

**DESCRIPCIÓN:**

**AQUACRON® Serie MV870** es un esmalte con bajo COV, de un sólo componente en suspensión de agua que está hecho de una resina acrílica modificada con una resina de poliuretano auto-reticulada que da al revestimiento propiedades de película excepcionales. El MV870 puede utilizarse como una capa lisa de bajo brillo o como un revestimiento texturizado sobre acero y aluminio pretratados, así como: ABS, PVC y plásticos de tipo policarbonato.

**LO MÁS DESTACADO:**

- COV inferior a 2.1 lb./gal
- Emisiones orgánicas volátiles inferiores a 1.0 lb./gal
- Sin contaminantes orgánicos peligrosos del aire
- Sin punto de ignición
- Adherencia a una amplia variedad de sustratos
- Excelente tiempo de secado y propiedades antibloqueo
- Rendimiento similar al de un poliuretano con un producto de 1 componente en suspensión de agua
- No hay riesgos para la salud provenientes de los isocianatos sin reaccionar
- Se puede texturizar/salpicar para ocultar las imperfecciones superficiales en sustratos metálicos y de plástico.
- Acabado resistente con excelente flexibilidad y resistencia al impacto
- Disponible en una amplia gama de colores
- Sin plomo ni metales pesados peligrosos
- Se diluye y limpia con agua
- Poco olor

**PROPIEDADES TÉCNICAS:**

| PROPIEDAD   | MÉTODO                  | RESULTADO   |
|---|-------------------------|---|
| Color(es)   |                         | Colores personalizados para base entintable: (MV870LC)  |
| Brillo a un ángulo de 60°                               | ASTM D523               | 35±5 (Colores personalizados)   |
| Dureza al lápiz   | ASTM D3363              | 2H  |
| Mandril cónico (1/8")                                   | ASTM D522               | Cumple con la norma, 180°   |
| Adherencia  | ASTM D3359              | 5B  |
| Resistencia a los solventes y a las sustancias químicas | Prueba rápida de ½ hora | Solventes: IPA, ácidos MEK: HCl, H2SO4, álcalis: NaOH, productos domésticos con amoníaco: Jabón líquido Ivory, Fórmula 409, Café Tide, Vaselina, Coca-Cola, Salsa de tomate |
| Resistencia al impacto directo/inverso                  | ASTM D2794              | 80 / 80 pulgadas-libras   |
| Sustratos   |                         | CRS, Al, ABS, PVC, policarbonato preparados adecuadamente   |
| Imprimadores recomendados                               |                         | Consulte la tabla de compatibilidad   |

**Constantes físicas e información reglamentaria:** Todos estos valores son teóricos, dependen del color y están listos para rociar. Los valores reales pueden variar ligeramente debido a las variantes de la fabricación).

#### PROPIEDADES FÍSICAS:

| PROPIEDAD   | MV870LC                         | Colores personalizados              |
|---|---------------------------------|-------------------------------------|
| Porcentaje de sólidos (por peso)                  | 41 ± 2%                         | 44 ± 5%                             |
| Porcentaje de sólidos (por volumen)               | 33 ± 2%                         | 33 ± 4%                             |
| Contaminantes orgánicos peligrosos                | 0.0 lb./gal.                    | 0.0 lb./gal.                        |
| Reactivo fotoquímicamente                         | No                              | No                                  |
| Punto de ignición                                 | N/D                             | N/D                                 |
| Cobertura (a 1 milésima de pulgada, sin pérdidas) | 497 a 561 pies cuadrados / gal. | 465 a 593 pies cuadrados / gal.     |
| Vida útil   | 6 meses                         | 6 meses                             |
| Categoría de uso aplicable                        | Revestimiento de una sola etapa | Revestimiento de una sola etapa     |
| COV real  | 0.86 lb./gal.<br>103 g/L        | 0.85 ± 0.05 lb./gal.<br>101 ± 3 g/L |
| COV reglamentario (menos agua, menos exentos)     | 2.0 lb./gal.<br>242 g/L         | 1.9 ± 0.1 lb./gal.<br>229 ± 10 g/L  |
| Densidad  | 9.4 lb./gal.<br>1130 g/L        | 9.8 ± 0.5 lb./gal.<br>1175 ± 60 g/L |
| % de volátiles por peso                           | 59 ± 2%                         | 56 ± 5%                             |
| % de agua por peso                                | 46%                             | 49 ± 5%                             |
| % de peso de exentos                              | 0%                              | 0%                                  |
| % de volumen de agua                              | 55%                             | 55 ± 2%                             |
| % de volumen de exentos                           | 0%                              | 0%                                  |

\*Los valores de la lista dependerán del color y la base, las Hojas de datos ambientales específicas para las fórmulas se pueden generar a petición.

#### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

La superficie debe estar limpia y libre de contaminantes superficiales como aceite, suciedad, óxido y otros materiales extraños. Se recomienda aplicar un pretratamiento químico de fosfato de hierro de 3 etapas como el limpiador Chemfos® KA de PPG y el sistema de sellado Chemseal o un sistema revestimiento de conversión similar para mejorar las propiedades de adherencia y rendimiento del sistema de revestimiento sobre CRS y AI. Se recomienda limpiar con un solvente suave con IPA para plásticos.

Se recomienda evaluar todo sustrato alterno como los enumerados anteriormente caso por caso para determinar una adherencia satisfactoria.

Consulte a su representante de PPG para obtener recomendaciones adicionales sobre el sustrato y el imprimador.

#### DATOS DE APLICACIÓN:

Instrucciones de mezclado: Retire la tapa de la lata y compruebe si hay formación de capa antes de colocar el producto en un agitador de pintura. Filtre y cuele el producto, después mezcle bien antes y durante su uso.

Espesor de película húmeda: 3.0 a 4.5 milésimas de pulgada  
Espesor de película seca: 1.0 a 1.5 milésimas de pulgada

Viscosidad (sin reducir): 35 a 40" en una copa Zahn #3

Reducción: 5 a 10% con agua para aplicación convencional y HVLP por rociado

Limpieza: Limpiador de equipo MV398C o jabón y agua tibia

**CONTINUACIÓN DE DATOS DE APLICACIÓN:**

| APLICACIÓN PULVERIZADA     | EQUIPO DE ROCIADO <sup>1</sup>        | BOQUILLA | PRESIÓN DE LÍQUIDO | PRESIÓN DE PULVERIZACIÓN | BOQUILLA PARA LÍQUIDO | BOQUILLA DE AIRE |
|----------------------------|---------------------------------------|----------|--------------------|--------------------------|-----------------------|------------------|
| Convencional               | DeVilbiss JGA-510                     | N/D      | 25                 | 45 a 50                  | 1.4 mm (0.055")       | 797              |
| Sin aire asistido por aire | Pistola Graco G15 y bomba Merkur 15:1 | M511     | 1200               | 20                       | N/D                   | 249 a 596        |
| HVLP                       | Pistola de aire                       | N/D      | 30                 | 502 (entrada)            | 1.4 mm (0.055")       | 289 a 041        |
| Sin aire                   | Pistola Graco G40 y bomba Merkur 30:1 | 511      | 2160               | N/D                      | N/D                   | N/D              |

<sup>1</sup> o equivalente

<sup>2</sup> la presión de pulverización debe leer <10 psi en el tapón

**Texturizar/Salpicar:** Rocíe una capa lisa en la pieza y deje secar durante aproximadamente 25 a 30 minutos. Aplique una segunda capa disminuyendo la presión de pulverización a aproximadamente 5 a 10 psi y salpique sobre la capa lisa en un patrón traslapado.

**TIEMPO DE SECADO:**

Secado al aire (supone una temperatura de 77 °F (25 °C) y una humedad relativa del 50%)    Secado en horno/Secado forzado

|                   |             |                            |                            |
|-------------------|-------------|----------------------------|----------------------------|
| Al tacto:         | 20 min.     | Tiempo de secado por       | 15 a 20 min. (ambiente)    |
| Sin huella:       | 25 min.     | Temperatura del sustrato:  | 180 a 220 °F (82 a 104 °C) |
| Para manipular:   | 60 min.     | Tiempo de secado en horno: | 10 a 30 min.               |
| Para recubrir:    | 1 h.        |                            |                            |
| Resistencia a los | 2 a 3 horas |                            |                            |

**ALMACENAMIENTO DE LA PINTURA:**

- Al almacenar la pintura una vez que se ha abierto la lata, coloque una pequeña cantidad de agua en la parte superior de la pintura para evitar la formación de capa.
- No guarde los recipientes bajo la luz solar directa ni a temperaturas superiores a 100 °F (37 °C)

**INFORMACIÓN ADICIONAL:**

- La temperatura mínima de curado es 55 °F (12 °C)
- Evite que se congele
- El MV870 puede aplicarse como un DTM sobre CRS pretratado para aplicaciones al interior ÚNICAMENTE.
- El MV870 debe aplicarse sobre el imprimador recomendado para obtener protección contra la corrosión.
- Lije las superficies brillantes y pruebe la adherencia de las superficies previamente revestidas
- Temperatura en servicio: Máxima de 180 °F (82 °C)

**AQUACRON® es una marca registrada de PPG Industries Ohio, Inc.**

Si desea más información póngase en contacto con:

**PPG TrueFinish® Industrial Coatings, One PPG Place Pittsburgh, PA 15272, 1-866-PPG-TRUE**

PPG considera que la información de los datos técnicos presentados son exactos hasta este momento, sin embargo no otorga ning una garantía, explícita ni implícita, acerca de su exactitud, de que sean completos ni del rendimiento de los productos. Las mejoras continuas a la tecnología de los revestimientos pueden ocasionar que los datos técnicos varíen en un futuro y que difieran de los estipulados en este documento. Este producto se encuentra diseñado para ser aplicado por personal capacitado en una aplicación de una fábrica o taller. No intente utilizar el producto sin la Hoja de Datos de Seguridad del Material actualizada. El rendimiento de un producto puede variar debido a la técnica de preparación de la superficie, el método de aplicación, las condiciones operativas, el material al que se aplica o con el que se aplica y su uso. Es altamente recomendable evaluar los productos con respecto a estos factores antes de utilizarlos a gran escala.