

## Revestimiento transparente de uretano de COV 2.1

# ESC621

ESC621 es un rentable revestimiento transparente COV 2.1 de uretano acrílico que produce un buen brillo, distinción de imagen reflectiva y facilidad de pulido, al tiempo que proporciona una capa extra de durabilidad y protección contra el medio ambiente. Hay cuatro opciones de reducción para el control de la temperatura. Además, ESC621 se puede utilizar como un revestimiento transparente integrado en colores de una sola etapa ESSS.

### Productos adicionales

- |   |        |
|---|--------|
| • Revestimiento transparente de uretano | ESC621 |
| • Endurecedor                           | ESH200 |
| • Activador - Clima frío                | ESX711 |
| • Activador - Estándar                  | ESX721 |
| • Reductor exento                       | ESR300 |
| • Reductor exento - Clima cálido        | ESR310 |

### Superficies compatibles

ESC621 puede aplicarse sobre:

- Color ESSS de una sola etapa
- Color de capa base ESSS

ESC621 se puede incorporar a (mezclar con): Color ESSS de una sola etapa

### Selección del limpiador de sustrato: Limpiadores comerciales ONECHOICE® CFX

Código	Producto	Objetivo
CFX435LV	Limpiador con COV bajo	Limpiador de conformidad ideal para eliminar suciedad, grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintura
CFX436	Removedor de cera y grasa	Ideal para eliminar suciedad, grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintura
CFX437	Removedor de cera y grasa de uso pesado	Se utiliza para eliminar los aceites pesados del fresado y la grasa de los sustratos descubiertos antes del proceso de pintura

## Guía de aplicación

### Preparación:

Cuando se utilizan activadores específicos en la capa de color, el revestimiento transparente se debe aplicar **después del tiempo mínimo** que se muestra a continuación:



**Tablas para la hoja de datos ESC621. Tiempos de secado exigidos para el revestimiento transparente ESSS:**

Activador utilizado en ESSS	Tiempo mínimo antes del revestimiento transparente	Tiempo máximo antes del revestimiento transparente
ESX500/ESX510	30 minutos	3 horas
ESX520	30 minutos	16 horas
ESX530	3 horas	72 horas
ESX540	NO SE PUEDE APLICAR UN REVESTIMIENTO TRANSPARENTE	

#### Capa base ESSS

- 30 minutos a 72 horas a 21 °C (70 °F)
- Consulte la hoja de datos DFE-21 para mayor información

*Si el tiempo máximo ha expirado, debe lijarse el color antes de aplicar el revestimiento transparente.*



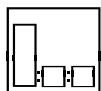
### Proporciones de mezcla:

4 : ESC621

1 : ESH200

1 a 2 : ESX7XX o ESR3XX

Velocidad del más rápido al más lento:  
ESX711>ESX721>ESR300>ESR310



### Vida útil:

La vida útil de este producto varía en función de la temperatura y la elección del activador.

A 21 °C (70 °F), la vida útil varía desde 1 hora con ESX711 hasta 7 horas con ESR310.



Activador	Vida útil
ESX711	1 hora
ESX721	2 horas
ESR300	6 horas
ESR310	7 horas

**NOTA:** El calor acorta la vida útil de este material.

### Viscosidad de rociado:



Copa Zahn EZ #2: De 17 a 23 segundos

### Aditivos:



N/A

### Número de capas:



2 a 3 capas como revestimiento transparente

1 a 2 capas como un revestimiento transparente integrado en colores de una sola etapa ESSS

### Formación de película:

Película húmeda  
(por capa)

Película seca  
(total)

Mínima

2.25  
milipulgadas

1.6  
milipulgadas

Máxima

3.75  
milipulgadas

4.0  
milipulgadas

### Tiempos de secado por evaporación a 21 °C (70 °F):



Entre capas

De 5 a 10 minutos

### Tiempos de secado:

Entre capas: De 5 a 10 minutos

Al tacto: De 20 a 50 minutos a 21 °C (70 °F)

Para manipular: De 90 minutos a 4 horas a 21 °C (70 °F)

Tiempo de encintado: 5 horas a 21 °C (70 °F)



Secado forzado: 30 minutos a 140 °F (60 °C)

IR  
(Infrarrojo):

onda mediana De 12 a 15 minutos

Pulido: Secado al aire 16 horas a 21 °C (70 °F)


Secado forzado 2 horas (después de enfriarse)

Para reparar o recubrir: 8 horas como mínimo

Después de 8 horas, lija el ESC621 con lija de grano 600 (mojado o seco) antes de aplicar otra capa


**Nota:** Los tiempos de secado forzado son para la temperatura superficial calculada. Deberá dejarse un tiempo adicional en el programa de secado forzado para permitir que el metal alcance la temperatura recomendada.

## Guía de aplicación (continuación)

Ajuste de la pistola de rociado:		HVLP	De conformidad		
	<b>Boquilla</b>	De 1.1 a 1.4 mm o equivalente	De 1.3 a 1.7 mm o equivalente	Rendimiento en pies cuadrados (eficiencia de transferencia del 100% por galón de EE.UU. RTS)	De 581 a 679 pies cuadrados por galón a 1 milipulgada de película seca
	<b>Presión del aire</b>	10 PSI máximo en el tapón de aire	De 35 a 45 PSI en la pistola	Rendimiento en pies cuadrados <b>como revestimiento transparente integrado</b> (Eficiencia de transferencia del 100% por galón de EE.UU. en RTS)	De 671 a 849 pies cuadrados por galón a 1 milipulgada de película seca

**Consulte la sección de Equipo de Rociado TRN90 del Manual de Capacitación de Flotilla para conocer los requisitos adicionales de ajuste de la pistola.**

**Ajuste de la cámara de presión:** Iniciando la puesta en marcha, ajuste a partir de aquí para obtener los mejores resultados

	HVLP	De conformidad		HVLP	De conformidad
	<b>Boquilla</b>	De 1.0 a 1.3 mm con 8 a 12 onzas líquidas por minuto	1.0 a 1.3 mm con 8 a 12 onzas líquidas por minuto	<b>Suministro de fluido</b>	De 8 a 12 onzas líquidas por minuto

### Opción de revestimiento transparente como capa integrada:

- La capa de una sola etapa ESSS lista para rociado puede mezclarse con el revestimiento transparente ESC621 listo para rociar antes de aplicar la última capa de color. "Se puede agregar del 33 al 50 % de ESC621 RTS a la pintura de color de una sola etapa RTS", es decir, mezcle 2 partes de ESSS listo para rociar hasta con 1 parte de revestimiento transparente ESC621 listo para rociar
- Al agregar el máximo de 50 % por volumen de ESC621 listo para rociar a la capa de una sola etapa ESSS lista para rociar, el COV listo para rociar de la pintura final es inferior a 2.6 lb/gal.
- Nota: El uso de ESC621 como revestimiento transparente integrado en colores metálicos puede generar un cambio de color.

Combinaciones RTS:	ESC621 con ESH200 y ESX711/721 o ESR300/ESR310	ESC621 con ESH200 y ESX711/721 o ESR300/ESR310	Revestimiento transparente integrado en 2 partes de capa de una sola etapa ESSS RTS: hasta 1 parte de ESC621 RTS
Proporción de volumen	4 : 1 : 1	4 : 1 : 2	Tal como está
Sólidos por peso (%)	De 43.8 a 44.8 %	De 36.93 a 38.40 %	De 45.72 a 70.24 %
Sólidos por volumen (%)	42.3 %	De 36.25 a 36.33 %	De 41.87 a 52.94 %
COV por galón de sólidos (lb)	2.84	De 2.84 a 2.85	De 3.22 a 3.85
Categoría de uso aplicable	Revestimiento transparente	Revestimiento transparente	Capa de acabado uniforme
COV real (g/l)	144	124	De 170 a 226
COV real (lb/gal)	1.2	1.03	De 1.42 a 1.88
COV reglamentario (menos agua y exentos) (g/l)	245	245	De 268 a 289
COV reglamentario (menos agua y exentos) (lb/gal)	2.04	2.04	De 2.24 a 2.41
Densidad (g/l)	De 1054 a 1077	De 1056 a 1095	De 1015 a 1503
Densidad (lb/gal)	De 8.8 a 8.99	De 8.81 a 9.14	De 8.48 a 12.54
% de peso de volátiles	De 55.2 a 56.2	De 61.60 a 63.07	De 29.76 a 54.28
% de peso de agua	0.1	De 0.06 a 0.09	De 0.03 a 0.21
% de peso de exentos	De 41.48 a 42.74	De 49.81 a 51.72	De 14.55 a 37.65
% de volumen de agua	0.1	De 0.07 a 0.10	De 0.04 a 0.22
% de volumen de exentos	De 40.94 a 40.98	De 49.25 a 49.40	De 20.23 a 37.66

**Información adicional sobre sólidos por volumen, sólidos por peso y rendimiento en pies cuadrados**

Revestimiento transparente	RTS con ESX721	RTS con ESX711	RTS con ESR300	RTS con ESR310	Rango general
Sólidos por volumen	42.3 %	42.3 %	42.3 %	42.3 %	De 42.0 % a 42.5 %
Sólidos por peso	44.5 %	44.8 %	44.8 %	43.8 %	De 43.5 % a 45.0 %
Rendimiento en pies cuadrados	678.5 pies <sup>2</sup>	678.9 pies <sup>2</sup>	678.2 pies <sup>2</sup>	678.2 pies <sup>2</sup>	De 675 pies <sup>2</sup> a 680 pies <sup>2</sup>

Revestimiento transparente integrado (2 partes de color, 1 parte transparente)	Rango general
Sólidos por volumen	De 45.4 % a 49.4 %
Sólidos por peso	De 50.1 % a 58.1 %
Rendimiento en pies cuadrados	De 735 pies <sup>2</sup> a 800 pies <sup>2</sup>

**Salud y seguridad:**



Las hojas de información de seguridad (SDS) de los productos de PPG mencionados en esta publicación están disponibles en [www.ppgcommercialcoating.com](http://www.ppgcommercialcoating.com) (buscar seguridad o SDS) o a través de su distribuidor de PPG.

**Para información adicional respecto a este producto, consulte la SDS y la información de la etiqueta.**

**EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU. LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL (514) 645-1320 Y EN MÉXICO AL 01-800-00-21-400.**

Los materiales descritos se crearon para que los aplique únicamente personal profesionalmente capacitado que utilice el equipo apropiado, y no se deben vender al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias enumeradas en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser interpretados como declaraciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado, ni PPG Industries garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.



PPG Industries  
Revestimientos Comerciales  
19699 Progress Drive  
Strongsville, OH 44149  
1-800-647-6050

PPG Canada Inc.  
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6  
Mississauga, Ontario L5J 1K5  
1-888-310-4762