



Apprêt époxy gris à 2,1 COV P330-2200

Description Le P330-2200 est un apprêt époxy gris à deux composants et à 2,1 lb/gal de COV qui peut être utilisé comme apprêt ou comme produit de scellement.

Produits	Apprêt époxy à 2,1 COV :	P330-2200	
	Activateur :	P330-2201	
	Diluant :	P830-2034	Diluant conforme — rapide
		P830-2035	Diluant conforme — moyen
	P830-2036	Diluant conforme — lent	

Surfaces compatibles
Acier, acier galvanisé et aluminium nettoyés et poncés; fibre de verre et préimprégné (SMC) poncés et nettoyés; revêtements d'origine et de refinition durcis, nettoyés et poncés

Coches de finition compatibles : VALUE-PRO VBX, VBPX, VUX

Préparation des surfaces
H₂O-So-Clean SWX350, décapant pour cire et graisse SXA330, nettoyant pour insectes et goudron SX1009 à 2,9 COV

Ponçage



Métal nu : Poncer à la machine avec un papier abrasif à grain 180-220

Vieux finis : Poncer à la machine avec un abrasif à grain 320-400 sur un apprêt et sur les vieux finis

Mélanges		Apprêt	Produit de scellement
	Apprêt :	P330-2200	2 mesures
	Activateur :	P330-2201	1 mesure
	Diluant :	P830-203x	1 mesure



Durée de vie : de 3 à 4 heures à 21 °C (70 °F)

Remarque : Lorsqu'un réducteur est ajouté en vue d'une pulvérisation comme produit de scellement, s'assurer que la pellicule conserve l'épaisseur minimale recommandée.

Application

	HVLP :	De 8 à 10 lb/po ² au chapeau d'air
	Conforme aux règlements sur les COV :	De 29 à 40 lb/po ² au pistolet
	Conventionnel :	De 40 à 50 lb/po ² au pistolet

Consulter la documentation du fabricant pour connaître les exigences de pression à l'ouverture.

Couches

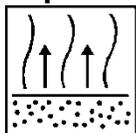


- 2:1:1** De 1 à 2 couches, comme apprêt
2:1:2 De 2 à 3 couches, comme produit de scellement

Remarque : Lorsqu'un réducteur est ajouté en vue d'une pulvérisation comme produit de scellement, s'assurer que la pellicule conserve l'épaisseur minimale recommandée (voir ci-dessous).

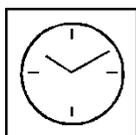
Épaisseur de la pellicule sèche par couche
Appliqué selon un rapport de : 2:1:1 1,0 mils
Appliqué selon un rapport de : 2:1:2 0,7 mil

Temps d'évaporation



De 5 à 10 min entre les couches à 21 °C (70 °F)

Séchage



2:1:1 Apprêt
60 min à 21 °C (70 °F) avant la couche de finition

2:1:2 Produit de scellement
De 45 à 60 min à 21 °C (70 °F) avant la couche de finition

2:1:1 Apprêt
30 min à 60 °C (140 °F) (température du métal) et refroidissement avant la couche de finition

Infrarouge

2:1:1 Apprêt
De 10 à 15 min et refroidissement avant la couche de finition

Nettoyage

Nettoyer l'équipement immédiatement après l'utilisation à l'aide de diluant Value-PRO ou d'un autre solvant approprié. Éliminer les déchets conformément aux règlements en vigueur.

APPRÊT SCELLANT	Apprêt	Produit de scellement
Mélanges PàP	P330-2200 : P330-2201 : P830-203x	P330-2200 : P330-2201 : P830-203x
Rapport de mélange	2 : 1 : 1	2 : 1 : 2
Catégorie d'usage	Apprêt	Apprêt scellant
Teneur réelle en COV (en g/L)	144	115
Teneur réelle en COV (en lb/gal)	1,21	0,96
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en g/L)	248	248
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (lb/gal)	2,07	2,07
Densité (en g/L)	De 1313 à 1349	De 1291 à 1346
Densité (en lb/gal)	De 10,96 à 11,25	De 10,77 à 11,23
COV (en poids) (en %)	De 49,1 à 50,4	De 58,6 à 60,3
Eau (en poids) (en %)	0,1	0,1
Matières exemptées (en poids) (en %)	De 38,1 à 39,7	De 49,6 à 51,7
Eau (en volume) (en %)	0,2	De 0,1 à 0,2
Matières exemptées (en volume) (en %)	De 42,0 à 42,1	De 53,6 à 53,7
Rendement en pi ² à 1 mil, à une efficacité de transfert de 100 %	650	520

Consultez les fiches signalétiques et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.
POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS, ET LE 91-800-00-214, AU MEXIQUE