



Recubrimiento transparente original del fabricante

AUE-40

AUE-40 es un recubrimiento transparente de alto brillo y alta cobertura, fácil de rociar. Ofrece propiedades de excelente adhesión y resistencia a la ondulación a la vez de brindar durabilidad superior y resistencia a la luz ultravioleta.

AUE-40 está diseñado para utilizarse sobre AUE-300, recubrimientos finales AUE-360 y AUE-370.

Características y ventajas:

- Excelente adherencia y resistencia a la humedad
- Alto brillo y distinción de imagen reflectiva
- Durabilidad superior y protección contra los rayos ultravioleta

Productos asociados:

- Recubrimiento transparente original del fabricante AUE-40
- Endurecedor de uretano GXH1086
- Acelerador de uretano UA-11

Constantes físicas

Todos estos valores son teóricos, dependen del color y se aplican al producto Listo para rociar. Los valores reales pueden variar ligeramente debido a las variantes de la fabricación.

	Solo AUE-40	AUE-40 / GXH1086	AUE-40 / GXH1086 + opcional 2 oz UA-11
Peso por galón (EE.UU.)	8.16 lbs/gal	8.37 lbs/gal	8.37 lbs/gal
Porcentaje de sólidos (por peso)	44.0%	53.2%	52.4%
Porcentaje de sólidos (por volumen)	39.5%	47.9%	47.1%
COV menos agua (menos exentos)	474 g/L 3.96 lbs/gal	403 g/L 3.36 lbs/gal	413 g/L 3.45 lbs/gal
Contaminantes peligrosos del aire	< 1.5 lbs/gal	< 1.2 lbs/gal	< 1.2 lbs/gal
Reactivo fotoquímicamente	Sí	Sí	Sí

Punto de ignición

AUE-40 = 4°C (40°F), GXH1086 = 39°C (102°F), UA-11 = 36°C (96°F)

Instrucciones de uso

Preparación de la superficie

La superficie que se cubrirá debe estar libre de contaminantes (entre ellos, polvo, tierra, aceite, grasa y óxido). Use un limpiador y desengrasante de PPG adecuado según las reglamentaciones medioambientales locales.



AUE-40

Instrucciones de uso (continuación)

Instrucciones de preparación:



Instrucciones de preparación: No necesita agitación adicional antes de agregar el endurecedor.
Dilución: No se recomienda agregar solvente adicional



Proporciones de mezcla:

AUE-40	GXH1086	UA-11
4	1	2 oz/RTS gal. opcional



Vida útil a 25°C (77°F):

2.5 horas a 3.5 días

Rango de viscosidad de rocío:

Zahn #2 = 23 segundos

Vida útil de almacenamiento sin abrir (cada componente):

AUE-40: 4 años sin abrir, 1 año abierto
GXH1086: 2 años sin abrir, 14 días abierto

Equipo de aplicación:



Convencional / Conforme (con o sin cámara de presión):

Aguja/boquilla de 1.2 a 1.6 mm con 45 a 55 psi en la pistola

HVLP

(con o sin cámara de presión):

Aguja/boquilla de 1.2 a 1.5 mm con 10 psi en el tapón o según el fabricante

Sin aire:

Boquilla de .011 a .015 con una presión de líquido de 2100 a 2400 psi

Sin aire (asistido por aire):

No hay recomendación

Aplicación con brocha o rodillo:

No hay recomendación

Aplicación electrostática:

No hay recomendación

Aplicación:



Aplique:

Deje que seque el color un mínimo de 1 hora antes de aplicar otra capa
Aplice una capa cruzada mediana de recubrimiento transparente AUE-40
Tiempo máximo de secado del color antes de aplicar la capa de recubrimiento transparente*

- AUE-300 = 4 días
- AUE-360 = 1 día
- AUE-370 = 7 días

*Después del tiempo máximo de secado, se deberá lijar el color antes de aplicar el recubrimiento transparente

Espesor recomendado de película fresca:

2.5 mils mínimo

Espesor recomendado de película seca:

1.5 mils mínimo

Rendimiento:

756 pies cuadrados con un espesor de 1.0 milésima de pulgada de película seca cada galón de EE.UU.

Tiempos de secado:



Secado al aire a 25°C (77°F) y a un 50% de humedad relativa:

AUE-40 : GXH1086

Sin polvo:

2 horas

Para manipular:

6 horas

Cinta:

8 horas

Para recubrir:

60 minutos a 3 días

Secado forzado a 60°C (140°F):

30 minutos después de secado por evaporación durante 15 minutos

AUE-40

Datos técnicos*

Propiedades de rendimiento:

*DA 180 lijado CRS
ZNP-200:
CRE-321
AUE-300 o 360 o 370
AUE-40*

Prueba	Método ASTM	AUE-40
Dureza al lápiz	D3363	HB/B
Mandril	D522	Agrietamiento mínimo
Resistencia al desconchado	D3170	7
Brillo - 60°	D523	100
Adherencia	D3359	5B
Limitación de temperatura en servicio		149 °C (300 °F)

Resistencia química:

*Lavado a presión HRS
ZNP-200:
CRE-321
AUE-300 o 360 o 370
AUE-40*

Químico ASTM D1308	AUE-40
10% NaOH (hidróxido sódico)	Cumple con la norma
Skydrol	Formación ligera de ampozas y aro leve
Gasolina	Aro leve
10% H ₂ SO ₄ (ácido sulfúrico)	Cumple con la norma
Anticongelante	Cumple con la norma
Combustible de reactor A	Cumple con la norma

Resistencia a la intemperie:

*Lavado a presión HRS
ZNP-200:
CRE-321
AUE-300 o 360 o 370
AUE-40*

	Método ASTM	AUE-40
Niebla salina – 1000 horas	B117	
Infiltración de la corrosión	D1654	10A
Ampollas frontales	D714	Ninguno
Ampollas en la orilla	D714	Ninguno
Ampollas de grabado	D714	Ninguno
Humedad – 100 horas	D2247	
Recuperación de la adherencia durante 5 minutos	D3359 Método B	5B
Recuperación de la adherencia durante 1 horas	D3359 Método B	5B
Recuperación de la adherencia durante 24 horas	D3359 Método B	5B
QUV-UVA: ángulo a 60°	D4587	
Retención de 250 horas	D523	100%
Retención de 500 horas	D523	100%
QUV-UVB: ángulo a 60°	D4587	
Retención de 250 horas	D523	100%
Retención de 500 horas	D523	100%

Todos los resultados obtenidos asumen la preparación y curado apropiados de los sustratos de prueba.

*Los datos de la aplicación y de rendimiento enumerados arriba se consideran confiables en base a los hallazgos de laboratorio. Es responsabilidad del comprador cerciorarse de la idoneidad del producto para su uso particular. Las variaciones en el medio ambiente, los procedimientos de uso, o la extrapolación de datos podrían causar resultados insatisfactorios.

Seguridad:



Estos materiales están diseñados para ser aplicados únicamente por personal profesional capacitado que utilice el equipo adecuado bajo condiciones controladas. No son aptos para la venta al público en general. La aplicación sin riesgos de pinturas y revestimientos requiere capacitación personal y conocimientos de los materiales y equipos utilizados. Para proteger los equipos y la seguridad de las personas, se deben leer atentamente y seguir al pie de la letra las instrucciones e información preventiva incluidas tanto en los equipos como en los productos. Se debe estudiar la forma de eliminar aquellas condiciones que pudieran generar ambientes peligrosos durante la aplicación de productos mediante pulverizadores o que pudieran poner en peligro la integridad física o la salud de los operarios y personas en las inmediaciones del área de trabajo. Se deben tomar medidas especiales de precaución cuando se utiliza equipo de pulverización, particularmente cuando se trata de aparatos de presión. La inyección en la piel de revestimientos a alta presión con estos equipos puede provocar lesiones graves que necesitarán atención hospitalaria inmediata. También se puede obtener asesoramiento al respecto en Centros de Envenenamientos. La calidad del aire se debe mantener mediante una adecuada ventilación. Los operarios pueden lograr protección adicional mediante la utilización de respiradores e indumentaria de protección, tal como guantes y guardapolvos. Utilice protección ocular en todos los casos. Durante la aplicación de los materiales de revestimiento, se debe prohibir fumar, soldar y encender llamas de cualquier tipo. Cuando se apliquen estos materiales en lugares cerrados, se deben utilizar equipos con protección contra explosiones.



INFORMACIÓN PREVENTIVA

Antes de usar los productos que aquí se enumeran, lea detenidamente las etiquetas de cada producto y siga las instrucciones correspondientes. Lea y cumpla todo lo estipulado en la información preventiva y advertencias de todas las etiquetas de los productos. Evite la inhalación de vapores y productos pulverizados, así como el contacto con la piel y los ojos. La inhalación reiterada de altas concentraciones de vapores puede provocar una serie de efectos progresivos, entre ellos la irritación del sistema respiratorio, lesiones permanentes en el cerebro y el sistema nervioso e, incluso, la posible pérdida del conocimiento y la muerte cuando se produce en lugares con ventilación insuficiente. Los dolores de cabeza, lagrimeos, náuseas, mareos y falta de coordinación son señales de que los niveles de solventes son demasiado elevados. El uso indebido y deliberado de este producto por concentración e inhalación intencional puede ser perjudicial o mortal.

MANTÉNGALO ALEJADO DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

EMERGENCIAS MÉDICAS

En caso de Emergencias Médicas o Información de Control de Derrames en los EE.UU. llame al 1 (412) 434-4515; en Canadá 1 (514) 6451320 y en MÉXICO llame al 01-800-00-21-400. Tenga la información de la etiqueta a la mano.

La hoja de datos de seguridad (SDS) de los productos de PPG mencionados en esta publicación están disponibles en www.ppgcommercialcoatings.com (buscar Seguridad o SDS) o a través de su distribuidor de PPG.

Para obtener información adicional sobre este producto, consulte la SDS y la información de la etiqueta.



PPG Industries
Revestimiento Comerciales
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1-800-647-6050

PPG Industries
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1-888-310-4762