PPG DELTRON® NXT

Capa base / Capa base de color para interiores DELTRON® NXT™ **P-251**

NXT/NXTI

La capa base *Deltron NXT* (NXT) de PPG es un sistema de capa base/capa transparente de tecnología avanzada y máxima calidad, diseñado para proporcionar un excelente igualado de color para los acabados originales del fabricante actuales. La capa base NXT es fácil de rociar y se desempeña bien en todos los ambientes del taller.

El color para interiores *Deltron NXT* (NXTI) fue desarrollado con el propósito de igualar el color del interior y de la parte interna del capó. Se mezcla directamente en el sistema de mezclado de *Deltron NXT*.

NXTI se debe reducir con diluyentes DT15XX apropiados y no requiere aplicación de capa transparente.



Características y beneficios

- Disponible en colores nacionales e importados
- Secado rápido
- Eficiencia del proceso

Superficies compatibles

NXT/NXTI se puede aplicar sobre:

- Acabados originales del fabricante limpios y lijados
- Imprimante epóxico DPLF
- Imprimantes para superficie y selladores *Deltron NXT*
- Promotores de adherencia para plásticos *Deltron NXT*
- DPLV Imprimante epóxico COV 2.1
- Imprimantes para superficies y selladores ONECHOICE®
- Promotores de adherencia para plásticos *OneChoice*

*Debe sellarse cuando se aplica NXT/NXTI negro como recubrimiento final

Para usar con otros productos PPG, consulte el boletín del producto específico para conocer excesos y defectos de compatibilidad.

Productos requeridos

Reductores:

- DT1565 Disolvente rápido (12.8-18.3 °C [55-65 °F])
- DT1575 Disolvente moderado (18.3-25 °C [65-77 °F])
- DT1585 Disolvente lento (25-32.2 °C [77-90 °F])
- DT1595 Disolvente muy lento (35 °C ([95+ °F])
- DT1598 Disolvente ultra lento (36.7+ °C [98+ °F])

NXT/NXTI

Preparación de la superficie:



NXT

- Lave cuidadosamente las superficies pintadas con agua y jabón para eliminar los contaminantes solubles en agua. Luego limpie con un limpiador PPG apropiado.
- Lije con papel de lija de grano 400–600 o equivalente.
- Vuelva a limpiar con el limpiador PPG apropiado y aplique imprimante o sellador, según sea necesario.



NXTI (Interiores):

- Lave el área que se debe pintar con agua y jabón. Luego limpie con el limpiador PPG apropiado.
- Raspe ligeramente con papel de lija de grano 400-600 o equivalente.
- Vuelva a limpiar con limpiador PPG.Realice una limpieza final con SX103 MULTI-PREP™



Partes de plástico o caucho descubierto (NXT)

- Consulte el boletín del producto para obtener información sobre el Promotor de Adherencia para Plásticos *Deltron* o *OneChoice*.

Proporción de mezcla:



Reducción estándar:

NXT/NXTI	:	Diluyente DT15XX
1	:	1

(No utilice retardador DT8110 en NXT/NXTI)

Reducción estándar DBC9700 & DMD1683*:
Reduzca el color DBC9700 & DMD1683 del 25 al 50% con el diluyente DT15XX más apropiado para la temperatura del taller y la magnitud del trabajo.



DBC9700 y DMD1683	:	Diluyente DT15XX
1	:	¼-½

*Debe sellarse cuando se aplica NXT/NXTI negro como recubrimiento final



Opción de activador de capa base DX57 para la capa base NXT:
Se puede agregar un 5% de DX57 a NXT RTS

Nota: Se debe agregar DX57

- En todos los sistemas tricapa (tanto en la primera capa como en la capa intermedia)
- Sistema de colores *Vibrance Collection una marca de PPG*

Vida útil: No hay vida útil para el estándar NXT/NXTI y DBC9700 2 horas a 70 °F (21 ° C) para mezclas que contienen DX57

Aditivos:



Activador de capa base DX57: 5% al color RTS o 10% al color sin diluir

NXT/NXTI no requiere un aditivo flexible.

Presión del aire y ajuste de la pistola para rociar:



HVLP: De 8 a 10 psi en el tapón de aire
En cumplimiento: De 29 a 40 psi en la pistol

Ajuste de la pistola: 1.2 a 1.4 mm o equivalente

Nota: para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola para rociar respecto a la presión del aire de entrada.

Consulte el documento DOX44NXT para conocer el ajuste óptimo de las pistolas para rociar más populares de la industria.

NXT/NXTI

Aplicación:



Aplique: De 2 a 3 capas o hasta lograr el color adecuado

Formación de película por capa: 0.4 milipulgadas

Tiempos de secado:



	Reducción estándar	Con DX57
Entre capas:	De 5 a 10 min a 21 °C (70 °F)	De 10 a 15 min a 21 °C (70 °F)



Secado al aire:

Sin polvo:	De 5 a 10 min a 21 °C (70 °F)	De 10 a 15 min a 21 °C (70 °F)
Sin cinta:	De 20 a 40 min a 21 °C (70 °F)	De 30 a 60 min a 21 °C (70 °F)



Tiempo de secado para aplicar la capa transparente:	15 minutos a 21 °C (70 °F)	15 minutos a 21 °C (70 °F)
	Máximo de 24 horas para aplicar la capa transparente	Máximo de 24 horas para aplicar la capa transparente

Si el color de capa base se deja secar más de 24 horas, se debe raspar y aplicar un nuevo color de capa base.

A rayas o de doble tono:
El tiempo de encintado de NXT/NXTI es de 20 a 40 minutos a 21 °C (70 °F) y 50% de humedad relativa. Todas las franjas, la pintura a dos tonos y la aplicación de capa transparente se deben realizar en 24 horas. Si se deja secar más de 24 horas, los colores NXT se deben lijar y volver a aplicar. Evite aplicar películas muy espesas de capa base NXT.

Capas transparentes compatibles:

Capa transparente DC2000 *Deltron NXT* de secado ultrarrápido
Capa transparente DC3000 *Deltron NXT* de secado muy rápido
Capa transparente DC4000 *Deltron NXT* de secado rápido y alta calidad
Capa transparente de uretano DCU2002 *Deltron NXT*
Capa transparente de uretano DCU2021 *Deltron NXT*
Capa transparente DCU2042 *Deltron NXT* de secado rápido y bajo COV
Capa transparente DC5030 *Deltron NXT* de rendimiento superior
Capa transparente DC5050 *Deltron NXT* Premium Glamour

Nota: Recubrimiento en varias etapas:

- Es necesario aplicar DX57 en todas las capas NXT de color de aplicación de tres etapas
- Para cumplir con el límite de aplicación de recubrimiento de dos etapas de 5.00 lb/ gal. de EE. UU. use una capa transparente con un COV RTS (Listo Para Aplicar) máximo de 4.2 lb/ gal de EE. UU.
- Para cumplir con el límite de aplicación de recubrimiento de tres etapas de 5.2 lb/ gal. de EE. UU. use una capa transparente con un COV RTS (Listo Para Aplicar) máximo de 4.0 lb/ gal de EE. UU.

Limpieza del equipo:

Las pistolas para rociar, los tapones de las pistolas, los envases de almacenamiento, etc. se deben limpiar cuidadosamente después de cada uso con cualquier solvente multiuso PPG apropiado.

NXT/NXTI

Datos técnicos:

Combinaciones RTS	Reducción estándar	Con DX57	Colores tricapa (Con DX57)
Proporción de volumen	*1: 1*	*1: 1 + 5%*	*1: 1 + 5%*
COV real (g/l)	*721-784*	*708-769*	*504-731*
COV real (lb/ gal de EE. UU.)	*6.02-6.54*	*5.91-6.42*	*4.21-6.10*
COV reglamentario (menos agua, menos exentos) (g/l)	*721-784*	*708-769*	*504-731*
COV reglamentario (menos agua, menos exentos) (lb/ gal de EE. UU.)	*6.02-6.54*	*5.91-6.42*	*4.21-6.10*
Densidad (g/l)	*939-955*	*896-957*	*888-956*
Densidad (lb/ gal de EE. UU.)	*7.45-7.97*	*7.48-7.99*	*7.41-7.98*
% de peso de sólidos	*12.1-24.5%*	*14.1-26.1%*	*17.7-45.8%*
% de volumen de sólidos	*8.3-16.4%*	*9.9-17.8%*	*13.9-39.6%*
Pies cuadrados Rendimiento a 1 milipulgada por 100% de eficiencia de transferencia	*194-393*	*226-419*	*283-735*
Consulte la sección de capas transparentes para conocer los requisitos de COV para las capas transparentes de los sistemas tricapa.			

Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) y las etiquetas.

Importante: el contenido de este paquete debe mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, lea los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. Utilizar una técnica de rociado inadecuada puede generar condiciones peligrosas. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de pulverización para prevenir lesiones físicas o incendios. Para usar un respirador, siga las instrucciones. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU., LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL (514) 645-1320

Los materiales descritos se crearon para que los aplique únicamente personal profesionalmente capacitado que utilice el equipo apropiado y no se deben vender al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias que se indican en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son solo sugerencias y no se deben interpretar como declaraciones o garantías del rendimiento, resultados, idoneidad para cualquier uso, y PPG Industries no garantiza que se esté libre de infracciones de patentes al usar cualquier fórmula o proceso especificado en este documento.

We protect and beautify the world®

PPG Automotive Refinish
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
800.647.6050

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
888.310.4762

Búsquenos en Internet:
www.ppgrefinish.com

El *logo de PPG*, *We protect and beautify the world*, *Deltron*, *Envirobase*, *Flexed "N" Flat*, *Multi-Prep*, *OneChoice,* y Vibrance *Collection una marca PPG* son marcas registradas y *Deltron NXT* es una marca comercial de PPG Industries Ohio, Inc. © 2022 PPG Industries, Inc. Todos los derechos reservados.