

Incolore de production à 2,1 COV JC830

Données de base

L'incolore de production JC830 à 2,1 lb/gal de COV de SHOP-LINE® offre un bon rapport qualité-prix, et est conçu pour offrir un rendement et une productivité exceptionnels pour les retouches et les réparations de panneaux. Le JC830 peut être séché à l'air ou brièvement séché au four afin d'offrir vitesse et polyvalence. En outre, le choix de trois durcisseurs et de deux diluants permet d'adapter cet incolore aux exigences quant à la taille des réparations et (ou) aux conditions de température.

Composants

Incolore

JC830 — Incolore de production à 2,1 COV

Durcisseurs

JH8370 — Basse température :
de 18 à 24 °C (65 à 75 °F)
JH8380 — Moyenne température :
de 24 à 32 °C (75 à 90 °F)
JH8390 — Température élevée :
32 °C (90 °F) et plus

Réducteurs

JR555 — Moyen : de 18 à 24 °C
(65 à 75 °F)
JR556 — Lent : de 24 à 32 °C
(75 à 90 °F)

Produits compatibles

Peut être appliqué sur les subjectiles suivants :

JBPX — Couche de base uréthane acrylique Shop-Line Plus à 3,5 COV
JBX — Couche de base acrylique à 3,5 COV
JTX — Uréthane acrylique à brillant direct et à 2,8 COV
JLX — Émail acrylique à 2,8 COV

Préparation

Attendre au moins 30 min et au maximum 24 heures avant d'appliquer l'incolore sur la couleur de couche de base. Après 24 heures, il faut poncer légèrement la couche de base et en appliquer une nouvelle couche avant d'appliquer le JC830.

Mélanges



Rapport de mélange :
$$\frac{\text{JC830} : \text{JH83xx} : \text{JR555/JR556}}{4 : 1 : 0,5^*}$$
 (Facultatifs)

* Jusqu'à 0,5 mesure de réducteur peut être ajoutée au besoin.



Durée de vie utile : 1,5 heure à 21 °C (70 °F)



Additifs :

SLV4985	Agent de matage universel à faible COV. Consulter le bulletin de produit ONECHOICE® OC-7F.
SLV814	Flexibilisant universel. Ajouter 10 % par pinte PàP.
SLV73	Éliminateur d'œil-de-poisson. Ajouter 0,5 oz par pinte PàP.
JR557	Retardateur. Jusqu'à 10 % de la quantité totale de réducteur peuvent être ajoutés.
SL93LV	Accélérateur. Ajouter 2 % par pinte PàP

Pression d'air et réglage du pistolet



HVLP : De 8 à 10 lb/po² au chapeau d'air
Conforme aux règlements sur les COV : De 29 à 40 lb/po² au pistolet

Réglage du pistolet : De 1,3 à 1,6 mm ou l'équivalent

Remarque : Pour obtenir les meilleurs résultats, consulter les recommandations du fabricant pour connaître les pressions d'air à l'entrée d'air du pistolet de pulvérisation.

Application



Couches : 2 ou 3 couches moyennement mouillées

Pour obtenir un rendement optimal, l'épaisseur finale de pellicule sèche recommandée est de 2,0 à 2,5 mils.

Temps de séchage



Entre les couches : De 2 à 5 min



Séchage à l'air :	Avec JH8370	Avec JH8380	Avec JH8390
Hors poussière :	De 20 à 35 min	De 25 à 40 min	De 30 à 45 min
Hors poisse :	De 70 à 90 min	De 80 à 100 min	De 80 à 100 min
Avant masquage :	De 3 à 4 heures	De 3 à 4 heures	De 3 à 4 heures



Séchage accéléré : 20 min à 49 °C (120 °F)



IR (infrarouge) : De 10 à 15 min, à pleine puissance



Polissage :
Séchage à l'air
De 3 à 4 heures à 21 °C (70 °F)
Séchage accéléré
Après refroidissement



Avant une nouvelle couche :
Séchage à l'air
De 4 à 6 heures ou toute une nuit à 21 °C (70 °F)
Séchage accéléré
Après durcissement accéléré et refroidissement

Poncer légèrement avant d'appliquer une nouvelle couche

Nettoyage

Après chaque utilisation, nettoyer à fond les pistolets de pulvérisation, les godets et les contenants d'entreposage à l'aide du réducteur JR, du solvant tout usage JT571 à 0,21 COV ou d'un autre solvant de nettoyage approprié. Suivre les directives de l'Environmental Protection Agency (EPA) pour entreposer et éliminer correctement les déchets de peinture à base de solvants.

Propriétés

Mélanges PàP	JC830 : JH83xx : JR55x	JC830 : JH83xx : JR55x + SL93LV	JC830 : JH83xx : JR55x + SLV814
Rapport de mélange	4 : 1 : 0,5	4 : 1 : 0,5 + 2 %	4 : 1 : 0,5 + 10 %
Catégorie d'usage	Revêtement d'incolore	Revêtement d'incolore	Revêtement d'incolore
Teneur réelle en COV (en g/L)	De 143 à 157	140	134
Teneur réelle en COV (en lb/gal)	De 1,19 à 1,31	1,17	1,12
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en g/L)	249	248	249
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en lb/gal)	2,08	2,07	2,01
Densité (en g/L)	De 1160 à 1177	1179	1182
Densité (en lb/gal)	De 9,68 à 9,82	9,84	9,86
Poids des COV (en %)	De 55,8 à 60,4	61,3	61,6
Poids de l'eau (en %)	De 0,0 à 0,1	0,0	0,0
Poids des matières exemptées (en %)	De 42,3 à 48,3	49,4	50,3
Volume d'eau (en %)	0,0	0,0	0,0
Volume des matières exemptées (en %)	De 36,8 à 42,3	43,7	44,5
Volume des solides (en %)	De 41,3 à 45,5	40,6	40,4
Poids des solides (en %)	De 39,6 à 44,2	38,7	38,4
Rendement en pi ² à 1 mil (100 % d'efficacité de transfert)	De 662 à 730	651	648



Restrictions

Les produits *Shop-Line* ne devraient pas être combinés à des composantes d'autres gammes de produits.

Mise en garde

Il peut être nécessaire de mélanger le contenu de l'emballage avec d'autres composants avant que le produit puisse être utilisé. Avant d'ouvrir l'emballage, s'assurer de bien comprendre les mises en garde sur les étiquettes de tous les composants, car les dangers inhérents à chacun des composants se retrouvent dans le produit mélangé. L'équipement de pulvérisation doit être manipulé avec soin et conformément aux recommandations du fabricant. Respecter les directives d'utilisation inscrites sur l'étiquette du respirateur. Porter de l'équipement de protection des yeux et de la peau. Prendre toutes les précautions qui s'imposent.

Renseignements de nature médicale

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, OU LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS.

Consulter les fiches signalétiques et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de maintenance.

Les fiches signalétiques pour les produits PPG mentionnés dans ce bulletin sont disponibles auprès de votre distributeur de la marque *Shop-Line*. À la connaissance de PPG Industries, les renseignements techniques du présent bulletin sont exacts. Toutefois, comme PPG Industries améliore constamment ses revêtements et formules de peinture, les données techniques actuelles peuvent être différentes de l'information disponible au moment de l'impression du bulletin. Communiquez avec votre distributeur de la marque *Shop-Line* ou visitez le site www.ppgrefinish.com pour obtenir l'information la plus récente.

Le logo de PPG, *Shop-Line* et *OneChoice* sont des marques déposées de PPG Industries Ohio, Inc.