

Trousse d'apprêtage UV

SUA1080/SXA1081

La trousse d'apprêtage UV ONECHOICE® propose une gamme complète de produits pour réparer de petites surfaces rapidement, facilement et de façon efficace et professionnelle, grâce à un traitement aux ultraviolets (UV) qui peut être recouvert de n'importe quelle couche de finition de PPG.

L'apprêt surfacant en aérosol SUA1080 a recours à une technologie qui permet de le poncer 2 minutes seulement après son application.

Également livré en aérosol, le nettoyant pour apprêt UV SXA1081 élimine les résidus après le durcissement.

En outre, nous sommes heureux d'offrir les produits qui suivent comme faisant partie intégrante de la trousse d'apprêtage UV *OneChoice* :

- DEXUVL — lampe DEL UV;
- SAS5346 — lunettes de protection contre les UV;
- SAS66518 (G) — gants protecteurs contre les UV (6 mils);
- SAS66519 (TG) — gants protecteurs contre les UV (6 mils);
- DEX500 — minuterie aimantée.

Tous les articles sont vendus séparément.



Caractéristiques et avantages

- Idéals pour une réparation rapide.
- En aérosol.
- Durcissement en 2 min.
- Prêts à utiliser.
- Productivité maximale.
- Économies sur la main-d'œuvre.
- Augmentation du débit de véhicules.

Surfaces compatibles

- Acier, aluminium, fibre de verre et acier galvanisé adéquatement nettoyés et poncés.
- Finis d'origine durcis et poncés (à l'exclusion des laques).
- Systèmes de couches de finition durcis et poncés.
- Mastics polyester pour carrosserie.
- Tous les plastiques rigides et semi-rigides adéquatement préparés, à l'exclusion du polyéthylène et du polystyrène.

Produits compatibles

- Systèmes de couches de base à l'eau ENVIROBASE® Haute performance.
- Systèmes de couches de base à l'eau AQUABASE® Plus.
- Systèmes de couches de base DBC DELTRON® 2000.
- Systèmes de couleurs P420/P421/P422 2K® de NEXA AUTOCOLOR®.
- Systèmes de couleurs de couches de base BC GLOBAL REFINISH SYSTEM®.
- Systèmes uréthanes acryliques DCC CONCEPT®.



Mode d'emploi

Préparation des surfaces



- Laver la surface à peindre à l'eau savonneuse. Appliquer ensuite le nettoyant approprié au subjectile. S'assurer que le subjectile est bien nettoyé et sec tant avant qu'après l'application.
- Procéder au ponçage final des zones de métal nu avec un papier abrasif à grain 180. Ne pas appliquer d'apprêt de mordantage avant l'apprêt UV.
- Poncer à sec les vieux finis, à la main ou à la machine, avec un papier abrasif à grain 320-400, ou à l'eau avec un papier à grain 600.
- Laver la surface pour éliminer toute trace de résidus, puis l'assécher complètement avant de procéder à un nouveau nettoyage à l'aide d'un nettoyant approprié au système utilisé. Il est recommandé d'utiliser un chiffon collant.
- Apprêter les subjectiles d'aluminium ou d'acier inoxydable dans les 8 heures.
- Appliquer l'apprêt sur l'acier au carbone immédiatement après le ponçage et le nettoyage.
- Sur le plastique nu, il faut appliquer un promoteur d'adhérence avant le SUA1080. Pour obtenir plus de renseignements, consulter le bulletin *OneChoice* OC-35F.

Remarque : Pour accélérer le processus, réparer des surfaces d'environ 6 po de diamètre ou moins.

Mélange



Le SUA1080 est prêt à pulvériser.

Bien agiter. Pour assurer l'uniformité du produit et éviter l'obstruction du contenant, secouer vigoureusement pendant 1 minute une fois que les billes ont commencé à faire du bruit. Pour optimiser les résultats, utiliser seulement lorsque la température du contenant est d'environ 21 °C (70 °F).

Procédure d'application



Appliquer : Plusieurs couches mouillées, en passes continues.
Épaisseur de pellicule sèche : Environ 1 mil pour 3 ou 4 couches mouillées.

Remarque : L'apprêt UV est transparent, mais quelque peu coloré pour qu'on puisse voir où il a été appliqué. Ne PAS essayer de le pulvériser jusqu'à couverture complète.

Remarque : Lorsque la pulvérisation du produit en aérosol est terminée, renverser la canette et appuyer sur le pulvérisateur jusqu'à ce que la soupape soit dégagée. Cela empêche qu'elle ne se bouche de l'intérieur.

Temps d'évaporation

Entre les couches : Aucun

Utiliser l'équipement de protection individuelle pour prévenir les lésions causées par les rayons UV :

- lunettes de protection contre les UV, numéro SAS5346;
- gants de nitrile de 6 mils d'épaisseur, numéros SAS66518 (G) ou SAS66519 (TG).



Immédiatement après la dernière couche :

2 min en position fixe : Fixer la lampe DEL UV DEXUVL à 8 ou 9 po du panneau.
La lampe UV fera durcir une zone de 6 po de diamètre.

De 3 à 4 min dans un mouvement continu : Si la zone de réparation a plus de 6 po de diamètre, tenir la lampe DEL UV DEXUVL à 3 ou 4 po du panneau et la déplacer continuellement au-dessus de toute la zone.

Processus de durcissement



L'apprêt UV doit être durci avec la lampe DEL UV DEXUVL ou avec une autre lampe UV ayant la même longueur d'ondes UVA et une puissance semblable ou supérieure. Le durcissement par UV ne se produit qu'avec une exposition directe. S'assurer que la lampe UV reste perpendiculaire à toute la surface pendant le temps requis.

Pour utiliser adéquatement la lampe UV, toujours respecter le mode d'emploi et les mesures de sécurité du fabricant.

Toujours se protéger les yeux contre l'exposition directe aux rayons UV. À cette fin, les lunettes de protection contre les UV SAS5346 sont nécessaires. Pour éviter l'exposition accidentelle d'autres personnes, toujours placer la lampe UV sous une toile blindée.

L'apprêt UV contient des azurants optiques visibles sous la lampe UV. L'effet est similaire à la réaction de certaines couleurs à la lumière noire. Cet effet optique permet d'assurer que tout l'apprêt UV est complètement durci, que la lampe soit utilisée en position fixe ou dans un mouvement continu.

Mode d'emploi (suite)

Nettoyage après durcissement



Après que l'apprêt UV est guéri par une méthode appropriée, nettoyer la zone à réparer avec SXA1081 UV Cleaner ou produits similaires de nettoyage pour éliminer tout résidu après le film durci.



Le SXA1081 est prêt à pulvériser

Secouer vigoureusement le contenant pour mélanger le contenu, appliquer une couche uniforme de nettoyant sur la zone apprêtée et l'essuyer.

La zone de réparation est prête à poncer.

Pour optimiser le rendement



Porter un équipement complet de protection contre les UV pour prévenir les lésions que pourraient vous causer les rayons UV. Pour éviter l'exposition d'autres personnes, utiliser la lampe UV sous une toile blindée.

L'apprêt UV est transparent pour permettre aux rayons UV de pénétrer facilement dans la pellicule et d'assurer un durcissement complet. L'apprêt n'est coloré que pour qu'on puisse voir où il a été appliqué.

L'apprêt UV ne peut pas être utilisé sur des revêtements thermoplastiques d'origine ou de refinition, notamment sur les finis 1K et les laques.

Sur le plastique nu, il faut appliquer un promoteur d'adhérence avant l'apprêt UV. S'assurer que la zone de réparation est soigneusement préparée et poncée conformément aux procédures standard.

Pour réduire l'utilisation de papier abrasif, nettoyer la surface où a été appliqué l'apprêt UV avant de la poncer.

Données techniques

Mélange prêt à utiliser	SUA1080	SXA1081
Rapport de mélange	Tel quel (aérosol))	Tel quel (aérosol)
Catégorie d'usage	Apprêt pour carrosserie	Solvant (nettoyant à subjectile)
Teneur réelle en COV (en g/L)	337	851
Teneur réelle en COV (en lb/gal.)	2,81	0,71
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en g/L)	454	85,1
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en lb/gal.)	3,79	0,71
Poids des solides (PàP)	38,2	0,0
Volume des solides (PàP)	23,8	0,0
Rendement en pi ² /gal US (0,5 mil à une efficacité de transfert de 100 %)	762	-

Important

Avant d'ouvrir l'emballage, s'assurer de bien comprendre les mises en garde sur les étiquettes de tous les composants, car les dangers inhérents à chacun des composants se retrouvent dans le produit mélangé. L'emploi inadéquat du produit peut créer des conditions dangereuses. Suivre les directives du fabricant de l'équipement de pulvérisation pour prévenir les risques de blessure ou d'incendie. Suivre les directives en matière d'utilisation du respirateur. Porter de l'équipement de protection des yeux et de la peau. Prendre toutes les précautions qui s'imposent.

Consulter les fiches de données de sécurité et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, OU LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, PPG Industries ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.



PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive Unit #6
Mississauga, Ontario Canada L5J 1K5

PPG
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149

© 2019 PPG Industries, Inc. Tous droits réservés.

Le logo de PPG, OneChoice, Envirobase, Aquabase, Deltron, 2K, Nexa Autocolor, Global Refinish System et Concept sont des marques déposées, et Nous protégeons et embellissons le monde est une marque de commerce de PPG Industries Ohio, Inc.