

Las siguientes recomendaciones son de naturaleza general y solo se deben seguir como punto de partida para seleccionar el reductor adecuado.

Se pueden necesitar ajustes mínimos según el entorno particular donde se rocíe el producto y la magnitud del trabajo.

Temperatura

60 °F (15 °C)		65 °F (18 °C)		70 °F (21 °C)		75 °F (24 °C)		80 °F (26 °C)		85 °F (29 °C)		90 °F (32 °C)		95 °F (35 °C)	
		P850-1692 <i>Imprimador / Sellador / Capa base</i>													
				P850-1693 <i>Imprimador / Sellador / Capa base</i>											
		P850-1692 <i>Revestimiento transparente / Una sola etapa</i>								P850-1694 <i>Imprimador / Sellador / Capa base</i>					
				P850-1693 <i>Revestimiento transparente / Una sola etapa</i>								P850-1695 <i>Imprimador / Sellador / Capa base</i>			
						P850-1694 <i>Revestimiento transparente / Una sola etapa</i>									
								P850-1695 <i>Revestimiento transparente / Una sola etapa</i>							
												P850-1696 <i>Revestimiento transparente / Una sola etapa</i>			

Consejos:

- Un reductor para temperaturas más altas en un revestimiento transparente permitirá que la superficie permanezca abierta por más tiempo y brinda mayor uniformidad.
- Tenga en cuenta la magnitud del trabajo cuando seleccione el reductor adecuado. Es posible que los trabajos de mayor magnitud necesiten un reductor para temperaturas más altas, a fin de mantener un borde “húmedo”.
- Si hay un flujo de aire excesivo en el área de rocío, se debe considerar un reductor para temperaturas más altas a fin de minimizar la posibilidad de que quede solvente atrapado.