

**HDP N4.0.0****Noviembre 2005**

PROCESO DE PRIMARIO APLICABLE CON RODILLO

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

La imprimación con rodillo es un método alternativo de aplicación de los Primarios de Superficie HS Nexa Autocolor. Cuando se usa en reparaciones pequeñas, únicas o múltiples, se alcanza la máxima eficiencia en la transferencia, así como ahorros de mano de obra y de material que se traducen en una mayor rentabilidad del taller.

Los Primarios de Superficie HS son componentes del Sistema de Subcapas Spectral Grey. Los primarios P565-510/511, junto con el P170-5670, se usan para lograr la gama completa de los colores Spectral Grey. El uso de las Subcapas Spectral Grey puede reducir la cantidad de pintura de acabado necesaria. Los Primarios de Superficie HS aplicables con rodillo son productos aprobados para sistemas de reparación bajo garantía.

- **Alto espesor = menor cantidad de manos**
- **Excelente capacidad de secado sobre superficie absorbente ('holdout') = menos reelaboración**
- **Secado rápido = tiempos de procesamiento reducidos**
- **Sistema Spectral Grey = capas de color reducidas**
- **100 % de eficiencia de transferencia = ahorro de costos**

PROCESO DE PRIMARIO APLICABLE CON RODILLO

PRODUCTOS

<i>P565-510</i>	<i>Primario de Superficie HS – Gris</i>
<i>P565-511</i>	<i>Primario de Superficie HS – Blanco</i>
<i>P210-796</i>	<i>Endurecedor MS – Normal</i>
<i>P210-798</i>	<i>Endurecedor MS – Lento</i>
<i>P850-16XX</i>	<i>Thinners 2K</i>
<i>P170-5670</i>	<i>Base de Color Altop Sólidos Para Spectral Greys</i>
<i>8812-1066</i>	<i>Rodillo para Bajo Espesor</i>
<i>8812-1067</i>	<i>Rodillo para Espesor Medio</i>
<i>8812-1068</i>	<i>Manija para Rodillo</i>
<i>8812-1069</i>	<i>Bandeja para Rodillo</i>

ESTOS PRODUCTOS SON UNICAMENTE PARA PINTURA PROFESIONAL DE VEHICULOS AUTOMOTORES

PROCESO DE PRIMARIO APLICABLE CON RODILLO COLORES 'SPECTRAL GREY'

RELACION DE MEZCLA EN VOLUMEN

RELACION DE MEZCLA EN PESO Peso acumulativo en gramos

	Relación de mezcla	946 mL (1 cuarto de galón)	946 mL (1 cuarto de galón)	237 mL (1/2 pinta)	118 mL (1/4 depinta)
Primario de Superficie SG01	P565-511 5	1062	1062	267	134
	P210-796/8 1	1199	1199	300	150
	P850-16XX 0,5	1254	1254	314	157
Primario de Superficie SG02	P565-511 (95) 5	1008	1008	252	126
	P565-510 (5)	1062	1062	267	134
	P210-796/8 1	1199	1199	300	150
	P850-16XX 0,5	1254	1254	314	157
Primario de Superficie SG03	P565-511 (80) 5	849	849	213	107
	P565-510 (20)	1062	1062	267	134
	P210-796/8 1	1199	1199	300	150
	P850-16XX 0,5	1254	1254	314	157
Primario de Superficie SG04	P565-511 (50) 5	531	531	133	67
	P565-510 (50)	1062	1062	267	134
	P210-796/8 1	1199	1199	300	150
	P850-16XX 0,5	1254	1254	314	157
Primario de Superficie SG05	P565-510 5	1062	1062	267	134
	P210-796/8 1	1199	1199	300	150
	P850-16XX 0,5	1254	1254	314	157
Primario de Superficie SG06	P565-510 (99) 5	989	989	246	123
	P170-5670 (1)	1042	1042	261	131
	P210-796/8 1	1179	1179	295	148
	P850-16XX 0,5	1235	1235	309	155
Primario de Superficie SG07	P565-510 (98) 5	912	912	228	114
	P170-5670 (2)	992	992	248	124
	P210-796/8 1	1122	1122	281	141
	P850-16XX 0.5	1176	1176	294	147

Nota: estos pesos producirán aproximadamente el 97,5 % del volumen indicado, para permitir la mezcla en la lata. Si se necesitara tener exactamente los volúmenes indicados, multiplique todos los pesos por 1,025. Todos los pesos se han redondeado a números enteros.

UTILIZACION CON PLASTICOS

		Flexible	Muy flexible
P565-510/511	Primarios de Superficie HS	5	2
P100-2020	Aditivo Flexible para Plásticos	1	1

Nota: Esta mezcla debe luego activarse y reducirse en una relación de 5:1:0,5.
El uso de aditivo flexible extenderá los tiempos de secado.

PROCESO DE PRIMARIO APLICABLE CON RODILLO

SUSTRATOS

Los Primarios de Superficie HS pueden aplicarse sobre primarios de fábrica, Plástico Reforzado con Vidrio (GRP) / Fibra de Vidrio, acabados existentes en buenas condiciones, resanadores de poliéster y acero desnudo*, después de un desengrasado y lijado a máquina con P80 seguido por abrasivo P220 en seco.

Los Primarios de Superficie HS pueden aplicarse también sobre aluminio y metales galvanizados, después de imprimirlos con Primario Adherente de Larga Vida, Primario Adherente sin Cromatos, o Primario Adherente 1K.

*Para obtener un desempeño óptimo sobre acero desnudo, debe aplicarse primero un Primario Adherente de Nexa Autocolor.

En acrílicos termoplásticos y acabados laqueados antiguos, los Primarios de Superficie HS deben aplicarse al panel completo.

REPINTABILIDAD

Una vez secos y lijados, los Primarios de Superficie HS pueden recubrirse directamente con los acabados Monocapas 2K (P420/P421) o Bases 2K (P422) de Nexa Autocolor.

NOTAS GENERALES SOBRE EL PROCESO

Después de que el primario haya sido mezclado adecuadamente, viértalo en la bandeja y haga girar el rodillo dentro del primario, asegurándose de que sature completamente la cubierta. Espere que el primario haya sido absorbido totalmente en la cubierta, y luego elimine el material excesivo antes de comenzar la aplicación.

Ejerciendo una ligera presión aplique la primera mano desde el centro, haciendo rodar el rodillo hacia afuera hasta el borde biselado de la reparación, asegurándose de permanecer dentro del área lijada, y cubriendo todos los arañazos, use un movimiento de "elevación y revoloteo" para crear un borde biselado en el primario.

Después de que la primera mano haya cumplido su tiempo de evaporación, comience nuevamente desde el centro de la reparación y haga rodar el rodillo hacia afuera, dentro de 2,5 o 5,0 cm (1 o 2 pulgadas) del borde de la mano anterior, usando el mismo método de "elevación y revoloteo". Si se necesita una tercera mano, repita esta aplicación. Después de que el primario se haya secado, dé una mano de guía y aplique un taco para lijar con P240 seguido por P400-P600 en húmedo a mano, o P320-P400 a máquina en seco.

Si se necesitaran mayores espesores, la parte (0,5) de thinner puede eliminarse de la mezcla. La reducción del thinner reducirá la fluidez y nivelación, y reducirá también la vida útil de la mezcla.

PROCESO DE PRIMARIO APLICABLE CON RODILLO

LIMPIEZA DEL EQUIPAMIENTO

Solvente de limpieza aprobado.

Las bandejas de los rodillos pueden limpiarse y volverse a usar. Deseche los rodillos de conformidad con las reglas y regulaciones locales.

ESPECIFICACIONES DE DESEMPEÑO 2K

Producto:	P565-510/511 – Primarios de Superficie HS	
Categoría:	Primario de Superficie	
Compuestos orgánicos volátiles (VOC) en empaque:	P565-510	450 g/L (3,72 libras/galón)
Compuestos orgánicos volátiles (VOC) en empaque:	P565-511	464 g/L (3,84 libras/galón)
Compuestos orgánicos volátiles (VOC) (Listo para Usar):	P565-510/511	499 g/L (3,86 libras/galón) promedio @ 5:1
Compuestos orgánicos volátiles (VOC) (Listo para Usar):	P565-510/511	522 g/L (4,35 libras/galón) promedio @ 5:1:0,5
Sólidos en peso (Listo para Usar):	P565-510	67,1 % @ 5:1 / 60,5 % @ 5:1:0,5
Sólidos en peso (Listo para Usar):	P565-511	65,6 % @ 5:1 / 55,6 % @ 5:1:0,5
Sólidos en volumen (Listo para Usar):	P565-510	47,8 % @ 5:1 / 45,4 % @ 5:1:0,5
Sólidos en volumen (Listo para Usar):	P565-511	46,4 % @ 5:1 / 41,9 % @ 5:1:0,5

Para obtener información adicional, por favor contacte con:

Nexa Autocolor-USA
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
(Estados Unidos de América)

Nexa Autocolor-Canada
2301 Royal Windsor Drive
Mississauga, Ontario L5J 1K5
(Canadá)

Nexa Autocolor es una marca registrada de PPG Industries

© 2005 PPG Industries