

Noir en aérosol pour garnitures

SXA9000

Le noir en aérosol pour garnitures SXA9000 ONECHOICE® est formulé pour reproduire les finis d'origine des composantes des garnitures extérieures du domaine automobile. Il offre d'excellentes propriétés d'adhérence et de flexibilité sur la plupart des pièces de plastique, d'acier, d'aluminium, d'acier inoxydable et de chrome. Il est livré dans un contenant aérosol de 20 oz.



Caractéristiques et avantages

- Excellente adhérence.
- Grand pouvoir couvrant.
- N'exige aucun apprêt.
- Reproduit les finis d'origine.
- Résultats professionnels

Surfaces compatibles

- Garnitures extérieures
- Subjectiles adéquatement préparés, dont le plastique, l'acier, l'aluminium, l'acier inoxydable et le chrome

Mode d'emploi

Préparation des surfaces



- Toujours laver la surface à peindre à l'eau savonneuse. Appliquer ensuite le nettoyant approprié au système utilisé. S'assurer que le subjectile est bien nettoyé et sec tant avant qu'après l'application.
- Avant d'appliquer le produit sur des finis existants, poncer à l'eau avec un papier abrasif à grain 500-600 (américain) ou P800-1200 (européen), ou poncer à sec avec un papier abrasif à grain 400-500 (américain) ou P600-800 (européen).
- Laver la surface pour éliminer les résidus, puis l'assécher complètement avant de procéder à un nouveau nettoyage à l'aide d'un nettoyant approprié au système utilisé. Il est recommandé d'utiliser un chiffon collant.

Le SXA9000 est un aérosol prêt à pulvériser.

Mélange



Bien agiter. Pour assurer l'uniformité de la couleur et éviter l'obstruction du contenant, secouer vigoureusement pendant 1 minute une fois que les billes ont commencé à faire du bruit. Pour optimiser les résultats, utiliser seulement lorsque la température du contenant est d'environ 21 °C (70 °F).

Application



Étape 1 : Appliquer 1 ou 2 couches de noir en aérosol pour garnitures SXA9000.

Étape 2 : Prévoir 2 à 3 min d'évaporation à 21 °C (70 °F) entre les couches.

Clés du succès

- Tenir l'aérosol verticalement, à 8 ou 10 po de la surface, et appliquer des couches uniformes.
- Pour optimiser les résultats, pulvériser un panneau d'essai avant d'appliquer le produit sur un subjectile préparé.



Attention : Lorsque la pulvérisation du produit en aérosol est terminée, renverser la canette et appuyer sur le pulvérisateur jusqu'à ce que la soupape soit dégagée. Cela empêche qu'elle ne se bouche de l'intérieur.

Remarque : En cas d'obstruction, retirer le bouton de pulvérisation en effectuant une torsion et le nettoyer à l'aide d'une substance conforme à la réglementation sur la teneur en COV en vigueur. Ne pas percer le contenant d'une épingle ou d'un autre objet. Replacer doucement le bouton sur le dessus du contenant; le bouton doit être orienté du côté opposé à l'utilisateur.

Temps de séchage



Évaporation entre les couches : De 2 à 3 min à 21 °C (70 °F)
Hors poussière : 5 min à 21 °C (70 °F)

Données techniques

Propriétés

Mélanges PàP

SXA9000

Rapport de mélange	Tel quel
Catégorie d'usage	Produit pour pare-chocs et garnitures du domaine automobile
Teneur réelle en COV (en g/L)	446
Teneur réelle en COV (lb/gal US)	3,81
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en g/L)	651
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en lb/gal US)	5,43
Poids des solides (PàP)	8,1 %
Volume des solides (PàP)	5,0 %
Rendement en pi ² /gal US (0,5 mil, à 100 % efficacité de transfert)	80

Important

Avant d'ouvrir l'emballage, s'assurer de bien comprendre les mises en garde sur les étiquettes de tous les composants, car les dangers inhérents à chacun des composants se retrouvent dans le produit mélangé. L'emploi inadéquat du produit peut créer des conditions dangereuses. Suivre les directives du fabricant de l'équipement de pulvérisation pour prévenir les risques de blessure ou d'incendie. Suivre les directives en matière d'utilisation du respirateur. Porter de l'équipement de protection des yeux et de la peau. Prendre toutes les précautions qui s'imposent.

Conseils

- Pulvériser le produit seulement dans les endroits adéquatement aérés.
- Utiliser le respirateur NIOSH/MSHA approprié. Lire l'étiquette pour connaître les détails.
- Agiter pendant 1 min une fois que les billes ont commencé à faire du bruit et pulvériser sur une petite surface pour tester le produit avant d'effectuer la réparation.
- Retourner le contenant « tête en bas » et vaporiser pour nettoyer la buse une fois la réparation terminée.

Précautions

- Ne pas placer ou ranger les contenants sous la lumière directe du soleil. La température normale d'entreposage est de 10 à 38 °C (50 à 100 °F).
- Ne pas incinérer les contenants : contenu sous pression.

Consulter les fiches signalétiques et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, OU LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, PPG Industries ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.

PPG Industries

Innover pour valoriser les surfaces^{MC}

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive Unit #6
Mississauga, Ontario Canada L5J 1K5

PPG Industries
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149

Le logo de PPG et OneChoice sont des marques déposées, et Innover pour valoriser les surfaces est une marque de commerce PPG Industries Ohio, Inc.