



# PDS N5.2 SP

Abril 2017

## NEXA AUTOCOLOR® 2K® P420 - Pintura de color para compartimientos de motores

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

La pintura de color para compartimientos de motores P420-xxxx de NEXA AUTOCOLOR® 2K® forma parte del sistema de reparación de compartimientos de motores, el cual fue concebido para simplificar y reproducir la apariencia de fábrica de las reparaciones que se realizan en los automóviles con pintura de color específica para compartimientos de motores.

La pintura de color para compartimientos de motores es un revestimiento final de una sola capa que ofrece un acabado de igualación exacta y se puede aplicar en revestimientos por electrodeposición raspados y en áreas de metal descubierto con imprimador decapante. De esta manera, se elimina la necesidad de aplicar capas de fondo o de color en la zona interna, y se ahorra tiempo y materiales.

- *Menos pasos = menor tiempo de procesamiento*
- *Igualación de color exacta = satisfacción del cliente*

Productos	
P420	Pintura de color del compartimiento del motor
P210-854/-856/-857	Endurecedores 2K con alto contenido de sólidos
P850-1692/-1963/-1964/-1695/-1696	Disolvente 2K

**ESTOS PRODUCTOS SOLO LOS DEBEN USAR PROFESIONALES**

# Pintura de color para compartimientos de motores 2K

## PROCESO

<div>PROPORCIÓN DE MEZCLA</div> <div></div>	<div><div>P420-xxxxP210-85xP850-16xx</div><div>Pintura de color del compartimiento del motorEndurecedorDisolvente</div><div>5 partes1 partes2 partes</div></div> <div>Nota: No agregue agente mateante ni revestimiento transparente de mezcla a la pintura de color para compartimientos de motores</div>
<div>VIDA ÚTIL</div> <div></div>	<div><div>Vida útil:</div><div><div>Con P210-854Con P210-856/857</div><div>De 30 a 45 minutos a 21 °C (70 °F)De 60 a 90 minutos a 21 °C (70 °F)</div></div><div><div>Viscosidad:</div><div>De 12 a 19 segundos DIN 4 a 21 °C (70 °F)</div></div></div>
<div>PISTOLA DE ROCIADO Y PRESIÓN DE AIRE</div> <div></div>	<div><div>Ajuste de la pistola:</div><div>De 1.4 a 1.8 mm</div><div><div>HVLP:</div><div>En cumplimiento:</div><div>Máximo 10 psi de presión en el tapónDe 29 a 40 psi en la pistola</div></div><div>Para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola sobre la presión óptima de entrada de aire.</div></div>
<div>APLICACIÓN</div> <div></div>	<div><div>Aplicar:</div><div>1 capa doble o 2 capas sencillas</div><div><div>Formación de película seca total:</div><div>2.0 a 3.0 milipulgadas</div></div></div>
<div>SECADO POR EVAPORACIÓN</div> <div></div>	<div><div>Entre capas:</div><div>5 minutos a 21 °C (70 °F)</div></div>
<div>TIEMPOS DE SECADO</div> <div><div></div><div></div></div>	<div><div><div>Secado al aire:</div><div><div>Para aplicar revestimiento final:</div><div>Tiempo de encintado:</div><div>Para manipular:</div><div>De 15 a 20 minutos a 21 °C (70 °F)De 30 a 45 minutos a 21 °C (70 °F)1 hora a 21 °C (70 °F)</div><div>6 horas a 21 °C (70 °F) con P210-8548 horas a 21 °C (70 °F) con P210-85611 horas a 21 °C (70 °F) con P210-587</div></div><div><div>Secado forzado:</div><div>20 minutos a 60 °C (140 °F) con P210-85430 minutos a 60 °C (140 °F) con P210-85640 minutos a 60 °C (140 °F) con P210-587</div></div></div></div>
<div>LIJADO</div> <div></div>	<div><div>Las pinturas de color para compartimientos de motores no necesitan lijarse ni recubrirse. Si es necesario recubrir la pintura de color para compartimientos de motores o si hay partículas de polvo, se puede lijar o pulir ligeramente después de 15 a 20 minutos a 21 °C (70 °F) con papel lija P1200 o más fino.</div><div>Si se deja secar más de 6 horas o con secado forzado, raspe suavemente antes de recubrir o aplicar el revestimiento final</div></div>

Todos los tiempos de secado forzado están calculados para la temperatura superficial. Deberá dejarse un tiempo adicional durante el secado forzado para permitir que la superficie alcance la temperatura recomendada.

**ESTOS PRODUCTOS SOLO LOS DEBEN USAR PROFESIONALES**

# Pintura de color para compartimientos de motores 2K

## NOTAS GENERALES DEL PROCESO

### SUSTRATOS

Las pinturas de color del compartimiento del motor pueden aplicarse sobre:

**Acabados de fábrica:** En buenas condiciones, después de la limpieza apropiada, desengrasado y lijado con P320 - 400 en seco o P400 - 500 en mojado.

**E-coat:** Después de desengrasar, la pintura de color del compartimiento del motor puede aplicarse sobre las piezas de repuesto con recubrimiento e-coat del fabricante original del equipo sin necesidad de lijar. Para obtener el mejor desempeño, las piezas exteriores deben ser talladas ligeramente y limpiadas antes de la aplicación de la pintura de color para compartimientos de motores.

**Plásticos:** Cuando se utiliza la pintura de color para compartimientos de motores como sellador sobre plásticos, debe agregarse un aditivo flexible P100-2020 en una proporción de 5:1 antes de activar y adelgazar.

**Metal descubierto:** Después de desengrasar y lijar con lija de grano P180 y aplicar imprimador decapante.

**Fibra de vidrio:** Después de desengrasar y lijar con P320 - 400 en seco o P400 - 500 en mojado.

### NOTAS DEL PROCESO

#### SELECCIÓN DE ENDURECEDOR/DISOLVENTE

La selección del endurecedor y disolvente dependerá principalmente de la temperatura, pero también del movimiento del aire y el tamaño del área de reparación.

P210-854	Endurecedor con alto contenido de sólidos: Temperaturas bajas a medias de 18 a 24 °C (65 a 75 °F)
P210-856	Endurecedor con alto contenido de sólidos: Temperaturas medias a altas de 21 a 26 °C (70 a 80 °F)
P210-857	Endurecedor con alto contenido de sólidos: Temperaturas altas de 27 a 35 °C (80 a 95 °F)
P850-1692	Disolvente: Temperaturas bajas de 18 a 24 °C (65 a 75 °F)
P850-1693	Disolvente: Temperaturas medias de 21 a 26 °C (70 a 80 °F)
P850-1694	Disolvente: Temperaturas altas de 27 a 35 °C (80 a 95 °F)
P850-1695	Disolvente: Temperaturas muy altas de 32 °C (90 °F) o más
P850-1696	Disolvente: Temperaturas ultra altas de 35 °C (95 °F) o más

Para una aplicación óptima, estos sistemas de pintura no deben aplicarse en frío. Se obtendrán mejores resultados dejando que transcurra un tiempo adecuado para que la pintura y el sustrato alcancen los 21 °C (70 °F) como mínimo.

### LIMPIEZA DEL EQUIPO

Disolvente de limpieza PPG aprobado

### CONFORMIDAD CON COV

Para garantizar un mezclado exacto, el mejor rendimiento y el cumplimiento con COV:

- No agregue una cantidad adicional de endurecedor o disolvente ni modifique las proporciones de mezcla recomendadas.
- No utilice endurecedores ni disolventes que no estén especificados en el proceso resumido en este documento.

**ESTOS PRODUCTOS SOLO LOS DEBEN USAR PROFESIONALES**

# Pintura de color para compartimientos de motores 2K

## Combinaciones RTS

	P420-xxx EB : P210-85x : P850-169x
Proporción de volumen	5 : 1 : 2
COV empacado g/l	344 - 534
COV (empacado) lb/ galón de EE. UU.	2.87 - 4.46
COV reglamentario empacado (menos agua y exentos) g/l	401 - 534
COV reglamentario empacado (menos agua y exentos) lb/gal. de EE. UU.	3.35 - 4.46
COV RTS (listo para rociar) reglamentario (menos agua y exentos) g/l	486 - 596
COV reglamentario RTS (menos agua y exentos) lb/ galón de EE. UU.	4.16 - 4.97
% sólidos por peso	44 - 49
% sólidos por volumen	30 - 35
Rendimiento en pies <sup>2</sup> /gal de EE. UU. a 1 milipulgada por 100% de eficiencia de transferencia	481 - 561

### SALUD Y SEGURIDAD

Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) y las etiquetas.

- El contenido de este paquete tal vez deba mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, asegúrese de que entiende los mensajes de advertencia en las etiquetas y las hojas de datos de seguridad (SDS) de todos los componentes, ya que la mezcla tendrá los riesgos de todas sus partes.
- La manipulación y el uso inadecuados, por ejemplo, una técnica de rociado deficiente, controles de ingeniería inadecuados o la falta de equipo de protección personal (PPE) apropiado, pueden provocar condiciones peligrosas o lesiones.
- Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para prevenir lesiones físicas o incendios.
- Permita una ventilación adecuada para la salud y para disminuir el riesgo de incendio.
- Siga la política de la empresa, las hojas de datos de seguridad (SDS) y las instrucciones del fabricante del respirador para elegir y usar la protección respiratoria adecuada. Asegúrese de que los empleados hayan recibido la capacitación adecuada sobre el uso seguro de respiradores conforme a los requisitos reglamentarios y de la empresa.
- Use el equipo de protección personal (PPE) apropiado, por ejemplo, protección para los ojos y la piel. En caso de lesiones, consulte los procedimientos de primeros auxilios en las SDS.
- Respete siempre todas las precauciones pertinentes y siga las prácticas apropiadas de seguridad e higiene.

### EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU. LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL (514) 645-1320

Los materiales descritos se crearon para que los aplique únicamente personal profesionalmente capacitado que utilice el equipo apropiado y no se deben vender al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias que se indican en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser interpretados como declaraciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado, ni PPG Industries garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.

Para mayor información, póngase en contacto con:



Nexa Autocolor - EE. UU.  
19699 Progress Drive  
Strongsville, OH 44149

Nexa Autocolor - Canadá  
2301 Royal Windsor Drive Unit #6  
Mississauga, Ontario L5J 1K5