



Fiche technique N4.1.7CF

Octobre 2021

Surfaçant haute production à 2,1 COV P565-5435 AQUABASE® PLUS

DESCRIPTION DU PRODUIT

L'apprêt surfaçant haute production à 2,1 COV est un apprêt uréthane acrylique de première qualité, à faible teneur en COV (2,1 lb/gal) et à haut pouvoir couvrant, conçu pour être utilisé sous les couches de base à l'eau *Aquabase Plus*. Ce produit à séchage rapide est facile à appliquer et très facile à poncer.

Offert en gris moyen, le P565-5435 offre d'excellentes qualités aux chapitres de l'adhérence, de l'épaisseur de la pellicule, de l'étalement et de la rétention de la brillance sur une variété de subjectiles, d'où une apparence finale et une durabilité excellentes.









- *Haut pouvoir garnissant = moins de couches et économies de matériel*
- *Séchage rapide = réduction des temps d'exécution*
- *Rétention de la couleur = moins de reprises*

Produits	
P565-5435 (gris)	Apprêt surfaçant
P210-5475/5476	Durcisseurs
P850-6910/6911/6912	Diluants
SLV814	Flexibilisant universel

CES PRODUITS NE DOIVENT ÊTRE UTILISÉS QUE PAR DES PROFESSIONNELS.

Apprêt surfaçant P565-5435

REMARQUES GÉNÉRALES SUR LE PROCESSUS

RAPPORT DE MÉLANGE 	Rapport de mélange P565-5435 : 4 mesures P210-5475/-5476 : 1 mesure P850-6910/11/12 : 1 mesure
DURÉE DE VIE UTILE 	Durée de vie utile du produit pulvérisable 45 min à 21 °C (70 °F)
PISTOLET ET PRESSION D'AIR 	Buse Apprêt surfaçant : 1,4 mm ou l'équivalent HVLP : 10 lb/po ² au chapeau d'air Conforme aux règlements sur les COV : De 29 à 40 lb/po ² au pistolet* <i>Remarque : Consulter les recommandations du fabricant pour connaître les pressions d'air optimales à l'entrée d'air du pistolet de pulvérisation.</i>
APPLICATION 	Appliquer 2 ou 3 couches complètes pour obtenir une pellicule sèche d'une épaisseur totale de 4 à 6 mils (1,5 à 2,0 mils par couche)
TEMPS D'ÉVAPORATION 	Entre les couches : De 2 à 3 min
TEMPS DE SÉCHAGE   	Séchage à l'air : 1 heure à 21 °C (70 °F) pour une pellicule de 2 à 3 mils Séchage accéléré* : 15 min à 60 °C (140 °F) Infrarouge* : Ondes courtes : 10 min; ondes moyennes : 20 min * Les temps de séchage accéléré s'appliquent aux températures indiquées pour les surfaces. Il faut prévoir davantage de temps pour permettre aux surfaces d'atteindre la température recommandée.
SUBJECTILES <p>Le P565-5435 peut être appliqué directement sur les apprêts d'usine, la fibre de verre et les plastiques renforcés à la fibre de verre (GRP), ainsi que sur les finis existants en bon état, après dégraissage et ponçage à sec avec un papier abrasif à grain P240-P320.</p> <p>Le P565-5435 peut être appliqué sur l'acier nu, l'aluminium et le métal galvanisé, après l'application de l'apprêt de mordançage SX1071 ONECHOICE® ou une préparation avec un traitement pour métal SX.</p>	

Apprêt surfaçant P565-5435

REMARQUES GÉNÉRALES SUR LE PROCESSUS

CHOIX DU DURCISSEUR ET DU DILUANT

Le choix du durcisseur et du diluant dépend surtout de la température, mais également de la ventilation et de la taille de la réparation.

P210-5475	Durcisseur standard
P210-5476	Durcisseur lent
P850-6910	Réducteur rapide
P850-6911	Réducteur moyen
P850-6912	Réducteur lent

Tous les temps de séchage indiqués dans le présent résumé sont fonction de l'épaisseur de pellicule appliquée et de la température.

Les temps de séchage à l'infrarouge indiqués requièrent que la lampe infrarouge à ondes courtes soit placée à une distance de 28 à 40 po du panneau. Laisser le P565-5435 s'évaporer pendant 5 min avant de le soumettre à ce type de séchage.

Pour un rendement optimal, les systèmes de peinture ne doivent pas être appliqués à basse température. Pour obtenir les meilleurs résultats, allouer suffisamment de temps pour que la température de la peinture atteigne 21 °C (70 °F).

*** Ne pas utiliser le P850-6914.**

POUR LES PLASTIQUES

P565-5435	Apprêt surfaçant	10 mesures
SLV814	Additif flexibilisant	1 mesure

Ce mélange doit ensuite être activé et dilué comme d'habitude.

Consulter la fiche technique N7.1F pour obtenir plus de détails sur la refinition des plastiques.

RECOUVREMENT

Le P565-5435 doit être poncé avant de recevoir une couche de base *Aquabase Plus*.

Ponçage à l'eau :	P400-P600 (américain), puis P600-P1200 (américain)
Ponçage à la machine :	P320-P360 (américain), puis P500-P1000 (américain)

Après le ponçage, si le P565-5435 est laissé de côté pendant plus de 3 jours, il doit être poncé de nouveau avant d'appliquer un apprêt, un produit de scellement ou une couche de finition.

MÉLANGES PÀP

	Standard P565-5435 : P210-5475/5476 : P850-6910/11/12	Flexible P565-5435 : P210-547X : P850-6910/6911/6912 : SLV814
Rapport de mélange	4 : 1 : 1	4 : 1 : 1 : + 10 %
Catégorie d'usage	Apprêt surfaçant	Apprêt surfaçant (flexible)
Teneur réelle en COV (en g/L)	De 108 à 111	De 102 à 104
Teneur réelle en COV (en lb/gal)	De 0,90 à 0,93	De 0,85 à 0,87
Teneur réglementaire en COV (en g/L) (moins l'eau et les matières exemptées)	De 205 à 211	De 200 à 205
Teneur réglementaire en COV (en lb/gal) (moins l'eau et les matières exemptées)	De 1,71 à 1,76	De 1,67 à 1,71
Densité (en g/L)	De 1472 à 1479	De 1450 à 1456
Densité (en lb/gal)	De 12,28 à 12,34	De 12,10 à 12,15
Poids des COV (en %)	De 46,0 à 46,2	De 48,1 à 48,2
Poids de l'eau (en %)	0,0	0,0
Poids des matières exemptées (en %)	De 38,5 à 38,6	De 41,0 à 41,1
Volume d'eau (en %)	0,0	0,0
Volume des matières exemptées (en %)	De 47,2 à 47,	De 48,7 à 48,9
Volume des solides (en %)	39,7	38,9
Poids des solides (en %)	De 53,9 à 54,0	De 51,8 à 51,9
Rendement en pi² à 1,0 mil à 100 % d'efficacité de transfert	637	624

CONFORMITÉ AUX RÈGLEMENTS SUR LES COV

Pour assurer la précision du mélange, le meilleur rendement et la conformité aux règlements sur les COV :

- n'ajouter ni durcisseur ni diluant supplémentaire, et ne pas s'écarter du rapport de mélange recommandé;
- éviter d'utiliser des durcisseurs ou des diluants qui ne figurent pas dans le présent résumé de processus.

Apprêt surfaçant P565-5435

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Consulter les fiches de données de sécurité et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.

- Il peut être nécessaire de mélanger le contenu de l'emballage avec d'autres composants avant que le produit puisse être utilisé. Avant d'ouvrir les emballages, il faut s'assurer de bien comprendre les avertissements des étiquettes et des fiches de données de sécurité de tous les composants, car le mélange présentera tous les risques de chacun de ses composants.
- Une mauvaise utilisation ou manutention, comme des techniques de pulvérisation inadéquates, des mesures d'ingénierie insuffisantes ou un équipement de protection individuelle incomplet, peut créer des conditions dangereuses ou occasionner des blessures.
- Suivre les directives du fabricant de l'équipement de pulvérisation pour prévenir les risques de blessure ou d'incendie.
- Vérifier que la ventilation est adéquate pour contrôler les risques pour la santé et les risques d'incendie.
- Se conformer aux directives de l'entreprise, des fiches de données de sécurité et du fabricant quant au choix et à l'emploi d'un respirateur adéquat. S'assurer que les employés ont reçu la formation nécessaire pour utiliser les respirateurs en toute sécurité et conformément aux exigences de l'entreprise et des autorités compétentes.
- Porter tout l'équipement de protection individuelle approprié, pour protéger les yeux et la peau, par exemple. En cas de blessure, se reporter aux procédures de premiers soins décrites dans les fiches de données de sécurité.
- En tout temps, prendre les précautions qui s'imposent et appliquer les mesures de sécurité et d'hygiène adéquates.

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, OU LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, PPG Industries ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.

Pour plus de détails veuillez communiquer avec :



Nexa Autocolor — Canada
2301 Royal Windsor Drive Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5

Nexa Autocolor — États-Unis
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149

Aquabase, Nexa, Nexa Autocolor et sa représentation graphique, et OneChoice sont des marques déposées de PPG Industries Ohio, Inc.
©2021 PPG Industries. Tous droits réservés. www.ppgrefinish.com