



En algunos acabados automotrices originales de fábrica de la actualidad se utiliza una capa transparente entintada para producir un efecto impecable de color azul caramelo. El proceso de reparación de estos colores requiere una capa de revestimiento transparente que se aplica sobre los sistemas de capa base AQUABASE® Plus, DELTRON® DBC, ENVIROBASE® de Alto Rendimiento, GLOBAL REFINISH SYSTEM® BC y NEXA AUTOCOLOR® 2K®.

La capa entintada traslúcida de revestimiento transparente se produce al combinar el colorante azul especial ANDARO® preparado en la fábrica de PPG con muchos de los revestimientos transparentes populares de PPG, como exprés, rápido, de producción o glamur. Se puede solicitar una preparación de fábrica del colorante azul llamando al centro de servicio al cliente de PPG o al grupo de atención de la biblioteca de colores al teléfono 800.647.6050.

Esta reparación de acabado de B605P consiste en un proceso de tres capas compuesto de una primera capa de color azul metálico, una capa entintada traslúcida de revestimiento transparente, seguida por una capa final de revestimiento transparente. Vea la ilustración abajo:

<i>Capa de revestimiento transparente</i>
<i>Capa entintada traslúcida de revestimiento transparente</i>
<i>Primera capa metálica</i>
<i>Sellador de tono G7 o SG07</i>
<i>Sustrato original del fabricante</i>

PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

- Los paneles dañados deben repararse mediante el proceso de reparación aprobado por PPG que incluye usar el sistema correcto de capa base para los sustratos de aluminio, acero y plástico.
- Termine todas las reparaciones de la carrocería y prepare los paneles de difuminado para realizar una reparación de acabado que incluya la aplicación del sellador. Consulte los boletines de los productos específicos del sistema de capa base y del sellador para conocer las instrucciones de lijado y limpieza previa.
- Para lograr una igualación de color correcta en el acabado de la carrocería, utilice el sellador recomendado para ese sistema de capa base con tonalidad de gris G7 o SG07.
- Limpie a fondo todas las superficies con los limpiadores de PPG aprobados y un paño antes de aplicar sellador.

PREPARACIÓN DE LA VERIFICACIÓN DE COLOR DE LOS PANELES

NOTA: Antes de aplicar cualquier color en el vehículo, se debe elaborar un panel de verificación de colores con los mismos métodos de aplicación que se emplearían en la reparación del acabado como tal. Este panel de verificación de colores se necesita en cada vehículo en reparación debido a la variación de los colores originales de fábrica de un área a otra en un mismo vehículo o de un vehículo a otro. Es fundamental preparar los paneles de verificación del color para hacer coincidir el color antes de aplicar una capa base de color metalizado en el vehículo.

Los tres paneles de verificación de color G7 (Parte #: ARMC464G7) se deben preparar de la siguiente manera:

- Mezcle y aplique la capa inicial metalizada (código de original fábrica: B605P-PMC) hasta lograr el color correcto (los sistemas a base de agua requieren una capa de control).
- Prepare el revestimiento transparente entintado traslúcido mezclando el colorante azul preparado en fábrica con un revestimiento transparente de primera calidad de PPG o *Nexa*. La cantidad correcta que se debe agregar es del 2.5%. Por cada 100 gramos de revestimiento transparente sin reducir, agregue 2.5 gramos de colorante azul preparado de fábrica.

Revestimiento transparente sin reducir (gramos)	Colorante azul preparado de fábrica (gramos)
100	2.5
500	12.5
1000	25

- Catalice y reduzca el revestimiento transparente entintado preparado de fábrica de acuerdo con las instrucciones específicas de reducción del revestimiento transparente de primera calidad seleccionado. Consulte todos los detalles en el boletín del producto de revestimiento transparente.
- Aplique una capa de revestimiento transparente entintado sobre los tres paneles de verificación de color. Una vez que sequen, retire un panel y aplique una segunda capa a los paneles restantes. Una vez que sequen, retire otro panel y aplique una tercera capa en el último panel. Deje secar.
De este modo, se obtendrán 3 paneles de verificación de color con 1, 2 y 3 capas de revestimiento transparente entintado, respectivamente.
- Aplique solamente una capa de revestimiento transparente sin entintar sobre los tres paneles y deje secar.

NOTA: Para evitar posibles problemas de compatibilidad entre el revestimiento transparente entintado y la capa superior o final de revestimiento transparente, se recomienda usar solamente el mismo revestimiento transparente durante todo el proceso de reparación. Se debe aplicar como mínimo una capa final de revestimiento transparente sobre la capa entintada de revestimiento transparente.

VERIFICACIÓN DEL COLOR

- Utilice los paneles de verificación del color completados para evaluar el color del carro.
- Cuando se considere que uno de los paneles “se puede difuminar” en el automóvil, proceda a darle el acabado al vehículo. Asegúrese de rociar el vehículo de la misma manera y con la misma técnica que roció los paneles de verificación del color para lograr una igualación de color correcta.
- Si es necesario ajustar el color, entinte la capa inicial metalizada en la dirección apropiada del color y prepare otra serie de paneles de verificación de color mediante el proceso anterior. Continúe este proceso hasta lograr una igualación que pueda difuminarse.

Importante: La capa inicial metalizada se puede entintar con tóneres que se hayan hecho solo con esta fórmula. **No se recomienda modificar esta capa entintada de revestimiento transparente.** Si es necesario, comuníquese con la Biblioteca de colores para obtener más ayuda al 800-647-6050 y siga las instrucciones.

PROCESO DE REPARACIÓN

- Reduzca y rocíe la capa base de manera normal, de acuerdo con las instrucciones del boletín del producto de la capa base que vaya a usar en la reparación.
- Aplique capas iniciales medianas ligeras hasta lograr el color correcto según como se haya determinado en el panel de verificación de color (los sistemas a base de agua necesitan una capa de control). Difumine los paneles adyacentes si es necesario.
- Deje secar cada capa base de color antes de aplicar la siguiente. Después de que cada capa esté totalmente seca, limpie con un paño antiestático ONECHOICE® de PPG (parte #SX1070) para eliminar el polvo que se haya podido asentar en la superficie.
- Aplique la capa entintada traslúcida de revestimiento transparente en la reparación; aplique el número de capas determinado en los paneles de verificación de color y la misma técnica de aplicación para garantizar una cobertura similar.
- **El revestimiento transparente entintado se debe reducir y catalizar de manera habitual después de agregar el colorante especial azul preparado de fábrica. Consulte el boletín de producto del revestimiento transparente específico para conocer las proporciones correctas de mezcla antes de su aplicación.**

Al terminar la reparación, debe aplicarse como mínimo una capa final de revestimiento transparente PPG de primera calidad de un borde a otro sobre la capa entintada de revestimiento transparente.

