



DFT-067F

DELFLYET® Evolution

F3946

**Apprêt réactif
à 5,5 COV**

Le F3946 est un produit sans chrome destiné au prétraitement des surfaces et dont la teneur en COV est de 5,5 lb/gal. Il est conçu pour être appliqué directement sur le métal nu adéquatement préparé.

Il offre une excellente protection contre la corrosion et, comme pour d'autres revêtements de prétraitement pour le métal, on peut optimiser le rendement de la couche de finition en utilisant les produits de scellement uréthanes recommandés par PPG dans le cadre d'une solution systémique complète.

Produits

Apprêt réactif à 5,5 lb/gal de COV	F3946
Durcisseur pour apprêt réactif à 5,5 lb/gal de COV	F3947

Surfaces compatibles

Le F3946 peut être appliqué sur les subjectiles suivants :







- Acier, acier galvanisé et aluminium adéquatement nettoyés et poncés.
- Non recommandé pour la fibre de verre.

Préparation des subjectiles

- Toujours laver la surface à peindre à l'eau savonneuse. Appliquer ensuite le nettoyant approprié au système utilisé. S'assurer que le subjectile est bien nettoyé et sec tant avant qu'après l'application.
- Poncer l'aluminium à l'aide de papier abrasif à grain 240-320; poncer l'acier et l'acier galvanisé à l'aide de papier abrasif à grain 180.
- Laver la surface pour éliminer toute trace de résidus, puis la laisser sécher complètement avant de procéder à un nouveau nettoyage à l'aide d'un nettoyant approprié au système utilisé. Il est recommandé d'utiliser un chiffon collant.
- Appliquer l'apprêt sur le subjectile en aluminium dès que possible et 8 heures au maximum après les étapes de nettoyage.
- Appliquer l'apprêt sur l'acier au carbone immédiatement après le nettoyage

Remarque : Il n'est pas recommandé d'appliquer le F3946 sur les subjectiles décapés au jet de sable. Lorsqu'on utilise des produits contenant du chrome, il faut appliquer les mesures de sécurité appropriées.

Données d'application

Choix de nettoyants pour subjectiles		Code	Produit	Usage
Nettoyants ONECHOICE® Commercial CFX		CFX435LV	Nettoyant à faible COV	Nettoyant conforme, pour ôter la saleté, la graisse ou les autres impuretés avant ou pendant le processus de peinture
		CFX436	Décapant pour cire et graisse	Pour ôter la saleté, la graisse ou les autres impuretés avant ou pendant le processus de peinture
		CFX437	Décapant industriel pour cire et graisse	Pour ôter les huiles de broyage et la graisse des subjectiles nus avant le processus de peinture
Rapport de mélange		$\frac{\text{F3946}}{1} : \frac{\text{F3947}}{1}$		
Durée de vie utile à 21 °C (70 °F) et 50 % HR		24 heures <i>(La chaleur et l'humidité raccourcissent la durée de vie utile.)</i>		
Viscosité de pulvérisation		COUELLE ZAHN n° 2 De 17 à 21 s	COUELLE ZAHN n° 3 De 7 à 10 s	DIN 4 De 11 à 14 s
Réglage du pistolet		HVLP		Conventionnel
		Buse :	De 1,3 à 1,5 mm	De 1,3 à 1,5 mm
		Pression d'air :	10 lb/po² au chapeau d'air	De 45 à 60 lb/po²
		Réglage du réservoir sous pression :	De 1,0 à 1,4 mm avec de 8 à 12 oz liq./min	1,0 à 1,4 mm avec de 8 à 12 oz liq./min
Nombre de couches		2 couches recommandées (Évaporation entre les couches : 15 min minimum)		

Mode d'emploi

Temps de séchage



Hors poussière
21 °C (70 °F) : De 5 à 10 min



Avant masquage
21 °C (70 °F) : De 20 à 30 min



Avant la nouvelle couche ou la couche de finition
21 °C (70 °F) : 30 min minimum
72 heures maximum
(au-delà de quoi il faut poncer)

(La chaleur et l'humidité raccourcissent la fenêtre de recouvrement.)

Épaisseur totale de la pellicule

	Sèche
Minimum	0,6 mil
Maximum	0,8 mil

Rendement théorique

187 pi²

Couverture théorique en pi²/gal américain prêt à pulvériser (PàP), donnant une épaisseur de pellicule sèche de 25 µm (1 mil), à une efficacité de transfert de 100 %.

Remarque sur le rendement

Pour optimiser le rendement, nous recommandons d'intégrer le F3946 à un système qui comporterait un apprêt polyuréthane, un apprêt surfacant ou un apprêt scellant à deux composants.

Caractéristiques

COV (en contenant)

F3946 638 g/L (5,33 lb/gal)
(moins les matières exemptées)

F3947 749 g/L (6,25 lb/gal)
(moins les matières exemptées)

COV (Prêt à pulvériser) 659 g/L (5,50 lb/gal)
(moins les matières exemptées)

Teneur totale en solides en poids (PàP) 15,93 %

Teneur totale en solides en volume (PàP) 8,91 %

Données techniques

Mélanges PàP

F3946 : F3947

Rapport de mélange 1 : 1

Catégorie d'usage Revêtement de prétraitement

Teneur réelle en COV (en g/L) 288

Teneur réelle en COV (en lb/gal) 2,40

Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en g/L) 657

Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en lb/gal) 5,48

Densité (en g/L) 1095

Densité (en lb/gal) 9,14

Poids des COV (en %) 84,1

Poids de l'eau (en %) 0,2

Poids des matières exemptées (en %) 57,6

Volume d'eau (en %) 0,2

Volume des matières exemptées (en %) 55,9

Poids des solides (en %) 15,9

Volume des solides (en %) 9,0



Consulter les fiches signalétiques et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, OU LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, PPG Industries ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.



Revêtements commerciaux PPG

Innover pour valoriser les surfaces^{MC}

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1 888 310-4762

PPG Industries
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1 800 647-6050