

V-SEAL^{MC} LV Agent de scellement uréthane acrylique

DSL3021 Blanc

DSL3025 Gris

DSL3027 Gris foncé

Les produits V-SEAL^{MC} DSL302x sont des agents de scellement uréthane acryliques de qualité supérieure à faible teneur en COV et à haute vélocité. Ils sont offerts en tons de blanc, de gris et de gris foncé et conviennent aux finis de nouvelle technologie utilisés dans les ateliers de carrosserie modernes.

Ces agents de scellement à séchage rapide affichent des propriétés d'écoulement supérieures et une excellente rétention de la brillance. On peut appliquer les produits DSL302x directement sur les apprêts d'électrodéposition d'origine non poncés, les finis d'origine poncés, ainsi que sur l'acier nu, l'aluminium, la fibre de verre et le plastique adéquatement préparés et traités.

Pour optimiser le pouvoir couvrant de la couche de finition, il est possible d'obtenir 7 tons de gris par mélange du blanc, du gris et du gris foncé. Pour ce faire, les formules DBC Deltron contiendront une référence à ces registres de gris, de G1 (blanc) à G7 (gris foncé).



Caractéristiques

- Séchage rapide
- Excellente rétention de la couleur
- Tons de gris

Avantages

- Très vite prêt pour la couche de finition
- Réduction de la pénétration du solvant
- Besoin d'un nombre de couches de finition moindre

Bénéfices

- Moins de temps passé en cabine de peinture
- Rétention maximale de la brillance du système
- Diminution des coûts de matériel

Surfaces compatibles

On peut appliquer le DSL302X V-SEAL^{MC} LV sur les surfaces suivantes :

- La fibre de verre adéquatement nettoyée et poncée
- Les apprêts d'électrodéposition adéquatement nettoyés
- Les finis d'origine durcis et poncés
- L'acier nu et l'aluminium adéquatement préparés et traités
- Les promoteurs d'adhérence pour plastiques ou les apprêts de mordantage *
- Les apprêts surfaçants 2K Deltron

*** Remarque :** Il est fortement recommandé d'appliquer une épaisseur supplémentaire d'agent de scellement sur l'apprêt de mordantage ou le promoteur d'adhérence pour plastiques. Il faut appliquer au moins 1,5 mil de DSL302X V-SEAL^{MC} LV en 2 couches. Cette épaisseur supplémentaire de V-SEAL^{MC} LV peut exiger une plus longue période d'évaporation.

Produits nécessaires

	Durcisseur
Durcisseur pour sous-couche LV	DHLV3030
	Diluant
Diluant conforme - normal	DT1845
Diluant conforme - moyen	DT1850
Diluant conforme - lent	DT1855

DSL3021 Blanc / DSL3025 Gris / DSL3027 Gris foncé

Mode d'emploi

Préparation :



0 Laver la surface à peindre à l'eau savonneuse, puis nettoyer à l'aide du nettoyant PPG approprié.



0 Poncer entièrement les surfaces de métal nu avec un papier à grain 180-240. Poncer, à la main ou à la machine, les vieux finis avec un papier à grain 320-400 pour le ponçage à sec ou avec un papier à grain 400-500 pour le ponçage à l'eau. Le métal à nu exposé doit d'abord recevoir un apprêt qui convient au métal nu.



0 Nettoyer de nouveau à l'aide du nettoyant PPG approprié, puis passer un chiffon collant pour éliminer toute saleté avant d'appliquer la peinture.

0 Apprêter les substrats d'aluminium en moins de 8 heures. Apprêter l'acier carboné immédiatement après le nettoyage.

Rapport de mélange :



DSL302X : **Diluant conforme** : **Durcisseur DHLV3030**
3 : 1 : 1

Remarque : Il est fortement recommandé d'appliquer une épaisseur supplémentaire d'agent de scellement sur l'apprêt de mordantage ou le promoteur d'adhérence pour plastiques. Il faut appliquer au moins 1,5 mil de DSL302X V-SEAL^{MC} LV en 2 couches. Cette épaisseur supplémentaire de V-SEAL^{MC} LV peut exiger une plus longue période d'évaporation.



La durée de vie est de 1 heure à 21 °C (70 °F).

Mise à la teinte :

Non recommandée

Additifs :



On peut ajouter du **Flexibilisant universelle DX814** et 10 % de DX814 au DSL302X en prêt à pulvériser.

Application :



Appliquer : 1 à 2 couches mouillées

Pression d'air :

HVLP - au chapeau d'air 10 lb/po²
Conventionnel - au pistolet 40 à 45 lb/po²

Réglage du pistolet de pulvérisation :



Buse : 1,4 à 1,6 mm ou l'équivalent
Viscosité de pulvérisation : 20 à 25 secondes dans une coupelle Zahn n° 2 à 21 °C (70 °F)
Épaisseur de la pellicule par couche mouillée 2,5 mils
Épaisseur de la pellicule sèche par couche 1,0 mil

Temps de séchage :



Entre les couches 5 à 10 minutes



Hors poussière 20 °C / 68 °F 10 minutes



Avant manipulation 20 °C / 68 °F 1 heure



Ruban-cache 20 °C / 68 °F 1½ heure



IR (Infrarouge) : Ondes moyennes 10 minutes
Ondes courtes 5 minutes



15 minutes à 21 °C (70 °F) pour 1 couche
30 minutes à 21 °C (70 °F) pour 2 couches
Après 72 heures, l'agent de scellement doit être poncé. Si, une fois poncée, la pellicule a moins de 1 mil d'épaisseur, il faut appliquer une nouvelle couche d'agent de scellement.

Mode d'emploi

Couches de finition compatibles :

Couleur acrylique uréthane CONCEPT^{MD} LV (CLV)
 Acrylique uréthane CONCEPT^{MD} (DCC)
 Émail acrylique polyuréthane DELSTAR^{MD} (DAR/DXR 80)
 Couche de base DELTRON^{MD} 2000 (DBC)
 Couche de base universelle DELTRON^{MD} (DBU)
 * On doit laisser sécher pendant au moins 1 heure avant d'appliquer une couche de finition DBU.

Nettoyage de l'équipement :

Les pistolets de pulvérisation, les godets, les contenants d'entreposage, etc. doivent être nettoyés à fond après chaque utilisation à l'aide d'un solvant d'usage général, d'un diluant à laque ou d'un réducteur DT.

Données techniques :

DSL3021 DSL3025 DSL3027

Pourcentage de matières solides par poids (PàP)	44,62 %	44,21 %	44,51 %
Pourcentage de matières solides par volume (PàP)	34,27 %	34,21 %	34,94 %
Rendement en pi ² / gal US (PàP)	550	549	560
Épaisseur recommandée de la pellicule mouillée par couche	2,5 mils	2,5 mils	2,5 mils
Épaisseur recommandée de la pellicule sèche par couche	1,0 mil	1,0 mil	1,0 mil

Combinaisons PàP

DPLV305x : DHLV3030 : DT18xx DPLV305x : DHLV3030 : DT18xx + SLV814

Rapport :	3 : 1 : 1	3 : 1 : 1 + 10%
Catégorie d'utilisation applicable	Primer	Primer
COV réel (g/l)	177 - 183	165 - 170
COV réel (lb/gal)	1.48 - 1.53	1.37 - 1.42
COV réglementaire (g/l)	326 - 329	313 - 316
COV réglementaire (lb/gal)	2.72 - 2.75	2.61 - 2.64
Densité (g/l)	1357 - 1373	1319 - 1385
Densité (lb/gal)	11.32 - 11.46	11.01 - 11.56
Poids subst. volatiles (%)	54.5 - 54.9	55.3 - 57.0
Poids en eau (%)	0.0	0.0
Poids matières exemptées (%)	41.1 - 41.6	42.4 - 45.0
Vol. eau (%)	0.0	0.0
Vol. matières exemptées (%)	44.5 - 45.5	46.3 - 47.2

**Tableau de mélange du gris
achromatique**

**Agent de scellement uréthane acrylique
V-SEAL^{MC} LV**

Utilisez le tableau comme guide pour mélanger les nuances G1 – G7 et obtenir un meilleur pouvoir couvrant lorsque vous mélangez des agents de scellement uréthanes acryliques V-SEAL^{MC}.

Rapport de mélange par volume			Rapport de mélange par poids cumulatif			
Rapport de mélange			Mesures			
			¼ chopine	½ chopine	Chopine	Pinte
G1	DSL3021	3	117	234	471	942
	DHL3030	1	151	300	604	1209
	DT1855	1	187	372	748	1496
G2	DSL3021		111	221	447	895
	DSL3025	Aucun	116	233	471	942
	DHL3030		150	299	535	1209
	DT1855		186	371	748	1496
G3	DSL3021	2	78	156	314	628
	DSL3025	1	116	233	469	939
	DHL3030	1	149	299	602	1207
	DT1855	1	184	371	746	1494
G4	DSL3021	1	39	78	157	314
	DSL3025	2	116	231	467	934
	DHL3030	1	149	298	600	1202
	DT1855	1	184	369	743	1489
G5	DSL3025	3	115	230	465	931
	DHL3030	1	148	297	599	1198
	DT1855	1	183	368	742	1484
G6	DSL3025	2	77	154	311	627
	DSL3027	1	115	230	464	929
	DHL3030	1	148	297	598	1196
	DT1855	1	183	368	741	1482
G7	DSL3027	3	114	229	462	924
	DHL3030	1	147	296	595	1191
	DT1855	1	182	367	739	1478

DSL3021 Blanc
DSL3025 Gris
DSL3027 Gris foncé

V-SEAL^{MC} LV
Agent de scellement
uréthane acrylique

Important :

Le contenu de cet emballage doit être mélangé à d'autres composants avant de pouvoir être utilisé. Avant d'ouvrir l'emballage, s'assurer de comprendre les mises en garde des étiquettes de tous les composants, car les dangers inhérents à chacun des composants se retrouvent dans le produit mélangé. L'emploi de techniques de pulvérisation inadéquates peut créer des conditions dangereuses. Suivre les directives du fabricant de l'équipement de pulvérisation pour prévenir les risques de blessure ou d'incendie. Suivre les directives en matière d'utilisation du respirateur. Porter de l'équipement de protection des yeux et de la peau. Prendre toutes les précautions pertinentes.

Consulter les fiches signalétiques et les étiquettes pour obtenir plus d'information sur les consignes de sécurité et de manutention.

POUR RENSEIGNEMENTS MÉDICAUX D'URGENCE OU CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE (514) 645-1320 AU CANADA OU LE (412) 434-4515 AUX ÉTATS-UNIS.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde et les précautions à prendre inscrites sur les étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les procédures d'application sont seulement décrites à titre indicatif et ne doivent pas être considérées comme des déclarations ou des garanties quant au rendement, aux résultats, et aux possibilités d'adaptation à divers usages. PPG Industries ne renonce pas à ses droits en matière de contrefaçon de brevet dans l'usage de toute formule ou de tout procédé figurant dans les présentes.

Refinition automobile PPG

Leader mondial en matière de finis automobiles

PPG Industries
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1-800-647-6050

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive
Mississauga, Ontario, Canada L5J 1K5
1-888-310-4762