Delfleet Essential®
Quand la valeur est essentielle

DFE-02F

Apprêt polyuréthane à 2,1 COV

ESU410

L'ESU410 est un apprêt polyuréthane à 2,1 lb de COV/gal qui ne contient aucun métal lourd. Il est gris et offre une excellente adhérence sur une grande variété de subjectiles. Cet apprêt peut être recouvert d'une couche de finition après une heure, ce qui en fait un choix productif.

Produits supplémentaires

- Durcisseur pour apprêt à 2,1 COV — ESU419
- Accélérateur pour apprêt — ESX590
- Réducteur exempt de COV — ESR300
- Réducteur exempt de COV, pour temps chaud — ESR310

Surfaces compatibles

L'ESU410 peut être appliqué sur les subjectiles suivants :

- acier adéquatement préparé;
- aluminium adéquatement préparé;
- acier galvanisé adéquatement préparé;
- fibre de verre adéquatement préparée;
- finis émail d'origine adéquatement préparés;
- apprêt réactif ESU400.

Poncer le métal nu à l'eau ou à sec avec du papier abrasif à grain 180-220 avant d'y appliquer l'ESU410. Poncer les vieux finis à l'eau ou à sec avec du papier abrasif à grain 280-400.

Choix de nettoyants pour subjectiles — Nettoyants ONECHOICE® Commercial CFX

Code	Produit	Usage
CFX435LV	Nettoyant à faible COV	Nettoyant conforme, pour ôter la saleté, la graisse ou les autres impuretés avant ou pendant le processus de peinture
CFX436	Décapant pour cire et graisse	Pour ôter la saleté, la graisse ou les autres impuretés avant ou pendant le processus de peinture
CFX437	Décapant industriel pour cire et graisse	Pour ôter les huiles de broyage et la graisse des subjectiles nus avant le processus de peinture

Guide d'application

Préparation

- Laver la zone à peindre à l'eau et au savon, puis la nettoyer avec le nettoyant CFX435LV, CFX436 ou CFX437.
- Poncer les subjectiles, puis les nettoyer à nouveau avec du nettoyant CFX435LV ou CFX436.
- Appliquer l'apprêt immédiatement après le nettoyage.

Rapport de mélange

5 : ESU410
1 : ESU419
6 oz/gal PàP : ESX590*

*** N'ajouter l'ESX590 qu'avant l'application.**
Ne pas ajouter d'accélérateur à l'ESU410.

Durée de vie utile

1,5 heure à 21 °C (70 °F)
Pour prolonger la durée de vie utile jusqu'à 1,5 heure, diluer l'ESU410 prêt à pulvériser avec 10 % par volume de réducteur exempt de COV ESR300 ou ESR310.

Additif

*** L'accélérateur ESX590 doit être ajouté à raison de 6 oz par gallon de PàP**.

Réglage du pistolet

	HVLP	Conventionnel
Buse :	De 1,2 à 1,5 mm ou l'équivalent	De 1,3 à 1,8 mm ou l'équivalent
Pression d'air :	De 8 à 10 lb/po² au chapeau d'air ou selon les recommandations du fabricant	De 35 à 50 lb/po² au pistolet

Réglage du réservoir sous pression : pour obtenir les meilleurs résultats, appliquer les réglages qui suivent.

	HVLP	Conventionnel
Buse :	De 1,0 à 1,4 mm	De 1,0 à 1,4 mm
Pression d'air :	De 10 à 12 oz liq./min	De 10 à 12 oz liq./min

Nombre de couches

1 ou 2 couches

Épaisseur de la pellicule	Mouillée (par couche)	Sèche (totale)
Minimum	De 1,5 à 2,0 mils	1,2 mil
Maximum		De 1,2 à 2,0 mils

Temps d'évaporation à 21 °C (70 °F)

Entre les couches :	De 10 à 15 min
Avant le séchage accéléré :	De 10 à 15 min

Temps de séchage

Au toucher :	45 min à 21 °C (70 °F)
Avant manipulation :	2 heures à 21 °C (70 °F)
Avant masquage :	De 6 à 8 heures à 21 °C (70 °F)
Séchage accéléré :	20 min à 60 °C (140 °F)
Avant une nouvelle couche ou une couche de finition :	Minimum : 1 heure à 21 °C (70 °F) Maximum : 4 jours à 21 °C (70 °F)

Après 4 jours, poncer l'ESU410 avec du papier abrasif à grain 400 (sec ou mouillé) avant d'appliquer la prochaine sous-couche ou la couche de finition.
Remarque : Les temps de séchage accéléré s'appliquent à la température de surface indiquée. En contexte de séchage accéléré, prévoir davantage de temps pour permettre à la surface d'atteindre la température recommandée.

Caractéristiques d'essai *(sans réducteur supplémentaire)*

Couleur :	Gris
Teneur en COV par gallon de matières solides des revêtements :	2,75 lb (5 : 1 : 6 oz/gal PàP)
Volume des solides (PàP) :	65,8 % (5 : 1 : 6 oz/gal PàP)

Rendement théorique

De 922 à 954 pi², à 1 mil appliqué selon un rapport de 5 : 1 : 6 oz/gal PàP

En pi²/gal US prêt à pulvériser (PàP), donnant une épaisseur de pellicule sèche de 25 µm (1 mil) (à une efficacité de transfert de 100 %)

Guide d'application (suite)

Mélanges PàP	ESU410 : ESU419 + ESX590	ESU410 : ESU419 + ESX590 + 10 % d'ESR300 ou d'ESR310 (facultatif)
Rapport de mélange	5 : 1 + 6 oz	5 : 1 + 6 oz + 10 %
Catégorie d'usage	Apprêt	Apprêt
Teneur réelle en COV (en g/L)	217	201
Teneur réelle en COV (en lb/gal)	1,81	1,68
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en g/L)	237	237
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en lb/gal)	1,98	1,98
Densité (en g/L)	1466	De 1436 à 1442
Densité (en lb/gal)	12,23	De 11,98 à 12,03
Poids des COV (en %)	19,5	De 23,9 à 24,4
Poids de l'eau (en %)	0,2	0,2
Poids des matières exemptées (en %)	4,5	De 9,8 à 10,4
Volume d'eau (en %)	0,2	0,2
Volume des matières exemptées (en %)	8,4	15,1

Santé et sécurité

Les fiches signalétiques (FS) des produits PPG mentionnés dans le présent bulletin sont disponibles sur le site www.ppgcommercialcoatings.com (Safety/SDS Search ou Sécurité/Recherche de FS) ou auprès de votre distributeur PPG.

Pour obtenir plus de renseignements sur ce produit, consultez LA FICHE SIGNALÉTIQUE ET L'ÉTIQUETTE s'y rapportant.

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS, OU LE 01-800-00-21-400, AU MEXIQUE.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, PPG Industries ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.

PPG Canada Inc.
Revêtements commerciaux
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1 888 310-4762

PPG Industries, Inc.
Revêtements commerciaux
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1 800 647-6050

©2016 PPG Industries

Le logo de PPG, *Delfleet Essential* et *OneChoice* sont des maques déposées de PPG Industries Ohio, Inc.