

HSP-900 (GRIS) HSP-902 (BEIGE)

CPC68S

Imprimación de poliuretano con alto contenido de sólidos

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO			
HSP-900 Imprimación de poliuretano con alto conenido de sólidos – Gris Componente A		HSP-901 catalizador para	
HSP-902 Imprimación de poliuretano con alto conenido de sólidos – Beige Componente A		HSP-900/HSP902 Componente B	
		UH-511 Catalizador para imprimación o acabado de poliuretano	
		UA-11 Acelerador de uretano Componente C	
TIPO: Poliuretano			
USO RECOMENDADO			
Este producto es una imprimación de poliuretano con alto contenido de sólidos con 2,8 de COV que no contiene pigmentos de cromo. Ofrece excelente resistencia contra la corrosión y adherencia cuando se la aplica sobre acero, acero galvanizado, aluminio y fibra de vidrio debidamente preparados.			
COLOR: Gris y beige			
CONSTANTES FÍSICAS			
PESO POR LITRO (MEZCLA) 1,58 - 1,70 kg/l (13.2 - 14.2 lb/gal)		PUNTOS DE INFLAMACIÓN	
PORCENTAJE DE SÓLIDOS POR PESO (MEZCLA) 79% - 81%		HSP-900	Pensky-Martens 26°C (78°F)
PORCENTAJE DE SÓLIDOS POR VOLUMEN (MEZCLA) 61,2% - 61,4%		HSP-902	Pensky-Martens 29°C (84°F)
		HSP-901	Pensky-Martens 27°C (80°F)
		UH511	Pensky-Martens 27°C (80°F)
		UA-11	Pensky-Martens 36°C (96°F)
		COV (COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES) (MEZCLA) < 0,33 kg/l (2.8 lb/gal)	
VISCOSIDAD DEL PRODUCTO LISTO PARA PULVERIZAR (varía según el color) #3 Zahn 12 a 20 segundos #2 Zahn N/C			
CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO			
RESISTENCIA A LA HUMEDAD A 96 HORAS Excelente			
ADHERENCIA Excelente			
LIMITACIÓN DE TEMPERATURA EN SERVICIO 149°C (300°F)			
RESISTENCIA A SOLVENTES Y SUSTANCIAS QUÍMICAS			
10% ÁCIDO SULFÚRICO	Excelente	10% ÁCIDO CLORHÍDRICO	Excelente
10% AMONIACO	Excelente	10% HIDRÓXIDO DE SODIO	Excelente
XILENO	Excelente	ALCOHOL ISOPROPÍLICO	Excelente
ACEITE	Excelente	GASOLINA	Excelente
500 HORAS EN CÁMARA DE NIEBLA SALINA	Excelente		
RESISTENCIA AL AGUA: Es resistente a exposiciones intermitentes. No se recomienda su aplicación en superficies sumergidas.			

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie que se pintará debe estar completamente libre de contaminantes, entre ellos, polvo, tierra, aceite, grasa y óxido. La aplicación de un tratamiento químico o una mano de convertidor mejorará notablemente las propiedades de rendimiento y adherencia del sistema completo de revestimiento.

Metal	Acabado recomendado	Aplicación directa a sustrato debidamente tratado
Acero laminado en frío	ALK-200, ALK-200/201, ALK-300, ALK-300-LG, AUE-100, AUE-300, AUE-350, AUE-400LG	Excelente
Acero laminado en caliente	ALK-200, ALK-200/201, ALK-300, ALK-300-LG, AUE-100, AUE-300, AUE-350, AUE-400LG	Excelente
Galvanizado	ALK-200, ALK-200/201, ALK-300, ALK-300-LG, AUE-100, AUE-300, AUE-350, AUE-400LG	Muy buena
Galvaneal	ALK-200, ALK-200/201, ALK-300, ALK-300-LG, AUE-100, AUE-300, AUE-350, AUE-400LG	Muy buena
Aluminio	ALK-200, ALK-200/201, ALK-300, ALK-300-LG, AUE-100, AUE-300, AUE-350, AUE-280, AUE-400LG	Excelente
Plástico y fibra de vidrio	La superficie debe estar completamente libre de contaminantes. Debido a la variabilidad de los sustratos de plástico y fibra de vidrio, deberá confirmar el rendimiento del revestimiento en el sustrato específico que ha de utilizar.	

DATOS DE APLICACIÓN

INSTRUCCIONES DE PREPARACIÓN

Remueva bien antes y, ocasionalmente, durante la utilización.

Mezcle 5 partes del componente A con una parte del componente B y 177,40 cm³ (6 onzas) de acelerador de uretano UA-11, componente B, por cada 3,78 litros (1 galón) listos para pulverizar.

DILUCIÓN

No se recomienda en sitios donde se exige el cumplimiento de un límite máximo para COV (compuestos orgánicos volátiles).

VIDA ÚTIL (LUEGO DE PREPARADA LA MEZCLA)

2 horas después de preparada la mezcla a 24°C (75°F). Prepare sólo el material que pueda utilizar en dos horas. Observaciones: El calor acorta la vida útil de este material.

ESPESOR RECOMENDADO DE PELÍCULA FRESCA (mezcla)

Aplicación con pulverizador: 2.0 - 2.2 mils

ESPESOR RECOMENDADO DE PELÍCULA SECA

1.5 - 1.8 mils

El exceso de película o su aplicación por debajo de estos espesores recomendados pueden provocar problemas tales como tiempos de secado prolongados, adherencia insuficiente, ampollamiento y secado lento.

EQUIPO DE APLICACIÓN

Pulverización convencional: 3,87 - 4,57 kg/cm² (55 - 65 psi) de presión en la pistola.

TIEMPO DE SECADO

2.5 - 3.0 mils de imprimación fresca a 25°C (77°F) y 50% de humedad relativa.

Al tacto: 45 minutos

Para manipular: 2 horas

Seco: 24 horas*

Para aplicar capa superior: 1 hora a 8 horas, o de 2 a 8 horas si se aplica acabado con ALK-200/201 o

ACR-100.

Para recubrir: antes de 1 hora

Observaciones: Después de 8 horas, la imprimación se deberá lijar mecánicamente antes de la aplicación del acabado o para volver a cubrir.

Secado forzado: deje secar al aire durante 10 minutos

Secado en horno durante 30 minutos a 71°C (160°F)**

Observaciones: La capa de pintura se seca por completo en 7 días.

* El tiempo de secado indicado puede variar según el espesor de la capa y la temperatura.

** Si la imprimación se seca en horno antes de aplicar el acabado, éste debe aplicarse dentro del transcurso de una hora del momento en que se enfríe.

COBERTURA RECOMENDADA

91 m² (980 pies²) con un espesor de 1.0 mil de película seca cada 3,78 litros (1 galón). Las cifras correspondientes a la cobertura no tienen en cuenta pérdidas producidas debido al mezclado, transferencia o aplicación de la imprimación, ni pérdidas debido a irregularidades o porosidad de la superficie tratada.

LIMPIEZA

Diluyente de laca o agente reductor de uretano PPG.

LIMITACIONES Y PRECAUCIONES DE APLICACIÓN

Aplicar sólo cuando la temperatura de la superficie, del producto o del ambiente supere los 10°C (50°F) y la temperatura superficial sea de un mínimo de 3°C (5°F) por encima del punto de condensación. No se recomienda aplicar el producto con rodillo ni pincel.

La información contenida en este folleto es correcta según nuestro leal saber y entender; no obstante, debido a que PPG Industries, Inc. mejora constantemente las fórmulas de sus pinturas y revestimientos, los datos técnicos actuales pueden variar ligeramente respecto de la información disponible al momento de la impresión. Para obtener la información más actualizada, comuníquese con su proveedor de productos PPG.

SEGURIDAD

Estos materiales están diseñados para ser aplicados únicamente por personal profesional capacitado que utilice equipo adecuado bajo condiciones controladas. No son aptos para la venta al público general.

La aplicación sin riesgos de pinturas y revestimientos requiere capacitación personal y conocimientos de los materiales y equipos utilizados. Para proteger los equipos y la seguridad de las personas, se deben leer atentamente y seguir al pie de la letra las instrucciones e información preventiva incluidas tanto en los equipos como en los productos. Se debe estudiar la forma de eliminar aquellas condiciones que pudieran generar ambientes peligrosos durante la aplicación de productos mediante pulverizadores o que pudieran poner en peligro la integridad física o la salud de los operarios y personas en las inmediaciones del área de trabajo. Se deben tomar medidas especiales de precaución cuando se utiliza equipamiento de pulverización, particularmente cuando se trata de aparatos de presión. La inyección en la piel de revestimientos a alta presión con estos equipos puede provocar lesiones graves que necesitarán atención hospitalaria inmediata. También se puede obtener asesoramiento al respecto en centros de toxicología. La calidad del aire se debe mantener mediante una adecuada ventilación. Los operarios pueden lograr protección adicional mediante la utilización de respiradores e indumentaria de protección, tal como guantes y guardapolvos. Utilice protección ocular en todos los casos. Durante la aplicación de materiales de revestimiento, se debe prohibir fumar, soldar y encender llamas de cualquier tipo. Cuando se apliquen estos materiales en lugares cerrados, se deben utilizar equipos con protección contra explosiones.

INFORMACIÓN PREVENTIVA

Antes de usar los productos que aquí se enumeran, lea detenidamente las etiquetas de cada producto y siga las instrucciones correspondientes. Lea y cumpla todo lo estipulado en la información preventiva y advertencias de todas las etiquetas de los productos. Evite la inhalación de vapores y productos pulverizados, así como el contacto con la piel y los ojos. La inhalación reiterada de altas concentraciones de vapores puede provocar una serie de efectos progresivos, entre ellos la irritación del sistema respiratorio, lesiones permanentes en el cerebro y el sistema nervioso e, incluso, la posible pérdida del conocimiento y la muerte cuando se produce en lugares con ventilación insuficiente. Los dolores de cabeza, lagrimeo, náuseas, mareos y falta de coordinación son señales de que los niveles de solventes son demasiado elevados. El uso indebido y deliberado de este producto por concentración e inhalación intencional puede ser perjudicial o mortal.

MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS

EMERGENCIAS MÉDICAS

Ante emergencias médicas o para información de control de derrames, llame al (412) 434-4515, en CANADÁ al (514) 645-1320, y en MÉXICO al 01-800-00-21-400. Tenga disponible la información de la etiqueta.

LAS HOJAS DE INFORMACIÓN DE SEGURIDAD (SDS) DE LOS PRODUCTOS DE PPG MENCIONADOS EN ESTA PUBLICACIÓN ESTÁN DISPONIBLES EN WWW.PPGCOMMERCIALCOATING.COM (BUSCAR SEGURIDAD O SDS) O A TRAVÉS DE SU DISTRIBUIDOR DE PPG.

PARA INFORMACIÓN ADICIONAL RESPECTO A ESTE PRODUCTO, CONSULTE LA SDS Y LA INFORMACIÓN DE LA ETIQUETA.



PPG Industries
Revestimientos comerciales
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1-800-647-6050

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1-888-310-4762