

Apprêt surfacant à haut pouvoir garnissant 2K

P330—1700

Description L'apprêt surfacant à haut pouvoir garnissant 2K P330-1700 est un apprêt surfacant uréthane gris à deux composants et de séchage rapide, pour la refinition automobile.

Produits	Apprêt surfacant à haut pouvoir garnissant 2K :	P330-1400
	Durcisseur :	P315-3700
	Diluant :	rapide P830-2065
		moyennement rapide P830-2075
		lent P830-2085
		extra-lent P830-2095
	super-lent P830-2097	

Utilisation indiquée sur les surfaces suivantes :

Anciens travaux de peinture en bon état, fibre de verre/GRP, mastic à carrosserie, après nettoyage et ponçage adéquats. Dans le cas d'acier, d'aluminium et d'acier galvanisé, appliquer d'abord l'apprêt réactif P330-1100.

Apprêt réactif	P330-1100
Apprêt époxy	P330-1200
Apprêt pour plastiques	P330-1800

Préparation de la surface

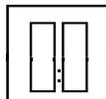
Anciens travaux de peinture : laver à l'eau savonneuse et bien rincer. Avant de poncer, enlever la graisse et le goudron à l'aide du nettoyeur P-830-2066. Poncer et nettoyer de nouveau avec ce nettoyeur avant l'application du P330-1700.

Ponçage



Métal nu :	Poncer à la machine au grain 120-180
Anciens finis :	Poncer à la main, à l'eau, au grain 400 ou à la machine, à sec, au grain 180-240

Mélange



		Par volume	Additifs
Apprêt	P330-1700	4 vol.	• P300-9002
Durcisseur	P315-3700	1 vol.	• P300-9005
*Diluant	P830-20XX	1 vol.	

*Pour obtenir des applications à pouvoir garnissant plus élevé, on peut réduire le diluant de moitié, pour obtenir le rapport de mélange suivant : 4:1:0,5.

Durée de vie (4:1:1) : 1 heure à 21 °C (70 °F)

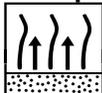
Application



Pistolet conventionnel	Buse : 1,5 – 1,8 mm Pression d'air : 40-50 lb/po ² au pistolet
Pistolet HVLP	Buse : 1,3 – 1,9 mm Pression d'air : au max. 10 lb/po ² à la buse Consulter les directives du fabricant en matière de pression d'air d'entrée

Nombre de couches

2 – 4 couches
Épaisseur de la pellicule sèche : de 3,0 à 8,0 mil

Temps d'évaporation

5 à 10 minutes entre les couches à 21 °C (70 °F)

Séchage

Séchage à l'air (à 21 °C/70 °F) 1,5 – 3 heures avant de poncer et d'appliquer la couche de finition (4:1:1)
3 – 6 heures avant de poncer et d'appliquer la couche de finition (4:1:0,5)

Séchage accéléré 30 minutes à 60 °C (140 °F) avant de poncer et d'appliquer la couche de finition

Infrarouge (ondes moyennes) 10 – 15 minutes

Remarques sur le processus

Il est essentiel de poncer le P330-1700 avant de le recouvrir.

On peut colorer le P330-1700 en ajoutant jusqu'à 10 % par volume de colorants de mélange pour couleurs unies Value-PRO^{MC}, avant de l'activer et de le diluer. **NE PAS** utiliser de colorants pour couleurs métallisées ou perle.

Nettoyer le matériel immédiatement après usage, à l'aide du diluant Value-PRO^{MC} ou d'un solvant approprié. Respecter la réglementation applicable au moment de mettre aux rebuts.

COV Emballé : 4,01 lb/gal; appliqué (4:1:1) : 4,66 lb/gal
Rendement : 538 pi² / gal, à 1 mil d'épaisseur de pellicule sèche (4:1:1)

Consulter la fiche signalétique et les étiquettes afférentes pour de plus amples instructions en matière de sécurité et de manipulation.

RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE

Pour obtenir d'urgence des renseignements de nature médicale ou concernant le contrôle des déversements, **au Canada composer le (514) 645-1320**, aux É.-U. le (412) 434-4515 et au Mexique, le 91-800-00-214.
