento resistente a los golpes DX54 ROADGUARD®
- Imprimador tapaporos acrílico DZ KONDAR®

### Productos requeridos

#### Disolventes

DTL10	Temperatura fría inferior a 10 °C (50 °F)
DTL16	Temperatura fresca de 10 a 18 °C (de 50 a -65 °F)
DTL876	Temperatura media de 18 a 29 °C (65 a 85 °F)
DTL105	Temperatura cálida o alta de 29 a 43 °C (85 a 110 °F)
DTX1140	Retardador (más de 29 °C (85 °F) hasta 25% de disolvente

# DDL

## Preparación de la superficie



Los colores DDL han sido diseñados para aplicarse sobre superficies limpias, lijadas e imprimadas correctamente.

- Lave a fondo con agua y jabón las superficies pintadas para eliminar los contaminantes solubles en agua y limpie con el limpiador PPG apropiado
- Lije con papel lija grano 320 o equivalente. Nota: Cuando repare una zona, lije con lija de grano 1200, 12 pulgadas adicionales cuando termine el color. Vuelva a limpiar y aplique DSX1900 en el área lijada.
- Vuelva a limpiar con el limpiador PPG apropiado.
- Imprima o selle según sea necesario.

## Proporción de mezcla:



### Opción estándar

Color DDL : Disolvente DTL  
1 : 1½



Vida útil: Ninguno

## Aditivos:



**Eliminador de punteado DX73** Hasta 0.5 oz por cuarto RTS

Nunca se deben usar aditivos de silicona a menos que sea absolutamente necesario porque el flujo de pintura se reduce en relación directa con la cantidad usada.

## Configuración de la presión del aire y de la pistola:



**HVLP:** De 8 a 10 psi en el tapón de aire

**De conformidad:** De 29 a 40 psi en la pistol

**Ajuste de la pistola:** De 1.3 a 1.6 mm o equivalente

Nota: Para obtener los mejores resultados, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola respecto a la presión de aire de entrada.

## Aplicación:



**Aplicar:** De 4 a 6 capas o hasta cubrir bien en una sola etapa  
De 2 a 4 capas o hasta cubrir bien en capas base

**Formación de película por capa húmeda:** De 2.0 a 3.0 mils

**Formación de película seca por capa:** De 0.4 a 0.5 mils

# DDL

## Tiempos de secado:



### Entre capas:

De 5 a 10 minutos a 21 °C (70 °F)

Se puede agregar DCA468 reducido a DDL reducido para mezclar.

**Nota:** Para evitar el riesgo de que se formen fisuras, es mejor aplicar todas las capas de laca el mismo día.



### Secado al aire:

**Sin polvo:** De 5 a 10 minutos a 21 °C (70 °F)  
**Tiempo de encintado:** De 1 a 2 horas a 21 °C (70 °F)

Deje secar la última capa de color por 30 minutos, pero no más de 24 horas, antes de aplicar revestimiento transparente.



### Secado forzado:

**Purga:** De 5 a 10 minutos a 21 °C (70 °F)  
**Secado al horno:** 40 minutos a 60 °C (140 °F)



### Pulido:

**Secado al aire:** Después de dejar secar toda la noche a 21 °C (70 °F)  
**Secado forzado:** Después de enfriarse



### Recubrimiento y reparación:

**Recubrimiento:** Recubra después del secado forzado y enfriamiento o de 30 minutos de secado al aire a 21 °C (70 °F)  
**Reparación:** Repare después del secado forzado y enfriamiento o de 30 minutos de secado al aire a 21 °C (70 °F)

Después de 24 horas, se debe lijar el color DDL y aplicar más color.



**Nota:** Todos los tiempos de secado forzado están calculados para la temperatura del metal. Durante el secado forzado, se debe esperar más tiempo para permitir que el metal alcance la temperatura recomendada.

## Revestimientos transparentes compatibles:

### Se puede aplicar revestimiento transparente de:

DCA468 Revestimiento transparente *Duracryl* del Alto Rendimiento  
DAU75 Revestimiento transparente de uretano acrílico DELCLEAR®

El revestimiento transparente DCA468 *Duracryl* de Alto Rendimiento se debe aplicar sobre la capa base *Duracryl* y es opcional sobre *Duracryl* de una sola etapa.

## Limpeza del equipo:

Las pistolas para rociar, los tapones de las pistolas, los envases de almacenamiento, etc. se deben limpiar cuidadosamente después de cada uso con cualquier solvente multiuso PPG apropiado.

# Laca de una sola etapa y capa base y revestimiento transparente *Duracryl*

P-148SP

## DDL

### Datos técnicos:

DDL (color)* y DCA468*	
COV (empacado):	De 4.8 a 6.0 lb/ gal de EE. UU. (de 575 a 720 g/l)
COV RTS (1:1½):	De 5.9 a 6.7 lb/ gal de EE. UU. (de 707 a 803 g/l)
Sólidos totales por volumen RTS:	De 7.0 a 12.0%
Sólidos totales por peso RTS:	De 13.4 a 26.0%
Película seca recomendada después de pulir:	De 1.8 a 3.0 mils en color de una sola etapa De 0.5 a 2.0 mils en color de capa base (se debe aplicar revestimiento transparente) De 2.0 a 3.0 mils en revestimiento transparente DCA468
Rendimiento en pies <sup>2</sup> /gal de EE. UU. (1 mil por 100% de eficiencia de transferencia):	De 112 a 192

**\*Los sistemas de laca solo se permiten donde estén exentos conforme a la norma nacional de EE. UU. Los reglamentos locales y estatales pueden invalidar la norma nacional y restringir el uso. En caso de duda, consulte el texto reglamentario que corresponda.**

Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte las hojas de datos de seguridad de materiales (MSDS) y las etiquetas.

**Importante:** El contenido de este paquete debe mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, asegúrese de que entienda los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. Utilizar una técnica de rociado inadecuada puede provocar condiciones peligrosas. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para prevenir lesiones físicas o incendios. Para usar un respirador, siga las instrucciones. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

**EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE.UU. LLAME AL 1 (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL 1 (514) 645-1320**

Los materiales descritos se crearon para que los aplique únicamente personal profesional capacitado que utilice el equipo apropiado, y no se deben vender al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias enumeradas en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben considerarse como representaciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado. PPG Industries no garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.

Acabado Automotriz PPG  
19699 Progress Drive  
Strongsville, OH 44149  
800.647.6050

PPG Canada Inc.  
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6  
Mississauga, Ontario L5J 1K5  
888.310.4762

Búsquenos en Internet:  

[www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

**PPG Automotive Refinish**  
Bringing innovation to the surface.™

El logotipo de PPG, *Bringing innovation to the surface*, *Duracryl*, *Roadguard*, *Delclear*, y *Kondar* son marcas comerciales de PPG Industries Ohio, Inc.

© 2015 PPG Industries, Inc. Todos los derechos reservados.

