

ENVIROBASE®

HIGH PERFORMANCE

Preguntas frecuentes sobre el EC530



Pregunta: ¿Cuál es el uso recomendado de la capa transparente EC530 de alto rendimiento ENVIROBASE®?

Respuesta: La capa transparente de rendimiento EC530 **En-V**® es un revestimiento transparente versátil para producción. Se recomienda para talleres de reparación y pintura en el ciclo de duración que buscan una aplicación fácil: dos capas transparentes que brinden una dureza excepcional con secado forzado y un brillo excelente.

Pregunta: ¿Cómo se diferencia este revestimiento del EC700?

Respuesta: La capa transparente para producción EC700 ONE-VISIT® no requiere secado por evaporación entre las capas de aplicación; es decir, "One-Visit". La capa transparente EC530 **En-V** es un revestimiento transparente tradicional de 2 capas que requiere 3 a 5 minutos de secado entre capas y tiene sus propios diluyentes y endurecedor únicos.

Pregunta: ¿Por qué este revestimiento transparente tiene 4 diluyentes?

Respuesta: Para mejorar los resultados de la aplicación en función de las condiciones de temperatura y humedad. La tecnología de resina patentada de la capa transparente de rendimiento EC530 **En-V** nos permitió crear nuevos diluyentes ajustados a la temperatura. Esto brinda a los técnicos en áreas que cumplen con las reglas la capacidad de "marcar" sus parámetros de aplicación para que coincidan con sus condiciones ambientales.

Pregunta: ¿Por qué se lanzó el diluyente para alta temperatura y humedad ECR98?

Respuesta: ECR98 se introdujo para mejorar la ventana de aplicación del EC530 en condiciones de alta temperatura y humedad. Sin embargo, también ayudará con múltiples reparaciones de paneles y generales a temperaturas moderadas. Este diluyente se recomienda para áreas con bajas emisiones de COV y que cumplen con la regla nacional.

Pregunta: ¿Se pueden mezclar los nuevos diluyentes que cumplen con las reglas ECRxx?

Respuesta: Sí, los nuevos diluyentes se pueden mezclar en el campo. Sin embargo, los diluyentes se han diseñado para cubrir una gama muy amplia de temperaturas y condiciones de aplicación cuando se usan con el nuevo endurecedor. Preferiríamos que se usaran de la forma en que fueron diseñados. Consulte el cuadro del boletín de producto de la capa transparente de rendimiento EC530 **En-V** (EB-530) más reciente para obtener criterios de selección de solventes más específicos. El diluyente ECR98 funciona de manera similar a un retardador, pero se usa como una parte completa. Se recomienda para trabajos generales de pintura o cuando la temperatura y la humedad aumentan.

Pregunta: ¿Puede el EC530 usar reductores típicos que cumplen las reglas?

Respuesta: Sí; sin embargo, el uso de reductores típicos que cumplen las reglas de PPG afectará la aplicación, apariencia y dureza inicial.

Pregunta: ¿Pueden los talleres en las áreas que cumplen con la regla nacional usar DELTRON®, serie DT8xx estándar, o reductores GLOBAL REFINISH SYSTEM®, serie D8xx?

Respuesta: Sí, el producto tendrá un rendimiento excepcional con reductores que cumplen la regla nacional sin afectar la aplicación o apariencia. Consulte el boletín del producto EB530NR que cumple con la regla nacional para obtener información más detallada.

Pregunta: ¿Puede el EC530 usar otros endurecedores de marca PPG?

Respuesta: No, no se recomienda el uso de otros endurecedores en el EC530. El endurecedor estándar ECH5075 es exclusivo para esta capa transparente.

Pregunta: ¿Puede el EC530 secarse al aire?

Respuesta: Sí, el revestimiento transparente EC530 se secará al aire para ser manejable a 21 °C (70 °F) en 4 horas o menos.

Pregunta: ¿Cuál es la viscosidad de rociado típica y de sólidos?

Respuesta: La viscosidad de rociado es 16 segundos usando una copa #4 DIN. Los sólidos de rociado son el 43%.

Pregunta: ¿Se recomienda algún ajuste de la pistola de rociado?

Respuesta: Sí, a continuación encontrará algunas recomendaciones iniciales de diversos proveedores de equipos que hemos probado.

Tekna® Pro-Lite	IWATA	IWATA	SATA®	SATA®
Tapón de aire TE				
20	LS 400	WS 400	HVLP	RP
Punta 1.3	1.4 H	1.3 HD	1.4	1.2 - 1.3
De 26 a 28 psi	De 26 a 28 psi	De 27 a 30 psi	De 26 a 27 psi	De 26 a 28 psi

Los datos de PSI se basan en el uso de acoples de flujo alto. Los acoples de flujo estándar requerirán un aumento de aproximadamente 5 a 7 psi.

Nota: El diluyente para alta temperatura y humedad ECR98 es la mejor opción en áreas con bajas emisiones de COV y que cumplen con la regla necesaria si la temperatura es superior a 85 °F y 70% de HR.



© Copyright 2019 PPG Industries, Inc. Todos los derechos reservados
El logotipo de PPG, Deltron, En-V, Global Refinish System y One-Visit son marcas comerciales registradas y We protect and beautify the world es una marca comercial de PPG Industries Ohio, Inc.

Las marcas comerciales de otras compañías que se emplean en este documento son propiedad de sus respectivos dueños
EC530 FAQ 9/19