



# Fiche technique N4.18CF

juillet 2020

## Produits de scellement mouillé-sur-mouillé HS Plus P565-3181, P565-3185 et P565-3187 AQUABASE<sup>®</sup> PLUS

### DESCRIPTION DES PRODUITS

Les produits de scellement mouillé-sur-mouillé HS Plus *Aquabase Plus* sont des sous-couches à haut rendement conçues pour être utilisées sous les couleurs des couches de base à l'eau *Aquabase Plus*. Ils sont faciles à appliquer, donnent des bords de fusion lisses et offrent d'excellentes propriétés de rétention de la couleur et de durabilité.

Les produits de scellement mouillé-sur-mouillé HS Plus font partie du système de sous-couches gris spectral. Ils sont offerts en blanc, gris et noir et servent à produire une gamme complète de nuances de gris spectral (SG01 à SG07). Chaque formule de couche de base renvoie à une nuance spécifique de sous-couche gris spectral qu'il est essentiel d'utiliser pour bien reproduire les couleurs et obtenir des résultats uniformes.

- *Système gris spectral = coûts réduits des couleurs*
- *Séchage rapide = réduction des temps d'exécution*
- *Excellentes rétention de la couleur et durabilité = propriétés supérieures de fusion*

Produits	
P565-3181 (blanc) / -3185 (gris) / -3187 (gris foncé)	Produits de scellement mouillé-sur-mouillé HS Plus
P210-5475 / -5476	Durcisseurs
P850-6910 / -6911 / -6912 P850-1772 / -1775	Diluants Réducteurs

**CES PRODUITS NE DOIVENT ÊTRE UTILISÉS QUE PAR DES PROFESSIONNELS.**

# Produits de scellement mouillé-sur-mouillé HS Plus

PROCESSUS		
<b>RAPPORT DE MÉLANGE</b> 	<b>P565-318x — Produit de scellement mouillé-sur-mouillé</b> <b>P210-547X</b> <b>P850-177X/P850-691X</b>	4 mesures 1 mesure 1 mesure
<b>DURÉE DE VIE UTILE</b> 	<b>Durée de vie utile du produit pulvérisable</b> Durée de vie utile : Viscosité :	1 heure à 21 °C (70 °F) De 15 à 17 s, DIN 4, à 21 °C (70 °F)
<b>PISTOLET DE PULVÉRISATION ET PRESSION D'AIR</b> 	<b>Buse :</b> <b>HVLP :</b> <b>Conforme aux règlements sur les COV :</b>  <b>Remarque :</b> Consulter les recommandations du fabricant pour connaître les pressions d'air optimales à l'entrée d'air du pistolet de pulvérisation.	De 1,4 à 1,6 mm 10 lb/po <sup>2</sup> au chapeau d'air De 29 à 40 lb/po <sup>2</sup> au pistolet*
<b>APPLICATION</b> 	<b>Appliquer :</b>  <b>Remarque :</b> L'épaisseur de la pellicule dépend du choix de la buse.	1 couche (d'environ 0,7 à 1,0 mil)
<b>TEMPS D'ÉVAPORATION</b> 	<b>Avant la couche de finition :</b>	15 min à 21 °C (70 °F)
<b>TEMPS DE SÉCHAGE</b>  	<b>Séchage à l'air</b> Hors poussière : Avant manipulation :  <b>Infrarouge</b> Ondes moyennes : Ondes courtes :	10 min à 21 °C (70 °F) De 20 à 30 min à 21 °C (70 °F)  10 min 5 min
<b>COUCHE DE FINITION</b> 	<b>Avant la couche de finition :</b>  Après 8 heures, le produit de scellement doit être poncé. Si la pellicule poncée a moins de 0,7 mil, il faut réappliquer du produit de scellement.	15 min à 21 °C (70 °F)

Les temps de séchage accéléré s'appliquent aux températures indiquées pour les surfaces. Il faut prévoir davantage de temps pour permettre aux surfaces d'atteindre la température recommandée.

**CES PRODUITS NE DOIVENT ÊTRE UTILISÉS QUE PAR DES PROFESSIONNELS.**

## Produits de scellement mouillé-sur-mouillé HS Plus

### REMARQUES GÉNÉRALES SUR LE PROCESSUS

#### SUBJECTILES

Les produits de scellement mouillé-sur-mouillé HS Plus peuvent être appliqués sur les subjectiles suivants :

Apprêts d'usine, fibre de verre et plastiques renforcés à la fibre de verre (GRP), finis existants en bon état et mastic de finition polyester après dégraissage et ponçage à la machine avec un papier abrasif à grain P320-P400.

Apprêts d'électrodéposition — Après un nettoyage et un dégraissage adéquats, les pièces de remplacement d'origine recouvertes d'un apprêt d'électrodéposition peuvent recevoir les produits de scellement mouillé-sur-mouillé HS Plus sans qu'il soit nécessaire de les poncer. Pour optimiser le rendement, les pièces extérieures doivent être légèrement abrasées et nettoyées avant l'application du produit de scellement mouillé-sur-mouillé.

Métal nu — Sur l'acier ou l'aluminium nu, appliquer un apprêt de mordantage avant les produits de scellement mouillé-sur-mouillé HS Plus.

Consulter la fiche technique N7.1CF pour obtenir plus de détails sur la refinition des plastiques.

#### REMARQUES SUR LE PROCESSUS

##### CHOIX DU DURCISSEUR ET DU DILUANT

Le choix du durcisseur et du diluant dépend surtout de la température, mais également de la ventilation et de la taille de la réparation.

P210-5475	Durcisseur HS Plus pour surfaçant/produit de scellement
P210-5476	Durcisseur pour sous-couche — lent
P850-1772	Réducteur rapide
P850-1775	Réducteur lent
P850-6910	Diluant pour basse température
P850-6911	Diluant pour température moyenne
P850-6912	Diluant pour température élevée

Tous les temps de séchage indiqués dans le présent résumé sont fonction de l'épaisseur de pellicule appliquée et de la température.

Pour un rendement optimal, les systèmes de peinture ne doivent pas être appliqués à basse température. Pour obtenir les meilleurs résultats, allouer suffisamment de temps pour que la température de la peinture atteigne 21 °C (70 °F).

#### ADDITIFS FACULTATIFS

Flexibilisateur additionnel n'est pas nécessaire sur du plastique

Consulter la fiche technique N7.1CF pour obtenir plus de détails sur la refinition des plastiques.

#### RECOUVREMENT

Les produits de scellement mouillé-sur-mouillé HS Plus peuvent être directement recouverts d'une couche de base à l'eau *Aquabase Plus* après :

1 couche : 15 min à 21 °C (70 °F)

S'il sèche pendant plus de 8 heures, le produit de scellement doit être poncé avant de recevoir une couche de finition. Si la pellicule sèche à une épaisseur inférieure à 0,7 mil après le ponçage, il faut appliquer d'autre produit de scellement.

**CES PRODUITS NE DOIVENT ÊTRE UTILISÉS QUE PAR DES PROFESSIONNELS.**

# Produits de scellement mouillé-sur-mouillé HS Plus

## GRIS SPECTRAUX

### Tableau de mélange des gris spectraux Aquabase Plus

### Produits de scellement mouillé-sur-mouillé HS Plus P565-318x

Ce tableau peut être utilisé pour mélanger les produits de scellement mouillé-sur-mouillé HS Plus P565-318x. Les rapports de mélange SG01-SG07 servent de guide pour faciliter la reproduction des couleurs.

RAPPORT DE MÉLANGE (EN VOLUME)			RAPPORT DE MÉLANGE (EN POIDS) Poids cumulatif en grammes (mesures)			
Rapport de mélange			1/4 chopine	1/2 chopine	1 chopine	1 pinte
SG01	P565-3181	4	<b>125 (141)</b>	250 (282)	<b>499 (564)</b>	999 (1127)
	Durcisseur	1	<b>150 (169)</b>	300 (338)	<b>598 (675)</b>	1197 (1350)
	Diluant	1	<b>170 (192)</b>	341 (384)	<b>681 (768)</b>	1361 (1536)
SG03	P565-3181 (70 %)	2,67	<b>83 (94)</b>	166 (188)	<b>333 (376)</b>	666 (752)
	P565-3185 (30 %)	1,33	<b>125 (141)</b>	250 (282)	<b>500 (564)</b>	1000 (1129)
	Durcisseur	1	<b>150 (169)</b>	299 (338)	<b>599 (676)</b>	1198 (1352)
	Diluant	1	<b>170 (192)</b>	341 (384)	<b>681 (769)</b>	1362 (1537)
SG05	P565-3185	4	<b>125 (141)</b>	251 (283)	<b>501 (566)</b>	1002 (1131)
	Durcisseur	1	<b>150 (169)</b>	300 (339)	<b>600 (677)</b>	1200 (1354)
	Diluant	1	<b>171 (193)</b>	341 (385)	<b>682 (770)</b>	1364 (1540)
SG06	P565-3185 (70 %)	2,22	<b>70 (79)</b>	139 (157)	<b>278 (314)</b>	557 (628)
	P565-3187 (30 %)	1,78	<b>125 (141)</b>	250 (172)	<b>500 (564)</b>	999 (1128)
	Durcisseur	1	<b>150 (169)</b>	299 (228)	<b>598 (675)</b>	1197 (1351)
	Diluant	1	<b>170 (192)</b>	340 (274)	<b>681 (768)</b>	1361 (1537)
SG07	P565-3187	4	<b>124 (140)</b>	249 (281)	<b>498 (562)</b>	995 (1123)
	Durcisseur	1	<b>149 (168)</b>	298 (337)	<b>597 (673)</b>	1193 (1347)
	Diluant	1	<b>170 (192)</b>	339 (383)	<b>679 (766)</b>	1358 (1532)

### NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT

Solvant de nettoyage approuvé de NEXA AUTOCOLOR® ou de PPG.

### CONFORMITÉ AUX RÈGLEMENTS SUR LES COV

Pour assurer la précision du mélange, le meilleur rendement et la conformité aux règlements sur les COV :

- Dans les régions réglementées, utiliser le rapport de mélange approprié.
- N'ajouter ni durcisseur ni diluant supplémentaire, et ne pas s'écarter du rapport de mélange recommandé.
- Éviter d'utiliser des durcisseurs ou des diluants qui ne figurent pas dans le présent résumé de processus.
- Éviter de mettre à la teinte, sauf comme cela est indiqué dans le tableau des gris spectraux.

**CES PRODUITS NE DOIVENT ÊTRE UTILISÉS QUE PAR DES PROFESSIONNELS.**

## Produits de scellement mouillé-sur-mouillé HS Plus

### REMARQUES GÉNÉRALES SUR LE PROCESSUS

Mélanges PàP	P565-318x : P210-547x : P850-177x / P850-691X
Rapport de mélange	4 : 1 : 1
Catégorie d'usage	Apprêt surfaçant
Teneur réelle en COV (en g/L)	De 49 à 133
Teneur réelle en COV (en lb/gal)	De 0,41 à 1,11
Teneur réglementaire en COV (en g/L) (moins l'eau et les matières exemptées)	De 114 à 248
Teneur réglementaire en COV (en lb/gal) (moins l'eau et les matières exemptées)	De 0,95 à 2,07
Densité (en g/L)	De 1421 à 1493
Densité (en lb/gal)	De 11,86 à 12,46
Poids des COV (en %)	De 50,9 à 54,3
Poids de l'eau (en %)	0,0
Poids des matières exemptées (en %)	De 41,6 à 51,0
Volume d'eau (en %)	0,0
Volume des matières exemptées (en %)	De 46,2 à 57,4
Volume des solides (en %)	De 37,1 à 38,5
Poids des solides (en %)	De 45,7 à 49,1
Rendement en pi <sup>2</sup> /gal US (1 mil à une efficacité de transfert de 100 %)	De 595 à 616

#### SANTÉ ET SÉCURITÉ

Consulter les fiches de données de sécurité et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.

- Il peut être nécessaire de mélanger le contenu de l'emballage avec d'autres composants avant que le produit puisse être utilisé. Avant d'ouvrir les emballages, il faut s'assurer de bien comprendre les avertissements des étiquettes et des fiches de données de sécurité de tous les composants, car le mélange présentera tous les risques de chacun de ses composants.
- Une mauvaise utilisation ou manutention, comme des techniques de pulvérisation inadéquates, des mesures d'ingénierie insuffisantes ou un équipement de protection individuelle incomplet, peut créer des conditions dangereuses ou occasionner des blessures.
- Suivre les directives du fabricant de l'équipement de pulvérisation pour prévenir les risques de blessure ou d'incendie.
- Vérifier que la ventilation est adéquate pour contrôler les risques pour la santé et les risques d'incendie.
- Se conformer aux directives de l'entreprise, des fiches de données de sécurité et du fabricant quant au choix et à l'emploi d'un respirateur adéquat. S'assurer que les employés ont reçu la formation nécessaire pour utiliser les respirateurs en toute sécurité et conformément aux exigences de l'entreprise et des autorités compétentes.
- Porter tout l'équipement de protection individuelle approprié, pour protéger les yeux et la peau, par exemple. En cas de blessure, se reporter aux procédures de premiers soins décrites dans les fiches de données de sécurité.
- En tout temps, prendre les précautions qui s'imposent et appliquer les mesures de sécurité et d'hygiène adéquates.

**POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, OU LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS.**

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, PPG Industries ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.

Pour obtenir d'autres renseignements, communiquez avec :



Nexa Autocolor — Canada  
2301 Royal Windsor Drive Unit #6  
Mississauga, Ontario L5J 1K5

Nexa Autocolor — États-Unis  
19699 Progress Drive  
Strongsville, OH 44149