

**Apprêt UV (aérosol)**

# SUA1080/SU1081

L'apprêt surfacant SUA1080 est un produit innovateur ayant recours à une formidable technologie qui permet de le poncer seulement deux minutes après l'application et un poste essuyer avec SU1081. Ce produit à haut pouvoir gommant est livré dans un contenant aérosol. Facile à appliquer et à poncer, il peut être recouvert de n'importe quelle couche de refinition PPG.



## Caractéristiques et avantages

- En aérosol.
- Durcit en 2 min.
- Aucun mélange.
- Augmente la productivité.
- Économise la main-d'œuvre.
- Augmente le débit de véhicules.

## Surfaces compatibles

- Acier, aluminium, fibre de verre et acier galvanisé adéquatement nettoyés et poncés
- Finis d'origine durcis et poncés (à l'exclusion des laques)
- Systèmes de couches de refinition durcis et poncés
- Mastics polyester pour carrosserie
- Tous les plastiques rigides et semi-rigides adéquatement préparés, à l'exclusion du polyéthylène et du polystyrène

## Produits compatibles

- Systèmes de uréthane acrylique DCC CONCEPT®
- Systèmes de couche de base DBC DELTRON® 2000
- Systèmes de couche de base à l'eau ENVIROBASE® Haute performance
- Systèmes de couleur de couche de base BC du SYSTÈME DE REFINITION GLOBAL<sup>MC</sup>
- Systèmes de couche de base à l'eau AQUABASE® Plus
- Systèmes de couleurs P420/P421/P422 2K® de NEXA AUTOCOLOR®

## Mode d'emploi

### Préparation des surfaces



- Toujours laver la surface à peindre à l'eau savonneuse. Appliquer ensuite le nettoyant approprié au système utilisé. S'assurer que le subjectile est bien nettoyé et sec tant avant qu'après l'application.
- Poncer les surfaces de métal nu à fond avec un papier abrasif à grain 80-180. Les subjectiles de métal nu n'exigent pas d'apprêt de mordantage avant l'application de l'apprêt UV.
- Poncer à sec les vieux finis, à la main ou à la machine, avec un papier abrasif à grain 320-400, ou à l'eau avec un papier à grain 600.
- Laver la surface pour éliminer toute trace de résidus, puis l'assécher complètement avant de procéder à un nouveau nettoyage à l'aide d'un nettoyant approprié au système utilisé. Il est recommandé d'utiliser un chiffon collant.
- Apprêter les subjectiles d'aluminium ou d'acier inoxydable dans les 8 heures.
- Appliquer l'apprêt sur l'acier au carbone immédiatement après le nettoyage.
- Sur le plastique nu, il faut appliquer un promoteur d'adhérence avant le SUA1080. Pour obtenir plus de renseignements, consulter le bulletin ONECHOICE® OC-35F.

**Remarque :** La surface de réparation ne doit pas dépasser les 8 à 9 po de diamètre. Ce produit est conçu pour les retouches seulement, pas pour la réparation de panneaux complets.

### Mélange



Le SUA1080 est prêt à pulvériser.

Bien agiter. Pour assurer l'uniformité de la couleur et éviter l'obstruction du contenant, secouer vigoureusement pendant 1 minute une fois que les billes ont commencé à faire du bruit. Pour optimiser les résultats, utiliser seulement lorsque la température du contenant est d'environ 21 °C (70 °F).

### Procédure d'application



Appliquer : 4 ou 5 couches mouillées, en passes continues  
Épaisseur de pellicule sèche (après le ponçage) : 2,5 mils



Remarque : Lorsque la pulvérisation du produit en aérosol est terminée, renverser la canette et appuyer sur le pulvérisateur jusqu'à ce que la soupape soit dégagée. Cela empêche qu'elle ne se bouche de l'intérieur.

Remarque : Ce produit n'est coloré que pour voir où on l'applique. S'il a été pulvérisé jusqu'à couverture complète, l'épaisseur maximale de pellicule a été dépassée et cela nuira au durcissement.

### Temps de séchage



Entre les couches : Aucun  
Après la couche finale : PPG recommande 2 min de durcissement sous une lampe à ultraviolets. (**Un temps de durcissement plus long n'est pas dommageable.**)



L'apprêt UV **doit être** durci en étant placé directement dans l'axe des rayons de la lampe à ultraviolets. Tout l'apprêt qui ne se trouve pas sous les rayons de la lampe sera éliminé au moment de l'utilisation de la lingette d'essuyage d'apprêt SU1081. Si le produit a été appliqué près des bords des portières, etc., se rappeler que les brouillards de pulvérisation ou le produit qui n'est pas directement dans l'axe de la lampe à ultraviolets ne durcira pas.

### Durcissement



L'apprêt surfaçant à séchage UV contient des azurants optiques visibles sous la lampe à ultraviolets, un peu comme une lumière noire qui réagit à certaines couleurs. Toute surface qui présente des azurants optiques doit être durcie pendant 2 min sous une lampe à ultraviolets.

Après le durcissement et avant le ponçage, il FAUT essuyer la couche finale avec la lingette d'essuyage d'apprêt SU1081.

### Mode d'emploi de la lampe à ultraviolets



- Toujours respecter le mode d'emploi et les mesures de sécurité du fabricant afin d'utiliser adéquatement la lampe à ultraviolets.
- Un temps de durcissement de 2 min à une distance de 8 po fait durcir une surface de la taille d'une feuille de papier de 8,5 po x 11 po.
- Si la lampe est placée plus loin, le durcissement est considérablement plus long.

### Séchage avant ponçage



Immédiatement après le durcissement, essuyer la surface avec SU1081 pour enlever les résidus de film. La réparation est prête à sable.

## Mode d'emploi (suite)

### Pour optimiser le rendement

- **Ne pas** appliquer ce produit jusqu'à couverture complète. Cet apprêt surfacant n'est coloré que pour permettre au peintre de voir où il a été appliqué, de sorte que toute la surface puisse durcir sous la lampe à ultraviolets. Si le produit est appliqué jusqu'à couverture complète, il ne durcira pas correctement et provoquera des défauts d'adhérence.
- **Ne pas** retoucher des applications thermoplastiques d'origine ou de refinition, des laques ou des finis 1K.
- S'assurer que le substrat a été minutieusement poncé jusqu'aux bords des panneaux ou jusqu'à plusieurs centimètres au-delà de la surface endommagée, la plus petite zone prévalant.

## Données techniques

Mélanges PàP	SUA1080	SU1081
Rapport de mélange	Tel quel (aérosol)	Tel quel (saturée essuyer)
Catégorie d'usage	Apprêt pour carrosserie	Solvant ( Substrat Cleaner )
Teneur réelle en COV (en g/L)	336	n/a
Teneur réelle en COV (en lb/gal)	2,80	n/a
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en g/L)	451	n/a
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en lb/gal)	3,76	n/a
Contenu en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en g/L)	n/a	0 (théorique*)
Contenu en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en lb/gal)	n/a	0.0 (théorique*)
Poids des solides (PàP)	38,2	n/a
Volume des solides (PàP)	23,6	n/a
Rendement en pi <sup>2</sup> /gal US (0,5 mil, à 100 % efficacité de transfert)	379	n/a

\* Valeur théorique prévue , les traces d'impuretés possibles dans le lot aux variations de lot

## Important

Avant d'ouvrir l'emballage, s'assurer de bien comprendre les mises en garde sur les étiquettes de tous les composants, car les dangers inhérents à chacun des composants se retrouvent dans le produit mélangé. L'emploi inadéquat du produit peut créer des conditions dangereuses. Suivre les directives du fabricant de l'équipement de pulvérisation pour prévenir les risques de blessure ou d'incendie. Suivre les directives en matière d'utilisation du respirateur. Porter de l'équipement de protection des yeux et de la peau. Prendre toutes les précautions qui s'imposent.

### Conseils

- Pulvériser le produit dans une zone adéquatement ventilée.
- Utiliser un respirateur adéquat approuvé par le NIOSH et la MSHA. Pour obtenir des détails, consulter l'étiquette du produit.
- Agiter pendant 1 minute après que les billes aient commencé à s'entrechoquer, puis vérifier le produit en le pulvérisant sur une petite surface avant de commencer le travail proprement dit.
- Une fois la pulvérisation terminée, retourner le contenant, et appuyez sur le pulvérisateur pour nettoyer la buse.

### Précautions

- Ne pas placer ou ranger les contenants sous la lumière directe du soleil. La température normale d'entreposage est de 10 à 38 °C (50 à 100 °F).
- Ne pas incinérer les contenants : contenu sous pression.

**Consulter les fiches signalétiques et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.**

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, OU LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, PPG Industries ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.

**PPG Industries**  
**Innover pour valoriser les surfaces<sup>MC</sup>**

PPG Canada Inc.  
2301 Royal Windsor Drive Unit #6  
Mississauga, Ontario Canada L5J 1K5

PPG Industries  
19699 Progress Drive  
Strongsville, OH 44149

Le logo de PPG, Deltron, Concept Aquabase, Nexa Autocolor, 2K et OneChoice sont des marques déposées, et Innover pour valoriser les surfaces et Système de refinition Global sont des marques de commerce de PPG Industries Ohio, Inc.